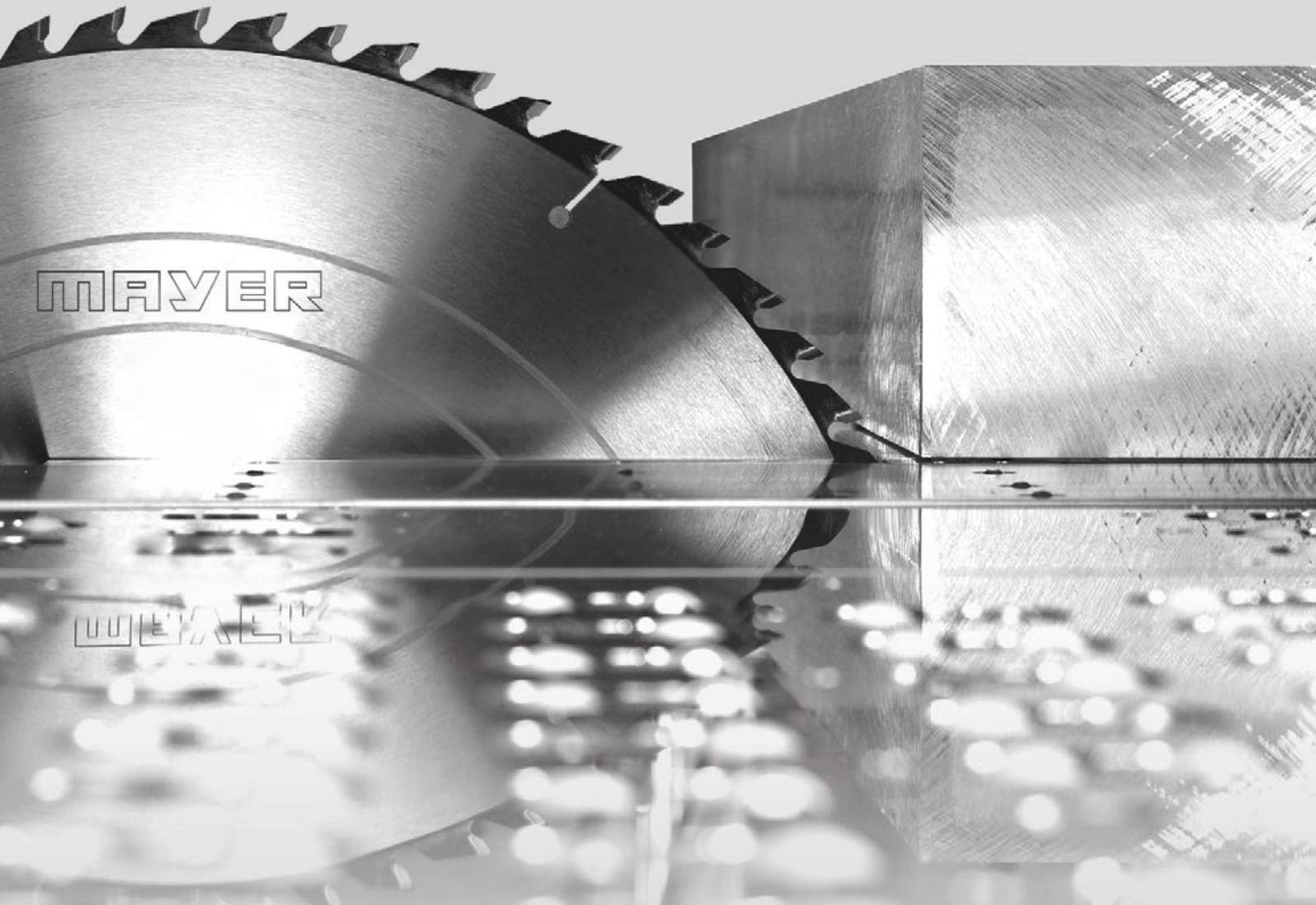


MAYER®



Aluminium

Beam saws

Plattenaufteilsägen von Mayer –
so vielseitig wie Ihre Herausforderungen

Quality & Reliability

Über 70 Jahre Erfahrung

Seit über 70 Jahren steht der Name *MAYER* für höchste Qualität und Präzision, sowie erstklassigen Service am Kunden. Unsere langjährige Erfahrung im Maschinenbau ist Garant für Qualität, Zuverlässigkeit und maximale Kundenzufriedenheit.

Es war uns schon immer ein besonders Anliegen, den Arbeitsplatz an unseren Sägen für Mensch und Umwelt so angenehm wie möglich zu gestalten. Motoren und Energiequellen, die gerade nicht benötigt werden, schalten wir automatisch ab und erst bei Bedarf wieder zu. Wir saugen nur da ab, wo auch wirklich Späne anfallen. Die Dünnschnittsäge-technologie, ermöglicht durch die schwere, stabile und vibrationsarme Bauweise unserer Sägen, verbraucht nur ein Minimum an Energie und schont Ressourcen.

