

FELDER®

KF 700

ZWEI PROFI-MASCHINEN
IN EINER KOMBI



FELDER®



KF 700

Zwei Profi-Maschinen in einer Kombi



Massivholz



Plattenmaterial



Formatkreissäge und Schwenkspindel-Fräsmaschine – Zwei vollwertige Profi-Holzbearbeitungsmaschinen vereint Felder mit den KF 700 Kreissäge-Fräsmaschinen zu einer unschlagbaren Kombination. Innovative Detaillösungen, bewährte Felder-Technologien und perfekte Komponenten für perfekte Holzbearbeitung – die Lösung für jede Herausforderung. Individuelle Ausstattungen, kürzeste Umrüstzeiten und exakte Wiederholgenauigkeit überzeugen in Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Mit Formatschiebetischlängen von 1.300, 1.550, 2.050 oder 2.500 mm und Auslegertischen von 1.100 und 1.300 mm verfügen die Modelle KF 700, KF 700 Professional über ausreichend Platz für die leichte Zuführung und komfortable Bearbeitung großformatiger Werkstücke. Für höchste Anforderungen und maximale Auflageflächen bietet die K 700 S Professional optional Formatschiebetische mit 2.500, bzw. 2.800 und 3.200 mm und einen Auslegertisch mit bis zu 1.500 mm.

Bedienkomfort der Premiumklasse ermöglicht die optionale „Power-Drive“-Steuerung für exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Zehntelmillimetergenaue Höhen- und Winkelmaße von Kreissägeblatt und Frässpindel können schnell eingestellt und in Echtzeit an der übersichtlichen LED-Anzeige überprüft werden.

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



KF 700

- » Schnittlänge: 1.300–2.500 mm
- » Schnittbreite: 800–1.250 mm
- » Schnitthöhe: 104 mm
- » Frästischöffnung: 230 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 230 mm
- » Frässpindel-Schnellwechselsystem, Standard



KF 700 professional

- » Schnittlänge: 2.050–2.500 mm
- » Schnittbreite: 800–1.250 mm
- » Schnitthöhe: 104 mm
- » Frästischöffnung: 230 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 230 mm
- » Frässpindel-Schnellwechselsystem, Standard



KF 700 S professional

- » Schnittlänge: 2.500–3.200 mm
- » Schnittbreite: 800–1.250 mm
- » Schnitthöhe: 104 mm
- » Frästischöffnung: 230 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 230 mm
- » Frässpindel-Schnellwechselsystem, Standard

Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



X-Roll – Präzisions-Führungssystem

Seit 1990 überzeugt das ständig weiterentwickelte Linearführungssystem exklusiv in Maschinen aus dem Hause Felder. Die hochwertige Formatschiebetisch-Führungstechnologie „X-Roll“ mit 10 Jahren Felder-Garantie bietet eine unerreichte Laufruhe und ist absolut wartungsfrei. Die x-förmig angeordneten Laufrollen bewegen sich reibungslos auf gehärteten Führungsflächen.



Frässpindel-Schnellwechselsystem

- » Einfaches, schnelles Wechseln verschiedener Frässpindelarten
- » Einsatz von verschiedenen Frässpindeldurchmessern 30, 32, 35, 40 und 50 mm, 1 1/4"
- » Einsatz der Felder-Hochgeschwindigkeits-Frässpindeln für Schafffräser oder Hochgeschwindigkeitswerkzeuge mit 15.000 U/min
- » Automatische Wiederholeinstellung für Serienfräsarbeiten



„Power-Drive“ (Kreissägeblatt)

Ebenso zehntelmillimetergenau können Sie Kreissägeblatthöhe und -winkel einstellen. Zur Feinabstimmung stehen Ihnen auch hier Tastknöpfe und übersichtliche LED-Displays für den aktuellen Ist-Wert zur Verfügung.



