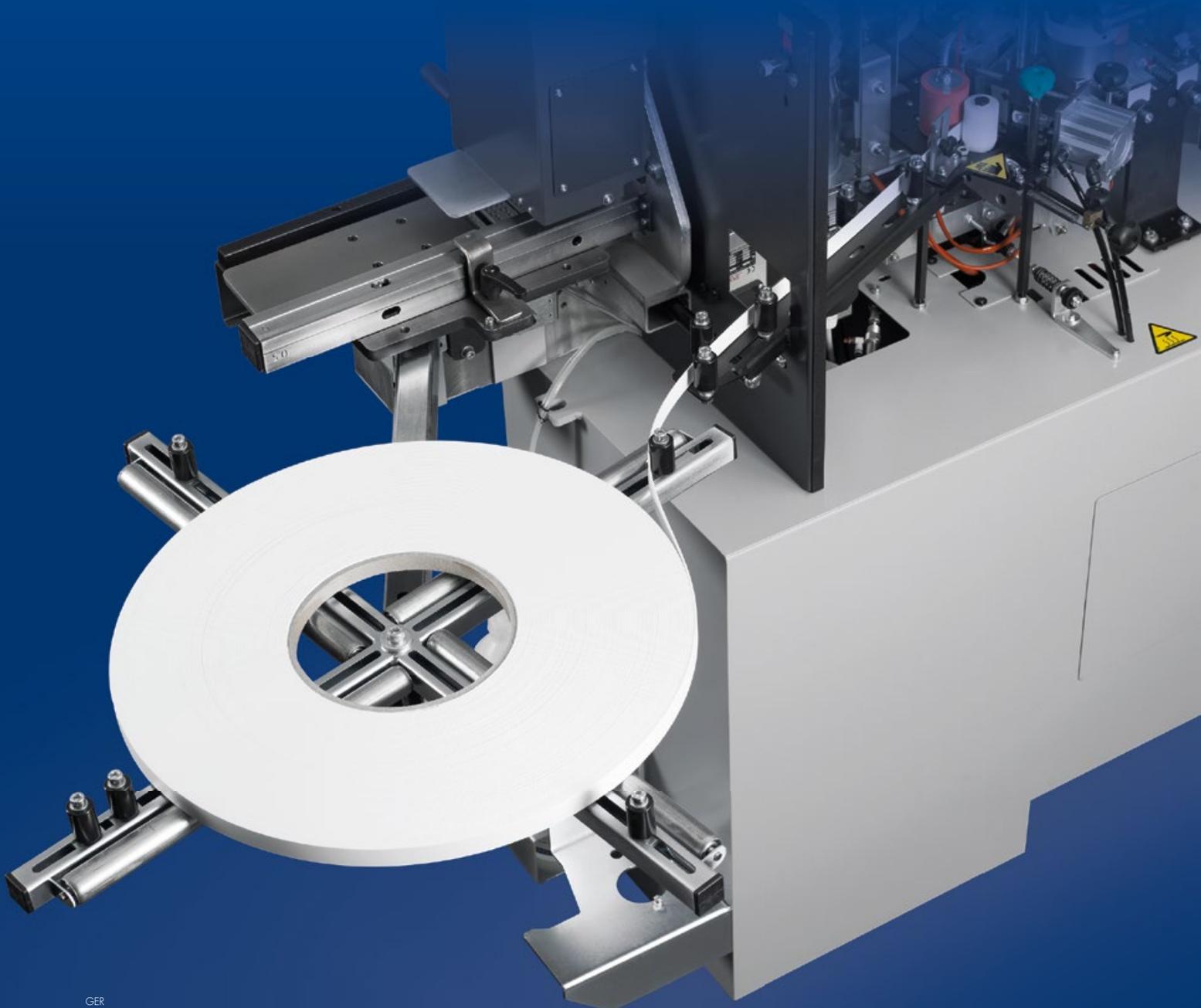


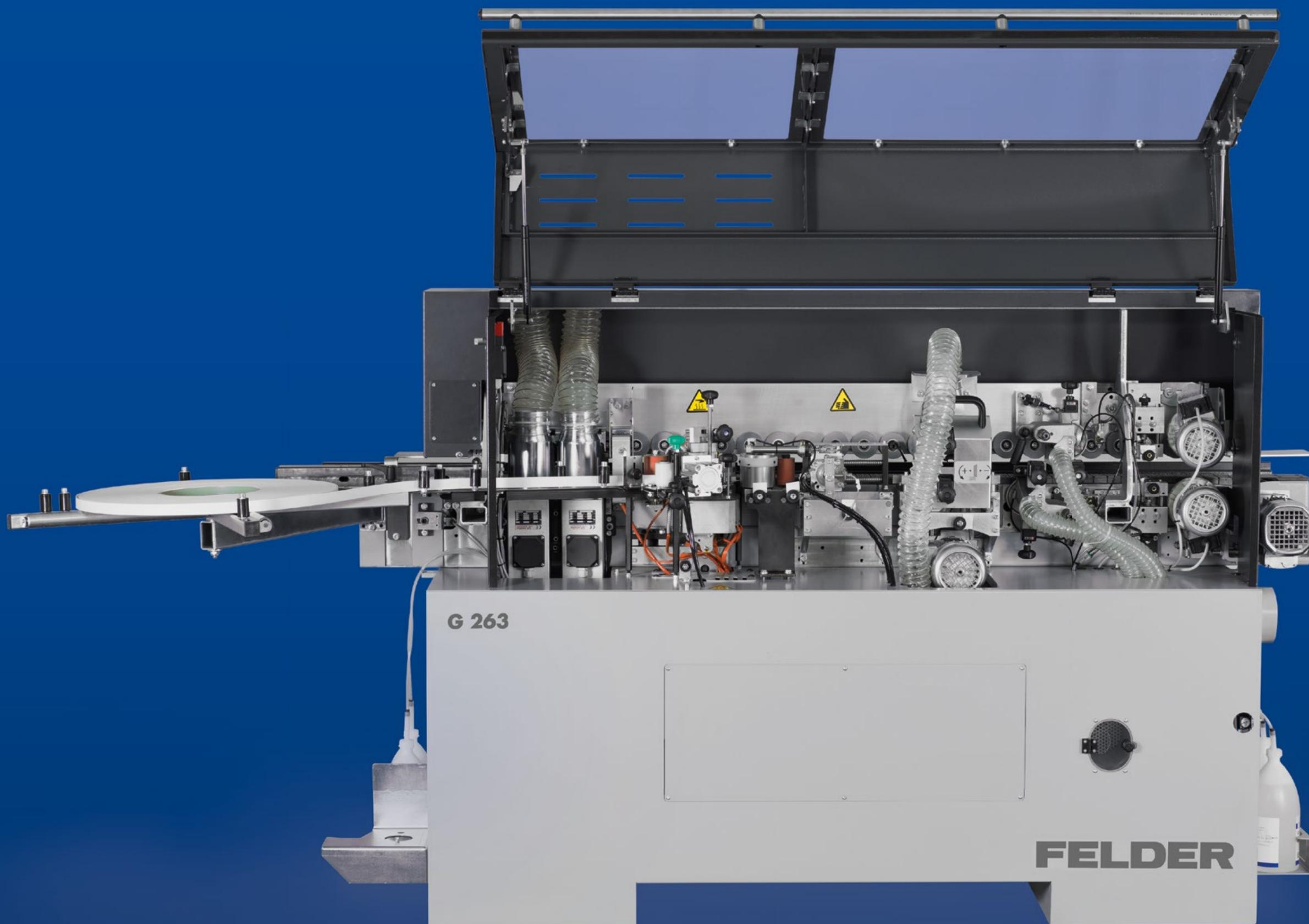
FELDER®

G 263

RAUMWUNDER OHNE
VERZICHT AUF PRÄZISION
UND KOMFORT



FELDER®



G 263

Raumwunder ohne Verzicht auf Präzision und Komfort



Plattenmaterial

G 220

- » Aufstelllänge: 2850 mm
- » Kantenstärke: 0,4 - 2 mm
- » Werkstückdicke: 10 - 45 mm
- » Automatisierung: "Quick-Set-System"
- » Bis zu 3 Finish-Aggregate für optimales Finish

Kompakter Kettenförderer für die Kanten-Komplettbearbeitung

Speziell für Werkstätten mit beengten Platzverhältnissen aber höchsten Qualitätsansprüchen entwickelt, überzeugt die neue Felder Kantenleimmaschine G 263 mit Leistung, Präzision und einem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis.

