FORMAT 4®

finish modular

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE MIT SUPERAGGREGAT

GER

FORMAT 4®

Breitbandschleifmaschine mit Superaggregat

Massivholz

Plattenmaterial

VIDEO

Die finish 1352 modular sowie 1353 modular Breitbandschleifmaschinen überzeugen durch einzigartige Flexibilität. Ob als 2 oder 3-Bandschleifmaschine – Sie entscheiden individuell über die Zusammenstellung der Bearbeitungseinheiten. Diese freie Aggregatskonfiguration ermöglicht die optimale Anpassung auf Ihre Anwendung und sichert somit höchste Effizienz und maximale Zeitersparnis.

Neu:
» Hobelwellenaggregat mit 1350 mm Bearbeitungsbreite an der Maschineneinfuhrseite (optional)
» Einfachste Bedienung mit innovativen Steuerungskonzepte
» Überzeugende Maschinendetails für müheloses, werkzeugloses Handling und kürzeste Rüstzeiten

finish 1352 modular

» Schleifhöhe 3–170 mm
» Schleifbreite: 1350 mm
» Aggregate modular konfigurierbar mit:
- Kontaktwalzenaggregaten
- Hobelwellenaggregat
- Schleifkissenaggregat
- Kombinationsschleifaggregat

» Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos 2,8–20 m/min
» Touchscreensteuerung (Option)

finish 1353 modular

» Schleifhöhe 3–170 mm
» Schleifbreite: 1350 mm
» Aggregate modular konfigurierbar mit:
- Kontaktwalzenaggregaten
- Hobelwellenaggregat
- Schleifkissenaggregat
- Kombinationsschleifaggregat

» Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos 2,8–20 m/min
» Touchscreensteuerung (Option)

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

» Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
» Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
» Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
» Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
» Vollendete Maschinenbaupräzision
» Premium-Bedienkomfort
» Prämiertes Design
» Qualität und Präzision aus Österreich
» Kompromisslose Produktivität
» Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
» Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen

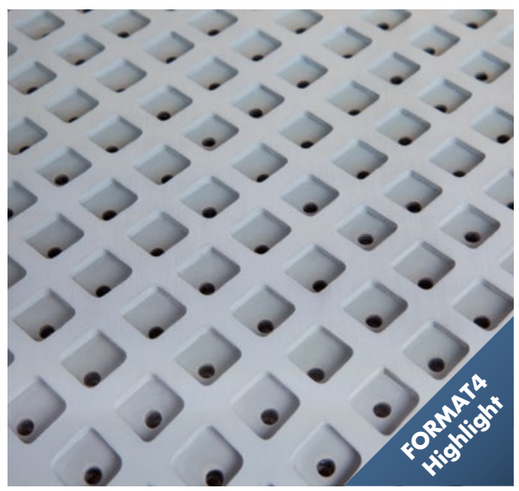
Die wichtigsten Highlights auf einen Blick

Hobelwellenaggregat

Auf Wunsch kann für höchste Zerspanleistung im ersten Bearbeitungsschritt ein Hobelwellenaggregat gewählt werden. Aktivierung und Deaktivierung erfolgen über das zentrale Bedienfeld.

Touch-Screen-Steuerung für höchsten Bedienkomfort

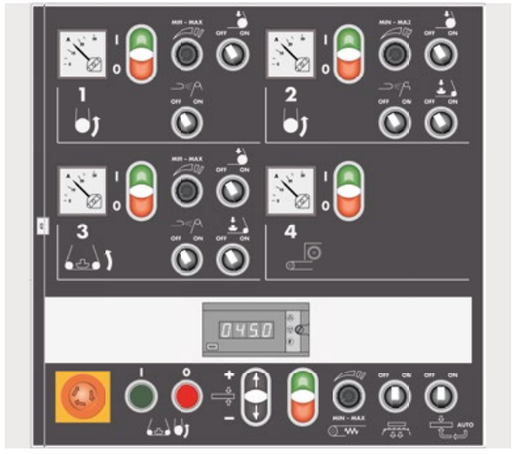
Das klar strukturierte Bedienfeld lässt sich intuitiv steuern und ermöglicht max. Produktivität. Die Maschinenfunktionen werden grafisch dargestellt und mit hochwertigen Schaltern gesteuert. Auf dem digitalen Display wird die Durchlassstärke übersichtlich angezeigt und kann per Tastendruck zehntel-millimetergenau gesteuert werden.