Hans Mayer

Kurt Mayer

Hansjörg Felder

Martin Felder



1950

Gründung durch Otto Mayer

1966

Die erste Funiersäge wird gebaut

1972

Bald folgen Plattenzuschnittsägen

1982

Plattenzuschnittsägen werden unser Hauptprodukt

1996

Wir beginnen mit dem Bau von Vakuumbeschickungs-Systemen

2000

Für die Spanplattenindustrie entwickeln wir Winkelanlagen

2006

Wir bauen eine der größten Aufteilanlagen für Platten aus Aluminium

2010

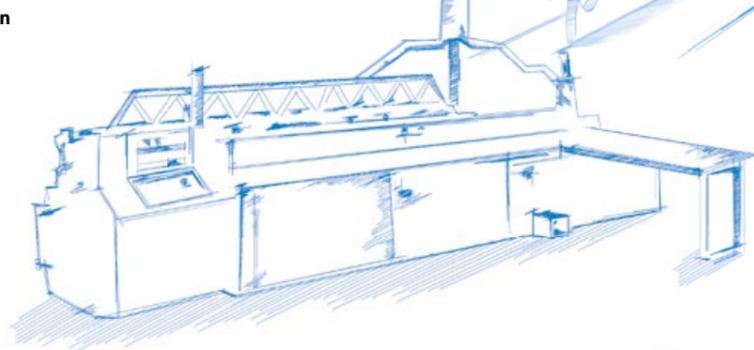
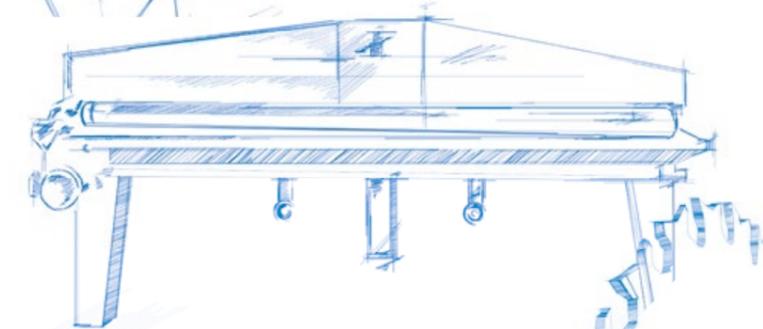
60 Jähriges Betriebsjubiläum

2011

Unser Produktangebot wird um eine Hochleistungsanlage zum Schneiden von MDF Platten erweitert

2019

Zwei starke Unternehmen, ein gemeinsamer Erfolgsweg



MAYER



around the world

Mayer – Weltweit ein Begriff für Qualität und Zuverlässigkeit

Als Teil der Felder Group sind wir weltweit für Sie tätig. In unseren Produktionswerken in Hall in Tirol und Lombach entstehen auf über 100.000 Quadratmetern Produktionsfläche Tag für Tag Qualitätsmaschinen für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien und den Einsatz in Handwerk, Gewerbe und Industrie. Gemeinsam arbeiten wir an der Entwicklung, dem Marketing und dem weltweiten Vertrieb unserer hochwertigen Produkte.

Hunderte Fachberater in den rund 270 Verkaufs- und Servicestellen in 84 Ländern konfigurieren nach einer gezielten Bedarfsanalyse individuell auf den Kunden zugeschnittene Produktlösungen.

Speziell ausgebildete Fachkräfte übernehmen anschließend Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und die erste Maschinenkonfiguration. So kann die neue Maschine ab dem ersten Einsatztag produktiv genutzt werden.

Durch unser weltweites Kundendienst-Netzwerk sichern wir die kurzfristige Verfügbarkeit unserer Servicetechniker sowie eine reibungslose Ersatzteilversorgung. Außerdem profitieren unsere Kunden von individuellen Inspektions- und Wartungspaketen und einer kompetenten Service-Hotline für Soforthilfe.

What's the content?

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| advanced line 250 | 6-7 |
| advanced line 200 | 8-9 |
| advanced line 160 | 10-11 |
| advanced line 160 turn | 12-13 |
| advanced line 130 | 14-15 |
| advanced line 100 | 16-17 |
| A machine for every challenge | 18-19 |
| Software PC7000 | 20-23 |
| More efficient | 24-27 |
| More extras | 28-29 |
| The world of mayersaws | 30-31 |

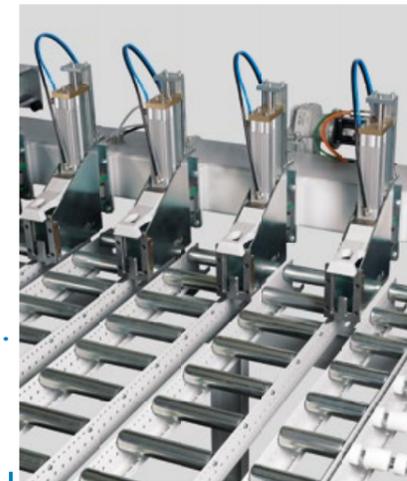
advanced line 250

Die Starke

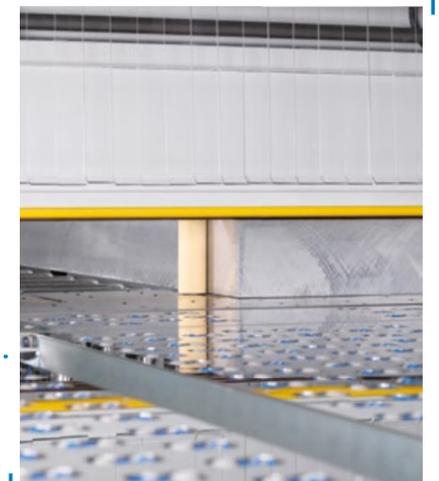
Die Stärkste ihrer Klasse

Hervorragende Präzision und Schnittqualität bei maximaler Leistung überzeugen bei jeder Herausforderung. Mit Sägemotoren von 55 oder 75 kW Leistung erreicht die advanced line 250 außergewöhnliche Vorschubwerte und Schnittleistungen bei jedem Einsatz. Zusammen mit zahlreichen bewährten Mayer-Details eine Maschine der Extraklasse für den ultimativen Plattenzuschnitt von Aluminium, NE-Metallen und Kunststoffen.

Schnittlänge: 3200–4200 mm (& Sonderschnittlängen)
 Sägeblattdurchmesser: 860 mm
 Sägeblattüberstand: 275 mm
 Vorschubgeschwindigkeit: 0,2–60 m/min
 Motorstärke: 55–75 kW/50 Hz



Kugelgelagerte Stahlrollenbahnen ausgelegt für schwerste Materialien.



