

FORMAT 4®

tempora F600

PUR-KANTENANLEIMEN
OHNE LEIMBECKEN



FORMAT 4®



tempora F600 mit glueBox: PUR-Kantenanleimen ohne Leimbecken



Plattenmaterial



Kantenbearbeitung muss so schnell, einfach und effizient wie möglich sein. Um dies zu erreichen, vereinen die Format4 tempora-Modelle die Kernkompetenzen Geschwindigkeit, Produktivität, Flexibilität und Bedienkomfort in einem überzeugenden Gesamtpaket. Die finalen Bearbeitungsergebnisse bei Endloskanten- und Streifenmaterial überzeugen mit den höchsten Standards.

Zeitgemäße und optimierte Kantenbearbeitungsaggregate und ein flexibler Maschinenkorpus garantieren selbst bei höchsten Bearbeitungsgeschwindigkeiten absolute Stabilität und Zuverlässigkeit. Die bedienerfreundlichen Steuerungsvarianten „x-motion plus“ und „m-motion“ sichern absolute Wiederholgenauigkeit und erlauben mit individuell konfigurierbaren Bearbeitungsprogrammen kürzeste Rüstzeiten bei manueller Handhabung sowie bei der Steuerung per smartouch-Bedieneinheit.

Varianten Modelle & Ihre Vorteile



tempora F600 60.06L gluebox

- » Aufstelllänge: 4.872 mm
- » Kantenstärke: 0,4–6 (3) mm
- » Werkstückdicke: 8–60 (40) mm
- » Automatisierung: x-motion PLUS
- » **glueBox**
Die glueBox bringt einen dünnen PUR-Klebstreifen zwischen die Kante und das Werkstück und verschmilzt die beiden Komponenten nahezu unsichtbar miteinander. Durch die Wärmeaktivierung des Klebers wird eine optimale Haftung und Klebewirkung erreicht.
- » Kanten-Komplettbearbeitung
- » Wechselleimbecken mit werkzeuglosem Schnellwechselsystem



tempora F600 60.06L

- » Aufstelllänge: 4.412 mm
- » Kantenstärke: 0,4–6 mm
- » Werkstückdicke: 8–60 mm
- » Automatisierung: m-motion und x-motion plus
- » **advantEdge Nullfugen-Aggregat**
Das advantEdge-Aggregat aus dem Hause Format4 ermöglicht eine optische Nullfuge bei der Verarbeitung von co-extrudierten Kanten- und Laserkantenmaterialien.
- » Kanten-Komplettbearbeitung
- » Wechselleimbecken mit werkzeuglosem Schnellwechselsystem

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen
- » Maschinenbauerfahrung seit 1956

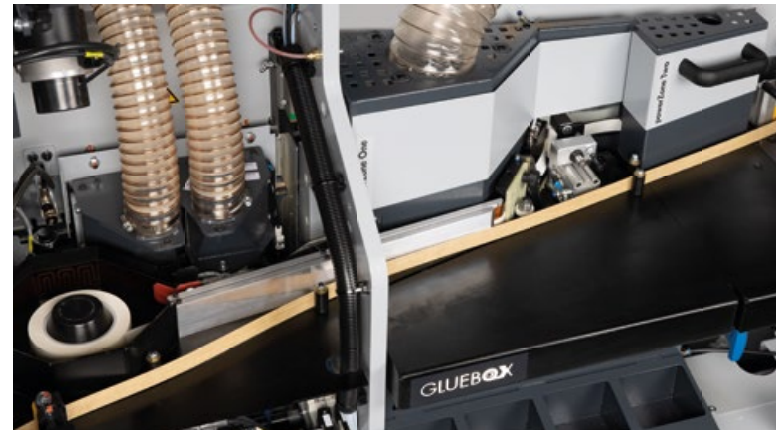
Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



smarttouch Steuerung

Intuitive Bedienung über 10,4" oder 15" smarttouch Steuerung mit kapazitivem Touch Screen im modernen Design.

- » Schwenkbarer 10,4"/15" Touch Screen
- » Einfachste, selbsterklärende Darstellung der Aggregate und Funktionen
- » Unbegrenzter Speicherplatz für benutzerdefinierte Kantenprogramme
- » Anwahl der Aggregate, exakte Feinjustierung der motorisch-positioniergesteuerten
- » Klartext-Fehlermeldungen
- » Wartungsassistent, Laufmeterzähler
- » Remote-Control Ready für schnellen Telesupport
- » Klebstoffprogramme für verschiedene Klebertechnologien
- » Einfachste, schnelle Optimierungen der Verarbeitungsparameter und Aggregate
- » User-Management für verschiedene Berechtigungsebenen



glueBox

PUR-Kantenanleimen ohne Leimbecken

Die glueBox bringt einen dünnen PUR-Klebestreifen zwischen die Kante und das Werkstück und verschmilzt die beiden Komponenten nahezu unsichtbar miteinander. Durch die Wärmeaktivierung des Klebers wird eine optimale Haftung und Klebewirkung erreicht.

