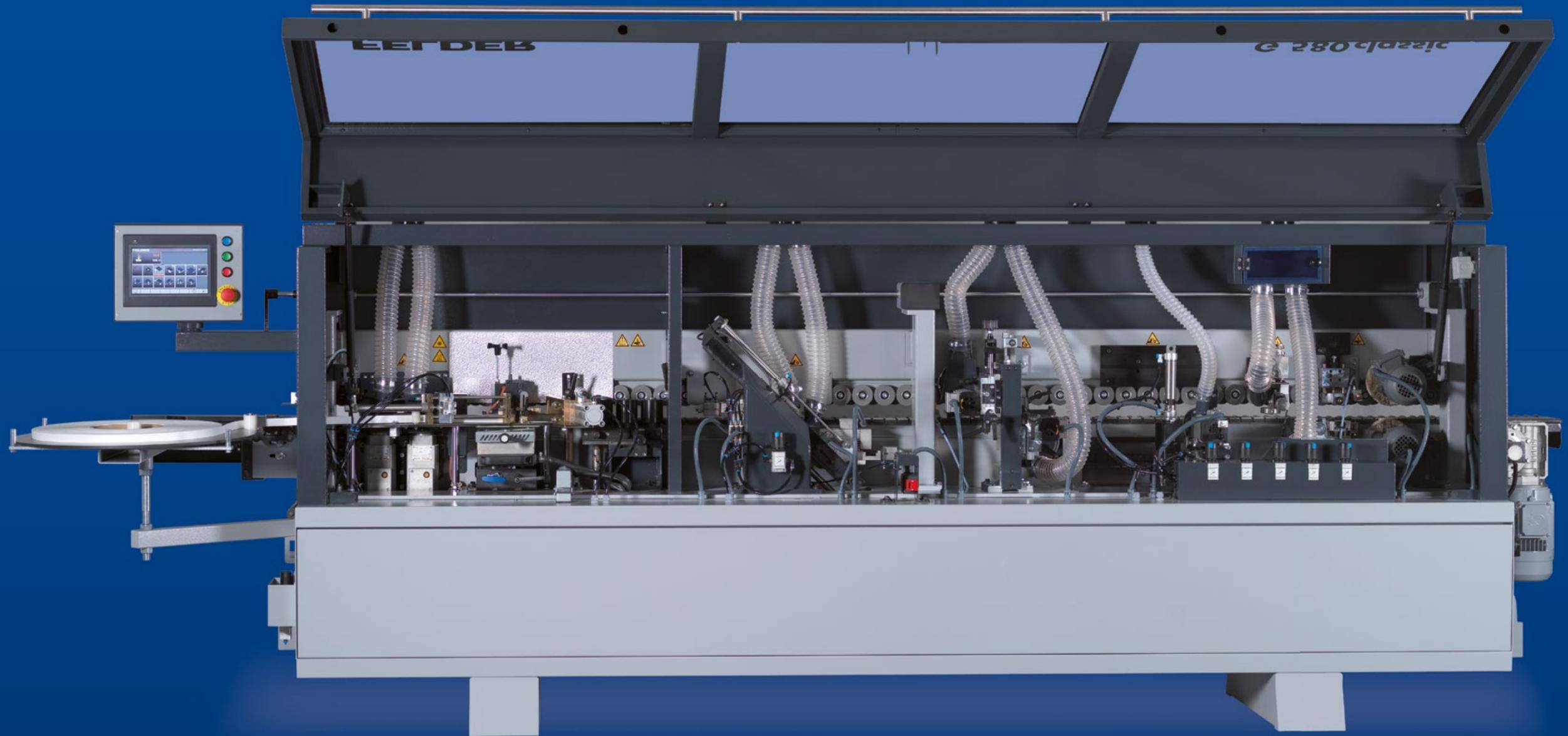


FELDER®

G 500 classic Serie
PERFEKTE WERKSTÜCKE
IN EINEM ARBEITSSCHRITT



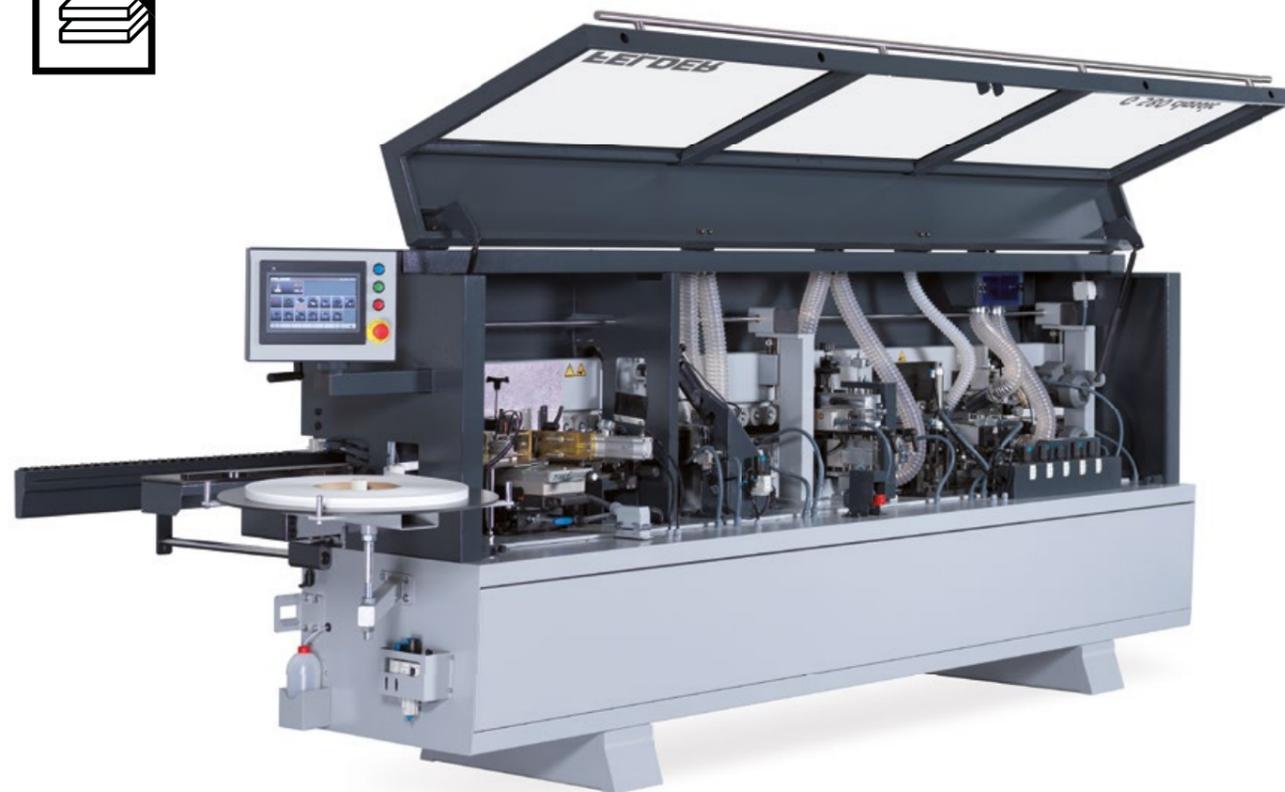


G 500 classic Serie

Perfekte Werkstücke
in einem Arbeitsschritt



Plattenmaterial



Intuitive Bedienung über Touchscreen, mehr Flexibilität und Produktivität mit dem neuen Wechselleimbecken und schlussendlich perfekte Arbeitsergebnisse – die beiden Felder Kantenanleimmaschinen G 560 classic und G 580 classic steigern ihre Produktionsqualität in der Verarbeitung unterschiedlichster Rollen- und Streifenmaterialien bis 5 mm Kantenstärke.

Perfekte Werkstücke in einem Arbeitsschritt – die beiden Felder classic Modelle sind hochwertig verarbeitete Maschinen, die G 580 classic verfügt neben der Basisausstattung über ein Füge- und ein Eckenrundungsaggregat und erfüllt so die höchsten Ansprüche professioneller Anwender.

