

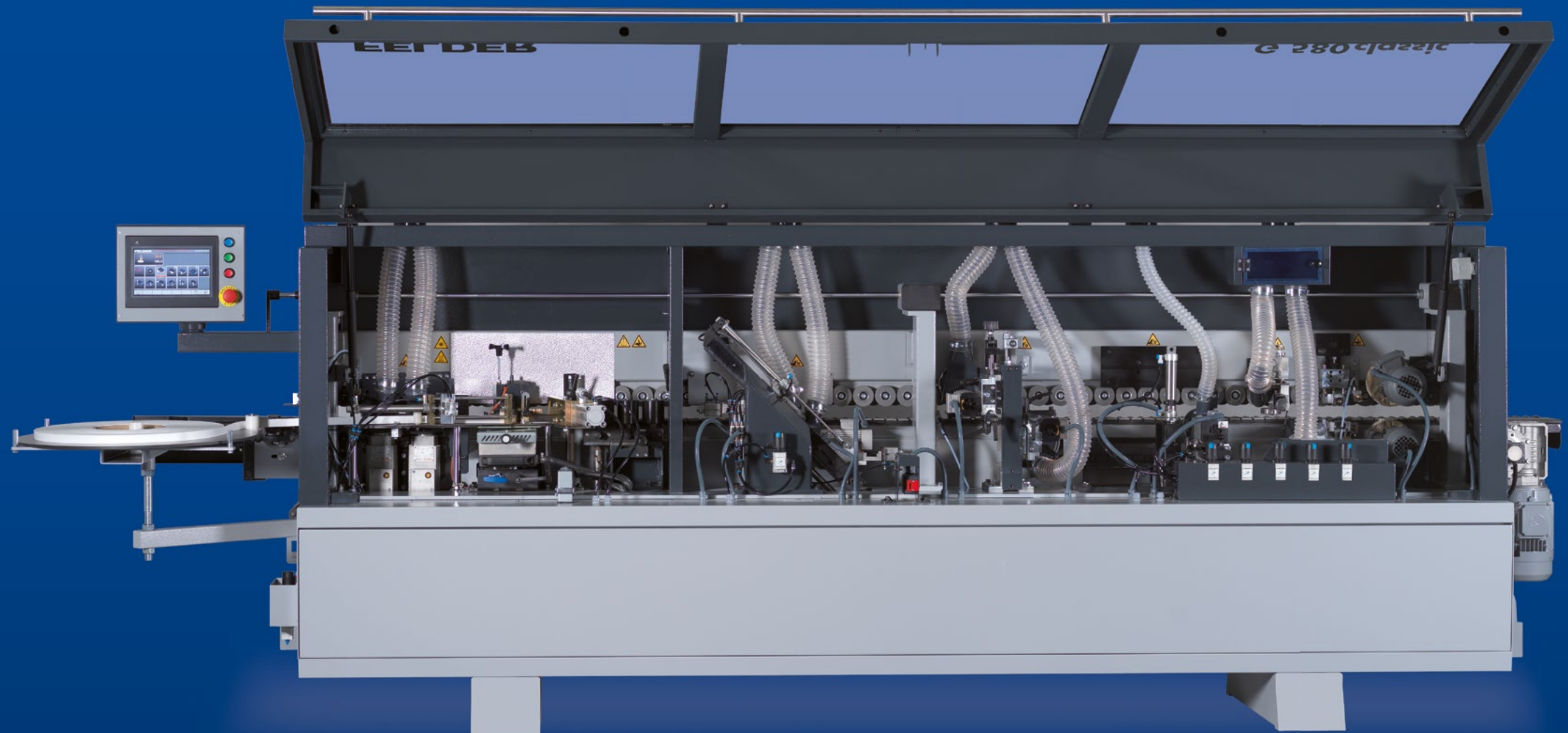
FELDER®

G 500 classic series

PERFEKTE EMNER

I KUN ET ARBEJDSTRIN



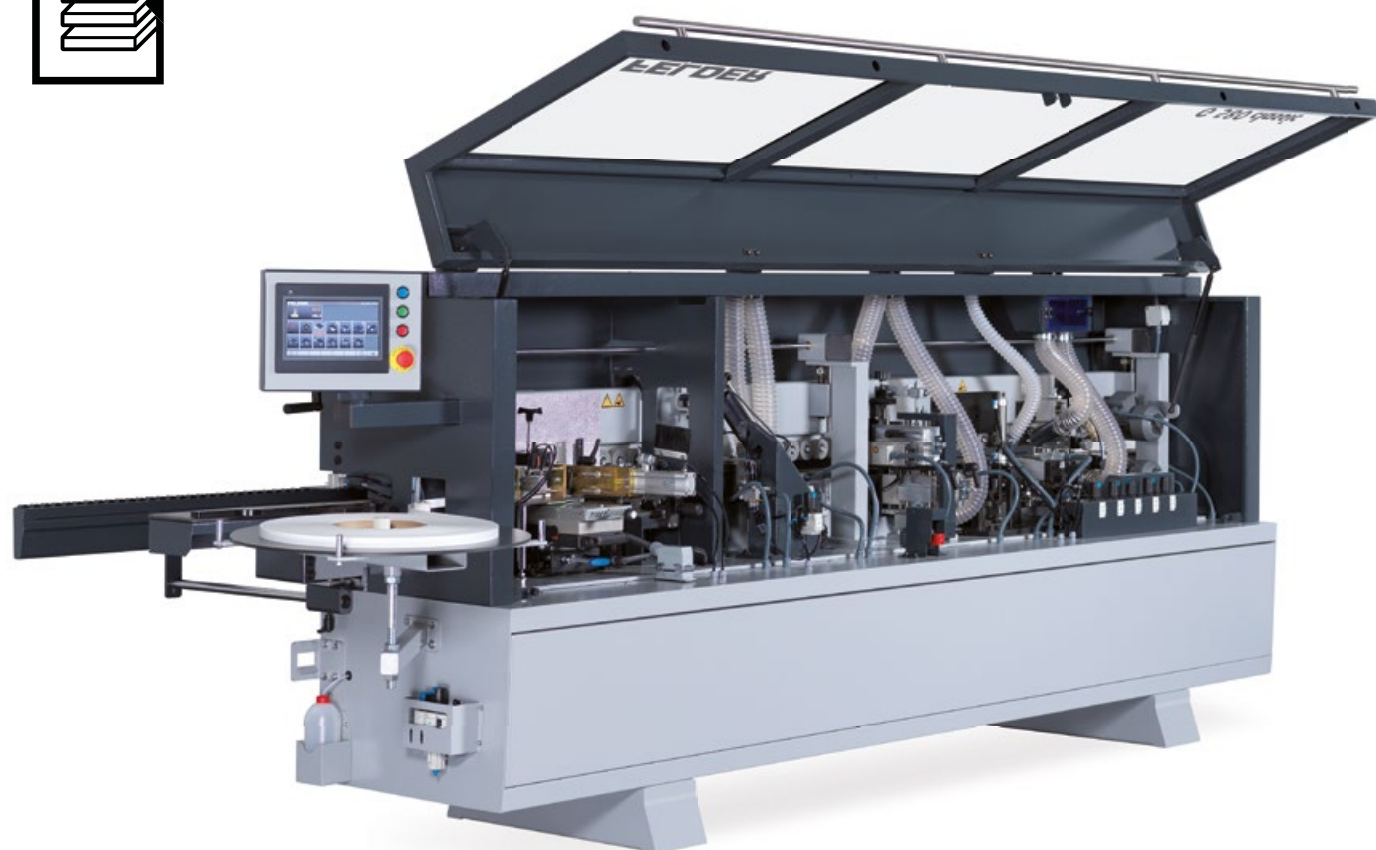


G 500 classic series

Perfekte emner i kun et arbejdsstrin



Plademateriale



Intuitiv betjening over touchscreen, mere fleksibilitet og større produktivitet med det nye udskiftelige limkar og i sidste ende perfekte arbejdsresultater – Felder kantlimerne G 560 classic og G 580 classic lader din produktionskvalitet stige i bearbejdningen af alverdens forskellige rulle- og strimmelmaterialer med en kanttykkelse på op til 5 mm.

Perfekte emner i blot et arbejdsstrin- begge Felder classic modeller maskiner af højeste kvalitet, G 580 classic har ud over basisudstyret et fuge- og et hjørnerundingsaggregat og opfylder på denne måde den professionelle brugers højeste krav.