Pneumatische Anpresseinheit hinter dem Druckbalken.



Stufenlose Sägeblatt-Höheneinstellung auf geschliffener Trapezführung mit spielfreier Kugelumlaufspindel.

advanced line 200

Die Massive

Für außergewöhnliche Herausforderungen

Der schwere Maschinenkörper und der 43 kW Sägemotor garantieren auch bei höchster Belastung eine hohe Schnittleistung mit exzellenter Schnittqualität. Ausgestattet mit allen Merkmalen einer außergewöhnlichen Plattenaufteilsäge, zeigt sich die advanced line 200 bärenstark im Zuschneiden von Aluminium, NE-Metallen und Kunststoffen.

Schnittlänge: 3200–4200 mm (& Sonderschnittlängen)

Sägeblattdurchmesser: 670 mm

Sägeblattüberstand: 215 mm

Vorschubgeschwindigkeit: 0,2–60 m/min

Motorstärke: 43 kW/50 Hz



Geteilter Druckbalken für perfekte Absaugergebnisse beim Materialanschnitt.



Pneumatisch gesteuerte Anpresseinheit für Streifenschnitte.



Austauschbare Schnittlippen aus Buntmetall.

advanced line 160

Die Universale

Mehrfach ausgezeichnet

Die advanced line 160 ist eine innovative High-End Maschine und ein echter Allrounder unter den Plattensägen für Aluminium und NE-Metalle. Die stabile und schwingungsarme Konstruktion des Maschinenkörpers und die hochpräzisen Linearführungen garantieren optimale Schnittergebnisse.

Schnittlänge: 3200–4200 mm (& Sonderschnittlängen)
 Sägeblattdurchmesser: 600 mm
 Sägeblattüberstand: 180 mm
 Vorschubgeschwindigkeit: 0,2–60 m/min
 Motorstärke: 35 kW/50 Hz



Schmalteil-Klemmbacken für Streifenschnitte bis 20 mm Breite.



Geschlossene Sägewagenabdeckung für hervorragende Absaugergebnisse.



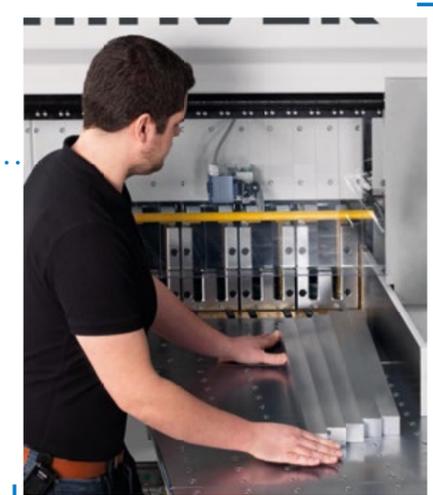
Winkeltisch mit Luftkissen und Allseitsrollenausführung für kraftschonendes Materialhandling.

advanced line 160 turn

Die Komfortable

Bedienerfreundliches Materialhandling

Die advanced line 160 turn bietet komfortable Bedienbarkeit für einfaches Materialhandling ohne zusätzliche Hebemittel. Der leistungsfähige Tischaufbau bewegt schwere Großformatplatten und zugeschnittene Streifenpakete einfach in die gewünschte Ausgangslage für den nächsten Schnitt. Mit den vorprogrammierbaren Tischpositionen kann der Bediener selbst bei Kleinteilen eine ergonomische Bedienposition einnehmen und bequem gegen den Winkelanschlag arbeiten.



Komfortable Kleinteilbearbeitung auch am Drehtisch.



Ergonomische Arbeitsplatzanordnung für schwere Materialabschnitte.