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



G 560 classic

- » Kürzeste Umrüstzeiten: Wechselleimbecken für EVA- und PUR-Kleber
- » Schnellste Einstellungen mit dem Felder Quick-Set-System
- » Kantenstärke von 0,4–5 mm
- » Werkstückhöhe von 8–50 mm
- » Ausrissfrei in jedem Fall: Fügeaggregat mit zwei diamantbestückten Spiralfügefräsern
- » bis zu 3 Finsihaggregat für bestes Finish



G 580 classic

- » Kürzeste Umrüstzeiten: Wechselleimbecken für EVA- und PUR-Kleber
- » Schnellste Einstellungen mit dem Felder Quick-Set-System
- » Kantenstärke von 0,4–5 mm
- » Werkstückhöhe von 8–50 mm
- » Ausrissfrei in jedem Fall: Fügeaggregat mit zwei diamantbestückten Spiralfügefräsern
- » Kein aufwändiges Nachbearbeiten mehr mit dem präzisen Eckenrundungsaggregat

Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Teflonbeschichtetes Wechselleimbecken

Das teflonbeschichtete Wechselleimbecken lässt sich schnell und unkompliziert tauschen und fasst 1,5 kg Klebgranulat. Nach einer kurzen Aufheizzeit ist die Maschine einsatzbereit. Die feineinstellbare Leimwalze sichert die richtige Dosierung des Schmelzklebers und erlaubt die perfekte Abstimmung auf unterschiedliche Kantenmaterialien.

Der schnelle und einfache Wechsel auf andere Kleberfarben und der Einsatz von PUR-Kleber garantieren eine produktive Arbeitsweise und exzellente Kanten für alle Einsatzbereiche.



Einfachste Bedienung mit der Touchscreen-Steuerung

Die einzelnen Aggregate der Maschine werden einfach über das übersichtliche Bedienpult ein- und ausgeschaltet.

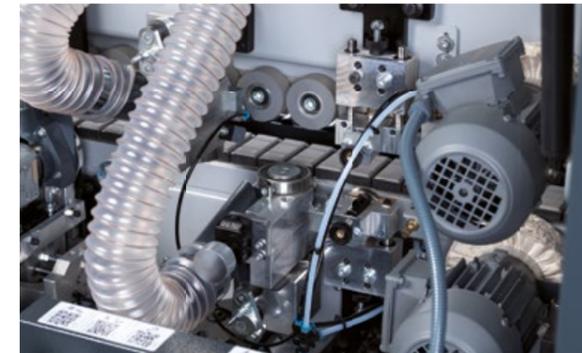
- » Leimtemperatur-Einstellungen
- » Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- » Zu- und wegschalten von Aggregaten
- » Laufmeterzähler
- » Anzeige der Wartungsintervalle
- » Klartext-Fehlermeldungen



Auf die Produktivität des Eckenrundungsaggregates sollten Sie nicht verzichten

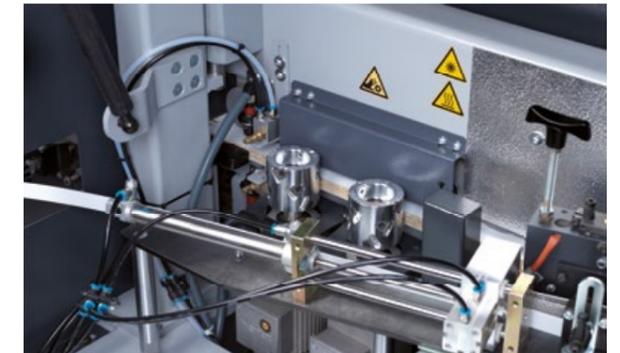
Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke! Das Eckenrundungsaggregat der G 580 classic übernimmt das „finish“ von Werkstücken (auch von Soffforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 50 mm Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 9 m/min. Die massive Konstruktion sowie Linearführungen und HW-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über die Touchscreen-Steuerung.