Varianter

Modeller & dine fordele



G 560 classic

- » Korteste omstillingstider: Udskifteligt limkar til EVA og PUR lim
- » De hurtigste indstillinger med Felder Quick-set
- » Kanttykkelse på 0,4–5 mm
- » Emnehøjde på 8–50 mm
- » Altid uden oprifter: Fugefræseaggregat med to diamantbestykkede spiralfugefræsere
- » Op til 3 finishaggregater for bedste finish



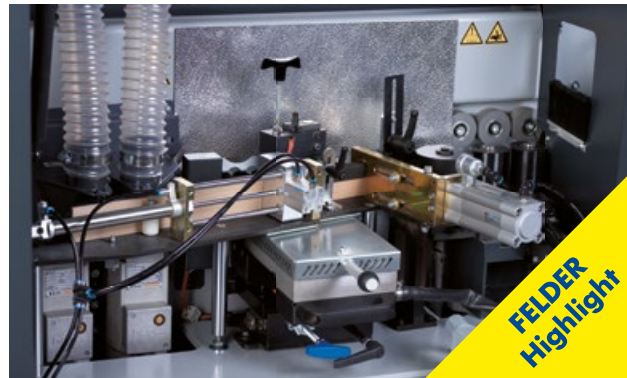
G 580 classic

- » Korteste omstillingstider: Udskifteligt limkar til EVA og PUR lim
- » De hurtigste indstillinger med Felder Quick-set
- » Kanttykkelse på 0,4–5 mm
- » Emnehøjde på 8–50 mm
- » Altid uden oprifter: Fugefræseaggregat med to diamantbestykkede spiralfugefræsere
- » Intet krævende efterbearbejdning længere med det præcise hjørnerundingsaggregat.

... FELDER – et valg uden risiko

- » Den rette maskine til ethvert budget
- » Absolut pålidelighed til professionelt brug
- » Måltrettede maskineløsninger
- » Maskinborde og aggregater af høj kvalitet støbejern
- » Innovative detaljeløsninger fra over 65 års maskinbyggererfaring som standardudstyret
- » Førsteklasses forarbejdning og høj fremstillingsstandard
- » Intuitive anvendelses koncepter
- » Moderne, klar design
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Høj ydelse & effektivitet
- » Komplet pakke: Omfattende serviceydelser

De vigtigste lyspunkter



Teflonbelagt udskifteligt limkar

Det teflonbelagte udskiftelige limkar kan nemt og hurtigt udskiftes og rummer 1,5 kg granulatlim. Efter en kort opvarmningstid er maskinen klar til brug. Den finindstillelige limvalse sikrer den rette dosering af smeltelim og giver en perfekt tilpasning til de forskellige kantmaterialer.

Det hurtige og nemme skift til andre limfarver og brugen af PUR lim er en garanti for produktivitet og fremragende kanter til alle anvendelsesområder.



Nem betjening med touchscreen-styring

Maskinens enkelte aggregater er nemme at tænde og slukke på det overskuelige betjeningspanel.

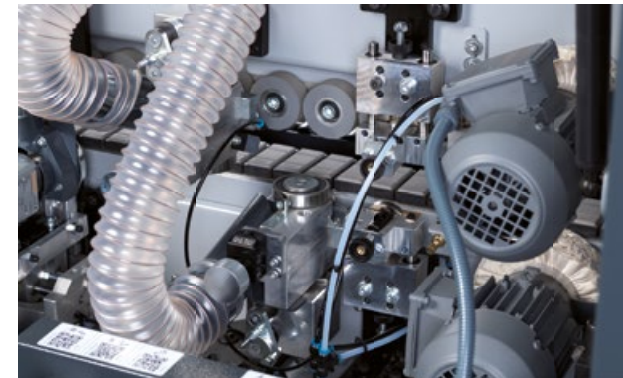
- » Indstilling af limtemperatur
- » Automatisk temperaturreduktion af limen
- » Til- og frakobling af aggregater
- » Tæller for løbende meter
- » Visning af interval for vedligeholdelse
- » Fejlmeldinger i klar tekst



Du bør ikke snyde dig selv for hjørnerundingsaggregatets produktivitet.

Intet irriterende efterbearbejdning med emnerne! Hjørnerundingsaggregatet fra G 580 classic overtager "finishe" fra emnehjørner (også fra soft- og postformede emner) til kantmateriale på 0,4–3,0 mm og en bearbejdningshøjde på 50 mm ved en fremføringshastighed på 9 m/min. Den massive konstruktion samt linearføringer og HM fræsere med medløbskobling giver langvarig præcision. Styringen af hjørnerundingsaggregatet sker via touchscreen-styringen.