Vakuumtisch

Für glatte und kleine sowie dünne Werkstücke kann die Breitbandschleifmaschine mit einem Vakuumtisch ausgerüstet werden. Das Vakuum wird über ein mit dem Vorschub gekoppeltes Hochdruckgebläse erzeugt. Das Vakuum wirkt über die Bohrungen des Vakuumvorschubteppichs auf das Werkstück.

Details



Manuelles Bedienfeld

Das serienmäßig verbaute Bedienfeld ermöglicht eine einfache und schnelle Bedienung. Ein Wahlschalter zur Aggregatsanwahl, ein Amperemeter für die Lastanzeige, sowie das Display für die Anzeige der Schleifhöhe sorgen für optimalen Bedienkomfort.

Kontaktwalzenaggregat

Für Kalibrierarbeiten mit maximaler Genauigkeit und geringsten Toleranzen sorgt eine profilierte Kontaktwalze (Durchmesse = 180 mm und 85° Shore Härte).

Schleifkissenaggregat

Das elektro-pneumatische Schleifkissen wird zum Schleifvorgang exakt auf das Werkstück abgesenkt. So wird vermieden, dass furnierte Flächen vorne und hinten „durchgeschliffen" werden. Die Maschinen können auch für den Lack-Zwischenschliff ausgestattet werden.

Kombinationsschleifaggregat

Das Kombinationsaggregat mit einem Walzendurchmesser von 140 mm wird in der Massivholzbearbeitung für Kalibrierarbeiten verwendet. Das elektro-pneumatische Schleifkissen wird zum Schleifvorgang exakt auf das Werkstück abgesenkt. So wird vermieden, dass furnierte Flächen vorne und hinten „durchgeschliffen" werden..

Bürsteinrichtung
An der Ausführseite der Maschine ist optional eine Werkstück-Bürsteinrichtung möglich. Verschiedenste Bürsten können eingesetzt werden. Die Bürsten können die Aufgabe der Reinigung, Polieren oder Strukturieren übernehmen.

Vorschubtisch mit fixer Vorschubhöhe
Serienmäßig kann die Vorschubgeschwindigkeit am Bedienfeld stufenlos zwischen 2,8–20 m/min geregelt werden.

Rollentischverlängerung
Auf Wunsch statten wir Ihre individuelle Format4 Breitbandschleifmaschine auf der Ein- und Ausfuhrseite mit einer Rollentischverlängerung aus.

Druckschuh
Diese können jedem Schleifaggregat zugebaut werden und ermöglichen einen gleichmäßigen Andruck der Werkstücke auf den Vorschubtisch speziell bei dünnen Werkstücken. Zudem kann die minimale Werkstücklänge der Werkstücke reduziert werden.

Dickenmessung mit Funk
Die automatische Dickenmessung erleichtert die Einstellung der Maschine auf die gewünschte Werkstückstärke. Das Werkstück kann ohne zusätzliche Messgeräte direkt an der Maschine auf die Dicke vermessen werden. Über das Stellrad kann die gewünschte Spanabnahme in + oder - vorgewählt werden. Dies Variante mit Funk ermöglicht die Vermessung der Werkstücke vor der Maschine. Die Dicke wird direkt „wireless“ an die Maschine übertragen.

Technische Daten

	Elektrik	**finish 1352**	**finish 1353**
001	3x 400 V Motorspannung, 50 Hz Motorfrequenz	S	S
10	Stern-Dreieck-Start	S	S
-	CE-Sicherheitsnormen	S	S
39	Schaltkontakt für Schiebersteuerung (Preis/Stück)	O	O

