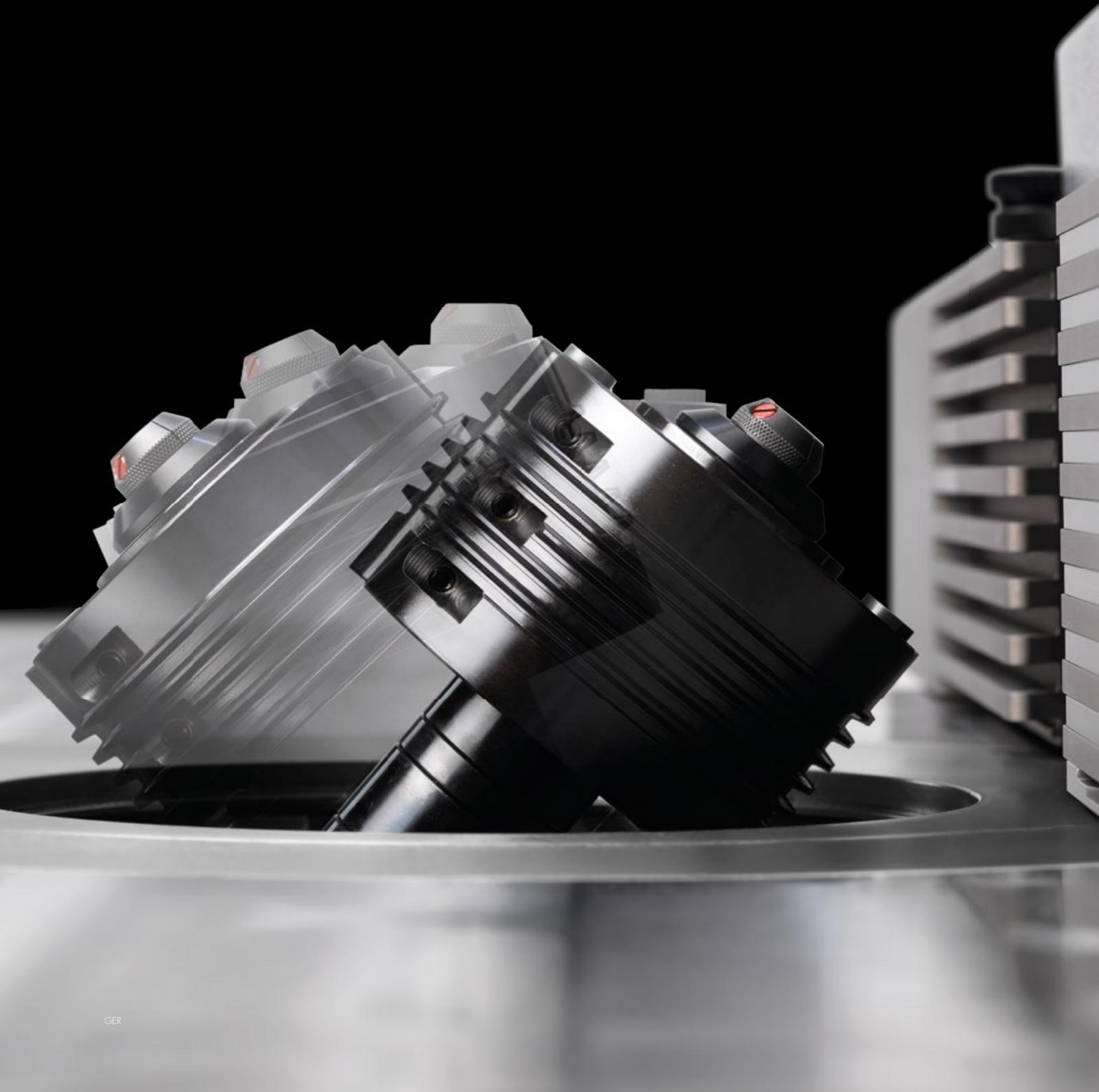


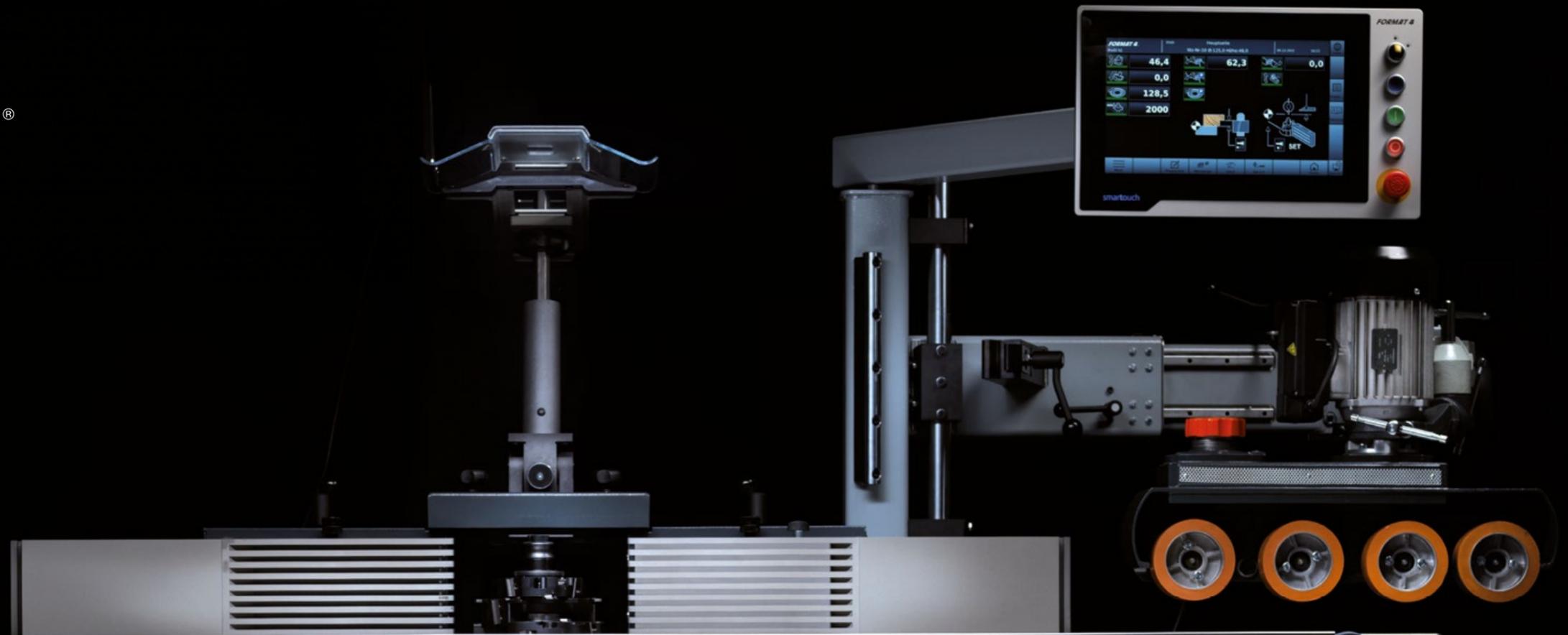
***FORMAT 4***®

**profil 92M e-motion**

RÜSTZEITEN WAREN GESTERN



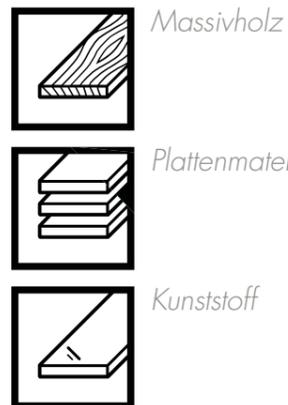
**FORMAT 4**®



profil 92 M

**FORMAT 4**

# profil 92 M e-motion Rüstzeiten waren Gestern



Die neue Tischfräse profil 92 M ist das Format4 Premiummodell für höchsten Bedienkomfort und garantiert absolute Effizienz durch geringste Rüstzeiten bei Fräsarbeiten. Die hochentwickelte Elektroschneidspindel verfügt über eine HSK 63F Schnittstelle für ein Werkzeugschnellwechselsystem mit pneumatischer Klemmung. Der Schwenkbereich von  $\pm 46^\circ$  ermöglicht grenzenlose Bearbeitungsvielfalt. Mit der selbsterklärenden e-motion Steuerung im 15" Touchscreen-Bedienpanel lassen sich Drehzahl, Spindelhöhe und Winkel, sowie der Fräsanschlag und sogar die Tischöffnung intuitiv und präzise einstellen. Die Speicherplätze für Werkzeuge, Spindeln und Fräsprogramme ermöglichen perfekte Wiederholgenauigkeit und kürzeste Einstellzeiten.

Gesteuerte, exzentrische Einlageringe sorgen für maximale Tischauflagefläche und verringern den Einstellaufwand speziell beim Schwenken der Spindel erheblich. Der neuentwickelte, schwere Präzisions-Fräsanschlag verfügt über zwei gesteuerte Achsen für die präzise Tiefeneinstellung des kompletten Anschlages und eine zusätzliche, unabhängige Tiefenpositionierung des zuführenden, rechten Backens. Für komfortablen Zugang bei Bogenfräsarbeiten kann der Anschlag außerdem komplett aus dem Arbeitsbereich geschwenkt werden. Wahlweise kann die Format4 profil 92 M auch mit einem elektrisch höhenverstellbaren Vorschubapparat ausgestattet werden.