Jahrelang bewährte Komponenten und Aggregate der Felder Kantenleimmaschinen G-Serie wurden harmonisch in das neue, ansprechende Maschinendesign der G 263 integriert. Auf nur 2,7 m Gesamtlänge sorgen ein Fügeaggregat zum vorfräsen, Vorheizzone mit Infrarot, Leimaggregat, Schlagschere und Kappaggregat, Multifunktionsfräsaggregat für Bündig-, Fase- und Radienfräsen, eine Flächen- und eine Radienzahklänge sowie eine Poliereinheit für die hochwertige Verarbeitung samt Superfinish für perfekte Werkstücke in Nullfugen-Qualität.

Die perfekte Abstimmung aller Komponenten macht eine manuelle Kantennachbearbeitung absolut überflüssig. Das überzeugende Ergebnis sind perfekte Werkstücke, optimierte Arbeitsabläufe und gesteigerte Produktivität - Felder G 263 - eine lohnenswerte Investition für kleine Werkstätten mit höchsten Ansprüchen.

Die Vorteile auf einen Blick:

- » Modernste Technik auf 2,7 Metern Länge
- » 50 % Zeitersparnis mit innovativen Schnelleinstell-Lösungen
- » Zentrale Bedieneinheit für höchsten Komfort
- » Konstanter Anpressdruck mit zwei Andruckrollen
- » „Quick-Set-System“ für schnelle und exakte Anpassung auf verschiedene Kantenmaterialien
- » Fügeaggregat mit Diamantfräsköpfen
- » Teflonbeschichtetes Leimbecken mit 1 kg Fassungsvermögen
- » Schnelle Wechsel zwischen Bündig-, Fase- und Radienfräsen
- » Perfektes Finish mit Radien- und Flächenziehklinge, Poliereinheit



VIDEO



Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus 60 Jahren Maschinenbau-Erfahrung, bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



FELDER
Highlight

Geringster Platzbedarf

Kantenkomplettbearbeitung auf nur 2,7 m
Gesamt-Aufstelllänge



FELDER
Highlight

Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

- » Leimtemperatur-Einstellungen
- » Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- » Zu- und Wegschalten von Aggregaten
- » Laufmeterzähler
- » Anzeige der Wartungsintervalle
- » Klartext-Fehlermeldungen



FELDER
Highlight

Optimales Finish dank 3 Finish Aggregate

Optimales Kanten-Finish dank der drei Finish Aggregate Radienziehklinge, Flächenziehklinge, Polieraggregat.

Details



Oberer Druckbalken

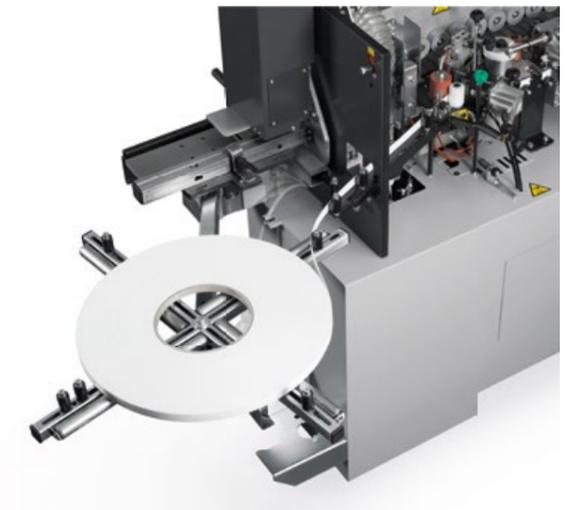
Die patentierte Höhenverstellung des oberen Druckbalkens erfolgt über einen Verstellhebel. Das eingestellte Maß kann bequem über die große Messkala abgelesen werden. Die Vorschubhöhe von 10 - 45 mm wird mittels einer neu entwickelten Schnellverstellung durchgeführt.