Power-Drive (Frässpindel)

Die vollelektrische „Power-Drive“ Steuerung bietet exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Mit einem Drehknopf regeln Sie die Frässpindelhöhen und Winkleinstellung, die Feinabstimmung erfolgt zehntelmillimetergenau per Tastknopf. Rote LED-Ziffern informieren direkt am Bedienfeld und in Echtzeit über den aktuellen Ist-Wert.

Details



„Easy-Glide“ – 6 Jahre Garantie!

Die patentierte Schwenksegmentführung „Easy-Glide“ erfüllt höchste Anforderungen aus Gewerbe und Industrie. Eine präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung garantiert höchste Belastbarkeit, spielfreie Schwenkung und absolute Wartungsfreiheit. In den Führungen der Schwenksegmente sorgt ein spezieller, höchst belastbarer Synthetikwerkstoff für extreme Leichtgängigkeit und langlebige Präzision. Mit dem in der Raumfahrt und dem Schleusenbau bewährten Kunststoff arbeitet das Schwenksegment-Führungssystem ohne Zugabe von Schmierstoffen absolut wartungsfrei und ist unempfindlich gegen Staub. Mit 6 Jahren Werksgarantie bietet diese Felder-Systemlösung Zuverlässigkeit für viele Jahre.

Fräsanschlag „230“

Der Anschlag nimmt Fräswerkzeuge bis max. Ø 230 mm auf. Die Feineinstellung der abnehmenden Anschlagsschiene kann von -5 bis +25 mm eingestellt werden. Die Absaugung der Späne erfolgt über den integrierten Absauganschluss.

Das MULTI-Einstellsystem

- Das MULTI-Einstellsystem ermöglicht neben der Parallelführung des Fräsanschlages vor allem:
- » die Schnelleinstellung auf den Werkzeugdurchmesser
 - » Automatische Wiederholeinstellung nach Anschlagabnahme
 - » Parallelführung des Fräsanschlages
 - » Schnell- und Feineinstellung
 - » Einstellskala für Spanabnahme





Fräsaggregat «700»

Das Felder-Serie-700-Fräsaggregat setzt Maßstäbe, die ihresgleichen suchen!

- » Frässpindel-Nutzhöhe über Tisch 115 mm (140/160 mm)
- » Frässpindel-Schnellwechselsystem
- » Einfacher Drehzahlwechsel von vorne
- » Spannzangenfutterspindel für Oberfräser mit 15.000 U/min
- » Elektrische Höhenverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- » Elektrische Winkelverstellung mit digitaler LED-Anzeige
- » 4 Drehzahlen 3.500, 6.500, 8.000, 10.000 U/min
- » Schwenkung nach hinten 0° bis 45°
- » Präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung
- » Zwangsgeführte Höhenverstellung mit Schwalbenschwanzführung
- » Optimale Vibrationsdämmung durch schweres Graugussaggregat



Zapfen und Schlitzen

Groß dimensioniert und auf höchste Belastung konzipiert, „schwebt“ der Zapf- und Schlitztisch auf „X-Roll“, einer hoch entwickelten, modernen Führungstechnologie. Durch die x-förmige Anordnung der Laufrollen („X-Roll“) verteilt sich die auftretende Druckbelastung optimal nach allen Seiten. Die lineare Auflage der Stahlrollen auf den gehärteten und geschliffenen Führungsflächen garantiert unerreichte Präzision und Laufruhe. „X-Roll“ sichert Ihnen die Qualität und Präzision, die Sie von Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräsmaschine erwarten. Und hier noch ein weiterer Grund, sich für Felder zu entscheiden: 10 Jahre Werksgarantie unterstreichen die Zuverlässigkeit von „X-Roll“.



Sicherheitslineale

Sicherheitslineale für durchgehende Werkstückführung am Fräsanschlag (Wunschausstattung).