- » Verfügbarkeit: Einsatzbereit in nur 90 Sekunden
- » Flexibilität: Freie Wahl – Rollen mit 25 oder 100 Laufmetern für 16, 19, 28 oder 40 mm Werkstückhöhe
- » Komfort: Werkzeugloser Leimstreifenwechsel
- » Ressourceneffizienz: geringer Druckluft- und Energieverbrauch
- » Dynamik: Wechselbetrieb mit einem Leimbecken jederzeit möglich
- » Zeitersparnis: Keine manuelle Reinigung nötig



Leimaggregat – Kurze Aufheizzeit, schnelle Einsatzbereitschaft

Das teflonbeschichtete Leimbecken für PUR oder EVA-Kleber bietet 1,5 Kilogramm Fassungsvermögen und ermöglicht dadurch rund 375 Laufmeter Kantenauftrag auf einer 19 mm-Platte. Die kurze Aufheizzeit von nur 10 Minuten garantiert schnelle Einsatzbereitschaft. Auf Wunsch erleichtert und beschleunigt die integrierte easyclean-Einheit die Reinigung den Kleberwechselprozess.



Luftkissentisch für einfaches und schonendes Materialhandling

Einfaches und schonendes Handling von großformatigen und oberflächensensiblen Werkstücken. Direkt an der Maschine platziert und ausgestattet mit einem starken Gebläsemotor sichert ein konstanter Luftpolster zwischen Maschinentisch und dem aufliegendem Werkstück die einfache und schonende Werkstückzufuhr. Die solide Tischkonstruktion mit 1.050 x 400 mm Auflagefläche und der flexible Ausziehrahmen garantieren maximale Stabilität bei der Werkstückzufuhr.

Details



smarttouch-Steuerungseinheit mit m-motion

Die neue smarttouch-Steuerungseinheit mit 10,4"-Touchscreen und m-motion Steuerung ermöglicht eine einfache und schnelle Auswahl der Aggregate sowie die komplette Überwachung aller Maschinenfunktionen.

- » Speichern und Abrufen von benutzerdefinierten Arbeitsprogrammen
- » Intuitiv einstellbare und selbsterklärende Darstellung der Aggregate
- » Einstellung der Leimparameter (EVA oder PUR)
- » Auftragsabhängige Auswahl der Aggregate
- » Feineinstellung der Wegstreckenparameter
- » Wartungsplan, Klartext-Fehlermeldungen, Laufmeterzähler



smarttouch-Steuerungseinheit mit x-motion plus

Die smarttouch-Steuerungseinheit mit 15" Bildschirmgröße und Netzwerkanbindung reduziert die manuellen Einstellungen auf ein Minimum und ermöglicht eine schnelle, einfache und intuitiv bedienbare Auswahl und Ansteuerung der Aggregate sowie die komplette Überwachung aller Maschinenfunktionen vom Screen aus. Die Funktionen des smarttouch umfassen unter anderem:

- » Unbegrenzter Speicherplatz für benutzerdefinierte Kantenprogramme
- » Wartungsplan, Klartext-Fehlermeldungen, Laufmeterzähler
- » Einfachste, selbsterklärende Darstellung der Aggregate und Funktionen
- » Auswahl der Aggregate und exakte Feinjustierung der motorisch-positioniergesteuerten Aggregate (Einstellgenauigkeit 1/100 mm) vom Bedienpult aus
- » Klebstofftemperatur-Einstellung und automatische Temperaturreduktion des Klebers im Stand-by-Modus. Ab sofort erhältlich

Druckbalken

Der Druckbalken ist aus geschweißter, verwindungssteifer Stahlkonstruktion gefertigt. Die Werkstückhöhe stellt sich elektrisch ein und erlaubt die Bearbeitung von Werkstücken von 8–60 mm. Glatte, zweireihig versetzt angeordnete Oberdruckrollen sorgen für eine gleichmäßige Druckverteilung auf das Werkstück. Die Überwachung des Werkstückabstands erfolgt mit einer Ampel-Visualisierung. Bei m-motion wird der Druckbalken über eine Handkurbel positioniert.