## profil 92 M e-motion

- » Elektroschneidspindel mit stufenloser Drehzahl und HSK 63F Schnittstelle
- » Doppelschwenkung  $2 \times 46^\circ$
- » Abschwengbarer Fräsanschlag mit zwei gesteuerten Achsen
- » HSK 63F Werkzeugschnellwechselsystem
- » Tischöffnung mit gesteuerten, exzentrischen Einlageringen
- » Intuitive e-motion Steuerung für Frässpindel, Fräsanschlag und Tischöffnung



## profil 92 M e-motion

- » Elektroschneidspindel mit stufenloser Drehzahl und HSK 63F Schnittstelle
- » Doppelschwenkung  $2 \times 46^\circ$
- » Abschwengbarer Fräsanschlag mit zwei gesteuerten Achsen
- » Sicherheitslineale „Integral“ 650 mm
- » Tischverlängerung beidseitig 670 mm mit Ausziehrahmen 2200 mm
- » Elektrisch höhenverstellbarer Vorschub-Support inkl. Horizontal Rohr
- » HSK 63F Werkzeugschnellwechselsystem
- » Tischöffnung mit gesteuerten, exzentrischen Einlageringen
- » Intuitive e-motion Steuerung für Frässpindel, Fräsanschlag und Tischöffnung

## FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

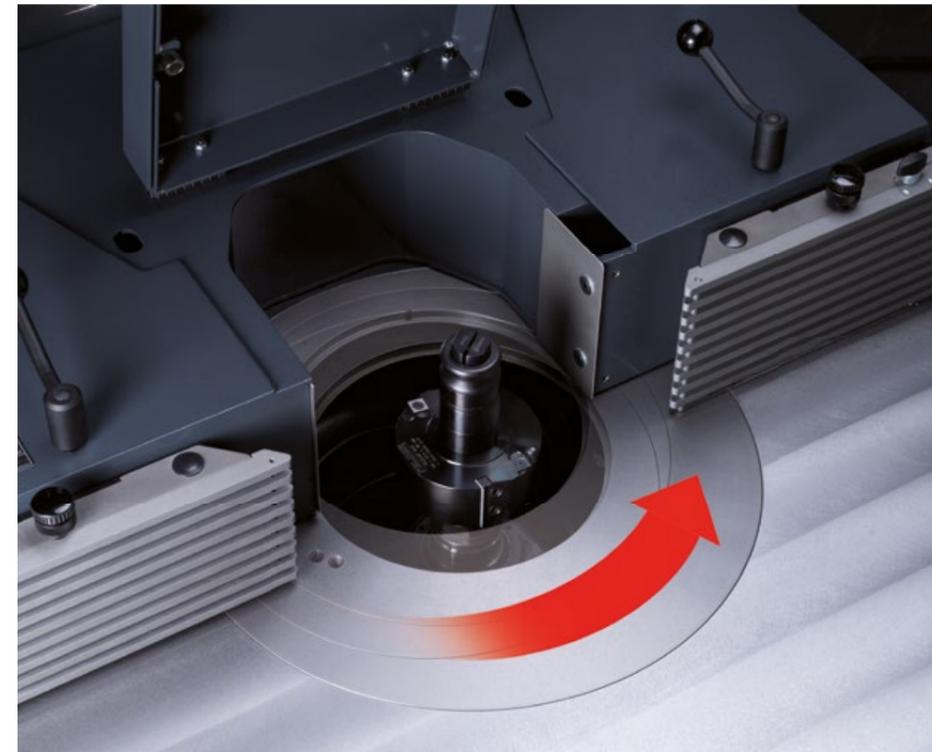
- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen
- » Erfahrung im Maschinenbau seit 1956

# Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



## Intuitive e-motion Steuerung für Frässpindel, Fräsanschlag und Tischöffnung

Mit der selbsterklärenden e-motion Steuerung im 15" Touchscreen-Bedienpanel lassen sich Drehzahl, Spindelhöhe und Winkel, der Fräsanschlag und die Tischöffnung intuitiv und präzise einstellen. Die Speicherplätze für Werkzeuge, Spindeln und Fräsprogramme ermöglichen perfekte Wiederholgenauigkeit und kürzeste Einstellzeiten.



## Tischöffnung 255 mm mit gesteuerten, exzentrischen Einlageringen

Gesteuerte, exzentrische Einlageringe sorgen für maximale Tischauflagefläche und verringern den Einstellaufwand speziell beim Schwenken der Spindel erheblich. Mit den exzentrischen Einlageringen kann die Tischöffnung optimal an das Werkzeug angepasst werden, ohne dass die Einlageringe ein- oder ausgebaut werden müssen.