	Vorschubtisch		
-	Elektrische Höhensteuerung des Vorschubtisches inkl. Feineinstellung vom Bedienfeld	S	S
-	Vorschubgeschwindigkeit stufenlos von 2,8-20 m/min per Inverter vom Bedienfeld einstellbar	S	S
-	Handschutz und Werkstück-Dickensicherung	S	S
-	Endlos gefertigtes Gurttransportband mit Wabenstruktur	S	S
-	Automatische Vorschubteppichzentrierung	S	S
78	Vakuumtisch mit Gebläse 4kW (5,5 PS) im Maschinenständer integriert (!79)	O	O
79	Vakuumtisch zum Anschluss an die Werkstattabsaugung, ohne Gebläse (!78)	O	O
80	Rollentischverlängerung Einfuhrseite, L=300 mm	O	O
81	Rollentischverlängerung Ausfuhrseite, L=300 mm	O	O
82	Abtastvorrichtung für Werkstückdicke am Vorschubtisch (!83)	O	O
83	Automatische Dickenmessung mit Funk (!82 / #91 / #92 /#59)	O	O

	Steuerungen		
-	Manuelles Bedienfeld	S	S
-	Amperemeter für Belastungsüberwachung der Aggregate	S	S
59	Steuerungseinheit mit 7" Touch-Farbbildschirm; 100 Programmspeicherplätze; Wartungsintervalle; Klartext Fehlermeldungen; Amperemeter für Belastungsüberwachung der Aggregate (!91 / !92)	O	O
59A	Steuerungseinheit mit 10" Touch-Farbbildschirm anstelle 7" (#59/#91/#92/!59B)	O	O
59B	Steuerungseinheit mit 15" Touch-Farbbildschirm anstelle 7" (#59/#91/#92/!59B)	O	O

	1. Kontaktwalzen-Aggregat		
-	Gummierte, gerillte Kontaktwalze mit 85° Shore Härte und 180 mm Durchmesser	S	S
-	Manueller Körnungsausgleich	S	S
-	Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen	S	S
-	Schleifbandoszillation elektronisch - pneumatisch	S	S
-	Elektronische Schleifbandablaufsicherung	S	S
-	Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek	S	S
-	Schleifband 1370 x 2200 mm (Breite/Länge)	S	S

S ... Standardausstattung | O ... Optional | W ... Wahlmöglichkeit | - ... nicht lieferbar

	2. Kontaktwalzen-Aggregat	**finish 1352**	**finish 1353**
-	Gummierte, gerillte Kontaktwalze mit 45° Shore Härte und 180 mm Durchmesser	S	S
-	Manueller Körnungsausgleich	S	S
-	Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen	S	S
-	Schleifbandoszillation elektronisch - pneumatisch	S	S
-	Elektronische Schleifbandablaufsicherung	S	S
-	Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek	S	S
-	Schleifband 1370 x 2200 mm (Breite/Länge)	S	S

	3. Kontaktwalzen-Aggregat		
-	Gummierte, gerillte Kontaktwalze mit 45° Shore Härte und 140 mm Durchmesser	-	S
-	Manueller Körnungsausgleich	-	S
-	Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen	-	S
-	Schleifbandoszillation elektronisch - pneumatisch	-	S
-	Elektronische Schleifbandablaufsicherung	-	S
-	Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek	-	S
-	Schleifband 1370 x 2200 mm (Breite/Länge)	-	S

	Aggregatskonfiguration anstelle 1. Kontaktwalzenaggregat		
20	Hobelwellenaggregat D=140mm; inkl. 368 einzeln austauschbaren Messern (14*14*2mm) mit 4 Schneiden; pneumatischen Zu- und Abschalten vom Bedienfeld aus; 15kW (20Ps) Motor inkl. automatischem SD Start; (Schleifhöhe 5–170 mm)	O	O
21	Komfortauszug für Hobelwelle anstelle Wartungsöffnung an Maschinenvorderseite	O	O

	Aggregatskonfiguration anstelle 2. Kontaktwalzenaggregat		
30	Schleifkissenaggregat inkl. Elektronisch-Pneumatischem Schleifschuh EP; (!40)	O	O
40	Kombi-Aggregat inkl. gummierte, gerillte Kontaktwalze mit 45° Shore Härte und 140 mm Durchmesser; Elektronisch-Pneumatischer Schleifschuh EP; (!30)	O	-

	Aggregatskonfiguration anstelle 3. Kontaktwalzenaggregat		
30A	Schleifkissenaggregat inkl. Elektronisch-Pneumatischem Schleifschuh EP; (!40 / #30)	-	O
40	Kombi-Aggregat inkl. gummierte, gerillte Kontaktwalze mit 45° Shore Härte und 140 mm Durchmesser; Elektronisch-Pneumatischer Schleifschuh EP; (!30 / !30A)	-	O

