

FORMAT 4®

profil 45 Z

ELENGÁNS,
TÖKÉLETES FORMÁJÚ,
ÉS INTELLIGENS



FORMAT 4®



profil 45 Z

Elegáns, tökéletes formájú, intelligens



Tömör fa



A tábla anyaga



Elegáns, tökéletes formájú, intelligens – a Format4 profil 45 Z tökéletességet kínál gombnyomásra az univerzális használat során. "Kiemelt ajánlat" a professzionális famegmunkálók számára: A marórorsók magasság- és szögállítása, valamint a maróütköző beállítása egyszerűen és gyorsan vezérelhető a kezelőpulttól. A maróorsó gyorscserélő rendszere gondoskodik arról, hogy rendkívül rövid legyen az átállásnak az ideje, valamint arról is hogy a termelés a legnagyobb hatékonysággal történjék. A 15"-os TFT monitor „x-motion” vezérlőcsomag részeként egyedülálló, és verhetetlen kezelési kényelmet kínál. A Touchscreen kezelő egység szemmagasságban helyezkedik el. Az összes fontos információt megjeleníti egy szempillantás alatt. Ez a legmagasabb szintű, minőségi prémium famegmunkálás Ausztriából.

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



profil 45 Z

- » Maróasztal nyílása 320 mm
- » Maróütköző max. szérszámátmérő: 250 mm
- » Maróorsót gyorsan cserélő rendszer, standard, alapfelszereltség
- » Csapozókocsi, és „sliccelő” asztal: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Maróorsó-vezérlés "Power-Drive"



profil 45 Z x-motion

- » Maróasztal nyílása 320 mm
- » Maróütköző max. szérszámátmérő: 250 mm
- » Maróorsót gyorsan cserélő rendszer, standard, alapfelszereltség
- » Csapozókocsi, és „sliccelő” asztal: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Maróorsó beállítások, x-motion, érintőképernyőn

FORMAT4 Prémium minőségű gépek a prémium kategóriájú igények kielégítésére

- » Állandó kiváló teljesítményt nyújt a tartós ipari üzemeltetés során
- » Ügyfélre szabott optimalizált termelési megoldások
- » Maximálisan masszív szerkezet, prémium kategóriájú gépelemekkel
- » Konfigurációs csomagok széles választéka, csúcstechnológias megoldásokkal
- » Tökéletesen precíz gépgyártás
- » Prémium kategóriájú kezelési komfort
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompromisszumot nem ismerő termelékenység
- » Tökéletes szolgáltatás a vásárlás előtt, közben és utána is
- » „Személyre szabott” finanszírozás
- » Gépészmérnöki tapasztalat, 1956 óta

A legfontosabbak egy pillantás alatt



Csapozás és slicelés

A nagyméretű és a lehető legnagyobb terhelésre tervezett csapozókocsi szinte "lebeg" az "X-Roll" vezetőn. A "X-Roll" vezető technikáját csúcsminőségűvé formálták a fejlesztő technológusok. A szabadon futó vezetőgörgők x-alakban rendeződnek el ("X-Roll"). A görgők a fellépő nyomóterhelést optimálisan osztják el, minden irányban egyenletesen. Az acélgörgők az edzett és csiszolt vezetőfelületeken lineárisan fekszenek fel. Ez az elrendezés nagyfokú pontosságot és kiegyensúlyozott, nyugodt futást garantál. Az "X-Roll" olyan minőséget és pontosságot biztosít Önnek, amelyet elvárhat az új lapszabásgéptől. És még egy ok, amiért érdemes a Format4 mellett dönteni: a 10 év gyári garancia egyértelművé teszi az "X-Roll" megbízhatóságát.



Intuitív x-motion vezérlés

A fordulatszám állítása, valamint az orsó magasság- és szögállítás intuitív és pontosan megtehető, az önmagáért beszélő x-motion vezérléssel a 15"-os érintőképernyős kezelőpanelen. Igen rövid átállási időt tesz lehetővé a memóriatár. A számtalan információt befogadni képes lemezterület lehetővé teszi, hogy adatokat tároljunk a szerszámokról, az orsókra és elmentsük ide a marásnál alkalmazott programokat is. A tárolóhely megengedi azt is, hogy tökéletes pontossággal ismételjük meg a korábbi beállításokat és műveleteket.



Részletgazdagság – Nagy hatás

A Format4 gépekben az "Easy-Glide" billenőszegmens megfelel a kereskedelem és az ipar legmagasabb követelményeinek. A precíz, kényszervezérelt, kettős felfüggesztés maximális teherbírást és nulla holtjárték-billentést garantál.