**maximize
your working
comfort**

advanced line 130

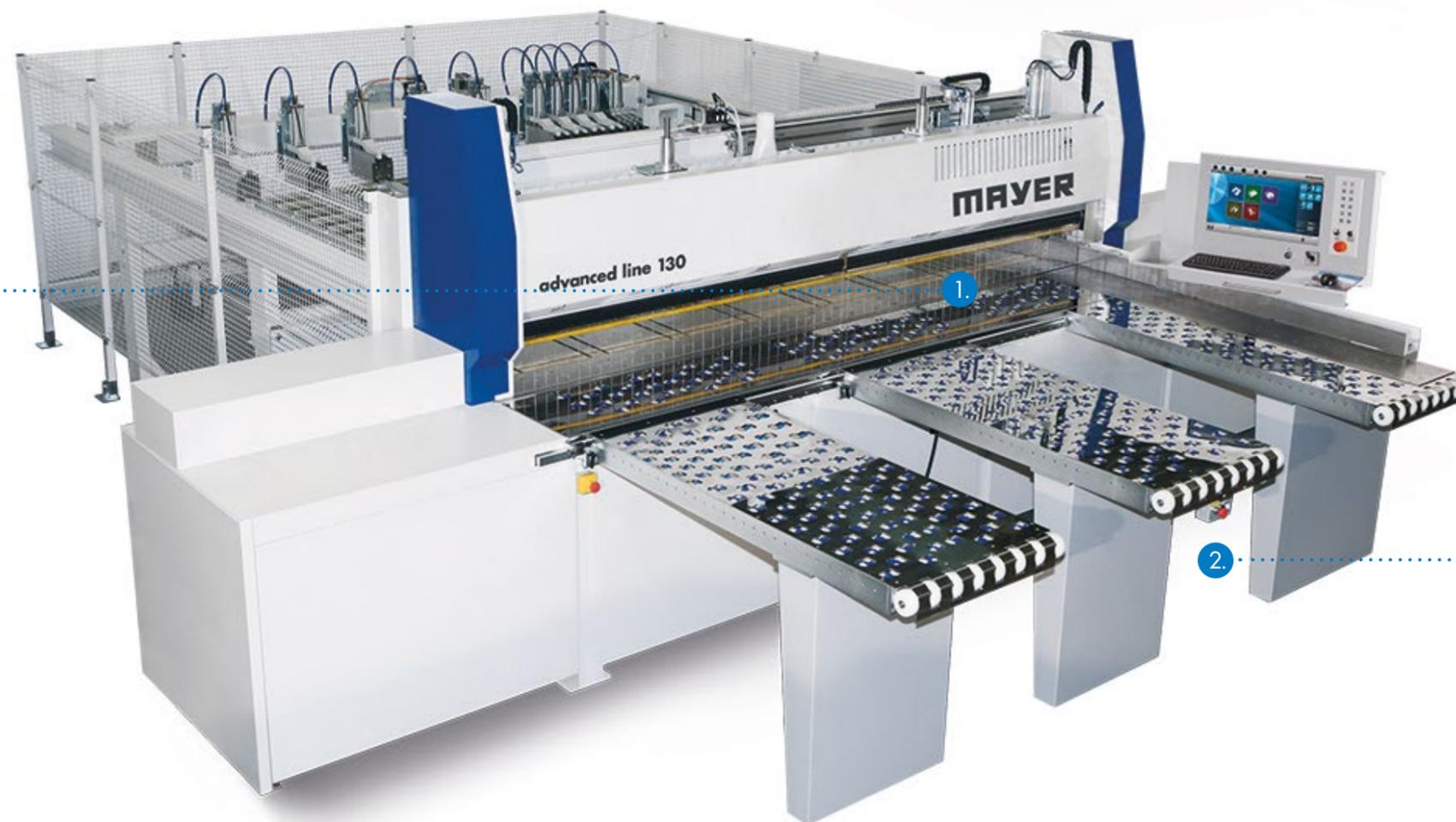
Die Erfahrenene

“ Aus den täglichen Anforderungen unser Kunden entwickeln wir mit Leidenschaft Effizienz für jeden Schnitt. Hans Mayer ”

Genau auf den Kunden zugeschnitten

Jeder Markt und jeder Kunde hat seine speziellen Ansprüche an den Plattenzuschnitt. Diesen Anforderungen entsprechend vereint die advanced line 130 das Außergewöhnliche mit dem Nützlichen. Durch die massive Bauweise und den starken Sägewagen werden die Schnittkräfte schwingungsfrei abgetragen und mit dem leistungsstarken Sägemotor schneidet die advanced line 130 Aluminium, NE-Metalle und Kunststoffe bis 130 mm maßgenau mit hoher Schnittqualität.

Schnittlänge: 3200–4200 mm
 Sägeblattdurchmesser: 500 mm
 Sägeblattüberstand: 142 mm
 Vorschubgeschwindigkeit: 0,2–60 m/min
 Motorstärke: 24 kW/50 Hz



Automatisches Längenmesssystem für Besäumschnitte.



Ergonomisch angeordnete Bedienelemente am Beistelltisch.

advanced line 100

Der Klassiker

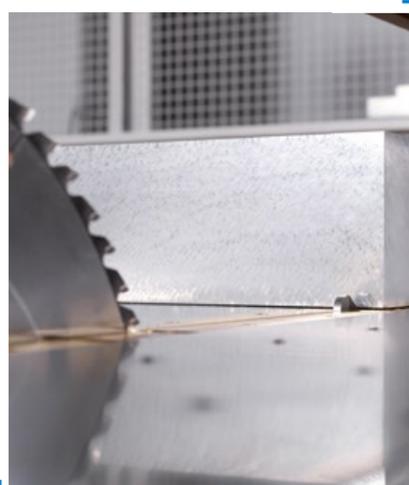
Resultat jahrzehntelanger Erfahrung

Die advanced line 100 überzeugt durch eine sehr stabile Bauweise sowie höchste Präzision und Schnittgenauigkeit. Exzellente, maßgenaue Schnitte bei Aluminium, NE-Metallen und Kunststoffen bis 100 mm sichert der 18 oder 24 kW Sägemotor. Die stabile Konstruktion des Maschinenkörpers und die hervorragende Sägewagenführung sowie die schwingungsfreie, hochpräzise Sägelagerung sind zusätzliche Erfolgsfaktoren für perfekten Zuschnitt.

Schnittlänge: 2200–3200–4200 mm
 Sägeblattdurchmesser: 450 mm
 Sägeblattüberstand: 125 mm
 Vorschubgeschwindigkeit: 0,2–60 m/min
 Motorstärke: 18–24 kW/50 Hz



Verfahrbare Beistelltische mit Arretierung.



Mechanische Eilgang-Schnellabschaltung.



Minimalmengen-Schmiersystem mit ergonomisch angeordneter Bedieneinheit.

a machine for every challenge

Perfektion liegt im Detail

Jede Maschinentype für sich steht bereits für absolute Spitzenleistungen. Je vielfältiger jedoch die Anforderungen der zu schneidenden Materialien sind, umso mehr sind es die kleinen Details, die über den Erfolg des gesamten Prozesses entscheiden.

Für unsere Maschinenkonzepte haben wir daher zahlreiche Detaillösungen entwickelt, die jede Anforderung genau auf den Punkt bringen. Egal ob Zuschnitt von harten oder weichen Plattenwerkstoffen, Waben- und Leichtbauwerkstoffen, gewalzten oder gegossene Aluminium-Platten – wir finden genau die passende Lösung für unsere Kunden. Selbst bei Formrohren oder Rundstäben haben wir garantiert das richtige Produkt.

Setzen Sie auf modernste Technologie und profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung, unserer Kompetenz sowie unserem Innovationsgeist.



