

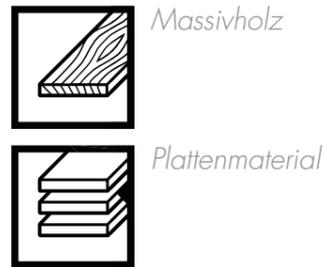
# Hammer®



## **F3**

Extreme Leistung und  
hoher Bedienkomfort

# Die Schwenkspindel-Fräsmaschine mit extremer Leistung und hohem Bedienkomfort!



Das schnelle Wechseln der 4 Drehzahlen, die präzisen und zeitsparenden Einstellmöglichkeiten, der professionelle Fräsanschlag, die schwenkbare Frässpindel und der Zapf- und Schlitztisch: Die F3 bietet Ihnen neben feiner Maschinenbautechnik auch ein Maschinenkonzept für höchste Ansprüche zum geringsten Preis!

# Hammer®

## Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



**Aus massivem Maschinenguss, der Hammer Frästisch**  
Absolut schwingungsarm und damit bei allen Fräsarbeiten zuverlässig präzise: der Frästisch aus massivem Maschinenguss ist stark verrippt und absolut verwindungssteif. Die Frästischöffnung ermöglicht mit 180 mm Durchmesser den Einsatz von großen Werkzeugdurchmessern „unter Tisch“. Vorbereitete Aufnahmebohrungen samt Gewinde sorgen für die schnelle Montagemöglichkeit eines Vorschubapparates.



**Richtige Frässpindelschwenkung „nach hinten“ mit großem Bedienkomfort:**

- » Sicheres Arbeiten
- » Jede Werkstückgröße möglich
- » Vorschubapparateinsatz problemlos möglich
- » Präzises Fräsbild
- » Beste Späneabfuhr



**MF Frässpindel-Wechselsystem**

Im Handumdrehen wechseln Sie Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern, ohne die aktuellen Einstellungen zu verändern.

## Details die überzeugen



### Hammer – Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre

Stabilität, Funktionalität und Zuverlässigkeit aus Österreich – Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind Spitzenprodukte aus dem Hause Felder. Seit 1997 produziert Hammer qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk und Gewerbe. Die speziell für diese Kundengruppe konzipierten Modelle werden mittlerweile in den Ausstattungsvarianten basic, winner und perform gefertigt, um preisoptimierte Lösungen für verschiedenste

Anforderungen anzubieten. Jahrzehntelange Maschinenbauerfahrung, österreichische Handwerkskunst, strenge Qualitätsstandards und bewährte Felder-Systemlösungen garantieren hervorragende Holzbearbeitungsmaschinen, die beste Arbeitsergebnisse und Zufriedenheit für viele Jahre bieten. Vom passionierten Holzbearbeiter bis zum anspruchsvollen, gewerblichen Anwender findet jeder bei Hammer eine zuverlässige Maschine für präzise Holzbearbeitung.

... warum Sie sich jetzt für eine Hammer entscheiden sollten

- » Sensationelles Preis-Leistungs-Verhältnis
- » Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre
- » Herausragende Maschinenteknik
- » Massive Maschinengusstische und Aggregate
- » Hochwertige, einzigartige Detaillösungen bereits als Standardausstattung
- » TOP-Verarbeitung unter strengen Qualitätsrichtlinien
- » Extreme Bedienfreundlichkeit
- » Klassisches Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompakte Funktionalität
- » Auf Wunsch mobil
- » Geringster Platzbedarf
- » Schnellste Umrüstbarkeit



**Stabilität und Laufruhe – das Hammer Fräsaggregat**  
Hohe Präzision bei Standard-Fräsarbeiten oder beim Einsatz schwerer Fräswerkzeuge - das Hammer-Fräsgagregat garantiert extreme Laufruhe und damit Präzision pur. Der Frässpindeldurchmesser beträgt 30 mm. Die ergonomisch angeordneten Bedienelemente und der leichtgängige Werkzeugwechsel überzeugen bei jeder Anwendung, Tag für Tag. Vier gut abgestufte, wählbare Geschwindigkeiten, 3000/6000/8000 und 10.000 U/min, decken die optimale Schnittgeschwindigkeit unterschiedlicher Fräswerkzeugdurchmesser hervorragend ab. Ein wichtiges Detail ist bei Hammer Standard: der Links- und Rechtslauf der Frässpindel für Ihre Sicherheit bei Fräsarbeiten.