Frässpindelschwenkung 90°-45°

Richtige Frässpindelschwenkung „nach hinten“ mit großem Bedienungskomfort:

- » Sicheres Arbeiten
- » Jede Werkstückgröße möglich
- » Vorschubapparateinsatz problemlos möglich
- » Präzises Fräsbild
- » Beste Späneabfuhr



Frästischöffnung 230 mm

Die große Frästischöffnung bietet Ihnen hohe Arbeitssicherheit: Groß dimensionierte Abplattfräswerkzeuge sowie Zapf- und Schlitzwerkzeuge können „Unter-Tisch“ eingesetzt werden.



Vorschubapparat

Standardarbeiten an der Fräse werden mit dem Einsatz eines Vorschubapparates exakt und sauber.



Abklappvorrichtung

Mit der Felder-Abklappvorrichtung bleibt der Vorschubapparat immer an der Maschine und ist jederzeit problemlos einsetzbar.



Das Felder-Kreissägeaggregat „104“

Komplett aus Grauguss gefertigt, erfüllt das neue Felder „104“ Kreissägeaggregat die höchsten Ansprüche der modernen Holzbearbeitung.

- » Schnitthöhe 104 mm bei Sägeblatt-Durchmesser 315 mm
- » Elektrische Höhenverstellung der Kreissäge („Power-Drive“ K1)
- » Elektrische Höhen- und Winkeinstellung Kreissäge mit LED-Anzeige („Power-Drive“ K2)
- » Zwangsgeführte Höhenverstellung durch Präzisionslinearführungen
- » Optimales Absaugergebnis durch ein „unter Tisch“ vollkommen umschlossenes Kreissägeaggregat
- » Groß dimensionierte, doppelt gelagerte Kreissägewelle



Vorritzaggregat

Für ausrissfreie Schnitte in kunststoffbeschichteten Platten. Das Sägeblatt der mechanisch oder elektrisch angetriebenen Vorritzsäge lässt sich spielfrei in der Höhe und seitlich einstellen.



Nutarbeiten

Felder-Serie-700-Kreissägeaggregate ermöglichen Ihnen auch die Durchführung von Nutarbeiten. Dank abnehmbarem Kreissägeflansch und herausnehmbarer Tischeinlage können Sie speziell von Felder entwickelte Verstellnutwerkzeuge einsetzen.



Schaltstelle am Schiebetisch

Auf Wunsch statten wir Ihre „700er“ mit den Einschalttasten für Haupt- und Vorritzsägeblatt direkt am Formattisch aus – genießen Sie diesen Vorteil!



Kreissägewelle

Die elektronisch gewuchtete, doppelt gelagerte Kreissägewelle wird über Poly-V-Riemen angetrieben. Dabei wird die größtmögliche, verlustfreie Übertragung der Motorleistung zum Kreissägeblatt erreicht.