FORMAT 4®



Kantenzuführung

Je nach Einsatzgebiet kann Rollen- bzw. Streifenmaterial von 0,4 bis 6 mm für Plattenmaterial bis 60 mm Dicke verarbeitet werden. Abbildung mit Mehrausstattung Streifenmagazin



Einführlineal

Stufenlose Einstellung der Spanabnahme beim Fügeaggregat. Bei beiden Ausstattungsvarianten kann die Einstellung manuell per Stelluhr vorgenommen werden. Die stufenlose Spanabnahme ist von 0 bis 2 mm frei wählbar.



Fügeaggregat

Damit die „Fuge“ keine Fragen offen lässt

Zwei gegenläufige, einsatzgesteuert arbeitende und separat steuerbare Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für die erstklassige Kantenbearbeitung vor dem Anleimen der Kanten. Mit dem Fügeaggregat erzielen Sie bei beschichteten Werkstücken absolut ausrissfreie Kanten. Bei exakter Maßzugabe im Rohzuschnitt übernimmt das Fügeaggregat die maßgenaue Formatierung Ihrer Werkstücke. Bei e-motion-Modellen erfolgt die Einstellung der Spanabnahme motorisch-positioniergesteuert.



edgeControl: Kanten- und Werkstückvermessung mit Bluetooth

Format4 edgeControl macht die Bedienung und Einstellung von tempora Kantenanleimmaschinen jetzt noch einfacher und präziser.

Die mit der kabellosen Messeinheit erfassten Werte für Kantenstärke und Werkstückdicke werden hundertstel-millimetergenau per Bluetooth an die smarttouch-Bedieneinheit der Maschine übertragen (Werkstückdicke nur bei e-motion Modellen). Die Steuerung erkennt die gemessenen Werte und sortiert diese automatisch nach Werkstückdicke oder Kantenstärke. Der Anwender wählt dann aus dem Messwert-Speicher mit den jeweils fünf zuletzt gemessenen Werten die gewünschten Einstellwerte. Smarttouch kalibriert anschließend automatisch alle benötigten Aggregate auf das exakte Maß.

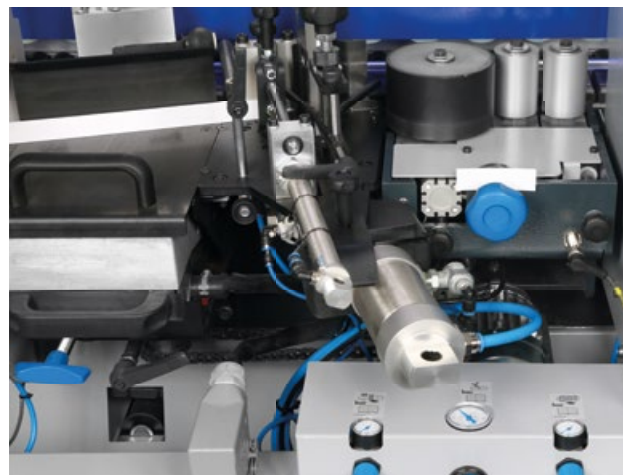
Mit edgeControl werden Produktionsverluste durch Tipp- oder Messfehler sowie Toleranzabweichungen der Kantenmaße eliminiert.



Format4 advantEdge für eine optische Nullfuge

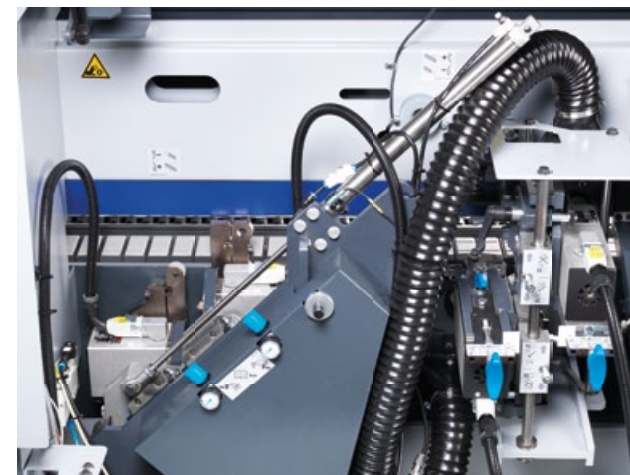
Das advantEdge-Aggregat aus dem Hause Format4 ermöglicht eine optische Nullfuge bei der Verarbeitung von co-extrudierten Kanten- und Laserkantenmaterialien. Das Aggregat arbeitet werkstückgesteuert und kann direkt von der Bedieneinheit aktiviert bzw. deaktiviert werden.

advantEdge bietet die homogene Optik der Werkstücke mit dem Platten- und Kantenmaterial insbesondere im Hochglanzbereich. Farblich auf das Material abgestimmte Kanten sorgen für eine optische Nullfuge und ohne aufwändige Kleberwechsel bei verschiedenfarbigen Kanten profitieren Sie von erheblich reduzierten Rüstzeiten.