Pneumatische Anpresserolle im zuführenden Tisch für exakte Winkelschitte auch bei langen Bauteilen.



Austauschbare Schnittlippensegmente aus Buntmetall.



Im Sägewagen integriertes Minimalmengen-Schmiersystem (MMS) für das Hauptsägeblatt.



Mehrfachgreifer für höchste Flexibilität bei unterschiedlichsten Bauteilbreiten.



Die Integrierte Streifenfangbox im Absaugkanal verhindert das Eindringen von Reststücken in das Absaugsystem.



Ergonomischer Luftkissentisch mit langem Winkelanschlag für einfachste Bedienbarkeit und hohe Winkelgenauigkeit an der Schnittlinie.

**perfection
and high
quality in
every detail**

software solutions

1,0 ↓
0,5 ↓

PC7000

Bei technisch anspruchsvollen Projekten aber auch im täglichen Betrieb garantieren intuitive und intelligente Softwarelösungen die Effizienz und die Produktivität des gesamten Fertigungsprozesses.

Die PC7000 ist die Software für den Plattenzuschnitt. Mit der bedienerfreundlichen Steuerung lassen sich sowohl Einzelschnitte als auch komplexe Schnittpläne schnell und einfach abarbeiten. Durch bewegte Bilder und gezielte Bedienhinweise während des Arbeitsprozesses ist eine intuitive und sichere Bedienung der Maschine jederzeit gewährleistet. Mit der individuell konfigurierbaren Parameterliste kann die Maschine exakt auf die spezifische Bearbeitungsstrategien angepasst werden.

Das ergonomische Bedienpaneel nimmt alle Bedienelemente geordnet auf. In der Software sind alle Symbole farblich abgesetzt und für die optionale Bedienung im Touchscreen-Modus optimiert. Der 24" Breitbildmonitor stellt alle Informationen, Schnittpläne und Steuerungsmeldungen übersichtlich visuell dar. Im Statusmenü können Maschinendaten, Wartungshinweise und Fehlerdiagnose-Elemente abgerufen werden und die Online-Anbindung sichert maximale Maschinenverfügbarkeit. Die Steuerung ist auch für den Anschluß eines Etikettendruckers vorbereitet.





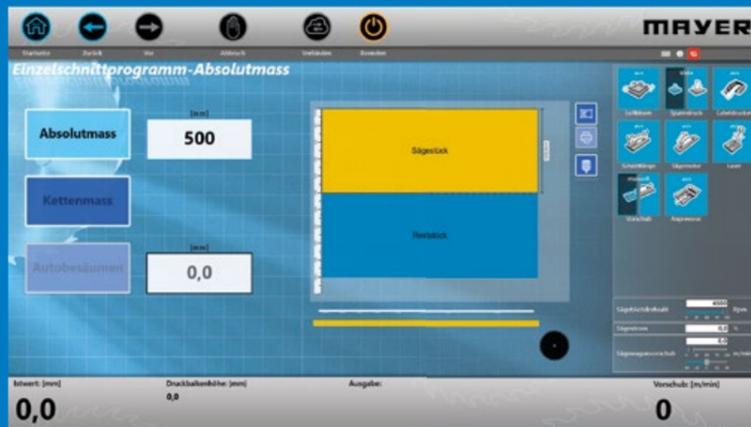
Manuelle Programme

Die manuell steuerbaren Programmsequenzen bieten dem Bediener einen schnellen Einstieg in die Maschinenbedienung. Durch die Gliederung der Software in Einzelschnittprogramm, Streifenschnittprogramm, Stufenschnittprogramm oder Formatschnittprogramm kann der Bediener mit nur wenigen Eingabeschritten eine Bearbeitungssequenz aufbauen und abarbeiten.



Streifenschnittprogramm

Die Eingabe der Parameter wird übersichtlich visuell unterstützt. Restmengen werden unmittelbar berechnet und farblich abgesetzt. Für wiederkehrende Bearbeitungen können die erstellten Schnittpläne gespeichert werden.



Einzelschnittprogramm

Übersichtlich angeordnet wählt der Bediener die gewünschte manuelle Schnittoption aus und erhält unmittelbar nach der Maßeingabe die grafische Rückmeldung über das berechnete Bearbeitungsergebnis. Egal ob Absolutmaß oder Kettenmaß - nach wenigen Klicks ist die Maschine für den Schnitt vorbereitet.



Individuelle Parameter

Jedes Unternehmen hat seine eigene Bearbeitungsstrategie. Für individuelle Fertigungsprozesse steht dem Bediener eine Parameterliste zur Verfügung, in der die Bearbeitungsstrategie je nach Material einfach und schnell geändert werden kann.

Schnelle Schnittpläne

Einfache Schnittpläne brauchen keine Schnittopi-mierung. Der Bediener kann schnell handeln und baut mit Unterstützung der Software direkt an der Maschine seinen Schnittplan auf. Alle notwendigen Informationen über das Schnittergebnis werden unmittelbar visuell dargestellt. Für wiederkehrende Bearbeitungen speichert der Bediener den Schnittplan direkt in der Maschinendatenbank.



Schnittpläne abarbeiten

In der Kommandozone werden gespeicherte Schnittpläne aufgerufen und abgearbeitet. Unterstützt durch laufende Bilder wird der Bediener durch den Schnittplan geführt. Alle Rückmeldungen von der Steuerung und alle Informationen zu den bearbeiteten Bauteilen stehen übersichtlich auf dem 24" Breitbildmonitor zur Verfügung. Zusätzlich können die abzuarbeitenden Schnittpläne vorab in einer adaptiven Simulation überprüft werden. Somit werden Fehlerquellen fast vollständig eliminiert.



