

FORMAT 4®

tempora F 600

ÉLRAGASZTÁS PUR RAGASZTÓVAL
ENYVJTARTÁLY NÉLKÜL



FORMAT 4®



tempora F600 glueBox-szal: PUR élszalag enyvtartály nélkül.



A tábla anyaga



Az élmegmunkálásnak olyan gyorsnak, egyszerűnek és hatékornak kell lennie, amennyire csak lehetséges. Erre a célra, a Format4 tempora modelljei ötvözik a sebesség, a termelékenység, a rugalmasság és a könnyű kezelhetőség alapvető kompetenciáit egy meggyőző átfogó csomagban. A végtelenített élszalagok, az élfurnérok és az éllecek megmunkálása során a végső eredmények megfelelnek a legmagasabb színvonalnak is, és olyannyira meggyőzőek, hogy minden tekintetben teljesítik az élék komplett megmunkálásának az egyre növekvő elvárásait.

A korszerű és flexibilis élmegmunkáló aggregát, valamint az optimális kiképzésű géptest már önmagukban is garantálják az abszolút stabilitást és a teljes megbízhatóságot. Mindezt akár a maximális megmunkálási sebesség mellett is. A felhasználóbarát vezérlési variációk, nevezetesen az „x-motion plus” és az „-motion” egyaránt biztosítják a tökéletes ismétlési pontosságot. Továbbá az egyénileg konfigurálható kezelési programjuknak köszönhetően igen rövid átállási időt eredményeznek. Midez igaz a manuális kezelés esetében is. Továbbá különösen akkor, ha a vezérlés, a kezelés a smartouch kezelő egységről történik.

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



tempora F600 60.06L gluebox

- » Telepítési hossz: 4,872 mm
- » Élvastagság: 0,4–6 (3) mm
- » Munkadarab vastagsága: 8–60 (40) mm
- » Automatizálás: x-motion PLUS
- » **glueBox**
A glueBox vékony PUR ragasztóréteget visz fel az élfólia és a munkadarab közé, ezáltal szinte láthatatlanul összeragasztja a két komponenst. Tökéletes ragasztási hatást és tapadást érünk el, annak köszönhetően, hogy a ragasztó a hő hatására aktiválódik.
- » Élek, élszalagok komplett megmunkálása
- » Cserélhető ragasztótartály, szerszám nélküli gyorscsere rendszerrel



tempora F600 60.06L

- » Telepítési hossz: 4,412 mm
- » Élvastagság: 0.4 – 6 mm
- » Munkadarab vastagsága: 8–60 mm
- » Automatizálás: m-motion és x-motion plus
- » **advantEdge Nullfugás aggregát**
Az advantEdge aggregát a Format4-től, nullfugát hoz létre a ko-extrudált lézeres élszalagok megmunkálásánál.
- » Élek, élszalagok komplett megmunkálása
- » Cserélhető ragasztótartály, szerszám nélküli gyorscsere rendszerrel

FORMAT4 Prémium minőségű gépek a prémium kategóriájú igények kielégítésére

- » Állandó magas teljesítmény nyújt a tartós ipari üzemeltetés során
- » Ügyfélre szabott optimalizált termelési megoldások
- » Maximálisan masszív szerkezet, prémium kategóriájú gépelemekkel
- » Konfigurációs csomagok széles választéka, csúcstechnológias megoldásokkal
- » Tökéletesen precíz gépgyártás
- » Prémium kategóriájú kezelési komfort
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompromisszumot nem ismerő termelékenység
- » Tökéletes szolgáltatás a vásárlás előtt, közben és utána is
- » „Személyre szabott” finanszírozás
- » Gépészmérnöki tapasztalat, 1956 óta