Details



Radiusziehklängeaggregat

Durch einen leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren entfernt und so ein perfektes, glattes „finish“ erzeugt. Die Feinjustierung erfolgt manuell.



Fügeaggregat

Zwei gegenläufige, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten. Die Spanabnahme kann stufenlos von 0–2 mm eingestellt werden.



Multifunktionsaggregat mit Felder „Quick-Set“

Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Radiusfräsen und Fasefräsen für Dünnkanten. Durch das neu entwickelte Einstellsystem werden Kanten-toleranzen ausgeglichen und eine Fehleinstellung unterbunden. Zwei unabhängige Hochfrequenzmotoren mit Spezialfräsern sorgen für perfekte Fräsergebnisse an allen Kantenmaterialien. Als Standard ist die Maschine mit Radius 2 mm Werkzeugen ausgestattet. Optional kann das Aggregat mit einem Universalfräser bestückt werden, der die Bearbeitungen von 1 mm und 2 mm Radien sowie Bündigfräsungen bis 5 mm Kantenstärke ermöglicht.



Kappsägeaggregat

Das Kappaggregat besteht aus zwei unabhängigen Säge-Einheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision. Die Kappagregate sind von 0°–10° manuell schwenkbar.



Kantenzuführung

Es können Rollenmaterialien von 0,4–3 mm Stärke und Massivholzanleimer in 5 mm Stärke in Einzelzuführung bei 14–54 mm Kantenhöhe verarbeitet werden. Die Verarbeitung von Streifenmaterialien ist in Einzelzufuhr möglich. Der synchronisierte, mechanische Kantenvorschub garantiert eine optimale Zufuhr der Materialien.



Anpresszone

Das Kantenmaterial wird durch die große, angetriebene erste Walze sauber, absolut gleichmäßig und präzise auf das Werkstück gepresst. Die beiden konischen Nachdruckrollen sorgen für zusätzlichen Druck an der Werkstück Ober- und Unterseite, wodurch eine perfekt gleichmäßige Verbindung zwischen Kantenmaterial und Werkstück entsteht.



Infrarot-Heizlampe für bessere Kantenhaftung bei kalten Werkstücken (Option)

Die einseitig gesteuerte, hochwertige Quarz-Infrarot-Heizlampe erhitzt die Kantenfläche vor dem Leimaggugat und sorgt so für maximale Prozesssicherheit der Kantenhaftung, speziell bei kalten Werkstücken.



Poliereinheit

Die Einheit besteht aus zwei voneinander unabhängigen E-Motoren, die mit Baumwollbürsten ausgestattet sind. Die Poliereinheit hat die Aufgabe, den oberen und unteren Teil der angeleimten Kante zu reinigen und zu polieren. Super-„finish“ für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Poliermittel auf das Werkstück.



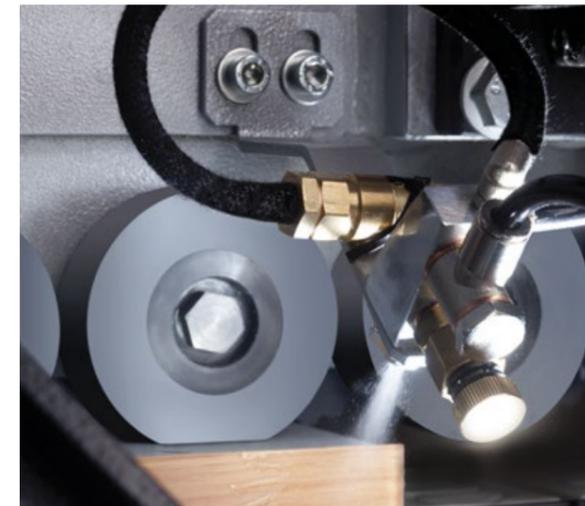
Druckbalken für optimalen Werkstückhalt

Schnell und präzise erfolgt die Einstellung auf die jeweilige Plattendicke von 8–50 mm mittels Handrades und Ableseoptik. Die diagonal angeordneten kugelgelagerten Druckrollen garantieren optimalen Halt und somit präzise Führung der Werkstücke.