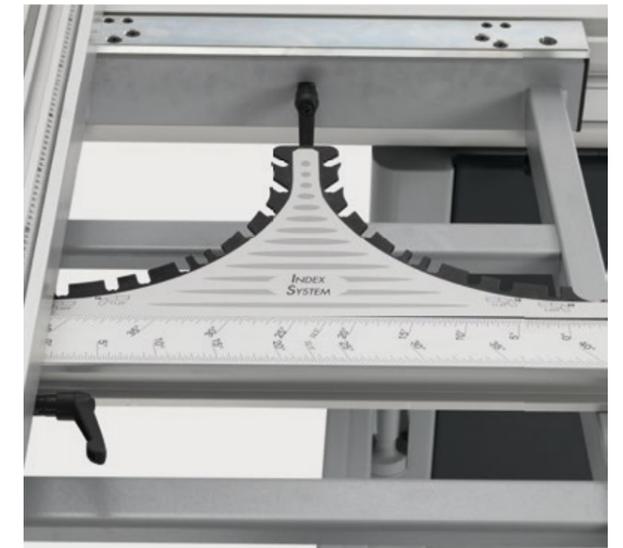


Auslegertisch

Der massive Auslegertisch ermöglicht die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke. Höchste Präzision und Laufruhe sichern acht kugelgelagerte Führungsrollen im Ausleger-Teleskoparm. Für individuell perfekte Arbeitsbedingungen können Sie Ihre Felder-Kreissäge optional mit dem Felder Auslegertisch 1.100 oder der Profi-Version 1.300 ausstatten. Der Teleskopanschlag mit Aufnahmesystem und der ergonomischen Skala bzw. Ableseoptik am Anschlagbacken gewährleisten präzise Einstellarbeit und Ablängschnitte bis zu 2.600 mm. Der Ablänganschlag ist von 90°–45° schwenkbar und hat serienmäßig einen Anschlagbacken. Für die 90° Position steht eine fixe Einrastposition zur Verfügung. Auf Wunsch kann eine Werkstückrolle am Auslegerende montiert werden.

Gradraster-Indexsystem

Kein Zeitverlust durch mühevolleres Herantasten an den Winkelwert und hundertprozentig genaues Justieren und Fixieren, ohne Ablesefehler, sind die Vorteile des Gradraster-Index-Systems. Hochpräzise Rastpunkte erlauben so die maßgenaue Anfertigung von Vielecken wie z. B. 5,625° (32eck), 11,25° (16eck), 22,5° (8eck). Zusätzliche Rastpunkte bei 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° und 45° können sowohl auf Schub als auch auf Stoß gewählt werden. Jeder Rastpunkt ist mit einer Längskompensation ausgestattet. Das hochpräzise Gradraster-Index-System ist werkseitig eingestellt und jeder Rastpunkt kann einzeln feinjustiert werden. Das formschön dem Maschinendesign angepasste Gradraster-Index-System steigert Ihre Produktivität zu einem einzigartigen Preis-Leistungs-Verhältnis.



Auslegertisch mit Bodenstützrolle

- » Für Zu- und Formatschnitte großdimensionierter Plattenmaterialien
- » Bodenschiene höhenverstellbar, Gesamtlänge 4,5 m – bestehend aus 3 Segmenten



Ablänganschlag

Der Ablänganschlag 1.100 mm für Gehrungsschnitte zwischen $+45^\circ$ und -45° wird werkzeuglos am Alu-Formatisch montiert. Ein Endanschlag sorgt für die exakte 90° -Position. Die Skala der Ablänganschläge ist zur Bedienseite hin geneigt und erleichtert so das exakte Ablesen des gewünschten Einstellwertes. Der Ablänganschlagbacken wurde so konstruiert, dass eine kleine „Nase“ in die dafür vorgesehene Nut am Ablänganschlaglineal eingreift. Daher lassen sich schon auf Gehrung geschnittene spitze Winkel exakt am Anschlagbacken anlegen.



Parallelschnitt

Die Parallelschnittbreite beträgt Standard 800 mm, auf Wunsch 1250 mm. Leichtgängig und präzise verstellen Sie den Parallelschnitt per Einhand-Schnellklemmung; beim präzisen Justieren hilft die integrierte Feineinstellung (optional). Die Parallelschnittskala ist groß dimensioniert und perfekt im Kreissägetisch integriert. Das Alu-Kreissägeineal lässt sich für Absetzarbeiten oder zum besseren Zuführen von Werkstücken nach hinten verschieben. Für die Bearbeitung von besonders schmalen Werkstücken bei geschwenktem Kreissägeblatt kann das Alu-Kreissägeineal in die liegende Position gebracht werden.



Tischverbreiterung

Alu-Tischverlängerung mit P-Koppelung Einhebel-Klemmsystem für schnelle und einfache Montage ohne Werkzeug.