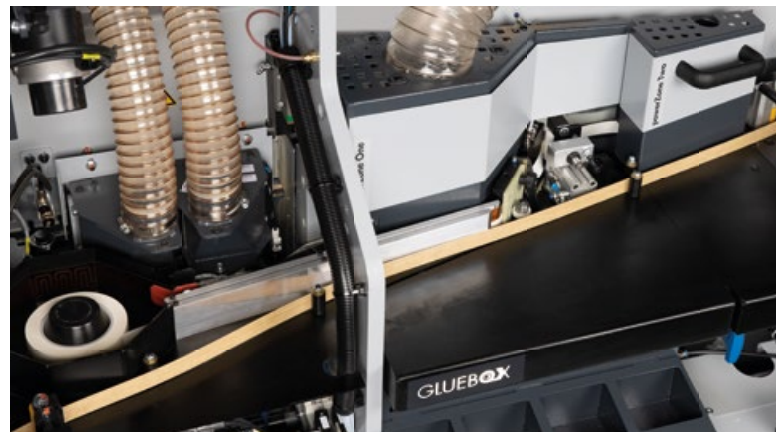
A legfontosabbak egy pillantás alatt



Smartouch vezérlés

Intuitív kezelés 10.4" vagy 15" felett smartouch kapacitív érintőképernyő a legmodernebb kivitelben.

- » Dönthető 10.4"/15" érintőképernyő
- » Aggregátok, funkciók egyszerű, egyértelmű, magától érthető megjelenítése
- » Korlátlan memória tárhely, a felhasználó által definált élező program részére
- » Aggregátok kiválasztása, a motor pozicionálható aggregátjainak pontos finombeállítása.
- » Világos, egyértelmű szövegű hibakijelzés
- » Karbantartó asszisztens, lineáris mérő-számláló
- » Távirányító, mely készen áll a gyors távtámogatásra
- » Ragasztóprogramok különböző ragasztási technológiákhoz
- » A feldolgozási paraméterek, egységek egyszerű és gyors optimalizálása
- » Felhasználókezelés a különböző jogosultsági szintekhez



glueBox = Élrasztás, PUR ragasztóval, de enyvtartály nélkül

A glueBox egy igen vékony PUR ragasztó csíkot visz fel az élfólia és a munkadarab közé. Majd ez a csík megolvad és az ömlesztett ragasztó szinte láthatatlanul rögzíti egymáshoz a kettő alkatrészt. Tökéletes ragasztási hatást és tapadást érünk el, annak köszönhetően, hogy a ragasztó a hő hatására aktíválódik.

- » A rendelkezésére áll: csak 90 másodperc kell és a berendezés már üzemeltethető is
- » Rugalmasság: szabadon választható – 25 vagy 100 lineáris méteres tekercsek, 16, 19, 28 vagy 40 mm-es munkadarab magassághoz
- » Komfort: szerszám nélkül történik a ragasztó csík-jainak a cseréje
- » Erőforrás-hatékonyság: alacsony sűrített levegő- és energiafogyasztás
- » Dinamikus alternáló üzemmód jellemzi, azaz váltakozva lehet üzemeltetni az enyvtartállyal, erre bármikor lehetősége van.
- » Időmegtakarítás: nincs szükség kézi tisztításra



Ragasztót felhordó aggregát - rövid a felfűtés ideje, gyorsan üzembe helyezhető

A teflonbevonattal ellátott enyvtartály a PUR ragasztó számára ill. az EVA ragasztó részére kínál olyan úrtartalmat, ami befogad 1,5 kilogramm enyvet. Ez a kapacitás lehetővé teszi, hogy kerekén 375 folyóméternyi hosszon végezzen élezést, a 19 mm vastagú lapokon. Rövid a felfűtés az ideje. Mindössze 10 perc. Gyorsan üzembe helyezhető. Igény szerint, az integrált easy-clean egység megkönnyíti és felgyorsítja a tisztítási folyamatot a ragasztócsere során.



Légpárnás asztal az egyszerű és kímélő anyagkezelés érdekében

Nagyméretű és felületérzékeny munkadarabok egyszerű és gondos kezelése. Közvetlenül a gép alatt található, erős fúvómotorral van felszerelve, a gépasztal és a pihenő munkadarab között állandó légpárna gondoskodik a könnyű és kíméletes munkadarab-adagolásról. A masszív asztalszerkezet 1050 x 400 mm-es támasztófelülettel és rugalmas kihúzható kerettel maximális stabilitást garantál a munkadarab előtolása közben.

részletesebben



smarttouch vezérlőegység „m-motion” felszereltséggel

Az új Smarttouch vezérlő egység 10,4"-Touchscreen-nel rendelkezik. Az m-motion vezérlés lehetővé teszi azt, hogy könnyen, gyorsan, egyszerűen tudjuk kezelni az intuitív kiválasztásokat. Ugyanez érvényes az aggregátok a vezérlésére is. Továbbá teljes mértékben ellenőrizni tudjuk gépnek az összes funkcióját.