Komplexe Projekte

Jedes Projekt hat seine spezifischen Herausforderungen. Die interaktiven Rückmeldungen der Kommandozone helfen dabei, bei komplexen Schnittplänen die Übersicht zu behalten. Die Etiketteninformation wird unmittelbar mit dem Bauteil verbunden und kennzeichnet dieses für weitere Prozessschritte.



Service & Diagnose

Visuelle Rückmeldungen über Maschinendaten, einfache Maschinenwartung und optische Fehlerdiagnose mit der Möglichkeit einer sicheren Onlineverbindung sichern höchste Maschinenverfügbarkeit. Effizienz und Leistungsfähigkeit sind der Garant für maximale Produktivität.

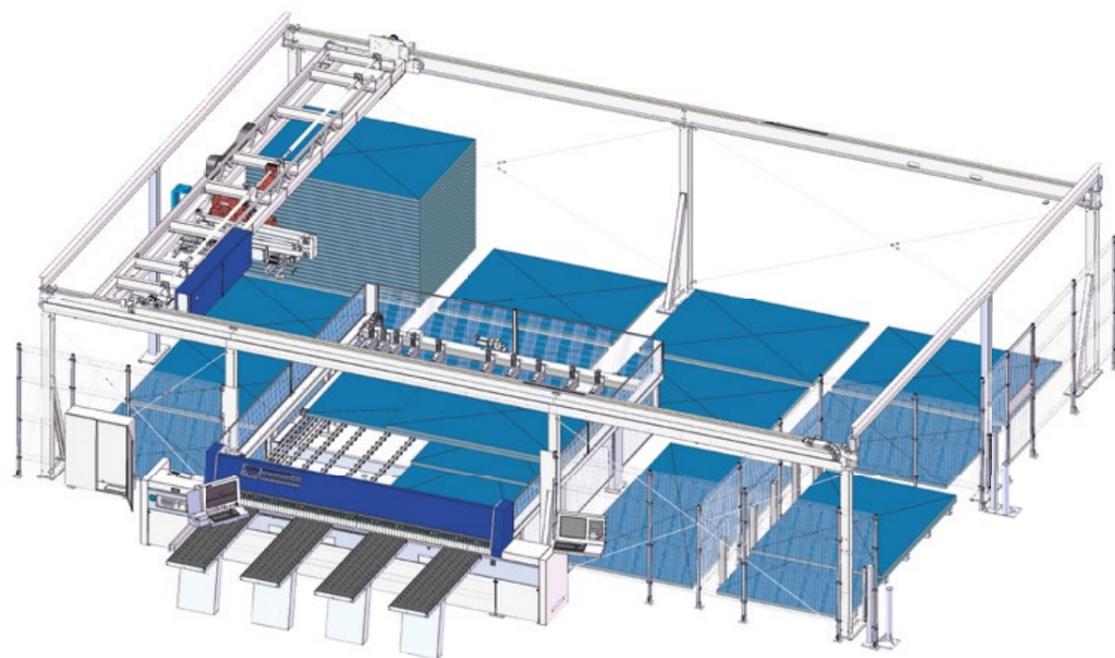


more efficient

Vakuumbeschickung mit Linienportal

Der große Vorteil dieses Systems besteht in der flexiblen Beschickbarkeit verschiedener Plattenarten ohne menschlichen Eingriff. Während bei einem Hubtisch immer nur eine Plattenart verarbeitet werden kann, arbeitet das Linienportal mit mehreren Rohplattenstapeln gleichzeitig. Je nach Anforderung für die Verarbeitung unterschiedlicher Platten, konzeptionieren wir Ihre Anlage mit mehreren Einlagerplätzen.

- Für Zuschnitt- oder Nestingmaschinen – oder für beide gleichzeitig.
- Skalierbare Beschicklösung mit Linienportal und einer flexiblen Anzahl von Einlagerplätzen für den Gabelstapler – Je nach Platzangebot und kapazitiven Bedarf an Ihrer Fertigungseinheit Zuschnitt.
- Maximieren Sie die Kapazität Ihrer Zuschnittmaschine durch die Integration eines Vorstapeltisches.
- Optionales Drehwerk in der Beschiebeinheit.
- Variable Plattenmaße.