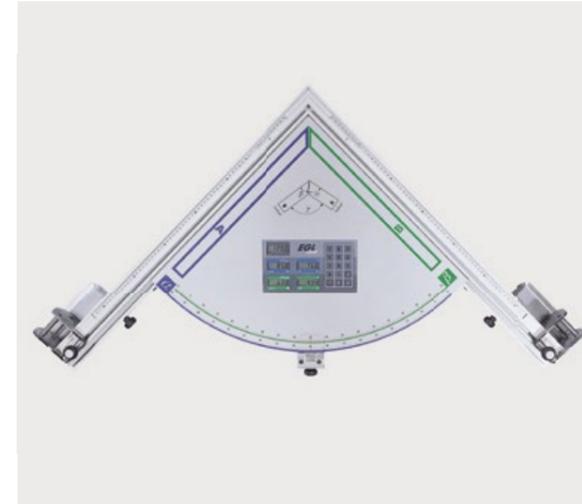
Ablänganschlagbacken

Auf Wunsch: Digitaler Ablänganschlagbacken für zehntelmillimetergenaue Einstellung.



Elektronische Digitalanzeige

Der Parallelschnitt kann mit einer elektronischen Digitalanzeige ausgestattet werden. Die perfekte Integration der gesamten Elektronikeinheit erlaubt Ihnen das Drehen des Displays um 90° , der Einstellwert ist so in jeder Parallelschnittposition von der Bedienseite exakt ablesbar. Zusätzliche Funktionen wie das Einstellen von Kettenmaßen erleichtern Ihnen Ihre tägliche Arbeit.



EGL 1350

Einzigartig! Die patentierte Doppelschnitt-Gehrungslehre von Felder ermöglicht Ihnen Gehrungsschnitte verschieden breiter Werkstücke in jedem beliebigen Winkel! So einfach funktioniert's: Geben Sie per Tastatur am integrierten Computer den gewünschten Gesamtwinkel g und die Werkstückbreiten A und B ein – Einstellwerte $a + b$ ablesen und die Doppelgehrungslehre einstellen! Die Anschlagbacken an den Anschlaglinealen können bis 1.350 mm per Skala eingestellt werden. Je nach eingestelltem Winkel stehen Ihnen zur Längenkompensation Noniusskalen zur Verfügung – damit Sie auch bei Winkelschnitten exakt die Werkstücklänge einstellen können.



Tischverlängerung

Bei Bedarf: Tischgröße dem Werkstück anpassen Seit dem Jahr 1969 hat sich das Felder-Tischverlängerungssystem tausendfach bewährt. Mit wenigen Handgriffen und völlig werkzeuglos vergrößern Sie die Auflagefläche Ihrer Felder um bis zu 2.000 mm.



Pneumatischer Niederhalter

- » Bequemes Klemmen von Werkstücken bei maximaler Flexibilität. Einsetzbar auf allen Formatkreissägen und Fräsmaschinen mit Schiebetisch.
- » Einfaches Nachrüsten dank magnetischer Halterung
- » Sicherheitszylinder für maximalen Arbeitsschutz
- » Druckbalkenfunktion bei jeder Schiebetischlänge möglich
- » Klemmhöhe 95 mm
- » Spannkraft ca. 300 kg

Technische Daten

Elektrik	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
001 3x 400 V Motorspannung	S	S	S
002 3x 230 V Motorspannung	W	W	W
003 1x 230 V, 4,0 PS (3,0 kW)	○	○	○
004 50 Hz Motorfrequenz	S	S	S
005 60 Hz Motorfrequenz	W	W	W
006 4,0 PS (3,0 kW)	S	S	
007 5,5 PS (4,0 kW)	○	○	S
008 7,5 PS (5,5 kW)	○	○	○
009 10,0 PS (7,35 kW)	○	○	○
10 Stern-Dreieck-Start notwendig ab 7,5PS und 3x230V	○	○	○
11 Drehrichtungsschalter	S	S	S
12 Schaltkontakt zur Ansteuerung einer Absaugung	○	○	○
14 3-Phasen-CEE-Kupplung für Zusatzgeräte mit zeitverzögerter Zuschaltung (zwingend notwendig für den Betrieb eines Vorschubapparates)	○	○	○