S ... Standardausstattung | O ... Optional | W ... Wahlmöglichkeit | - ... nicht lieferbar

GER

	Aggregratsoptionen	**finish 1352**	**finish 1353**
45	1. Schleifwalze in Stahl anstelle 85° Shore (!20)	W	W
46	2. Schleifwalze in Stahl anstelle 65° Shore (!30)	-	W
46A	2. Schleifwalze in Stahl anstelle 45° Shore (!30)	W	-
47	2. Schleifwalze mit D=250mm anstelle 180mm (!30 / !40)	O	O
46B	2. Schleifwalze 85° Shore anstelle 45°/65° Shore (!30)	W	W
48	3. Schleifwalze mit D=250mm anstelle 140mm (!40 / !30A))	-	O
49	Zu- und Abschalten von erster Kontaktwalze vom Bedienfeld aus (!20)	O	O
50	Zu- und Abschalten von zweiter Kontaktwalze vom Bedienfeld aus (!30)	O	O
51	Rollentischverlängerung Ausfuhrseite, L=300 mm	-	O
52	Abtastvorrichtung für Werkstückdicke am Vorschubtisch (!83)	O	O
53	Automatische Dickenmessung mit Funk (!82 / #91 / #92 /#59)	O	O
54	Druckschuh mechanisch vorgespannt zwischen 2. und 3. Schleifaggregat	-	O
55	Druckschuh mechanisch vorgespannt nach 3. Schleifaggregat	-	O
55A	Druckschuh mechanisch vorgespannt nach 2. Schleifaggregat	O	-
56	1. Reinigungsgebläse für Schleifaggregat mit Zeitsteuerung (!20)	O	O
57	2. Reinigungsgebläse für Schleifaggregat mit Zeitsteuerung	O	O
58	3. Reinigungsgebläse für Schleifaggregat mit Zeitsteuerung	-	O

	Schleifschuh		
-	Synchronisation mit jeglicher Vorschubgeschwindigkeit für Schleifschuh EP	S	S
91	Werkstück-Erkennungssensor mit 25 Segmenten, 55 mm Segmentbreite; Segmentierter, elektronisch-pneumatischer Schleifschuh ESC; Segmentbreite 55 mm, Touchscreen (!92)	O	O
92	Werkstück-Erkennungssensor mit 50 Segmenten; Segmentierter, elektronisch-pneumatischer Schleifschuh ESC; Segmentbreite 27 mm, Touchscreen (!91)	O	O
93	Zusätzlicher Segmentierter, elektronisch-pneumatischer Schleifschuh ESC; Segmentbreite 55 mm (#91 / #30A / #40 / !94)	–	O
94	Zusätzlicher Segmentierter, elektronisch-pneumatischer Schleifschuh ESC; Segmentbreite 27 mm (#91 / #30A / #40 / !93)	–	O

	Motoren	**finish 1352**	**finish 1353**
-	1 Motor mit 11 kW (15 PS) inkl. Automatischem Stern-Dreieck Anlauf	S	-
-	2 Motore mit 11 kW (15 PS) inkl. Automatischem Stern-Dreieck Anlauf	-	S
61	1. Motor 15,0 kW (20,0 PS) Schleifbandmotor anstelle 11,0 kW (!20 / !62)	O	O
62	1. Motor 18,5 kW (25,0 PS) Schleifbandmotor anstelle 11,0 kW (!61 / !20)	O	O
63	2. Motor 15,0 kW (20,0 PS) Schleifbandmotor (!65A)	-	O
64	3. Motor 11,0 kW (15,0 PS) Schleifbandmotor	-	O
65	3. Motor 15,0 kW (20,0 PS) Schleifbandmotor	-	O
65A	2. Motor 11,0 kW (15,0 PS) Schleifbandmotor (!63)	O	-
66	Softstart für 11kW Motor (!20 / !61/ !62 / !63 / 67!)	O	O
67	Softstart für 15kW Motor (!66 / !62 / !65A)	O	O
67A	Softstart für 18,5kW Motor (#62)	O	O
68	Variable Schnittgeschwindigkeit von 2,4–19 m/sec; für Motorleistung 11,0 kW (!20 / !61/!62 / !63 / !67)	O	O
69	Variable Schnittgeschwindigkeit von 2,4–19 m/sec; für Motorleistung 15,0 kW (!62/ !65A / !66)	O	O
70	Variable Schnittgeschwindigkeit von 2,4–19 m/sec; für Motorleistung 18,5 kW (!61 / !65A/ !63 / !66 / !67)	O	O