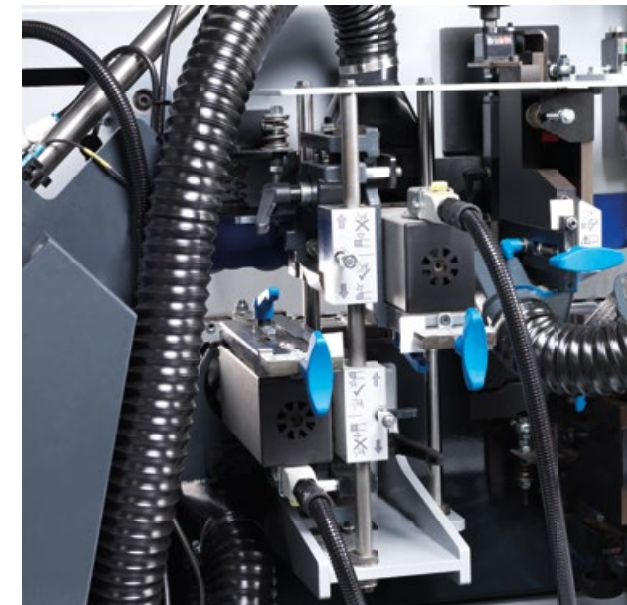
Anpresszone – Beinahe unsichtbare Leimfugen

Massiv ausgeführt und einsatzgesteuert presst die erste, angetriebene Walze das Kantenmaterial an das Werkstück. Durch die Einsatzsteuerung wird ein Verschmieren des Klebers und ein „Stauchen“ des Kantenmaterials verhindert. Die beiden konischen Nachdruckrollen schließen die Leimfuge oben und unten.



Kappsägenaggregat Präzisions-Schnitte für jede Anwendung

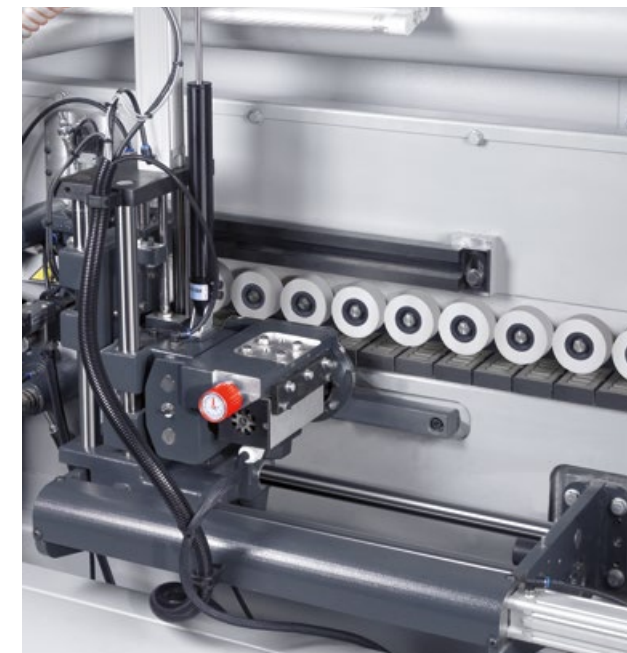
Das Kappaggregat besteht aus zwei unabhängigen Sägeeinheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision. Die Kappaggregate sind von 0°–10° schwenkbar – je nach Ausstattung manuell oder pneumatisch mit Steuerung über das Bedienfeld (z.B. Kappen 10°, Kappen nur vorne am Werkstück, Kappen nur hinten oder vorne und hinten).



Multifunktions-Frässaggregat

Innovative Präzision mit Schnelleinstellung

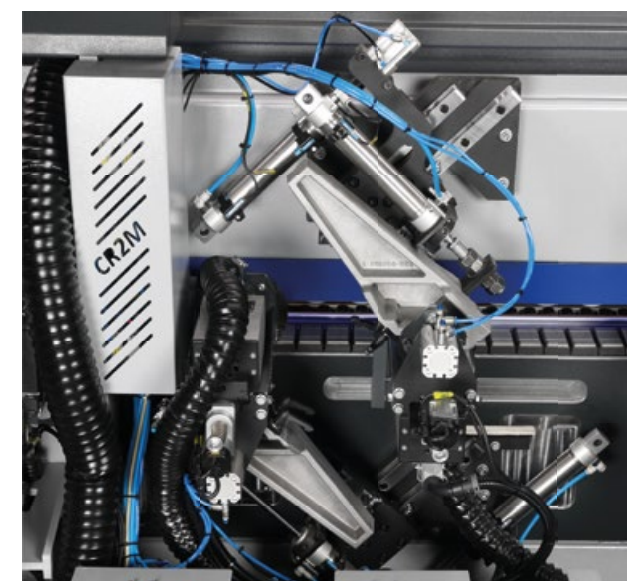
Das Multifunktionsaggregat zum Bündig- und Radienfräsen, sowie zum Fasenfräsen von Dünnkanten besteht aus zwei unabhängigen Fräseinheiten mit Hochfrequenz-Motoren (12.000 U/min). Linearführungen sorgen für höchste Präzision bei geringstem Wartungsaufwand. Die konstruktive Optimierung der Verstellachsen für Kantenstärke und Profil sichern schnellste Einstellarbeiten. Je nach Ausstattung wird das Multifunktionsaggregat manuell oder elektromotorisch vom Bedienfeld aus in Position gebracht. Abbildung Ausstattungsvariante m-motion