### Bei Bedarf: Tischgrößen an Werkstückgröße anpassen

Lange und schwere Werkstücke ohne Helfer bearbeiten – mit einer Hammer kein Problem! Das weltweit tausendfach bewährte Hammer-Tischverlängerungssystem erlaubt Ihnen eine mit wenigen Handgriffen eine werkzeuglose Montage von Tischverlängerungen. Die Auflageflächen verlängern sich so um 400 oder 800 mm pro Arbeitstischseite. Das bedeutet eine Erweiterung Ihrer Tischlänge um bis zu 1600 mm!





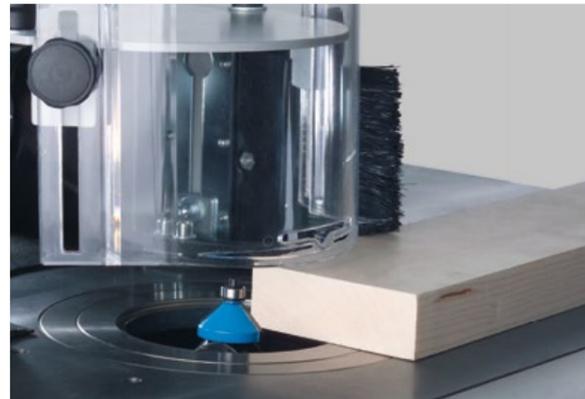
**Frässpindel**

Der Standard: Frässpindel-Ø 30 mm für Standard-Fräswerkzeuge. Ideal für alle „klassischen“ Fräsarbeiten. Die leistungsstarke Frässpindel ermöglicht materialunabhängig exzellente Ergebnisse in jedem Winkel.



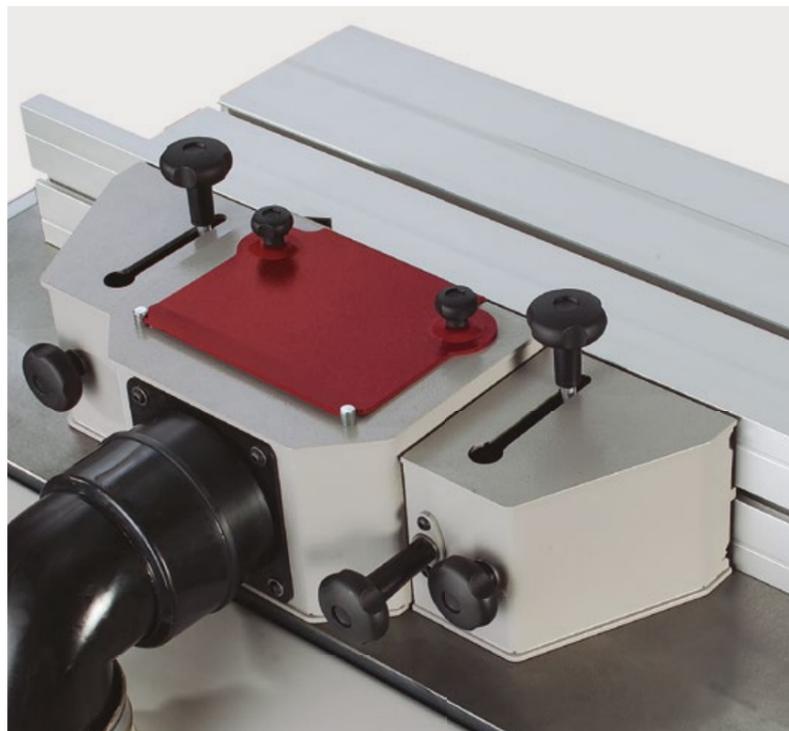
**MF Frässpindel-Wechselsystem**

Im Handumdrehen wechseln Sie Frässpindeln mit unterschiedlichen Durchmessern, ohne die aktuellen Einstellungen zu verändern.