Detaljer



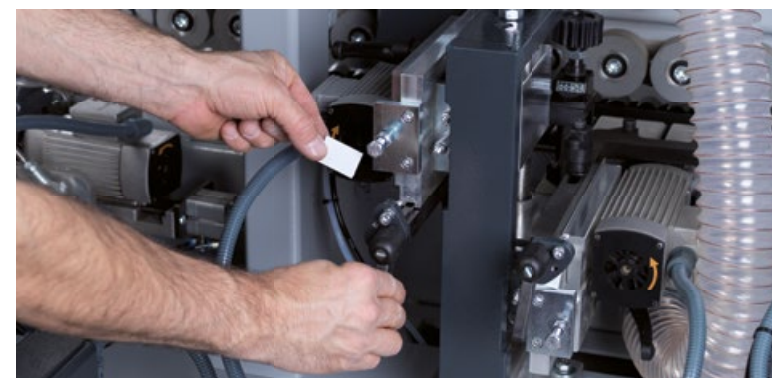
Radiusziehklingeaggregat

Med et let trækkende skær fjernes eventuelle radie-fræsespor, og dermed skabes et perfekt glat "finish". Finjusteringen sker manuelt.



Fugefræseaggregat

To modløbende indsatsstyrede arbejdende fugefræseaggregater med diamantbestykkede spiralfugefræsere giver en perfekt kantbearbejdning, før kanterne limes. Med fugefræseaggregatet opnår du kanter helt uden oprifter ved overfladebelagte emner. Spånaftaget kan indstilles trinløst fra 0–2 mm.



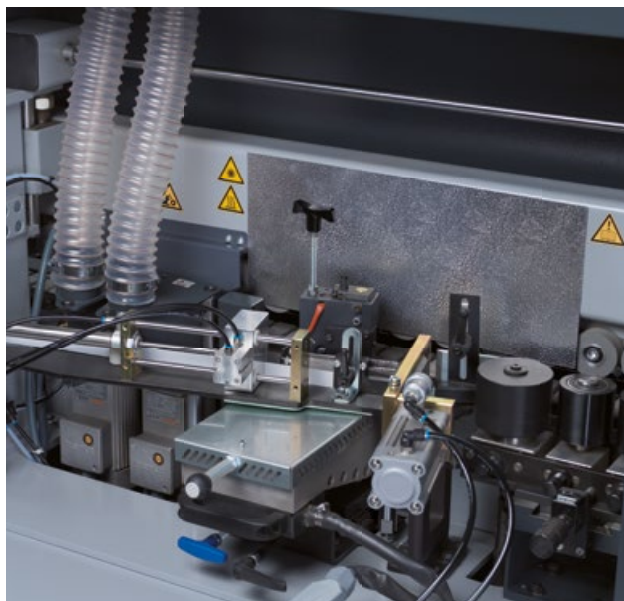
Multifunktions fræseaggregat med Felder "Quick-set"

Hurtig og komfortabel omstilling mellem serie-, radie- og fasefræsning af tynde kanter. Med det nyudviklede indstillingssystem bliver kanttolerancen udlignet og fejlindstilling undgås. To uafhængige højfrekvensmotorer med specialfræsere skaber perfekte fræseresultater i alle kantmaterialer. Som standard er maskinen udstyret med værktøj med en radius på 2 mm. Det er valgfrit at bestyke aggregatet med en universalfræser, der muliggør bearbejdningerne på 1 mm og 2 mm radier samt lige fræsning med en kanttykkelse på op til 5 mm.



Kapsaveaggregat

Kappeaggregatet består af to uafhængige savenheder med højfrekvensmotorer (12.000 O/min). Linearføringer giver højeste præcision. Kapaggregaterne kan kippes manuelt fra 0–10.



Kanttilførsel

Der kan bearbejdes rullematerialer med en tykkelse på 0,4–3 mm og til massivtræ med en tykkelse på 5 mm i enkelttilførsel ved en kanthøjde på 14-54 mm. Bearbejdning af strimmelmateriale som enkelttilførsel er mulig. Det synkroniserede, mekanisk kantfremtræk garanterer en optimal tilførsel af materialet.



Pressezone

Den store drevne første valse presser emnet rent, helt ens og præcist på kantmaterialet. Begge koniske eftertryksruller giver yderligere tryk på emnets over- og underside, hvor der opstår en perfekt ensartet forbindelse mellem kantmaterialet og emnet.