Eckenrundungsaggregat

Produktivität auf die Sie nicht verzichten sollten

Kein aufwendiges Nachbearbeiten der Werkstücke! Das Format4 Eckenrundungsaggregat übernimmt das „finish“ von Werkstückecken (auch von Softforming- oder Postformingmaterialien) für Kantenmaterial von 0,4–3,0 mm und 60 mm Bearbeitungshöhe bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 10 m/min. Die massive Konstruktion, hochwertige Führungen und HW-Fräser mit Anlaufkupplung sorgen für langlebige Präzision. Die Steuerung für das Eckenrundungsaggregat erfolgt über das Bedienfeld – selbstverständlich mit Wahl, welche Ecken gerundet werden müssen (nur an der Werkstückvorderseite, nur hinten oder vorne und hinten).



Zweimotoriges Doppel-eckenrundungsaggregat

Speziell im Post- und Softformingbereich ermöglicht die tempora 60.06L mit zweimotorigem Eckenrundungsaggregat eine neue Dimension der Kantenbearbeitung. Werkstücke können so in nur einem Arbeitsschritt mit unterschiedlichen Profilen gefertigt werden und aufwändige Nachbearbeitungen entfallen durch das perfekte „finish“ vollständig.



Radienziehklängenaggregat

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren entfernt und so ein perfektes, glattes „finish“ erzeugt. Die Feinjustierung erfolgt manuell; je nach Ausführung wird das Radien-Ziehklängenaggregat manuell oder elektromotorisch vom Touch-Farbbildschirm aus gesteuert. Bei x-motion PLUS erfolgt die Feineinstellung motorisch-positioniergesteuert vom 15" Touch-Farbbildschirm aus. Abbildung Radiusziehklänge m-motion



Poliereinheit

Die Einheit besteht aus zwei voneinander unabhängigen E-Motoren, die mit Baumwollbürsten ausgestattet sind. Die Poliereinheit hat die Aufgabe, den oberen und unteren Teil der angeleimten Kante zu reinigen und zu polieren. Super-„finish“ für ABS- und PVC-Kantenmaterial. Auf Wunsch sorgt eine Sprüheinheit für die Abgabe von Polituren auf das Werkstück.



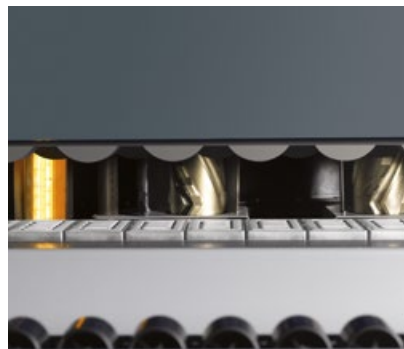
Sprüheinheit und Sprühmittel für perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten

Geringer Verbrauch durch einsatzgesteuerte Sprühdüsen bei der Aufbringung von Trennmittel für PUR Kleber, Antistatik-Kühlmittel und Gleitmittel für empfindliche Kantenmaterialien sowie Reinigungs- und Poliermittel für saubere Werkstücke sorgen für ein perfektes „finish“ ohne Nacharbeiten.



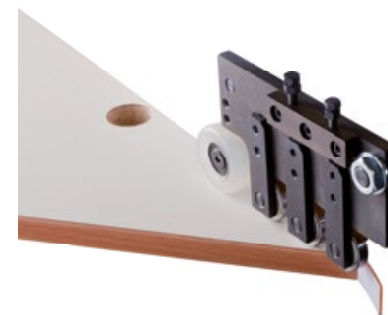
Einsatzgesteuertes Flächenziehklängenaggregat

Für ein perfektes „finish“ an den Werkstückflächen. Die Flächenziehklänge befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberresten an der Leimfuge – ein weiterer Schritt zum perfekten Werkstück.