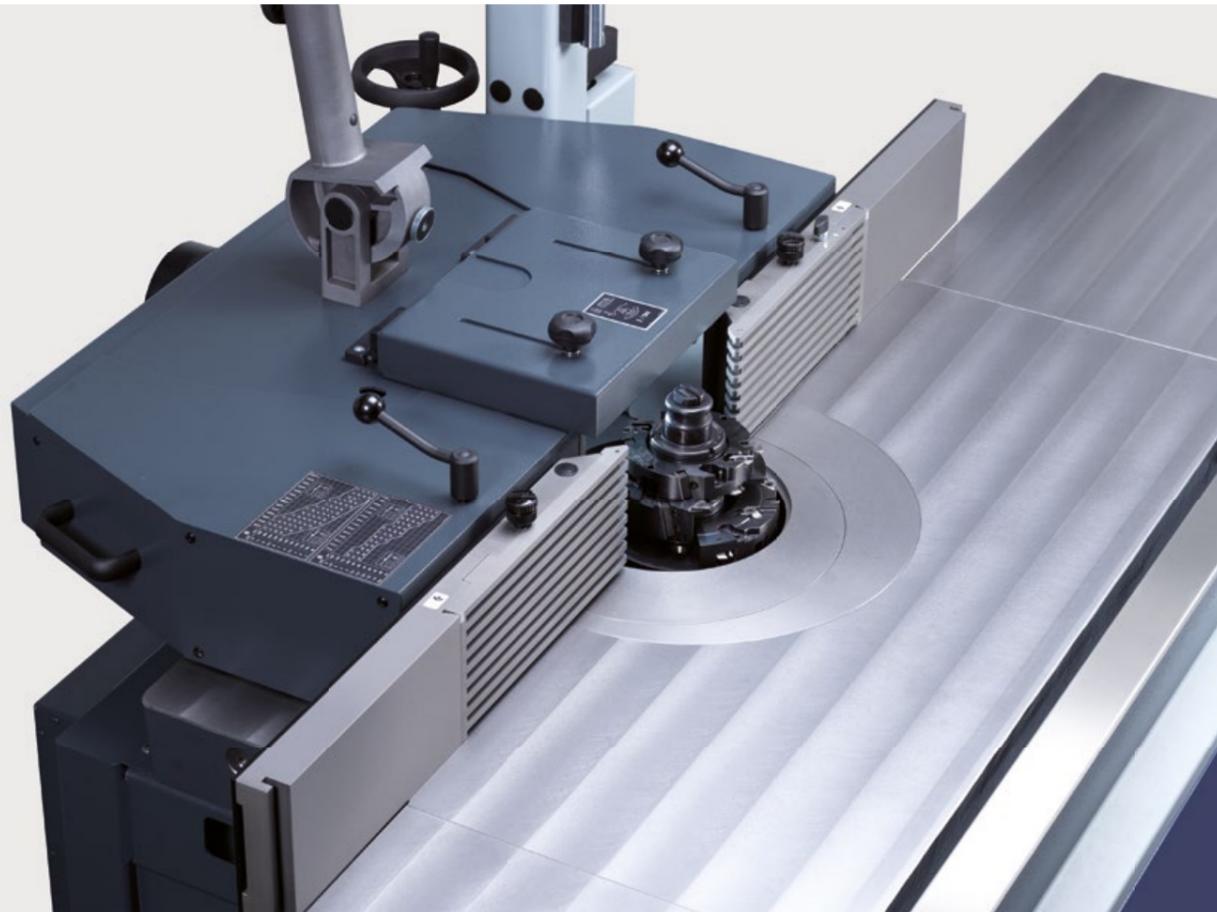


## Der Schwenkbereich von $\pm 46^\circ$ ermöglicht grenzenlose Bearbeitungsvielfalt

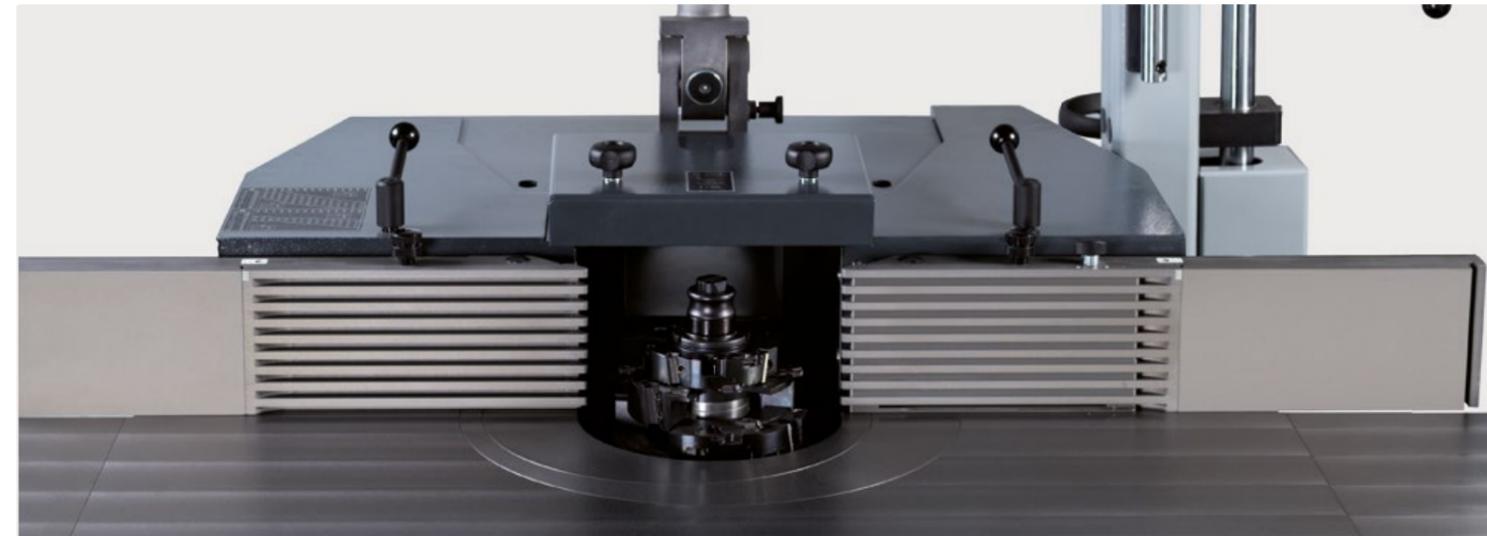


## HSK 63F Schnittstelle

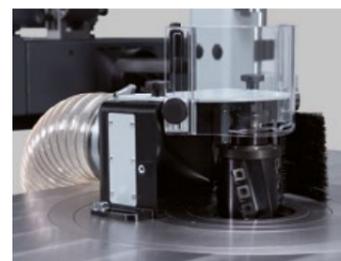
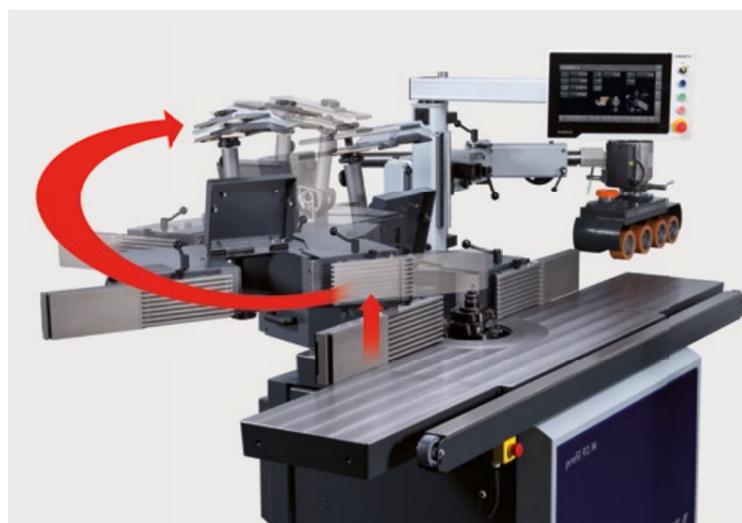
Die hochentwickelte Elektroschneidspindel verfügt über eine HSK 63F Schnittstelle für ein Werkzeugwechselsystem mit pneumatischer Klemmung.



**Präzisions-Fräsanschlag „250“ mit zwei gesteuerten Achsen**  
 Über die selbsterklärende e-motion Steuerung am 15" Tochtscreen erfolgt die Einstellung für die Frästiefe und je nach Fräsarbeit, für die Position des zuführenden Anschlaglineales. Elektromotorisch positioniert sich der schwere Format4 Präzisionsfräsanschlag auf die eingestellten Werte ohne zusätzlich notwendiger, manueller Klemmung.