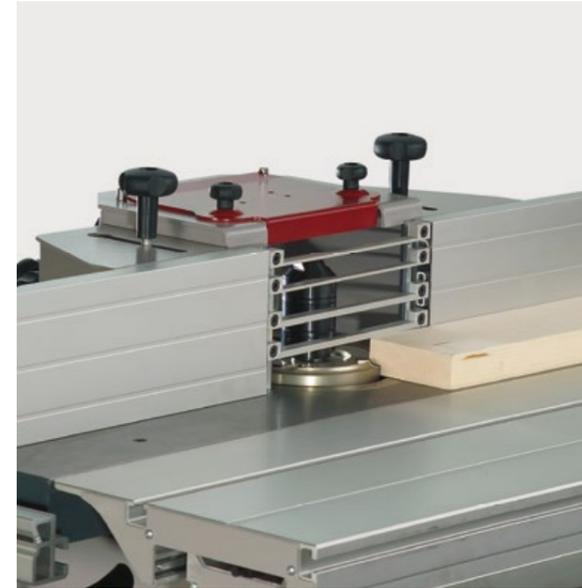


**Fräsanschlag: einfache Handhabung, hohe Sicherheit und Präzision**

Der Hammer Fräsanschlag nimmt Fräswerkzeuge bis 220 mm Durchmesser auf. Die beiden eloxierten Alu-Anschlagschienen sind auf den jeweiligen Fräswerkzeugdurchmesser leichtgängig einstellbar. Der Einstellbereich für Spanabnahme bei Fräsarbeiten kann über die abnehmbare Fräsanschlag-Anschlagsschiene zwischen -5 mm und +25 mm vorgewählt werden. Der Absauganschlussdurchmesser für die Späneabsaugung am Fräsanschlag beträgt 120 mm. Auf Wunsch sorgen in die Alu-Anschlagsschienen einsetzbare Sicherheitslineale für eine durchgehenden Anschlagfläche und noch mehr Sicherheit bei allen Fräsarbeiten.

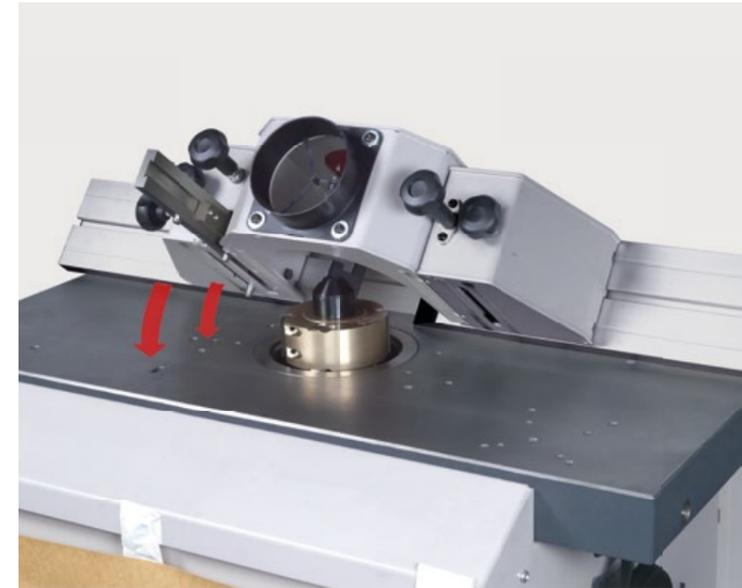


# Hammer®



**Sicherheitslineale**

Sicherheitslineale für durchgehende Werkstückführung am Fräsanschlag (VVunschausstattung).