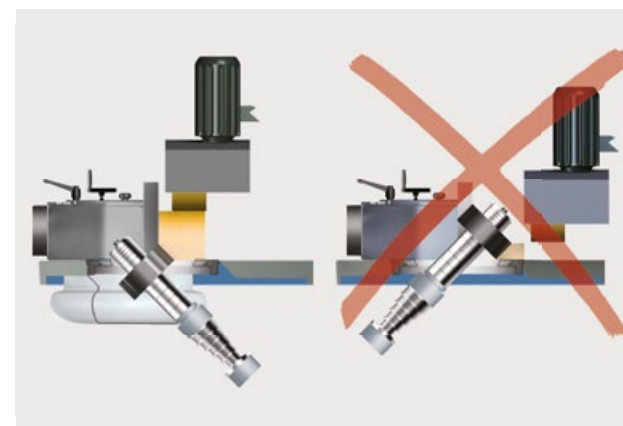


Maróorsó gyorscsere rendszer

Az új profil 45 dönthető maróorsó szinte korlátlan felhasználási lehetőségeit az orsó gyorscserélő rendszere még tovább fokozza. A maróorsók előre felszerelt szerszámokkal sorozat maráshoz, valamint a különböző átmérőjű maróorsók másodpercek alatt átcserélhetők. Külön kiemelendő a nagy sebességű maróorsó marószerszámokhoz, 15.000-es fordulatszámmal. A maximális stabilitás és tartósság érdekében a Format-4 orsókat 3 kiváló minőségű, nagy pontosságú csapágykészlettel tervezték meg!

FORMAT 4®

Részletesebben



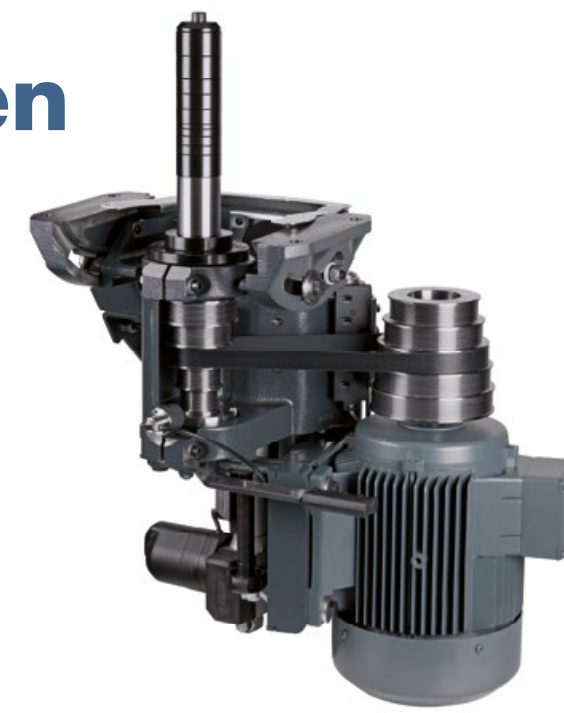
Format4 maró hátra dönthetősége: fontos működési előny, bármilyen munkadarab megmunkálásakor!

A maró veszélyes előrebillentése, ami súlyos működési hátrányokat okoz: fokozott balesetveszély, korlátozott munkadarab magasság, előtoló nem használható, rossz marási minta, elégtelen vagy esetleg hiányos forgácseltávolítás. A Format4-gyel: korrekt maróorsó döntés „hátra”, maximális kezelési kényelemmel. Biztonságos működés, minden munkadarab méret lehetséges, az előtoló használata korlátlanul lehetséges, precíz megmunkált felület, kiváló forgácseltávolítás.



A nagysebességű maróorsó

A nagysebességű maróorsóba olyan felsőmaró szerszámokat tudunk befogni, amelyeknél a szár átmérője Ø 6–16 mm méretű. Fordulatszám 15.000 ford./min, teljes motorteljesítmény mellett, max. 10 LE.



A profil 45 maróorsó-egység nem hagy kívánnivalót maga után!

A nagy teherbírási profil 45 maró, melynek minden részletében a több évtizedes mérnöki munka és a legmodernebb technológia összekapcsolódik. A nagy teherbírási profil 45 maró, minden részletében a több évtizedes mérnöki munka és a legmodernebb technológia összekapcsolódik. Az erőteljes profil 45 maróaggregátot kifejezetten nagy igénybevételű ipari felhasználásra fejlesztették ki. A pontos szögbeállítást biztosító precíziós kettős vezetéssel és a pontos lineáris magasságállítást garantáló fecskefarkú vezetőrendszerrel hosszú évekig biztosak lehetünk a beállítási pontosságban.