Einfuhrlineal

Innovativ - über vier vordefinierte Rastpositionen am massiven Einfuhrlineal (0 / 0,5 / 1 und 2 mm) lässt sich die Felder G 263 schnell auf die jeweilig gewünschte Spanabnahme einstellen.

Kantenzuführung

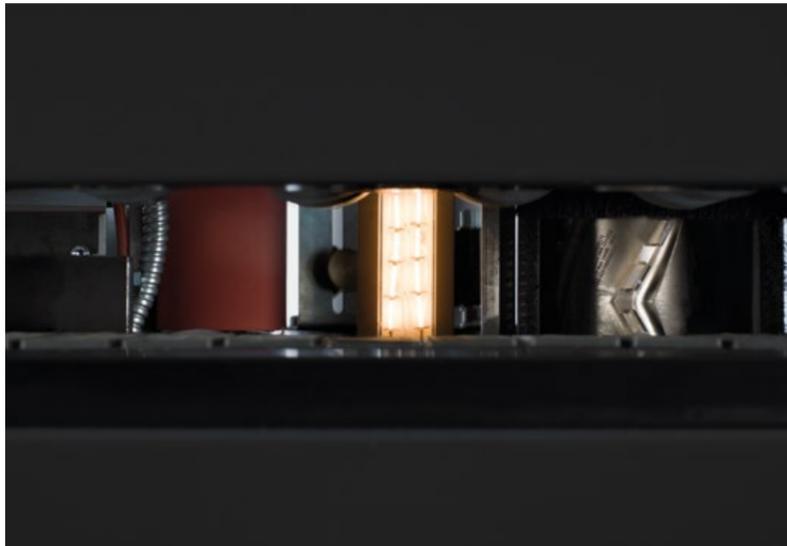
Es können Rollenmaterialien von 0,4 - 2 mm Stärke verarbeitet werden. Der synchronisierte, mechanische Kantenvorschub garantiert eine optimale Zufuhr der Materialien.





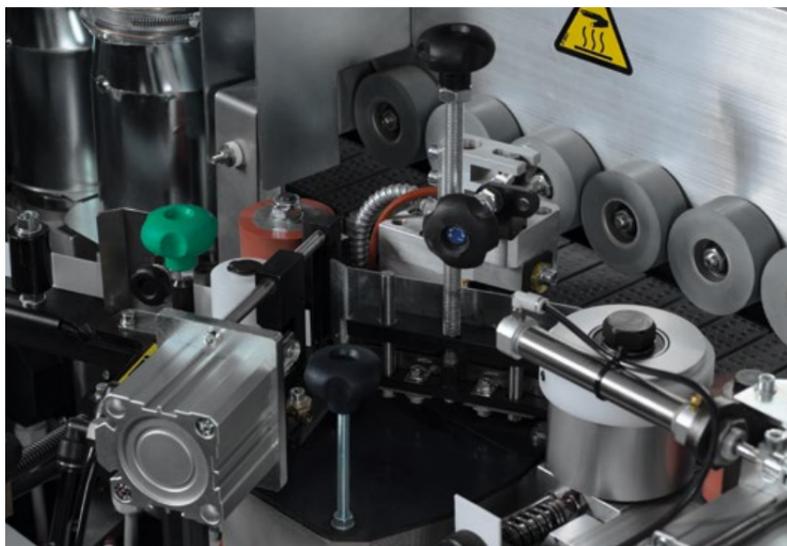
Fügeaggregat

Zwei gegenläufige, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die perfekte Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten.



Infrarot Heizlampe

Die einsatzgesteuerte, hochwertige Quarz-Infrarot-Heizlampe erhitzt die Kantenfläche vor dem Leimaggreat und sorgt so für maximale Prozess-Sicherheit der Kantenhaftung, speziell bei kalten Werkstücken.