- » A felhasználó által definiált munkaprogramoknak az elmentése és lehívása
- » Intuitív módon beállítható az aggregátoknak az ábrázolása.
- » A megjelenítés egyszerű, egyértelmű, magától érthetődő
- » A ragasztó paramétereinek beállítása (EVA vagy PUR)
- » Az aggregátok a kiválasztása, a felhordástól (a feladattól) függően
- » Távolsági paraméterek finombeállítása
- » Karbantartási terv, világos, egyértelmű szövegű hiba-üzenet, folyóméter számláló



smarttouch vezérlés x-motion plus-szal

A smarttouch 15"-os monitorral és hálózati csatlakozással rendelkező vezérlőegység minimálisra csökkenti a kézi beállításokat, és lehetővé teszi az egységek gyors, egyszerű, valamint intuitív kiválasztását és vezérlését, emellett a gép összes funkciójának teljes körű monitorozását közvetlenül a képernyőn. A smarttouch jellemzői közé tartozik:

- » Korlátlan memória tárhely, a felhasználó által definált élzáró program részére
- » Karbantartási terv, világos, egyértelmű szövegű hiba-üzenet, folyóméter számláló
- » Aggregátok, funkciók egyszerű, egyértelmű, magától érthetődő megjelenítése
- » Az aggregát kiválasztása és a motorikusan pozicionálható aggregátok pontos finombeállítása (akár 1/100 mm-es pontosság) a fő kezelőpanelről
- » A ragasztó hőmérséklet beállítása és a ragasztó automatikus hőmérséklet csökkentése készenléti üzemmódban, már elérhető

Nyomógerenda:

Hegesztett nyomógerenda, torzulásnak ellenálló acél-szerkezetben. A munkadarab magassága automatikusan beállítódik, és lehetővé teszi a munkadarab vastagságának megmunkálását 8 mm-től-60 mm-ig. A sima felületű, kétsorban elrendezett, lépcsőzetes felső nyomógörgők egyenletesen osztják el a nyomást a munkadarabon. A munkadarab-hézag lekövetése féklámparendszerrel történik. Az m-motion modellen a nyomógerenda elhelyezése egy kézi kar segítségével történik.



FORMAT 4®



Élanyag vezető

A felhasználási területtől függően tekercses élanyagot, élfurnért, éllécet 0,4 mm-től 6 mm-ig lehet megmunkálni. A megmunkálandó lapanyagok vastagsága max. 60 mm lehet. Az opcionális éllécadagoló tárral együtt látható



Bevezető vonalzó

Az előmaró egység vágási mélységének változatos beállítási lehetőségei. Mindkét felszerelési lehetőségnél a beállításokat manuálisan, egy beállító óra segítségével hajtják végre. A fokozat nélküli fogásvétel 0 és 2 mm között megvalósítható megválasztható.



Az előmaró egység tökéletes „feldolgozást” biztosít

Két ellentétesen forgó, aktiválás vezérelt és egyedileg állítható előmaró egység gyémánt laminált spirálkésekkel biztosítja az első osztályú élmegmunkálást, mielőtt az anyagot az élre ragasztják. Az előfúró egységgel rétegelt anyag feldolgozásakor forgácsmentes szélek érhetők el. A nyers vágás pontos mérete mellett az előfúró egység átveszi a munkadarabok méretben pontos formázását. Az e-motion modellek esetében a forgácsvétel beállítása motorikus pozícióvezérlés révén történik.



edgeControl: él- és munkadarabmérés Bluetooth-eszközzel

Format4 edgeControl most még egyszerűbb és precízebb módon biztosítja a tempora élzárók kezelését és beállítását.

A vezeték nélküli mérőegységgel mért élanyag vastagság és munkadarab vastagság értékeket a Bluetooth segítségével századmilliméter pontosan viszi át a smarttouch-kezelőegységre (munkadarab vastagság csak az e-motion modelleknél). A vezérlés felismeri a mért értékeket és automatikusan szortírozza munkadarab vastagság vagy élanyag vastagság szerint. A felhasználó ekkor kiválasztja az öt utoljára mért mérési értéket tartalmazó memóriából a kívánt beállítási értékeket. Ezt követően a smarttouch automatikusan kalibrálja a szükséges aggregátokat a pontos méretre.