	Finish-Aggregate		
71	Reinigungsbürsteinrichtung am Maschinenauslauf, Ø 150 mm, inkl. Bürste (!72 / !73)	O	O
72	„Scotch Brite“ Bürsteinrichtung am Maschinenauslauf, Ø 150 mm, inkl. Bürste (!71 / !73)	O	O
73	Tynex-Strukturierbürstaggregat 11 kW (15 PS) mit Strukturierbürste K 60 Ø 200 mm (!71 / !72)	O	O
74	Schnellwechselsystem für Bürsteinrichtung (#73)	O	O
75	Zusätzliche Tampico Reinigungs-Bürste Ø 200 mm (#74)	O	O
76	Zusätzliche Scotch-Brite Bürste Ø 200 mm (#74)	O	O
77	UV-Lampe an Maschinenausfuhrseite	O	O

	Wichtiges Zubehör		
71	EM-COLT14X14X2 - Wendeschneidplatte 4x14x2 für Hobelwelle (390 Stk. zur Vollbestückung notwendig)	O	O

Allgemeines	**finish 1352**	**finish 1353**
- Schleifbreite in mm	1350	1350
- Schleifhöhe in mm	3-170	3-170
- Min. Werkstücklänge Kontaktwalzenaggregat (mm)	220	220
- Min. Werkstücklänge Schleifkissen- bzw. Kombinationsschleifaggregat (mm)	370	370
- Absauganschluss-Ø in mm	2x 200	2x 200
- Min. Luftdruck (bar)	6	6
- Abmessungen mm (L x B x H)	2540 x 2050 x 2020	2540 x 2050 x 2020
- Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	2300	2300
- Gesamt-Anschlusswert ohne Mehrausstattung	13 kW	24,5 kW

Transport		
221 Container Verpackung	O	O

S ... Standardausstattung | O ... Optional | W ... Wahlmöglichkeit | - ... nicht lieferbar

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen

kappa 590 e-motion/x-motion

kappa 550 e-motion/x-motion

kappa 550

kappa 450 x-motion

kappa 450

Fräsmaschinen

profil 92 M e-motion

profil 45 M/x-motion

profil 45 Z/x-motion

Hobelmaschinen

dual 51

plan 51L

exact 63

exact 51

Kantenanleimmaschinen

tempora F800 60.12 e-motion

tempora F600 60.06L

tempora F600 60.06L glueBox

tempora F400 45.03/L

Breitbandschleifmaschinen

findustry 1352/1353/1354

finish 1352/1353 modular

finebrush 1353/1355

Heizplattenpressen

HVP Heizplattenpresse
mit Elkom® Elektro-Heizplatten
mit Warm-Wasserheizung
mit Thermo-Ölheizung
zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

CNC-Bearbeitungszentren

c-express 920 classic

creator 950

D-Jet

profit H350R/H500R

profit H200R/H300R

CNC-Nesting Bearbeitungszentren

profit H150/100

profit H80I

profit H08

Plattenaufteilsägen

kappa V60/V80

kappa V60 classic

kappa automatic classic

kappa automatic 85/100 edition

Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten

v-motion/classic

u-motion classic

u-motion professional

l-motion

robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP
KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
Kontakt

Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
Kontakt

Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
Kontakt

Ⓘⓣ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
Kontakt

© 03/2024 FELDER KG · KR-Felder-Straße 1, 6060 HALL in Tirol, AUSTRIA · www.felder-group.com
Änderungen der technischen Daten ohne Ankündigung, Satz- und Druckfehler sowie Irrtümer jederzeit vorbehalten.
Die Maschinen sind teilweise mit Sonderausstattungen abgebildet. Abbildungen können vom Original abweichen. Symbolfotos.

GER