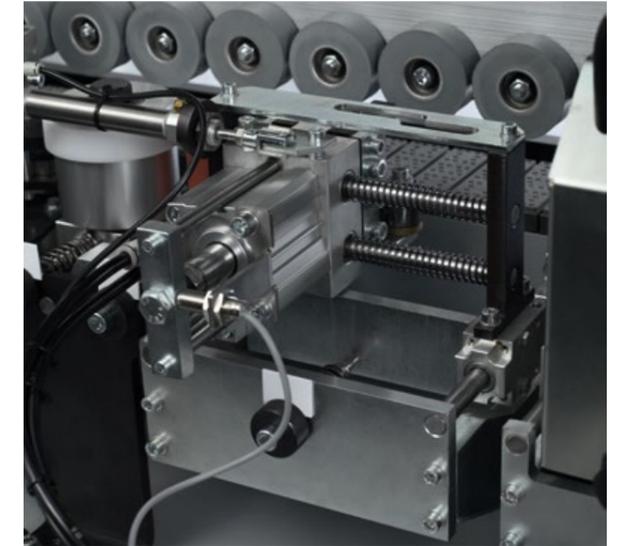
Leimwalze und Leimaggreat

Die gerändelte Leimaufragsrolle sorgt für gleichmäßigen Leimaufrag auf die Werkstückkante. Das 1kg-Leimbecken sorgt für ausreichend Leimvorrat.



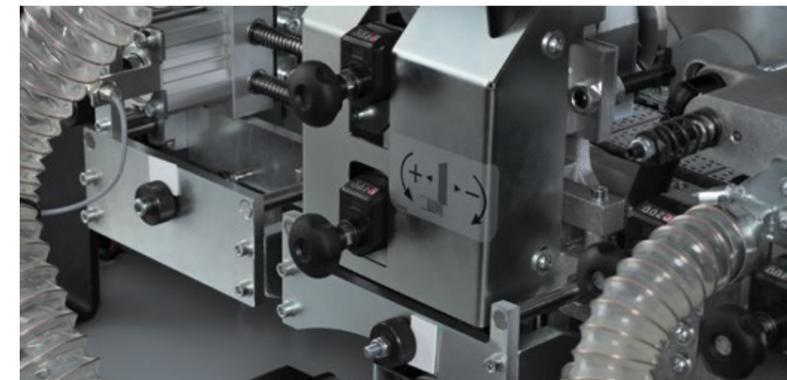
Anpressrolle

Die Anpresseinheit besteht aus einer großen Walze mit darauffolgender Nachdruckrolle. Diese 2 Andruckrollen bewirken ein besseres Andrücken des Kantenmaterials auf das Werkstück. Die gesamte Einheit ist mechanisch vorgespannt und kann über das Felder „Quick-Set“-System schnell und exakt eingestellt werden. Dies gewährleistet eine perfekte Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück.



Vor- und Endkappung mittels Schlagscheren

Zwei unabhängige Kappaggregate sorgen für das Vorkappen und das maßgenaue Endkappen an den Werkstückenden.



Multifunktionsfräsaggregat

Der große Vorteil des Kombiaggregates ist die erheblich kürzere Maschinenlänge. Komfortabel und schnell erfolgt die Umstellung zwischen Bündig-, Fasefräsen für Dünnkanten und Radienfräsen, Standardausstattung mit Radius 2 mm Werkzeugen.



Finish Aggregate: Radienziehklinge, Flächenziehklinge, Poliereinheit

Die Radienziehklinge entfernt durch leicht ziehenden Schnitt etwaige „Rattermarken“ des Radienfräasers und sichert so ein perfektes, glattes „finish“. Die Flächenziehklinge befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberresten an der Leimfuge - ein weiterer Schritt zum perfekten Werkstück.

Die Poliereinheit besteht aus zwei voneinander unabhängigen E-Motoren, die mit Baumwollbürsten ausgestattet sind. Die Poliereinheit hat die Aufgabe, den oberen und unteren Teil der angeleimten Kante zu reinigen und zu polieren. Super-„finish“ für ABS- und PVC-Kantenmaterial.