Kreissägeeinheit und Vorritzer	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
201 Elektrische Höhen- und Winkelverstellung Kreissäge mit LED-Anzeige (#119)	○	○	○
23 Elektrisch angetriebener Vorritzer mit 1x 230 V; Ø 100 mm mit Hauptkreissägeblatt-Ø 300 mm (#003)	○	○	○
69 Kreissäge mit Sägeblattschwenkung 90°-45°, Schnitthöhe max. 104 mm bei Blattdurchmesser 315 mm, Drehzahl 4800 U/min	S	S	S
71 Gradanzeige der Kreissägeschwenkung im Handrad	○	○	○
74 Vorritzaggregat mechanisch angetrieben, Ø 100 mm mit Hauptkreissägeblatt-Ø 300 mm	○	○	○
75 Vorritzaggregat elektrisch angetrieben, Ø 100 mm mit Hauptkreissägeblatt-Ø 300 mm	○	○	○
76 Schnittbreite 800 mm mit voller Tischlänge, min. Transportbreite 800 mm	○	○	S
77 Schnittbreite 1.250 mm, min. Transportbreite 800 mm	○	○	○
78 Schnittbreite 800 mm, min. Transportbreite 800 mm	S	S	
80 Kreissägeschutz EURO II Standard	S	S	S
81 Kreissägeoberschutz für Schnittbreite 800/1.250 mm, aus Arbeitsbereich wegschwenkbar	○	○	○
82 Vorbereitung für Verstell Schlitzwerkzeuge bis 19,5 mm Breite	○	○	○
84 Kreissägeanschlag feineinstellbar	○	○	○
85 Elektronische Digitalanzeige am Kreissägeanschlag inkl. Feineinstellung (#177)	○	○	○
86 Elektronische Digitalanzeige am Kreissägeanschlag inkl. Feineinstellung (#77)	○	○	○
91 Absaugrohrführung für Schnittbreite 800/1.250 mm	○	○	○