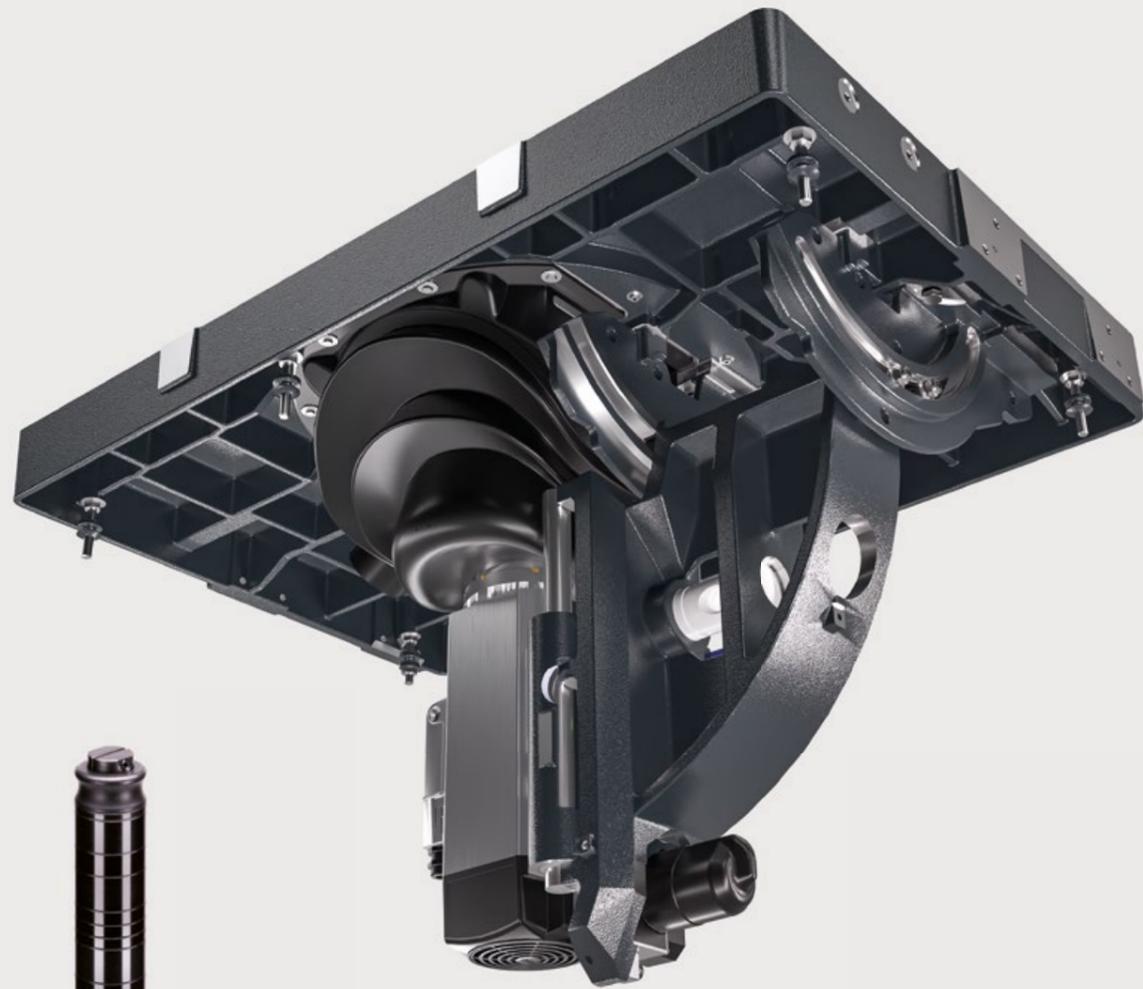
**Noch mehr Sicherheit**  
 Der Integralanschlag bietet noch mehr Sicherheit durch durchgehende und schnell positionierte Anschlaglineale. Option.



**Für Bogenfräsarbeiten**  
 kann der Anschlag komplett aus dem Arbeitsbereich geschwenkt werden.



**Centrex – Frässhutz**  
 Für Sicherheit und Komfort bei manuellen Fräsarbeiten sorgt der hochwertige, flexibel einstellbare Centrex-Frässhutz der das Werkstück gegen Frästisch und Fräsanschlag drückt. Bei Einsatz eines Vorschubapparates wird der Centrex-Frässhutz einfach aus dem Arbeitsbereich geschwenkt.



#### Hochpräzisions-Frästisch

Der schwere, massiv verrippte Frästisch aus Grauguss garantiert ein Maximum an Präzision und Stabilität.