Maróütköző vezérlés, érintőképernyővel

A magas szintű alapfelszereltség garantálja a maximális precizitást, a kiemelkedően egyszerű használatot és a leg-
rövidebb beállítási időt: a profil 45 x-motion segítségével kényelmesen és precízen vezérelheti a maróorsót a 15"-os érintőképernyővel ellátott központi TFT színes kijelzőről. Növelje hatékonyságát és termelékenységét a sorozatmaró munkáknál a másodperc gyorsaságú beállítások révén és az abszolút ismétlőpontosság segítségével.

**Maróütköző vezérlő**

A maróütköző elektromosan vezérelt, nagy pontosságú gyorsbeállítással állítható, valamint az aktuális beállítási értékek valós időben jelennek meg.

**"Power-Drive"**

A gyorsállításra fordító gomb szolgál. A LED kijelző az aktuális értékeket mutatja.

**Gyorsrögzítő rendszer a maró vezető vonalzójához, ütközőjéhez**

Külön kívánságra: egyetlen kézmozdulattal tudjuk rögzíteni a maró ütközőjét, a vezető vonalzót. Ugyancsak egyetlen mozdulat a rögzítés a kioldása is. A gyorsrögzítő kar elmozdításával egy szempillantás alatt tudjuk rögzíteni ill. oldani a maró az ütközőjét. Mindezt pontosan a kívánt pozícióban és bármilyen erőfeszítés nélkül.

**Oldalasztal 1300 mm**

Opció: az 1300-as oldalasztal optimális támasztófelületet biztosít még a legnagyobb munkadarabok számára is. Az oldalasztal végén található munkadarab görgő garantálja a munkadarabok zökkenőmentes adagolását. A nagy ajtók minden oldalról megmunkálhatók, például ha a kitámasztót a 2500 mm-es csapozókocsival és, sliccelő" asztallal kombinálják.

**Ráfektető oldalasztal: 1100 mm**

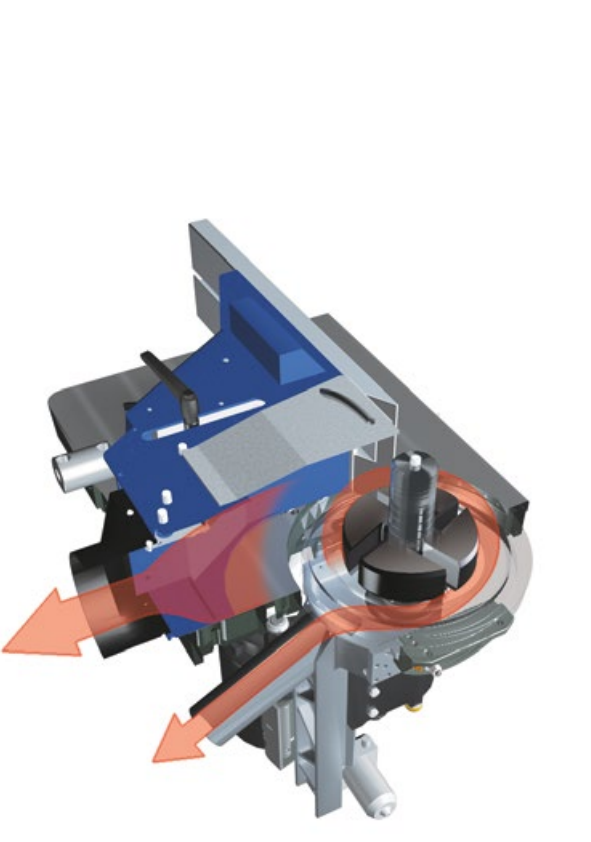
Opció: az oldalasztal lehetővé teszi nagy és nehéz munkadarabok megmunkálását a tolóasztallal. A legnagyobb pontosságról a teleszkópos karban a négy golyóscsapágyas vezetőgörgő gondoskodik.