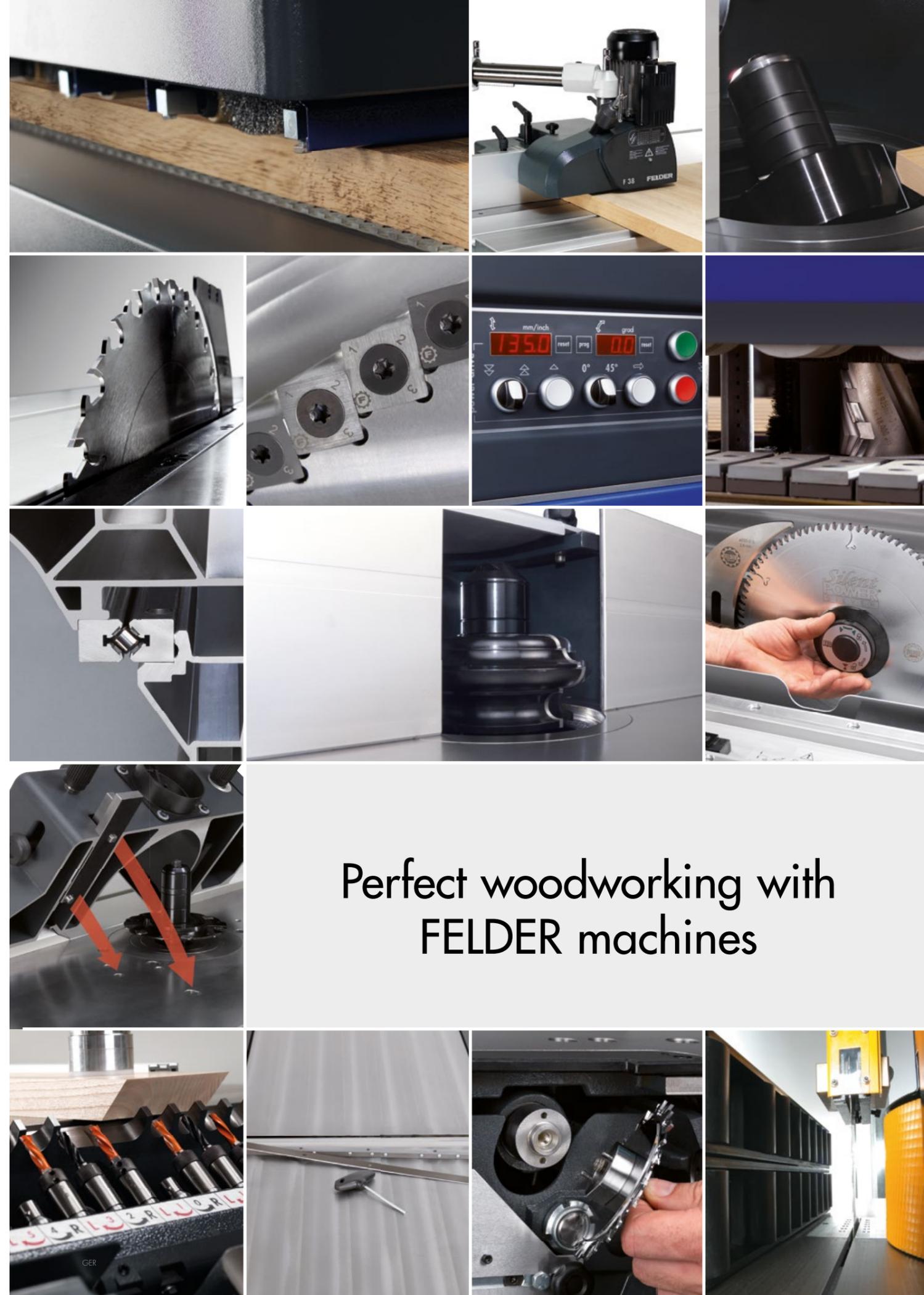
Fräseinheit und Fräsanschlag	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
100 Frässpindel-Ø 30 mm, 140 mm Nutzhöhe über Tisch	○	○	○
101 Frässpindel-Ø 40 mm, 160 mm Nutzhöhe über Tisch	○	○	○
102 Frässpindel-Ø 50 mm, 160 mm Nutzhöhe über Tisch	○	○	○
103 Frässpindel-Ø 30 mm, 115 mm Nutzhöhe über Tisch	S	S	S
104 Frässpindel-Ø 50 mm, 115 mm Nutzhöhe über Tisch	○	○	○
105 Frässpindel-Ø 1 1/4", 115 mm Nutzhöhe über Tisch	○	○	○
106 Frässpindel-Ø 35 mm, 115 mm Nutzhöhe über Tisch	○	○	○
107 Frässpindel-Ø 32 mm, 115 mm Nutzhöhe über Tisch	○	○	○
108 Hochgeschwindigkeitsspindel 15.000 U/min anstatt Frässpindel-Ø 30 mm	○	○	○
109 Manuelle Frässpindelschwenkung 90°-45°	S	S	S
110 Gradanzeige für Frässpindelschwenkung im Schwenkhandrad (#119)	○	○	○
112 Fräsanschlag 230 für Werkzeug-Ø max. 230 mm, Anschlaglineale 400 mm	S	S	S
113 MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „230“ (#112)	○	○	○
115 Anschlaglineale ALU	S		
116 Anschlaglineale ALU eloxiert	○	S	S
117 Anschlaglineale ALU eloxiert und Sicherheitslineale (#112)	○	○	○
118 Elektrische Höhenverstellung Fräse mit LED-Anzeige ("Power-Drive" F1) (#110)	○	○	○
119 Elektrische Höhen- und Winkelverstellung Fräse mit LED-Anzeige (#201)	○	○	○
123 EURO-Frässchutz	S	S	S
125 Sicherheitslineale „Integral“ 500 mm	○	○	○
- Frästischöffnung in mm	230	230	230