Winkelanlagen

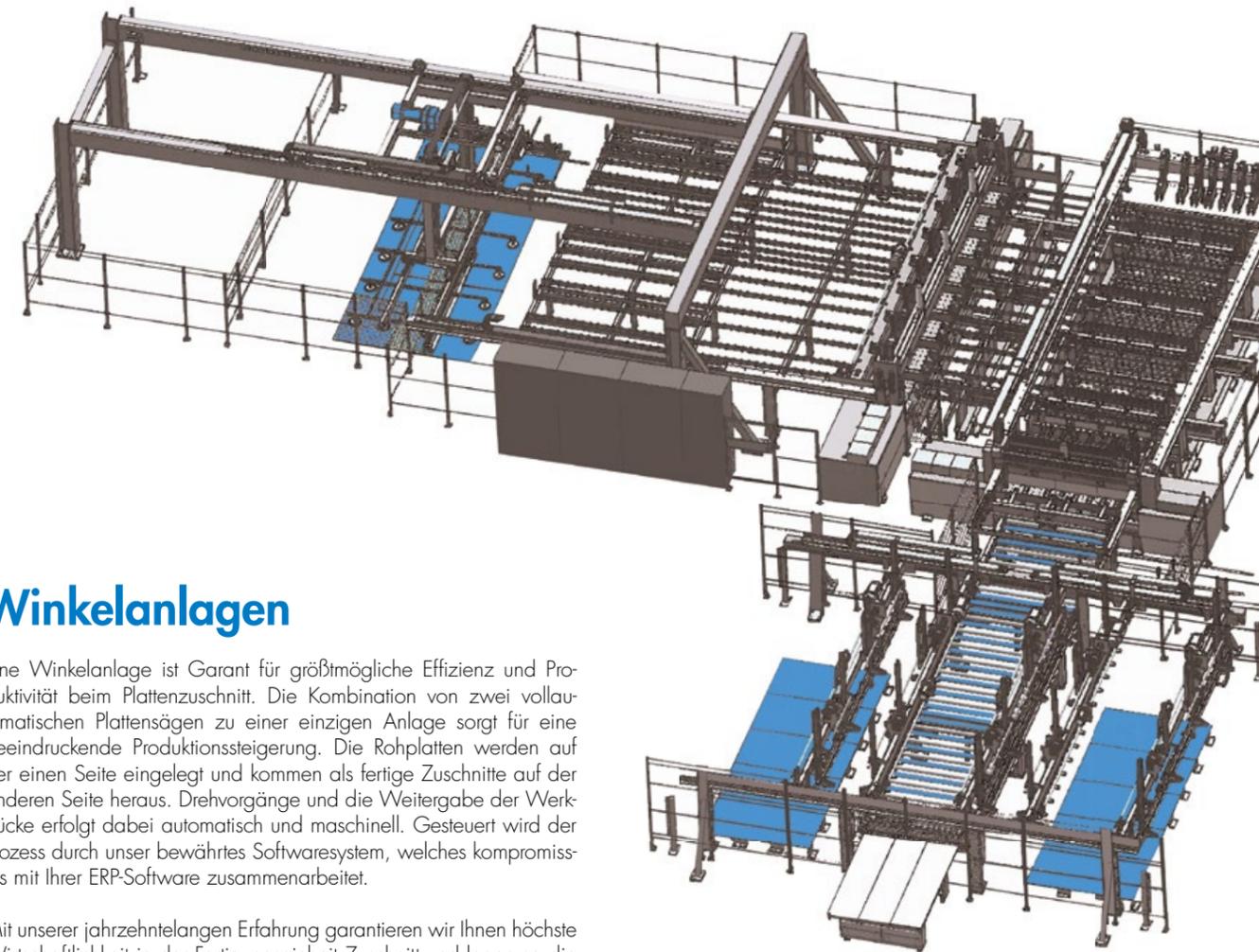
Eine Winkelanlage ist Garant für größtmögliche Effizienz und Produktivität beim Plattenzuschnitt. Die Kombination von zwei vollautomatischen Plattensägen zu einer einzigen Anlage sorgt für eine beeindruckende Produktionssteigerung. Die Rohplatten werden auf der einen Seite eingelegt und kommen als fertige Zuschnitte auf der anderen Seite heraus. Drehvorgänge und die Weitergabe der Werkstücke erfolgt dabei automatisch und maschinell. Gesteuert wird der Prozess durch unser bewährtes Softwaresystem, welches kompromisslos mit Ihrer ERP-Software zusammenarbeitet.

Mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung garantieren wir Ihnen höchste Wirtschaftlichkeit in der Fertigungseinheit Zuschnitt und legen so die Grundlage für steigende Gewinne in Ihrem Betrieb.

Schnittlänge Längssäge: 3200–9000 mm
 Schnittlänge Quersäge: 1200–3200 mm
 Motorleistung: 18–75 kW
 Sägeblattdurchmesser: 450–860 mm
 Schnitthöhe: 120–260 mm

Mayer Winkelanlagen stehen für:

- Präzise, zuverlässige Prozesssteuerungen führen zu höchster Kapazität im Zuschnitt.
- Höchste Verfügbarkeit durch hochwertigen deutschen Maschinenbau.
- Fertigschnittqualität und maximale Verfügbarkeit durch neueste Sägetechnologie in schwerer Industrieausführung.
- Konzepte für jeden Leistungsbereich durch Pakethöhen bis 260 mm und Sägeleistungen bis 75 kW.
- Neueste Steuerungstechnik mit Standardkomponenten und offenen Systemen.
- Angepasste Handlungseinrichtungen für alle Plattenprodukte.
- Jede Anlage ist auf unsere Kunden und deren Anforderungen zugeschnitten.