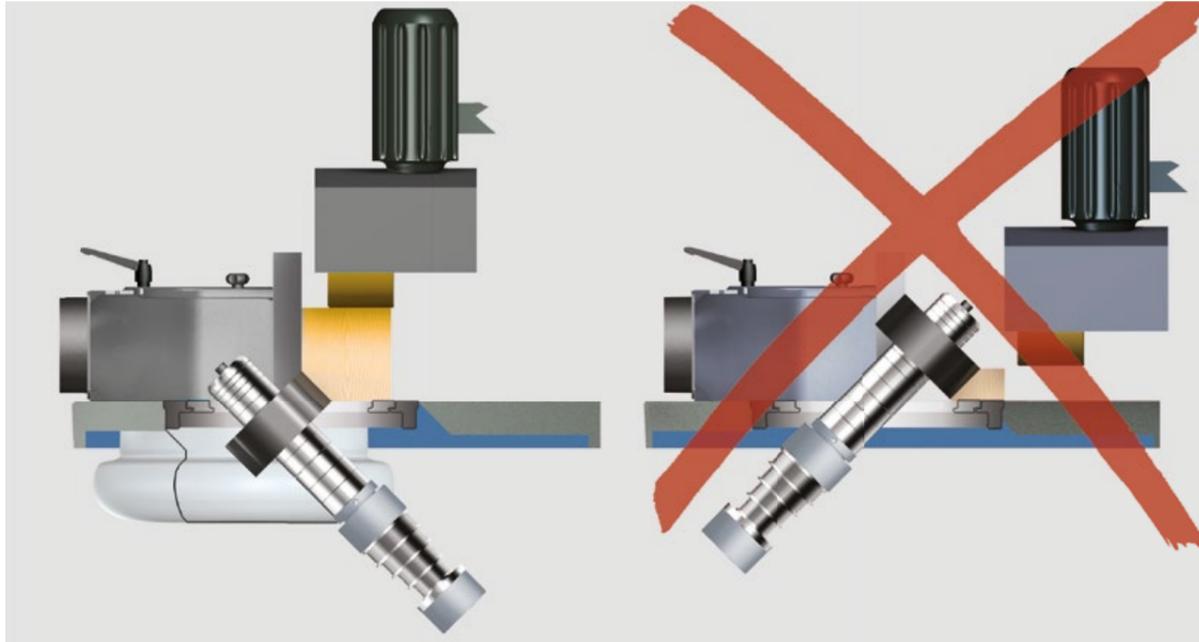
**Das MULTI-Einstellsystem**

Professional-Ausstattung: Fräsanschlag „220“ für Werkzeug Ø max. 220 mm, MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag „220“ zur Parallelführung und Schnelleinstellung.



**Starke Motoren – beste Kraftübertragung**

Die Kraftübertragung der Motorleistung an Kreissägegelle oder Frässpindel erfolgt durch groß dimensionierte Poly-V Riemen-Auflagefläche. Die durch die V-Form vergrößerte Auflagefläche des Antriebsriemens auf den Riemenscheiben reduziert den Schlupf und sichert damit nahezu verlustfrei die beste Kraftübertragung von Motor an Kreissägegelle und Frässpindel.



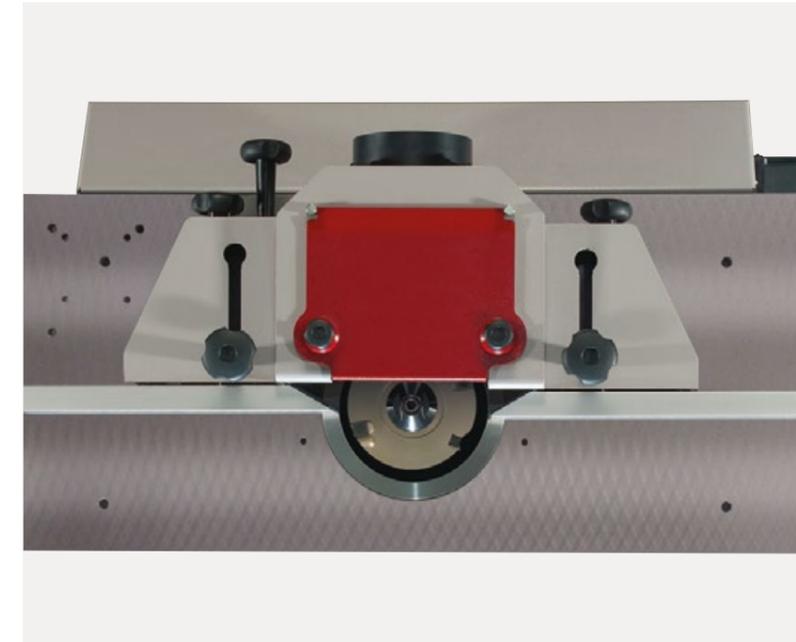
**Richtige Frässpindelschwenkung „nach hinten“ mit großem Bedienungskomfort:**

- » Sicheres Arbeiten
- » Jede Werkstückgröße möglich
- » Vorschubapparateinsatz problemlos möglich
- » Präzises Fräsbild
- » Beste Späneabfuhr



**Vorschubapparat**

Standardarbeiten an der Fräse werden mit dem Einsatz eines Vorschubapparates exakt und sauber



**Aus massivem Maschinenguss, der Hammer Frästisch**

Absolut schwingungsarm und damit bei allen Fräsarbeiten zuverlässig präzise: der Frästisch aus massivem Maschinenguss ist stark verrippt und absolut verwindungssteif. Die Frästischöffnung ermöglicht mit 180 mm Durchmesser den Einsatz von großen Werkzeugdurchmessern „unter Tisch“. Vorbereitete Aufnahmebohrungen samt Gewinde sorgen für die schnelle Montagemöglichkeit eines Vorschubapparates.