**"Quick-Lock"**

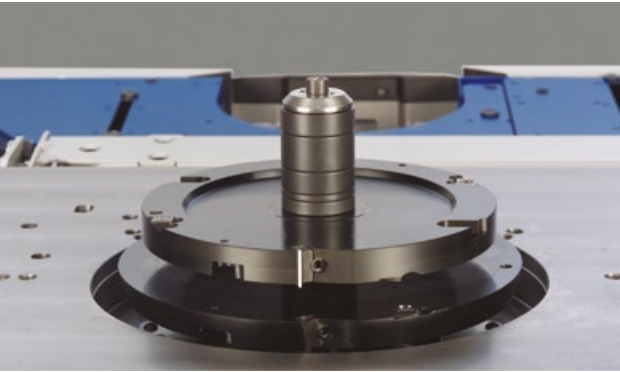
A marószerszámok gyors és biztonságos cseréje: a "Quick-Lock" befogórendszer lehetővé teszi a marók kényelmes cseréjét az asztali marón, és csökkenti a megcsúszásból eredő sérülések kockázatát. Alkalmazható olyan marótengelynél, amelynek a mérete $\varnothing 30$ mm.



Standard: maróütköző, billenő funkcióval
Fontos a szerszámok és maróorsók produktív, gyors cseréjéhez, valamint az íves maráshoz.



Kettős porelszívás a marógéphez
A kettős elszívás, amely a védőburkolatban lévő csonkból, valamint az asztal alatti forgács-elvezetésből áll, tiszta gépet és szép marásképet biztosít.



Maróasztal nyílása 320 mm
A nagy maróorsó asztal-nyílás maximális munkabiztonságot nyújt: nagyméretű panelemelő szerszámok, valamint nút- és csapozószerszámok használhatók az asztal felszíne alatt.



Biztonsági vonalzó
Biztonsági vonalzó, a vezető vonalzó mentén történő biztonságos maráshoz (opció).

Műszaki adatok

Villamos vezetékek		profil 45 Z	profil 45 Z x-motion
001	Motorfeszültség 3x 400 V	S	S
002	Motorfeszültség 3x 230 V	W	W
004	Motorfrekvencia 50 Hz	S	S
005	Motorfrekvencia 60 Hz	W	W
007	7,5 LE (5,5 kW) S6/40%	S	S
008	10 LE (7,35 kW) S6/40%	O	O
009	13,5 LE (10 kW) S6/40%	O	O
10	Csillag-delta indítás	S	S
12	Csatlakoztatás (kontaktus) az egyik elszívónak a vezérléséhez	O	O
13	Üzemóra-számláló		S
14	3 fázisú CEE csatlakozó a kiegészítő eszközökhöz, késleltetett kapcsolással (elengedhetetlenül szükséges egyes előtoló berendezések üzemeltetése során)	O	O
16	Folyamatosan változtatható fordulatszámok 1.500–10.000 ford./percig, csak 7,35 kW (10 LE) S6/40% teljesítménnyel	O	O
26	Csatlakozó a vezérlőpanelhez szemmagasságban		O
-	5 fordulatszám 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 ford./perc	S	S
-	Forgásirányváltó kapcsoló	S	S

Maró aggregát és maró ütköző			
101	40 mm Ø orsó, 160 mm használható magasság az asztal felett, a standard 30 mm Ø orsó helyett	O	O
102	50 mm Ø orsó, 160 mm használható magasság az asztal felett, a standard 30 mm Ø orsó helyett	O	O
103	A 30 mm átmérőjű marótengely hasznos tengelyhossza, az asztal felett 140 mm	S	S
105	1 1/4" Ø maróorsó, 140 mm hasznosítható magasság az asztal felett, a szabványos 30 mm Ø maróorsó helyett	O	O
106	35 mm Ø maróorsó, 140 mm hasznosítható magasság	O	O
107	32 mm Ø maróorsó, 140 mm hasznosítható magasság	O	O
108	Nagysebességű orsó 15.000 ford./perc a 30 mm Ø maróorsó helyett	O	O
110	elektromos döntés a maróorsónál, 90°–45°	S	S
112	Maróütköző 250-es szerszám átmérőhöz max. 250 mm átmérőjű szerszámhoz.	S	S
113	Elektromotors Multi beállító rendszer (mechanikus memória) a 250-es maróütközőhöz. Ez a rendszer a párhuzamvezetést és a gyors beállítást szolgálja, digitális kijelzővel rendelkezik	S	S
116	Vezetővonalzó 550 mm, alumínium, eloxált	S	S
117	550 mm vezetővonalzó, alumínium eloxált biztonsági vonalzóval	O	O
118	Elektromos maróorsó magasságbeállítás	S	S
119	Digitális kijelző a maróorsó döntési szögének és magasságának megjelenítéséhez	S	
121	Maróorsónak a blokkolása, kívülről	O	O
123	Centrex védőberendezés, maráshoz	S	S
125	Biztonsági vonalzó "Integral" 500 mm	O	O
126	Csapfúrára előkészítve szerszámokhoz, max. átmérője 350 mm, sebességfigyeléssel a CE-előírásoknak megfelelően	O	O
128	Gyorsrögzítő, maróütköző (védőburkolat)	O	O
-	Kezelő panel, szemmagasságban, "x-motion" vezérléssel, a magassági pozíciónak, a szögnek és az ütköző helyzetének a beállítására		S
-	Manuális maróorsó blokkolás	S	S
-	Az asztalon lévő nyílás, 320 mm	S	S