Az edgeControlal kiküszöbölhető a gépelési vagy mérési hibákból adódó gyártási veszteségek, valamint az élméretek tűrési eltéréseit.



Format4 advantEdge vizualizált nullfugához

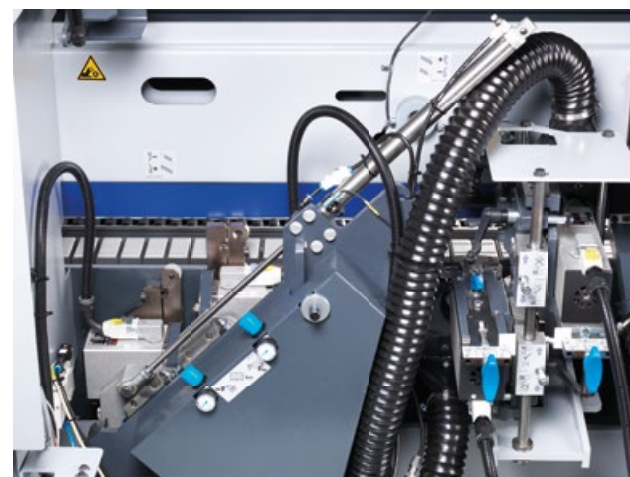
Az advantEdge aggregát a Format4-től vizualizált nullfugát hoz létre ko-extrudált anyagok és lézeres élananyagok feldolgozásakor. Az aggregátnak a munkáját maga a munkadarab vezérli. A gépegységet a kezelő egységről lehet aktiválni ill. deaktiválni.

A „AdvantEdge” homogén optikát kínál a munkadarabon. Előnyös a lapnak és az élanagnak a találkozásánál, különösen magas fényű felületek esetében. A szín vonatkozásban az anyaggal összeegyeztetett élfólia biztosítja az optikai nullfugát. A különböző színű élananyagok esetében sincsen szükség a ragasztónak a cseréjére. Az enyvek a cseréje költséges művelet, mely körülményesen hajtható végre. Esetünkben, erre nincsen már szüksége és Ön profitálni fog abból, hogy lényegesen lecsökken majd az átállásnak az ideje.



Rászorító zóna - Szinte láthatatlan ragasztófuga

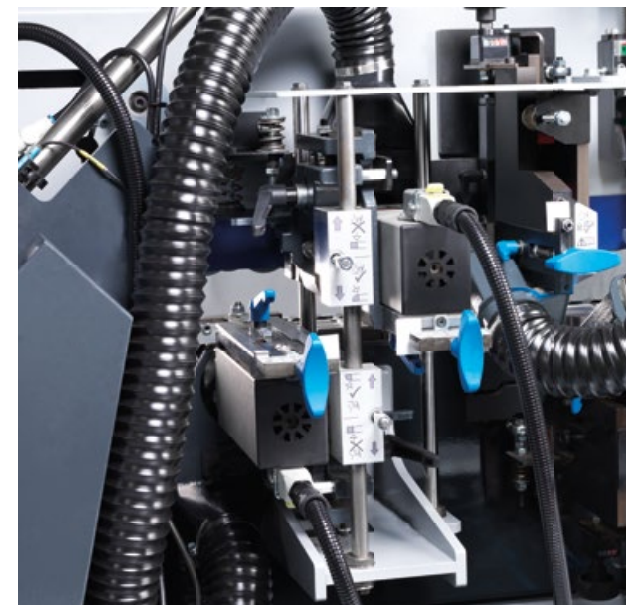
Masszív kialakítású és biztos meghajtással rendelkezik a rászorító henger. A művelet, a munkafolyamat vezérli az első hengert, ami rászorítja, rányomja a munkadarabra az élananyagot. A munkafolyamat, a művelet által történő vezérlés jóvoltából nem kenődik szét ragasztó és nem torlódik fel, nem gyűrődik az élananyag sem. Mindkét utánszorító görgő kónikus kialakítású. A görgők lent is és fent is lezárják az enyvfugát.