Vorschubsystem Kettenförderer

Massiver Kettenvorschub bestückt mit Klickpads. Die Werkstücke werden über eine Rund- und Flachführung präzise und kippstabil durch die Bearbeitungseinheiten befördert. Eine Vorschubgeschwindigkeit von 9 m/min (10,8 m/min mit 60Hz) sorgt für kurze Arbeitszyklen und höchste Produktivität.



Sprüheinrichtungen (Option)

Geringer Verbrauch bei empfindlichen Kantenmaterialien durch einseitig gesteuerte Sprühdüsen und die Aufbringung von Trennmitteln für PUR Kleber und Gleitmittel. Reinigungs- und Poliermittel sorgen für saubere Werkstücke sowie ein perfektes „finish“, ohne Nacharbeiten.



Flächenziehlingenaggregat (Option)

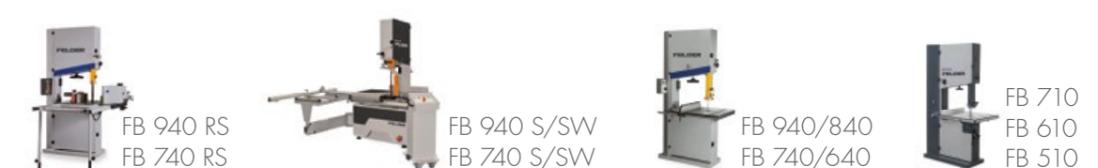
Für ein perfektes „finish“ an den Werkstückflächen. Die Flächenziehlinge befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberresten an der Leimfuge – ein weiterer Schritt zum perfekten Werkstück.

Technische Daten

Elektrik		G 560 classic	G 580 classic
001	3x 400 V Motorspannung	S	S
004	50 Hz Motorfrequenz	S	S
005	60 Hz Motorfrequenz	W	W
25	Multispannung Input 3x190V / 208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
Arbeitsmaße			
	Kantenstärke min.–max. mm	0,4–5,0	0,4–5,0
	Werkstückdicke min.–max. mm	8–50	8–50
	Min. Werkstückbreite mm – Die minimale Werkstückbreite variiert bei Werkstücklänge, Höhe und Oberflächenbeschaffenheit	70	70
	Min. Werkstücklänge mm	140	140
Aggregate			
	Stabiler Maschinenständer aus Stahl	S	S
	Steuerung mit 10,4" Touch-Farbbildschirm mit integrierter Wartungssoftware und verfügbarer Netzwerkanbindung	S	S
	Kettenvorschub mit 9 m/min (10,8m/min bei 60Hz) Vorschubgeschwindigkeit und gummierten Auflagepads für optimalen Halt am Werkstück	S	S
	Pneumatisch-mechanische Einschubsperrung um vorzeitiges Beschicken der Maschine zu verhindern	S	S
	Ausziehbare Werkstückauflage 450mm – erleichtert die Arbeit mit großen Werkstücken	S	S
	Manuell verstellbarer Druckbalken mit 2 versetzt angeordneten Rollenbahnen für gleichmäßige Druckverteilung an das Werkstück	S	S
	Endloskantenzuführung über Auflageteller, Ø 720 mm, für PVC/ABS	S	S
	Verarbeitung von Rollenmaterial in Dick-PVC/ABS von 0,4–3,0 mm Stärke, Streifenanleimer bis 5mm in Einzelzuführung möglich	S	S
	Schlagschere für Endloskantenmaterial bis 3 mm Stärke in Hart-PVC/ABS	S	S
	Fügeaggregat mit einstellbaren Diamantfräsern und 2 unabhängigen Motoren mit je 0,75 kW, 12.000 U/min, Spanabnahme manuell einstellbar von 0–2 mm, inkl. 2 Diamantfräser (Ø 70 mm, H 54 mm, Z 2+2)	S	S
47	Fügefräser mit Wechselschneiden	O	O
43	Infrarot-Heizlampe zum Vorheizen der Plattenkante	O	O
	Teflonbeschichtetes Leimaggregat mit 1,5 kg Fassungsvermögen, Auftrag mittels Leimrolle sowie Heizpatronenüberwachung (~ 250l/m pro 1 kg Granulat auf einer 19mm Platte)	S	S
66	Wechselleimbecken F400 anstelle Standard Auftragseinheit	O	O
	Anpresseinheit mechanisch vorgespannt, 1 gerade Anpressrolle und 2 Nachdruckrollen; Einstellung über Einstelluhr	S	S
	Kappsägeeinheit mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,55 kW, 12.000 U/min, manuell schwenkbar 0°–10°	S	S
	Multifunktionsfräsaggregat, 12.000 U/min, 2x 0,55 kW, Radiusfräsen, Bündigfräsen, Fasefräsen für Dünnkanten, Einstellung mittels Kantenabschnitt	S	S
90	Multiradius R1 + R2mm am Multifunktionsfräsaggregat	O	O
	1 motorisiertes Eckenbearbeitungsaggregat für Post- und Soffformingprofile bis 50mm	–	S