**Geringer Platzbedarf – mobil in jeder Werkstätte**

Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind absolute Raumwunder. Durch das effiziente Maschinendesign findet eine Hammer in jedem noch so kleinem Werkstatt Raum Platz. Bei Bedarf sichert eine Fahreinrichtung – passend für jede Hammer – Mobilität und schafft somit zusätzlichen, freien Raum.



## Technische Daten

Elektrik	F3
001 3x 400 V Motorspannung	S
002 3x 230 V Motorspannung	W
003 1x 230 V Motorspannung, Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW) S6/40%	O
004 50 Hz Motorfrequenz	S
005 60 Hz Motorfrequenz	W
007 Motorstärke 4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	S
008 Motorstärke 5,5 PS (4,0 kW) S6/40 %	O
11 Fräse Rechts-, Linkslauf	O
28 Zusätzlicher Not-Halt	O
<b>Fräseinheit und Fräsanschlag</b>	
100 Frässpindel-Ø 30 mm, 100 mm Nutzhöhe	S
101 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 30 mm, 100 mm Nutzhöhe	O
102 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 32 mm, 100 mm Nutzhöhe	O
103 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 35 mm, 100 mm Nutzhöhe	O
104 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 1 1/4", 100 mm Nutzhöhe	O
105 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel-Ø 50 mm, 100 mm Nutzhöhe	O
108 MF spindle system - Wechselbare Frässpindel mit Spannzangenaufnahme	O
113 Multi-Einstellsystem mit Schienen 450 mm	O
- Drehzahl 3000/6000/8000/10.000 U/min	S
- Fräsanschlag 220 für Werkzeug-Ø max. 220 mm	S
- Frässpindelschwenkung 90°-45°, Skalenanzeige	S
- Max. Werkzeugdurchmesser versenkbar bei 90°	180 mm
<b>Zapf- und Schlitztische eloxiert</b>	
130 Zapf- und Schlitztisch 800 mm	S
131 Zapf- und Schlitztisch 1250 mm	O
132 Zapf- und Schlitztisch 2000 mm	O
<b>Auslegertische und Längsanschläge</b>	
160 Auslegertisch 1100	O
163 Gradasterindex für Auslegertisch (#160/161)	O
164 Ablänganschlag 900 mm für alle Schiebeteische	O
165 Teleskopanschlagverlängerung für Ablänganschlag um 750 mm (#164)	O
166 Ablänganschlag 1300 mm für Ausleger 1100 (#160)	O
<b>Allgemeines</b>	
- Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung) brutto	350
- Tischgröße in mm	950 x 730 mm
<b>Wichtiges Zubehör</b>	
210 Fahreinrichtung ohne Hebedeichsel	O
211 Hebedeichsel	O
221 Transportvorbreitung für Überseetransporte	O

## Lieferprogramm

Kombimaschinen  
C3 31



Kombimaschinen  
C3 41



Kreissäge-Fräsmaschinen B3



Abricht-Dickenhobelmaschinen A2, A3



Kreissägen & Formatkreissägen K2, K3, K4



Fräsmaschine F3



Bandsägen



# Hammer®

## Hammer. Preiswerte Funktionalität und Zuverlässigkeit.

Seit 1997 produziert die Felder Group qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen der Marke Hammer für Heimwerker und Kleingewerbe. Stabil, langlebig, platzsparend und exakt in der Ausführung. Qualitätsprodukte mit denen Holzbearbeitung einfach Spaß macht.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306  
[www.hammer.at](http://www.hammer.at)  
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68  
[www.hammer.de](http://www.hammer.de)  
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00  
[www.hammer-suisse.com](http://www.hammer-suisse.com)  
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628  
[www.hammer.it](http://www.hammer.it)  
[Kontakt](#)