Véglevágó egység - precíziós vágás, bármely anyagnál

A véglevágó körfűrészaggregát kettő db. egymástól független fűrészegységből áll, amelyek nagyfrekvenciás motorral rendelkeznek (12.000 ford./perc) Lineáris vezető gondoskodik a maximális precízióról. A végvágó egység felszereléstől függően 0°–10°-ig - dönthető manuálisan vagy pneumatikusan a kezelőpanelen keresztüli vezérléssel (pl. vágás 10°-os döntéssel, vágás csak a munkadarab elején, vágás csak hátul, vagy elől és hátul egyaránt).

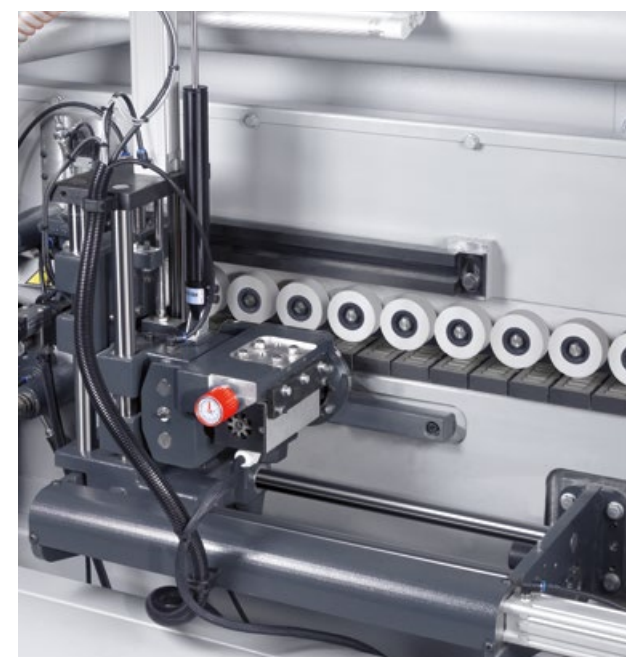
FORMAT 4®



Többfunkciós vágóegység

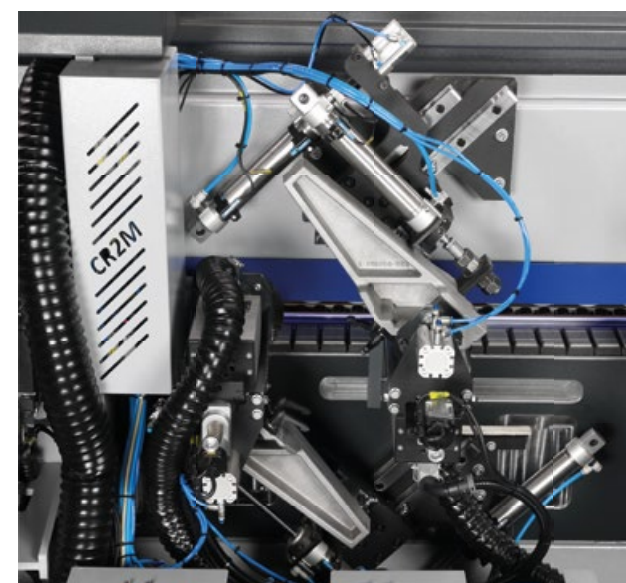
Innovatív pontosság gyors beállítással

A szintbemarásra és a rádiuszmarásra, valamint a vékony élananyagok főzőlő marására szolgáló multifunkciós aggregát kettő egymástól független maróegységből áll. A maróaggregátok nagyfrekvenciás villanymotorral rendelkeznek (12 000 ford./min) Lineáris vezető gondoskodik a maximális precízióról, miközben minimális a karbantartási igénye. Az élananyag vastagságát és a profilt igen gyorsan be lehet állítani a beállító tengely konstruktív optimalizálásának köszönhetően. Konfigurációtól függően a multifunkciós aggregát manuálisan vagy elektromechanikusan a kezelőpanelen keresztül kerül a helyzetbe.