Finish-Aggregate		G 560 classic	G 580 classic
	Radientziehklagenaggregat, manuelle Ausrückfunktion, mechanische Einstellung für R= 2 mm	S	S
20	Flächenziehklagen, mechanisch zuschaltbar	O	O
	Polieraggregat mit 2 Motoren	S	S
32	Aufsprüheinrichtung für Reinigungsmittel vor dem Polieraggregat (nur in Kombination mit dem Polieraggregat)	O	O
42	Aufsprüheinrichtung für Trennmittel an der Maschineneinfuhrseite (PUR-Kleber) (!144)	O	O
53	Aufsprühen von Gleitmittel	O	O
Wichtiges Zubehör			
	220–100 – Zusätzliches Wechselleimbecken	O	O
	200–106 – Fahrbarer Reinigungswagen für Leimbecken inkl. Temperaturregelung und Antrieb für die Leimwalze inkl. Aufnahme für Vorschmelzer	O	O
	200–107 – Aufbewahrungsbehälter für Leimbecken inkl. Luftentfeuchter für PUR Leime	O	O
	202–122 – storEdge Kantenaufbewahrung inkl. Auflageteller	O	O
	202–123 – storEdge Kantenaufbewahrung ohne Auflageteller	O	O
	202–129 – puReady Stickstoffbehälter	O	O
	220–128 – Leimbeckeneinsatz Silikon F600/F400	O	O
Transport			
	Transportvorbereitung Container	W	W

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen	 <p>K 945 S K 740 S K 740 professional K 700 S</p>	 <p>K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500</p>
Fräsmaschinen	 <p>F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M</p>	 <p>Kreissäge- Fräsmaschinen</p> <p>KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500</p>
Hobelmaschinen	 <p>AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963</p>	 <p>Kombi- maschinen</p> <p>CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional CF 531</p>
Bandsägen	 <p>FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510</p>	 <p>Dübelbohr-, Bohr- und Stemm- maschinen</p> <p>FD 29 professional FD 21 professional FD 250 Heizplatten- pressen MVP 31.14 flex</p>
Breitbandschleifmaschinen	 <p>FW 1102 perform FW 1102 classic FW 950 classic FW 850 classic</p>	 <p>Bürst- maschine structura 60.02 structura 40.02 Bandschleif-, Kantenschleif- maschinen FS 722 FS 900 KF FS 900 K FS 700 K</p>
Kantenanleimmaschinen	 <p>G 560 / G 580 classic G 500 EX G 480 G 380 G 360</p>	 <p>G 330 G 263 G 220 ForKa 300 S eco Plattenauf- teilsägen KV 925</p>
Absauggeräte & Brikettierpressen	 <p>RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125</p>	 <p>FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage AF 16 AF 14 AF 12</p>

FELDER®

FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.felder.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.felder.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.felder-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.felder.it
[Kontakt](#)