Csapozókocsik és „sliccelő” asztalok		profil 45 M	profil 45 M x-motion
133	Csapozókocsi, "sliccelő" asztal, 2.500 mm, eloxált, tartalmazza támasztólábat is	○	○
137	Csapozókocsik és "sliccelő" asztalok 1300, eloxált	S	S
138	Csapozókocsik és "sliccelő" asztalok 2.050, eloxált	○	○

Oldalasztalok, csapozó- és „sliccelő” tárcsák			
159	Ráfektető oldalasztal: 1.100 mm	○	○
160	Oldalasztal 1.300 mm	○	○
164	Csapozó- és „sliccelő” tárcsák 1.100 mm	○	○
165	Teleszkópos hosszabbító dupla-gér ütközőhöz 1.100 mm-től 2 000 mm-ig (#164)	○	○
166	2.600 mm dupla-gér ütköző, "X-Roll"-rendszerrel	○	○

Fontos tartozékok			
209	„Sliccelő” tárcsa formatizáló asztalhoz	○	○
210	Csatlakozórendszer maró asztalhosszabbítóhoz	○	○
211	Csapfúróhoz burkolat szerszámokhoz Ø max. 270 mm (350 mm 126-os pozícióval kombinálva)	○	○
212	Elfordító eszköz előtolóhoz	○	○
220	604-110 – Alkatrészlista tartó, A4-es csipeszes író táblával		○

Előtoló berendezés			
226	Professzionális előtoló csomag sorozatgyártási munkákhoz (#001)	○	○

Általános tudnivalók			
-	Elszívó csatlakozás-Ø mm-ben maróütköző/asztal alatti maró aggregát	140/80	140/80
-	Munkamagasság milliméterben	890	890
-	Súly kg-ban (alapkonfigurációval)	650	650
-	Szállítási szélesség milliméterben	935	935

Csomagolás			
223	IPPC csomagolás	○	○

Szállítás			
221	Konténer csomagolás	○	○

Termékpaletta

Formatizáló
körfűrészgépek,
lapszabásgépek,
körfűrészek

kappa 590 e-motion/x-motion

kappa 550 e-motion/x-motion

kappa 550

kappa 450 x-motion

kappa 450

Fűrészek

profil 92 M e-motion

profil 45 M/x-motion

profil 45 Z/x-motion

Egyengető
gyalugép

dual 51

plan 51L

exact 63

exact 51

Élzárógépek

tempora F800 60.12
e-motion

tempora F600 60.06L

tempora F600 60.06L
glueBox

tempora F400 45.03/L

Kontaktcsiszoló-
gépek

findustry
1352/1353/1354

finish 1352/1353
modular

finebrush
1353/1355

Fűtőlapos
hőprések

HVP fűtőlapos prés
Elkom® elektromos fűtőlapokkal szerelt kialakítás
melegvíz fűtéssel forró olajjal fűt
kapcsolódás a már meglévő fűtési rendszerre

CNC-meg-
munkálóköz-
pontok.

c-express 920 classic

creator 950

D-Jet

profit H350R/H500R

profit H200R/H300R

Nesting CNC
megmunkáló-
központ

profit H150/100

profit H80I

profit H08

Ipari
körfűrészgépek

kappa V60/V80

kappa V60 classic

kappa automatic classic

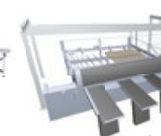
kappa automatic 85/100 edition

Vákuum táblaemelő
Visszavezető rendszer
Adagoló, betápláló
egységek

v-motion/classic

u-motion classic

u-motion professional

l-motion

robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Kompromisszumok nélküli szakértelem, a legmagasabb követelményekhez igazítva

A Felder Group prémium márka 2001 óta a professzionális felhasználók legmagasabb követelményeit elégíti ki. A személyre szabott, nagy teljesítményű megoldások, megalkuvás nélkül innovatívak, maximális működési kényelmet és teljes termelékenységet kínálnak.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770

www.format-4.hu

[Kapcsolat](#)