Infrarød varmelampe for bedre kanthæftning ved kolde emner (Valgfrit)

Den indsatsstyrede infrarøde varmelampe opvarmer kantfladen foran limaggregatet og giver på denne måde maksimal processikkerhed ved kanthæftning, specielt ved kolde emner.



Poleringsaggregat

Enheden består af to uafhængige E-motorer, der er forsynet med bomuldsbørster. Polerenheden har til opgave at rengøre og polere den øverste og nederste del af den pålimede kant. Super »finish« til ABS og PVC kantmateriale. Efter ønske sørger en sprayanordning for påføring af politur på emnet.



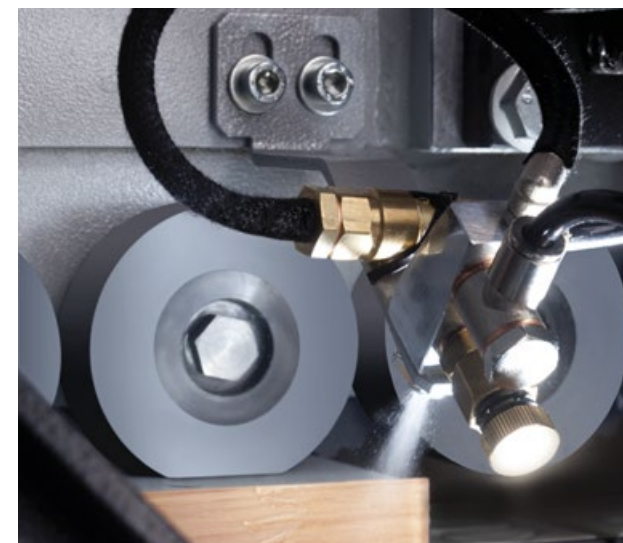
Trykbjælke for optimalt emnehold

Indstillingen sker hurtigt og præcist over den enkelte pladetykkelse fra 8–50 mm ved hjælp af et håndhjul og aflæsningsoptik. De diagonalt ordnede kuglelejeede trykruller garanterer en optimal fastholdelse og dermed en præcis føring af emnerne.



Fremtrækssystem fremtrækskæde

Massiv kædefremtræk bestykket med clickpads. Emnerne støttes præcist og kipsikkert via en rund- og lineærføring gennem bearbejdningseenhederne. En fremføringshastighed på 9 m/min (10,8 m/min med 60 Hz) giver korte arbejdscykluser og højeste produktivitet.



Sprayanordninger (Valgfrit)

Lavere forbrug ved følsomme kantmaterialer ved hjælp af indsatsstyrede spraydåser og påføring af skillemiddel til PUR lim og smøremiddel. Rengørings- og poleringsmiddel giver rene emner samt et perfekt "finish" uden efterbearbejdning.



Fladeziehklingeaggregat (Valgfrit)

For et perfekt »finish« af emnefladerne. Fladeziehklingen fjerner med et let trækkende skær eventuelle rester af lim ved limfugen på emnets overflade – et yderligere skridt mod et perfekt resultat.