Infrarot-Heizlampe für bessere Kantenhaftung bei kalten Werkstücken

Die einsatzgesteuerte, hochwertige Quarz-Infrarot-Heizlampe erhitzt die Kantenfläche vor dem Leimaggregat und sorgt so für maximale Prozess-Sicherheit der Kantenhaftung, speziell bei kalten Werkstücken.



„Nesting“ Paket

Die Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbohrungen oder Flächen mit spitzem Winkel wird mit dem „Nesting“-Paket optimiert.

FORMAT 4®



Gleich dopept Platz sparen!

Der Format4 storEdge bietet platzsparenden Stauraum für Ihre Kanten, ersetzt den Auflageteller Ihrer Kantenanleimmaschine und kann jederzeit schnell beiseite gerollt werden.



puReady – Stickstoffbox für Leimbecken mit PUR-Kleber

Die puReady Stickstoffbox macht Sie flexibel im Einsatz von PUR-Klebern. Bei Produktionspausen, Farb- oder Kleberwechseln können Sie in Zukunft ganz entspannt bleiben. Mit puReady bleibt Ihr PUR-Kleber, eingelagert in Stickstoff, lange frisch und verarbeitbar. So bleiben Sie flexibel in der Kantenbearbeitung und erleichtern sich zusätzlich die Reinigung der Leimbecken.

- » Verzögert Reaktionsprozesse im PUR-Kleber und verlängert dadurch dessen Verarbeitungszeit
- » Erleichtert und beschleunigt den Reinigungsprozess
- » Mehr Flexibilität beim Einsatz von verschiedenen PUR-Farben und -Klebern
- » Bietet Platz für die Aufbewahrung von zwei Leimbecken
- » Einfache Bedienung und übersichtliche Kontrollanzeigen
- » Mobil und platzsparend ohne Strom- und Druckluftanschluss
- » Kompatibel mit allen Leimbecken der tempora Kantenanleimmaschinen F400/F600/F800



Leimbeckeneinsatz Silikon

Der Leimbeckeneinsatz Silikon ermöglicht die schnellere und effiziente Verarbeitung von Klebermengen. Durch den Einsatz wird die Kleberaufnahmekapazität auf 1/4 limitiert und somit auch der Reinigungsaufwand aufgrund der geringen Klebermenge auf ein Minimum herabgesetzt. Einsatzbereit bis 150°C



Technische Daten

Elektrik		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
1	3x 400 V Motorspannung, 50 Hz Motorfrequenz	S	S
2	3x 230 V Motorspannung, 60 Hz Motorfrequenz	○	○
29	CSA Zertifikat	○	○
77	Klimaanlage tempora (ab dauerhaften klimatischen Umgebungsbediengungen von über 40°C)	○	○
25	Multispannung 3x400V-230V sowie 50-60Hz (#001 + #004)	○	○
Arbeitsmaße		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Min. Werkstückbreite (mm) *Die minimale Werkstückbreite variiert bei Werkstücklänge, Höhe und Oberflächenbeschaffenheit	70 mm	70 mm
-	Min. Werkstücklänge (mm)	140 mm	140 mm
-	Min. Werkstückhöhe (mm)	8 mm	8 mm
-	Max. Werkstückhöhe (mm)	60 mm	60 mm
-	Verarbeitung von Rollenmaterial in Dick-PVC/ABS von 0,4–3,0 mm Stärke, Streifenanleimer bis 6mm in Einzelzuführung möglich	S	S
55	Streifenmagazin 120mm	○	○
Aggregate		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Steuerung mit 10,4" Touch-Farbbildschirm mit integrierter Wartungssoftware und verfügbarer Netzwerk-anbindung	S	-
60	Kantenstärkenvermessung mit Bluetooth Übertragungsgerät	○	○
80A	Kantenstärken- und Werkstückdickenvermessung (#75 / #755)	○	○
76	Lüfter für Schalkasten	○	○
72	Betriebsstundenerfassung für mehrere Benutzer	○	○
-	Stabiler Maschinenständer aus Stahl	S	S
-	Ausziehbare Werkstückauflage 450 mm – erleichtert die Arbeit mit großen Werkstücken	S	S
-	Manuell verstellbarer Druckbalken mit 2 versetzt angeordneten Rollenbahnen für gleichmäßige Druckverteilung an das Werkstück	S	-
-	Kettenvorschub mit 10 m/min Vorschubgeschwindigkeit und gummierten Auflagepads für optimalen Halt am Werkstück	S	S
59	Automatische Schmierung für Führungsbahnen Kettenförderer (I60)	○	○
60	Kettenvorschub mit 10 und 18m/min. Vorschubgeschwindigkeit und gummierten Auflagepads für optimalen Halt am Werkstück	○	○
64	Pneumatisch-mechanische Einschlussperre um vorzeitiges Beschicken der Maschine zu verhindern	○	○
-	Kugelgelagerter Rollenaufgabeteller mit Ø 750 mm	S	S
46	Verlängertes Zuführlineal und Tischauflage	○	○
48	Luftkissentisch mit ausziehbaren Werkstücksupport anstelle Tischauflage (#46)	○	○
89	Winkelanschlag für Schmalteile (#46)	○	○
-	Fügeaggregat mit einsatzgesteuerten Diamantfräsern und 2 unabhängigen Motoren mit je 1,1 kW, 12.000 U/min, Spanabnahme manuell einstellbar von 0–2 mm, inkl. 2 Diamantfräser (Ø 80 mm, H 49 mm, Z 2+2)	S	S
44	Minderpreis tempora 60.06 ohne Fügeaggregat (I45)	○	○
45	Fügefräser 64 mm Höhe anstelle 49 mm, 2 Motore mit je 1,5kW anstelle je 1,1kW (I44)	○	○
47	Fügefräser mit Wechselschneiden 64 mm Höhe anstelle 49 mm, 2 Motore mit je 1,5kW anstelle je 1,1kW (I44/I45)	○	○
43	Infrarot-Heizlampe zum Vorheizen der Plattenkante	○	-
-	Kantenzufuhr für Rollen- & Streifenmaterialien von 0,4–6 mm Stärke, Streifenanleimer in Einzelzuführung möglich	S	S