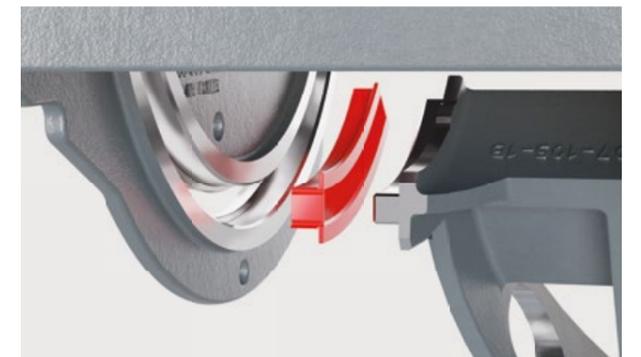
#### Das profil 92 Fräsaggregat mit hocheffizienter Elektroschindel

Das kraftvolle Frässpindel-Triebwerk der profil 92 wurde speziell für den anspruchsvollen Industrie-Einsatz entwickelt. Der Antrieb erfolgt direkt über eine Elektroschindel. In Format4-Maschinenaggregaten erfüllt die Schwenksegmentführung „Easy-Glide“ höchste Anforderungen für Gewerbe und Industrie. Eine präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung garantiert höchste Belastbarkeit und spielfreie Schwenkung.



#### Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK F63

Der Fräsdorn der profil 92 Elektroschindel verfügt über ein Werkzeug-Schnellwechsel-System HSK F63 mit pneumatischer Klemmung und Blasdüsen-System zur Reinigung der Kontaktflächen. Sekundenschnell können Fräsdorne mit fest vormontierten Fräswerkzeugen für Serien-Fräsarbeiten gewechselt werden. Das Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK F63 sorgt zudem für maximale Flexibilität und Effizienz beim Einsatz unterschiedlicher Fräsdorn-Durchmesser oder dem Einsatz von Schaftfräsern mit Spannzangenfuttern.



#### Easy-Glide – Schwenkung des Aggregates ohne Schmiermittel und wartungsfrei

Die patentierte Schwenksegmentführung „Easy-Glide“ erfüllt höchste Anforderungen aus Gewerbe und Industrie. Eine präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung garantiert höchste Belastbarkeit, spielfreie Schwenkung und absolute Wartungsfreiheit. In den Führungen der Schwenksegmente sorgt ein spezieller, höchst belastbarer Synthetik-Werkstoff für extreme Leichtgängigkeit und langlebige Präzision. Mit dem in der Raumfahrt und dem Schleusenbau bewährten Kunststoff arbeitet das Schwenksegment-Führungssystem ohne Zugabe von Schmierstoffen absolut wartungsfrei und ist unempfindlich gegen Staub.

**Auf das System „Easy-Glide“  
haben Sie 6 Jahre Garantie!**



**Frontauszug**

Mit dem verlängerten Frontauszug können auch großformatige Werkstücke komfortabel bearbeitet werden.



**Elektromotorisch höheneinstellbarer Vorschubapparat-Support**

Die Vorschubapparat Höheneinstellung erfolgt über die selbsterklärende e-motion Steuerung am 15" Touchscreen. Elektromotorisch positioniert sich der Vorschubapparat auf den gewählten Einstellwert, die integrierte Ein- und Ausschaltautomatik sorgt für absoluten Bedienkomfort. Für Rüstarbeiten wird der Vorschubapparat komplett aus dem Arbeitsbereich weggeschwenkt.



**Stücklistenhalter mit Klemmbrett**

Der praktische Stücklistenhalter mit A4-Klemmbrett wird am Überkopfbedienpult montiert und hält Ihre Stücklisten so stets im Blickfeld.

**Steuerung**  
Die Bedienung der profil 92 Präzisions-Tischfräsmaschine erfolgt einfachst, intuitiv und schnell über die selbsterklärende e-motion Steuerung im 15" Touchscreen-Bedienpanel auf Augenhöhe. Das Touchscreen-Bedienpanel lässt sich für die individuelle Bedienposition drehen und neigen oder komplett aus dem Arbeitsbereich schwenken.



Die im e-motion Softwareumfang integrierten Datenbanken und Programmspeicher sichern Ihnen eine hohe Zeitersparnis bei Rüst- und Einstellarbeiten der profil 92.

- » In der Werkzeugdatenbank werden Fräswerkzeuge in unlimitierter Anzahl gespeichert und abgerufen.
- » Einfache, komplexe und wiederkehrende Arbeitsabläufe können als Programme unlimitiert gespeichert und abgerufen werden.
- » Die Einstellungen der letzten fünf Eingabewerte werden gespeichert, ein neuerlicher Aufruf dieser Werte spart wertvolle Zeit.
- » Die Netzwerk Vorbereitung und die USB Schnittstelle sorgen für komfortable Aktualisierungsarbeiten in der Werkzeugdatenbank und bei Softwareaktualisierungen.
- » Remote Servicedienstleistungen erfolgen via Teamviewer.