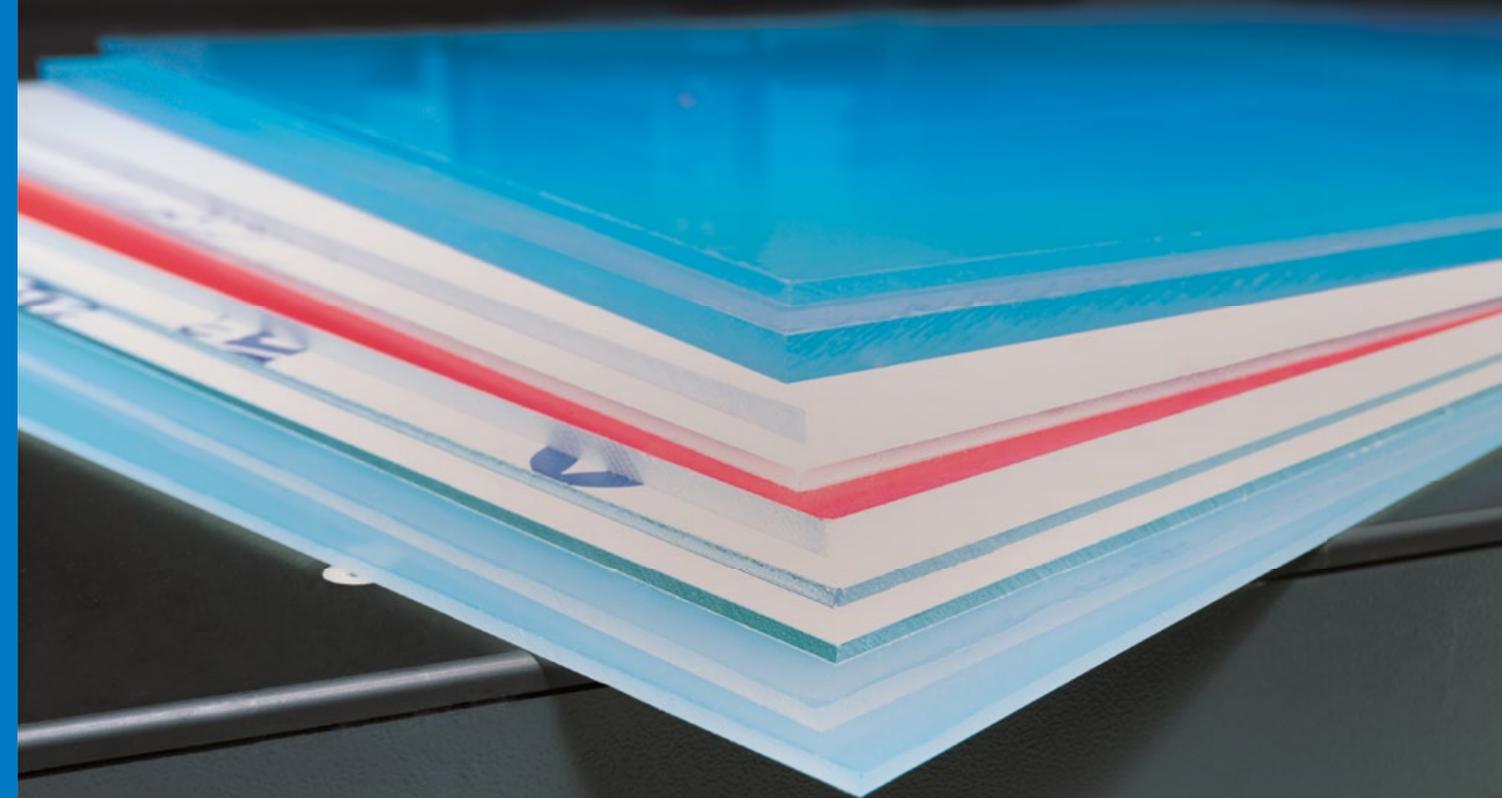
more efficient

Jedem Material seine Lösung

Die Vielfalt an Plattenmaterialien, die heute auf dem Markt erhältlich ist und geschnitten werden muss ist enorm. Neben der Bearbeitung von Aluminium und Holz erzielen wir mit speziell konfigurierten Maschinen auch beim Zuschnitt von Kunststoffen exzellente Ergebnisse.

Jedes Jahr entstehen neue Kunststoff-Mischungen und daraus neue Halbzeuge, verschiedenste Legierungen von NE-Metallen und neue Composite-Materialien. Dies ist für uns Ansporn, unsere Lösungen ihren Anforderungen anzupassen. Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung und unseren prozessorientierten Lösungsansätzen. Mit modernsten Technologien und angepassten Softwarelösungen wird jede einzelne Maschine ein Teil Ihres Gesamtkonzeptes.

Erzählen Sie uns von Ihren Anforderungen. Gemeinsam beleuchten wir Ihre Zuschnitt-Prozesse und entwickeln mit Ihnen genau die Lösung, die Ihrem Unternehmen die notwendige Effizienz und Kostenersparnis bringt.





**more
extras**

Individuell passende Zusatzleistungen

Die individuelle Optimierung Ihres Produktionsablaufes ist unser größtes Anliegen. Unabhängig von der Herausforderung kreieren wir kundenspezifische Produktionslösungen – flexibel, innovativ und „Made in Germany.“

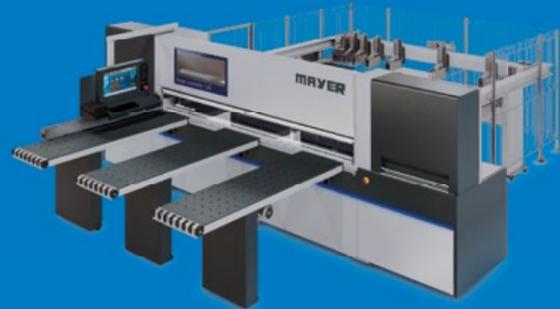
- Optimierungsprogramme
- Elektronisches Lagersystem
- Flächenlager
- Hochregallager
- Abstapelsystem
- Absauganlagen

Produktionsprogramm

- Plattenaufteilsägen für Holz, Kunststoff, NE-Metalle, Verbundwerkstoffe, Gips- und Zementfaserplatten
- Beschickungssysteme für Plattenaufteilsägen (Hubtisch-, Vakuumbeschickung)
- Vollautomatische Winkelanlagen
- Sonderlösungen rund um das Plattenaufteilen

**special
solutions for
special
challenges**

the world of mayer saws



kappa automatic 140
wood & plastic



kappa automatic 120
wood & plastic



kappa automatic 100
wood & plastic



kappa automatic 80
wood

Unsere Maschinen – Ihr Erfolg

Wir möchten Ihnen das perfekte Werkzeug für Ihre Erfolgsgeschichte in die Hand geben. Seit mehr als 70 Jahren arbeiten wir an diesem Ziel und erschaffen mit Leidenschaft, Tradition und Innovation einzigartige Plattenaufteilsägen, die jedem Material und jeder Herausforderung gewachsen sind.



advanced line 250
aluminum & plastic



advanced line 200
aluminum & plastic



advanced line 160
aluminum & plastic



advanced line 130
aluminum & plastic



advanced line 100
aluminum & plastic

a world full
of choices and
possibilities

MAYER®

MEMBER OF FELDER GROUP

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306

www.mayer.at

[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68

www.mayer.de

[Kontakt](#)

ⒸH Tel. 044 872 51 00

www.mayer-suisse.com

[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628

www.mayer.it

[Kontakt](#)