-	Schlagschere für das Vorkappen von Dick-PVC/ABS-Kantenmaterialien von 0,4–3,0 mm Stärke	S	S
-	Teflonbeschichtetes Leimaggregat mit 1,5 kg Fassungsvermögen mit Schnellwechselsystem, Auftrag mittels Leimrolle und Heizpatronenüberwachung (~ 250l/m pro 1kg Granulat auf einer 19mm Platte)	S	S
67	Umkehrfunktion für Leimauftragrolle	○	○
50	Zusätzliches Wechselleimbecken (I67)	○	○
50A	Zusätzliches Wechselleimbecken Gegenlauf (#67)	○	○
63	Reinigungseinrichtung easy-clean Standardleimbecken	○	○
61	advantEdge Verleimaggregat für co-extrudiertes Kantenmaterial anstelle Standard Leimaggregat	○	-
62	advantEdge Verleimaggregat für co-extrudiertes Kantenmaterial	○	-
79	gesteuerte- pneumatische Druckregelung inkl. Unlimitierten Programmspeicher für advantEdge Verleimaggregat (#61)	○	-
65	glueBox Auftragseinheit (I61 / I62)	-	S
-	Manuell einstellbares Anpressaggregat mit 1 großen angetriebenen Druckwalze und 2 konischen Nachdruckrollen, pneumatisch einsatzgesteuert	S	S
-	Kappsägeeinheit mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,35 kW, 12.000 U/min, manuell schwenkbar 0°–10°	S	-
-	m-motion Multifunktionsfräsaggregat für Radius-, Bündig- und Fasefräsen von Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,55 kW (F400) / 0,75 kW (F600), 12.000 U/min	S	-
51	Multifunktionsfräsaggregat mit vertikalen Mehrfachstrollen zur Bearbeitung von Werkstücken mit Topfbandbohrungen (#64)	○	○
69	Maschine ohne Eckenrundungsaggregat (#65 / I68)	○	○
-	1 motoriges Eckenbearbeitungsaggregat für Post- und Softformingprofile bis 60mm	S	S
68	2 motoriges Eckenbearbeitungsaggregat für Post- und Softformingprofile bis 60mm	○	○
78	Wechseltastung für 2-mot. Eckenbearbeitungsaggregat	○	○
Finish-Aggregate		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	m-motion Radienziehklingenaggregat, manuelle Ausrückfunktion, mechanische Einstellung für R= 2 mm	S	S
52	Aufsprühen von Anti-Statik Mittel	-	○
20	Flächenziehklinge, pneumatisch einsatzgesteuert (I21)	○	○
21	Flächenziehklinge für Nesting (#51 / I20)	○	○
-	Polieraggregat mit 2 Motoren	S	S
32	Aufsprüheinrichtung für Reinigungsmittel vor dem Polieraggregat (nur in Kombination mit dem Polieraggregat)	○	○
42	Aufsprüheinrichtung für Trennmittel an der Maschineneinführseite (PUR-Kleber) (I44)	○	○
53	Aufsprühen von Gleitmittel	○	○
87	Entfall der Riepe Sprühflüssigkeiten	○	○
88	Jowat Typenkleber inkl. 2kg Klebergranulat	○	○
Individuelle Ausstattungsmöglichkeiten		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
33	Lichtausstattung LED	○	○
81	Werkzeugvorbereitung R= 1 mm anstelle R= 2 mm	○	○
83	Werkzeugvorbereitung R= 3 mm anstelle R= 2 mm	○	○
86	Werkzeugvorbereitung R= 1,5 mm für Eckenrundungsaggregat (I68)	○	○