Technische Daten

Elektrik		G 263
001	3x 400 V Motorspannung	S
002	3x 230 V Motorspannung	W
003	1x 230 V Motorspannung	O
004	50 Hz Motorfrequenz	S
005	60 Hz Motorfrequenz	O
Fügeaggregat		
-	Fügeaggregat einsatzgesteuert – wegschaltbar	S
-	Spanabnahme Stufenverstellung	0 / 0,5 / 1 / 2
-	Werkzeughdurchmesser mm	60
-	max. Bearbeitungshöhe mm	45
-	Diamant-Schneiden, asymmetrisch Vziehend, Stück	2+2
-	Drehzahl U/min	12000
-	Leistung kW/Motor	2x 0,75
Arbeitsmaße		
-	Kantenstärke min.–max. mm	0,4–2,0
-	Werkstückdicke min.–max. mm	10–45
-	Min. Werkstückbreite mm *Die minimale Werkstückbreite variiert bei Werkstücklänge, Höhe und Oberflächenbeschaffenheit	95
-	Min. Werkstücklänge mm	210
Aggregate		
-	Endloskantenzuführung über Auflageteller	S
-	Kantenzuführung für Rollenmaterialien von 0,4–2 mm Stärke, Streifenanleimer mit Einzelzufuhr	S
-	Schlagschere für Endloskantenmaterial bis 2 mm Stärke in Hart-PVC/ABS	S
-	Leimaggregat teflonbeschichtet, 1,0 kg für Schmelzklebergranulat (~ 250l/m pro 1kg Granulat auf einer 19mm Platte)	S
-	Anpresseinheit mechanisch vorgespannt, 1 gerade Anpressrolle und 1 Nachdruckrolle	S
-	Schlagscherenaggregat mit 2 Kappmessern für Endkappung	S
-	Multifunktions-Fräsggregat 11.000 U/min, 0,37 kW, Radiusfräsen, Fasefräsen für Dünnkanten	S
-	Werkzeugbestückung für Radius 2 mm	S
10	Radienziehklängenaggregat, mechanisch zuschaltbar für R= 2 mm inkl. Spänefangbox für Ziehklingenabschnitte	O
10A	Minderpreis ohne Radiusziehklänge	O
20	Flächenziehklänge, mechanisch zuschaltbar	O
30	Polieraggregat, 2 Motore, 1400 U/min, 900 W	S
30A	Minderpreis ohne Polieraggregat	-
32	Sprüheinrichtung Reinigungsmittel an Poliereinheit (!21/!30A)	-
42	Sprüheinrichtung Trennmittel Maschineneinfuhrseite (!44)	-
45	Infrarot-Heizlampe zum Vorheizen der Plattenkante	-
81	Werkzeugvorbereitung R= 1 mm anstelle R= 2 mm	W

Bedienung		G 263
-	Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld	S
Vorschub		
-	Werkstücktransport über Kettenförderung	S
-	Vorschubgeschwindigkeit 7 m/min(~ 250l/m/h)	S
-	Ausziehbare Werkstückauflage	S
Allgemeines		
-	Absauganschluss-Ø mm	120 + 2x80
-	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	450
-	Länge in mm	2300
Wichtiges Zubehör		
210	Fahreinrichtung	O
Transport		
221	Transportvorbereitung Container Kantenanleimmaschine	W

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen

K 945 S K 740 S K 740 professional K 700 S K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500

Fräsmaschinen

F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M

Kreissäge-Fräsmaschinen

KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500

Hobelmaschinen

AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963

Kombi-maschinen

CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional CF 531

Bandsägen

FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510

Dübelbohr-, Bohr- und Stemmmaschinen

FD 29 professional FD 21 professional FD 250

Heizplattenpressen

MVP 31.14 flex

Breitbandschleifmaschinen

FW 1102 perform FW 1102 classic FW 950 classic FW 850 classic

Bürstmaschine

structura 60.02 structura 40.02

Bandschleif-, Kantenschleifmaschinen

FS 722 FS 900 KF FS 900 K FS 700 K

Kantenanleimmaschinen

G 560 / G 580 classic G 500 EX G 380 G 360 G 330 G 263 G 220 ForKa 300 S eco

Plattenauf-teilsägen

KV 925

Absauggeräte & Brikettierpressen

RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125

FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage AF 16 AF 14 AF 12

FELDER®

FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306

www.felder.at

[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68

www.felder.de

[Kontakt](#)

ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00

www.felder-suisse.com

[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628

www.felder.it

[Kontakt](#)