Tekniske data

El-udstyr		G 560 classic	G 580 classic
001	3x 400 V motorspænding	S	S
004	50 Hz motorfrekvens	S	S
005	60 Hz motorfrekvens	W	W
25	Multispændingsindgang 3x190V /208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
Arbejds mål			
	Kanttykkelse min.–max. i mm	0,4–5,0	0,4–5,0
	Emnehøjde min.–max. i mm	8–50	8–50
	Min. emnebredde i mm – Den minimale emnebredde varierer med emnelængden, højden og overfladens beskaffenhed	70	70
	Min. emnelængde i mm	140	140
Aggregater			
	3 pladser for yderligere bearbejdningsenhede	S	S
	Styring med 10,4" touch-farvemonitor	S	S
	Kædefremføring med 9 m /min (10,8m /min ved 60hz) fremføringshastighed og gummierede støttepu- der for optimalt hold på emnet	S	S
	Container pakning	S	S
	Emneudlægger med udtræk 450mm – letter arbejdet med store emner	S	S
	Pneumatisk udrykkefunktion af radieziehklinge	S	S
	Endeløs kanttilførsel med oplæggetallerken Ø 720 mm, til PVC/ABS	S	S
	Forarbejdning af rullemateriale i Dick-PVC/ABS fra 0,4–3,0 mm tykkelse, mulighed for strimmellimer op til 5 mm med enkel tilførsel	S	S
	Slagkniv til endeløst kantmateriale op til 3 mm tykkelse	S	S
	Samlingsenhed med anvendelsesstyrede diamantfræsere og 2 uafhængige motorer, hver med 0,75 kW, 12.000 omdr./min., spånfjernelse manuelt justerbar fra 0&2 mm, inkl. 2 diamantfræsere (Ø 70 mm, H 54 mm, Z 2 2)	S	S
47	Samlingsfræser med udskiftelige fræsere	O	O
43	Infrarød varmelampe til forvarmning af panelkanten	O	O
	Teflonbelagt limaggregat med 1,5 kg indhold, påføring med limrulle og overvågning at varmepatron (~ 250lbm pr. 1kg granulat på en 19mm plade)	S	S
66	Udskiftelig limpande F400 i stedet for standardapplikationsenheden	O	O
	Presseenhed mekanisk forspænd, 1 lige presserulle og 2 eftertrykruller	S	S
	Kapsavenhed med 2 uafhængige motorer med hver 0,55 kW, 12.000 o/min., manuel kipbar 0°–10°	S	S
	Multifunktionsfræseaggregat, 12.000 o/min., 2x0,55 kW, radie-, serie-, fasefræsning af tynde kanter, indstilling ved hjælp af kantafskær	S	S
90	Multiradius R1 R2mm på multifunktionsfräserenheden	O	O
	1 motor hjørnebearbejdningsaggregat til post- og sofform profiler til 50mm	–	S

Finish aggregater	G 560 classic	G 580 classic
Radieziehklingaggregat, manuel udrykkefunktion, mekanisk indstilling til R = 2 mm	S	S
20 Fladezikling, mekanisk indstillelig.	O	O
Poleraggregat med 2 motorer	S	S
32 Sprayanordning til rengøringsmiddel før polerenheden (kun i kombination med poleraggregat)	O	O
42 Sprayanordning til delemiddel på maskinens indføringsside (PUR-klæber) (144)	O	O
53 Påføring af glidemiddel	O	O
Andet tilbehør		
220–100 – Ekstra udskiftelig limpotte	O	O
200–106 – Flytbar rengøringsvogn for limbeholder inkl. temperaturregulering og drev for limvalse inkl. Optagelse for forsmelter	O	O
200–107 – Opbevaringsbeholder for limbeholder inkl. luftaffugter for PUR lim	O	O
202–122 – storEdge kant opbevaring inkl. udlæggetallerken	O	O
202–123 – storEdge kant opbevaring inkl. udlæggetallerken	O	O
202–129 – puReady kvælstof beholder	O	O
220–128 – limkar indsats silikone F600/F400	O	O
Transport		
Transportforberedelse container	W	W

Det kan vi tilbyde

Rund- & formatrundsawe



K 945 S



K 740 S



K 740 professional



K 700 S



K 700 professional



K 700



K 540 S



K 500 S



K 500 professional



K 500

Fræsere



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Rundsawe-fræsere



KF 700 S professional



KF 700 professional



KF 700



KF 500 professional



KF 500

Høvle



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



A 951 L



A 941



D 951



D 963

Kombi-maskiner



CF 741 S professional



CF 741 professional



CF 741



CF 531 professional



CF 531

Båndsave



FB 940 RS
FB 740 RS



FB 940 S/SW
FB 740 S/SW



FB 940/840
FB 740/640



FB 710
FB 610
FB 510

Dyvelborings-, bore- og stemmemaskiner



FD 29 professional



FD 21 professional



FD 250

Varmeplade presse



MVP 31.14 flex

Bredbåndspudser



FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Børste-maskine



structura 60.02



structura 40.02

Båndslibe-, kantslibemaskiner



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



FS 700 K

Kantlimere



G 560 / G 580 classic



G 500 EX



G 480



G 380



G 360



G 330



G 263



G 220



ForKa 300 S eco

Pladeopdelingssav



KV 925

Udsagningsanlæg & brikettepressere



RL 350



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50/60/70



AF 22-D200



AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage



AF 16



AF 14



AF 12



FELDER Kvalitet og præcision på en gang

Siden 1956 har Felder været garant for perfekte resultater og fremragende betjeningskomfort kombineret med driftssikkerhed ved regelmæssig professionel anvendelse. Håndværkere bliver igen og igen begejstret for de individuelle og solide løsninger for små- og mellemstore håndværksvirksomheder.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +45 70203160

www.felder.dk

[Kontakt](#)