Pakete	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
75 x-motion PLUS Paket tempora F 600 60.06L (inkludierte Mehrausstattungen) „x-motion PLUS“ Steuerung mit 15" smartouch anstelle von 10,4" Touchscreen mit integrierter Wartungssoftware und verfügbarer Netzwerkanbindung x-motion PLUS Kappsägeaggregat 2 Motore pneumatisch schwenkbar Multifunktionsfräsaggregat „x-motion PLUS“ für Radius-, Bündig- und Fasefräsen von Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,75 kW, 12.000 U/min, motorisch-positioniergesteuerte Kantenjustierung vom Bedienfeld aus 1mot. Eckenbearbeitungsaggregat für Post- und Softformingprofile bis 60mm mit mot. Verstellung 2-Achs-Motorisch-positioniergesteuertes Radienziehklängenaggregat inkl. pneumatischer Ausrückfunktion	○	S
755 motorische Höhenverstellung für Druckbalken (#75 / #75A)	○	S
75A „x-motion PLUS“ Steuerung mit 15" smartouch anstelle von 10,4" Touchscreen mit integrierter Wartungssoftware und verfügbarer Netzwerkanbindung x-motion PLUS Kappsägeaggregat 2 Motore pneumatisch schwenkbar Multifunktionsfräsaggregat „x-motion PLUS“ für Radius-, Bündig- und Fasefräsen von Dünnkanten mit 2 unabhängigen Motoren mit je 0,75 kW, 12.000 U/min, motorisch-positioniergesteuerte Kantenjustierung vom Bedienfeld aus 2mot. Eckenbearbeitungsaggregat für Post- und Softformingprofile bis 60mm mit mot. Verstellung 2-Achs-Motorisch-positioniergesteuertes Radienziehklängenaggregat inkl. pneumatischer Ausrückfunktion	○	○
Wichtiges Zubehör	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
- 200-106 – Fahrbarer Reinigungswagen für Leimbecken inkl. Temperaturregelung und Antrieb für die Leimwalze inkl. Aufnahme für Vorschmelzer	○	○
- 200-107 – Aufbewahrungsbehälter für Leimbecken inkl. Luftentfeuchter für PUR Leime	○	○
- 202-122 – storEdge Kantenaufbewahrung inkl. Auflageteller	○	○
- 202-123 – storEdge Kantenaufbewahrung ohne Auflageteller	○	○
- 202-129 – puReady Stickstoffbehälter	○	○
210 Fahrerinrichtung	○	-
- 220-128 – Leimbeckeneinsatz Silikon F600/F400	○	○
Transport	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
229 Container Verpackung	○	○
Rückführsystem U-motion classic	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
602 Rückführung ohne Drehfunktion für Werkstücke; Länge 300-2.800 mm; Breite 50-1.300 mm; Dicke 8-60mm; Teilegröße bei 4-seitiger Kantenbeimung; min 300x300 mm; max 1.300x1.300 mm; Max. Gewicht < 700 mm Länge = 30kg; Max. Gewicht > 700 mm Länge = 60kg; variable Vorschubgeschwindigkeit 7-20 m/min; max. 11 Zyklen/min; Förderband für den Rücktransport; der Teile sowie Auslaufstation (2.000x800 mm); 3x400 Volt / 50-60Hz; 6Bar; 10Nl/min	○	○
620 Mechanische Drehfunktion der Werkstücke am Gurttransportband	○	○
621 Ergonomiepaket inkl Luftkissen- Hubtisch anstelle Auslaufrollenbahn sowie Luftkissen- Verbindungstisch zur Maschine	○	○
Vorbereitung U-motion System	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
84 Vorbereitung u-motion classic (I85)	○	○

Lieferprogramm 2023

Kreis- & Formatkreissägen



kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fräsmaschinen



profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Hobelmaschinen



dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Kantenanleimmaschinen



tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Breitbandschleifmaschinen



findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

CNC-Bearbeitungszentren



c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

CNC-Nesting Bearbeitungszentren



profit H150/100 profit H80I profit H08

Plattenauf-teilsägen



kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 80 edition

Vakuum-Plattenheber Returnssysteme Beschickungseinheiten



v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion

FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)

- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)

- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)

- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)