Formatschiebetische, Zapf- und Schlitztische	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
131 Formatschiebetisch M, Schnittlänge 1.300 mm	S		
132 Formatschiebetisch L, Schnittlänge 2.050 mm	○	S	
133 Formatschiebetisch F, Schnittlänge 2.500 mm, eloxiert, Besäumschuh	○	○	S
134 Formatschiebetisch X, Schnittlänge 2.800 mm, eloxiert, Besäumschuh			○
135 Formatschiebetisch XL, Schnittlänge 3.200 mm, eloxiert, Besäumschuh			○
136 Formatschiebetisch eloxiert	○	S	S
139 Ein- und Ausschaltstelle am Schiebetisch	○	○	○
141 Formatschiebetisch, Schnittlänge 1.550 mm	○		

Auslegertisch und Längsanschläge	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
159 Auslegertisch 1.100 für Schiebetisch 1.300–2.050 mm	○	S	
160 Auslegertisch 1.300 für Schiebetisch 1.300–2.500 mm	○	○	S
161 Auslegertisch 1.500 für Schiebetisch 2.500–3.700 mm			W
164 Ablänganschlag 1.100 mm für alle Schiebetische	S	○	○
165 Teleskopanschlagverlängerung für Ablänganschlag von 1.100 mm auf 2.000 mm (#164)	○	○	○
166 Auslegertisch-Ablänganschlag 2.600 mm, System „X-Roll“ (#159/160)	○	S	S
168 Auslegertisch-Ablänganschlag 2.600 mm, System "X-Roll" statt Ablänganschlag 1.100 mm (#159/160)	○		
169 Auslegertisch-Ablänganschlag 3.200 mm, System "X-Roll" mit 2 Queranschlagbacken statt 2.600 mm (#166/168+159/160)	○	○	○
170 Gradaster-INDEX-System für Auslegertisch-Ablänganschlag	○	○	○
171 Ablänganschlag digital 1.900 mm, 1 digitaler Anschlagbacken, ausziehbar auf 3.200 mm für Ausleger 1.500			○
172 Ablänganschlag digital 3.200 mm, 2 digitale Anschlagbacken, für Ausleger 1.500			○
173 Gradaster-INDEX-System mit Längenkompensation für Ausleger 1.300/1.500	○	○	○
Allgemeines			
- Absauganschluss-Ø in mm Fräsanschlag/Fräse Untertisch	120/80	120/80	120/80
- Absauganschluss-Ø in mm Kreissäge/Kreissägeschutz (Oberschutz)	120/50 (80)	120/50 (80)	120/50 (80)
- Arbeitshöhe in mm	890	890	890
- Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	570	640	780
- Min. Transportbreite in mm	800	800	800
Wichtiges Zubehör			
210 Fahrerinrichtung	○	○	○
212 Abklappvorrichtung für Vorschubapparat	○	○	○
223 IPPC Palette	○	○	○
Transport			
221 Transportvorbereitung Container	○	○	○

S ... Standardausstattung | ○ ... Optional | W ... Wahlmöglichkeit | - ... nicht lieferbar

GER



Perfect woodworking with
FELDER machines

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen

K 945 S K 740 S K 740 professional K 700 S K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500

Fräsmaschinen

F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M

Kreissäge-Fräsmaschinen

KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500

Hobelmaschinen

AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963

Kombimaschinen

CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional CF 531

Bandsägen

FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510

Dübelbohr-, Bohr- und Stemmmaschinen

FD 29 professional FD 21 professional FD 250

Breitbandschleifmaschinen

FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Bürstmaschine

structura 60.02

Bandschleif-, Kantenschleifmaschinen

FS 722 FS 900 KF FS 900 K

Kantenanleimmaschinen

G 480 G 380 G 360 G 330 G 220

ForKa 300 S eco, ForKa 200 eco plus, ERM 1050

ForKa 300 S eco ForKa 200 eco plus ERM 1050

Absauggeräte & Brikettierpressen

RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125 FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage AF 16 AF 14 AF 12

FELDER®

FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306

www.felder.at

[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68

www.felder.de

[Kontakt](#)

ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00

www.felder-suisse.com

[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628

www.felder.it

[Kontakt](#)