## Technische Daten

Elektrik		profil 92 M e-motion
001	3x 400 V Motorspannung	S
002	Sonderspannung (208V/230V/400V/480V)	○
004	50 Hz Motorfrequenz	S
005	60 Hz Motorfrequenz	W
008	Motor 7,5 kW mit stufenloser Drehzahl	○
009	Motor 10 kW mit stufenloser Drehzahl	○
12	Schaltkontakt zur Ansteuerung einer Absaugung	○
13	Betriebsstundenzähler	S
14	3-Phasen-CEE-Kupplung für Zusatzgeräte mit zeitverzögerter Zuschaltung (zwingend notwendig für den Betrieb eines Vorschubapparates)	S
Fräseinheit und Fräsanschlag		
106	HSK 63F Frässpindel-Ø 30 mm, 140 mm Nutzhöhe, Drehzahl 1.000 – 10.000	○
107	HSK 63F Frässpindel-Ø 1¼", 140 mm, statt Ø 30 mm, Drehzahl 1.000 – 10.000	○
108	HSK 63F Frässpindel-Ø 40 mm, 160 mm, statt Ø 30 mm, Drehzahl 1.000 – 10.000	○
109	HSK 63F Frässpindel-Ø 50 mm, 160 mm, statt Ø 30 mm, Drehzahl 1.000 – 10.000	○
110	Spannzangenfutter OZ HSK F63, Spannbereich 2-25 mm, statt Ø 30 mm, Drehzahl 11.000 – 18.000	W
112	Fräsanschlag 250 für Werkzeug-Ø max. 250 mm	S
116	Anschlaglineale 550 mm ALU eloxiert	S
117	Anschlaglineale 550 mm ALU eloxiert mit Sicherheitslinealen	○
118	Sicherheitslineale „Integral“ 650 mm	○
123	Centrex-Frässchutz	S
180	Ausziehrahmen 1270 mm mit NoHalt	○
Steuerung		
19	Tischöffnung 255 mm mit gesteuerten, exzentrischen Einlageringen	○
-	e-motion Steuerung mit Touch-Funktion in Bedienpanel auf Augenhöhe; USB-Schnittstelle und Vorbereitung für Netzwerkanbindung; Das Paneel ist auf den Arbeitsbereich des Anwenders optimal einstellbar, und aus dem Arbeitsbereich wegschwenkbar	S
-	Positionsgesteuerte Höhenverstellung	S
-	Positionsgesteuerte Winkelverstellung +/-46°	S
-	Positionsgesteuerter Fräsanschlag	S
183	Tischverlängerung beidseitig 670 mm mit Ausziehrahmen 2200 mm	○
-	Drehzahl variabel U/min	1.000-18.000
-	Tischöffnung 320 mm	S
Wichtiges Zubehör		
215	Einsatzfräsvorrichtung für Fixtischfräse	○
220	604-110 – Stücklistenhalter mit Klemmbrett A4	○
-	300-04-0700 – Spannzangenfutter HSK F63 mit kugelgelagerter Spannzangenmutter A76/RL. Spannbereich 2-25 mm für Spannzangenfutter OZ	○
-	606-113 – HSK 63F Frässpindel-Ø 30 mm, 140 mm Nutzhöhe	○
-	606-114 – HSK 63F Frässpindel-Ø 40 mm, 160 mm Nutzhöhe	○
-	606-115 – HSK 63F Frässpindel-Ø 50 mm, 160 mm Nutzhöhe	○
-	606-116 – HSK 63F Frässpindel-Ø 1¼", 140 mm Nutzhöhe	○
Vorschub		
212	Abklappvorrichtung für Vorschubapparat mit Gasfeder	○
213	Elektrisch höhenverstellbarer Vorschub-Support inkl. Horizontal Rohr	○
Allgemeines		
27	Vorbereitung für minimale Transportbreite 950 mm	○
-	Absauganschluss-Ø in mm Fräsanschlag/Fräse Untertisch	140/80
-	Arbeitshöhe in mm	890
-	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	730
-	Min. Transportbreite in mm	1.305 (950)

## Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen

Fräsmaschinen

Hobelmaschinen

Kantenanleimmaschinen

Breitbandschleifmaschinen

Heizplattenpressen

CNC-Bearbeitungszentren

CNC-Nesting Bearbeitungszentren

Plattenaufteilsägen

Vakuum-Plattenheber  
Returnsysteme  
Beschickungseinheiten

HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

# **FORMAT 4**®

## **FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.**

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306  
[www.format-4.at](http://www.format-4.at)  
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68  
[www.format-4.de](http://www.format-4.de)  
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00  
[www.format-4-suisse.com](http://www.format-4-suisse.com)  
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628  
[www.format-4.it](http://www.format-4.it)  
[Kontakt](#)