Saroklekerekítő aggregát - Olyan termelékenység, amiről Ön nem mondhat le

Nincsenek időtrabáló, költséges utómunkálatok a munkadarabon! A Format4 saroklekerekítő aggregát kezeli a munkadarab sarkainak „finiselését” (beleértve a szoffforming vagy posztforming anyagokat is) 0,4–3,0 mm és 60 mm megmunkálási magasságtól 10 m/perc előtolás mellett. A szilárd felépítés, a kiváló minőségű vezetők és az indítócsatlakozóval ellátott TC marógépek hosszan tartó pontosságot biztosítanak. A saroklekerekítő aggregát vezérlése a kezelőmezőről történik. Nyilvánvalóan ki lehet azt választani, hogy melyik sarok legyen legömbölyítve (csak a munkadarab elején, vagy csak hátul, illetve elől is és hátul is)



Kétmotoros, dupla saroklekerekítő aggregát

Kifejezetten a poszt- és szoffforming munkálatokhoz ajánlott a használata, a dupla motoros saroklekerekítő egységgel rendelkező tempora 60.06L új dimenziót tesz lehetővé az élananyagban. A különböző profilú munkadarabok csak egyetlen feldolgozási lépésben készíthetők el, az időigényes későbbi feldolgozás szükségessége feleslegessé válik a tökéletes kivitelben.



Rádiuscitling egység

Ehyhe lehúzással, „kaparással” távolítja el a rádiuscitling a marást követően esetlegesen képződő forgácsmaradványokat. Egyúttal tökéletesen sima, készremunkált, „finish” felületről gondoskodik. A finombeállítás kézzel történik; felszereltségtől függően a sugár rádiusz aktiválása manuálisan vagy pneumatikusan is megtörténhet az érintőképernyős kijelző segítségével. Az x-motion-nel, a finombeállítás motorikusan vezérelhető és a 15°-os színes érintőképernyőről pozícionálható.



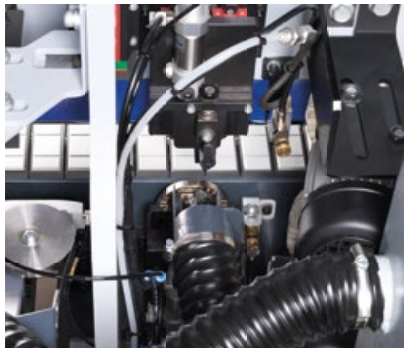
Políregység

Az egység két különálló elektromotorból áll, amelyekre pamutkorongok vannak felerősítve. A políregységnek az a feladata, hogy az összenyvezett munkadarab alsó és felső felületét a ragasztó maradékától megtisztítsa illetve az élet felpolírozza. Tökéletes befejezés, Super Finish az ABS- valamint a PVC élszalagok számára. Kívánságra a felszóróegység polírszagot fúj a munkadarabra.



Permetező berendezés oldatok felhordására, hogy olyan kész munkadarabot készítsen elő, amely nem igényel további feldolgozást

Alacsony fogyasztás az alkalmazás-vezérelt szórófejeknek köszönhetően a PUR ragasztók oldószereinek felhordásához, antisztatikus hűtő- és kenőanyagok az érzékeny élszalagokhoz, valamint tisztító- és polírozószerek a tiszta alkatrészekhez, melyek tökéletes „finiselt” biztosítanak, simítások nélkül.



Infravörös melegítő a jobb éltapadáshoz hideg munkadarabokon

A műveleti folyamat által vezérelt, kiváló minőségű kvarclámpa az infravörös sugárzása révén forróra fűti fel a ragasztóegység előtt a „kantni” felületét. A fűtőlámpa biztosítja azt, hogy a ragasztó megfelelően tapadjon és kössön az élen, azaz maximálisan biztonságos legyen a ragasztás művelete. Különösen fontos ez hideg munkadarabok esetén.

Munkaművelet által vezérelt laposcitling aggregát

A perfekt „finish” végett, a tökéletesre lesimított felület érdekében. Tökéletes lesz a „finish”. Teljesen simává válik a munkadarab felülete. A lapos citling egy könnyed vágással, enyhe lehúzással szabadítja meg a munkadarabot az enyvfúgáknál lévő ragasztó maradványaitól. Ez egy további lépés a tökéletesre alkotott kész munkadarab felé.



„Nesting” csomag

A „Nesting” csomag optimalizálja a kivetőpánt furatokkal vagy hegyesszögű felületekkel rendelkező munkadarabok feldolgozását.



Ezzel rögtön kettő helyet is megtakarít!

A Format4 storEdge az élszalag helytakarékos tárolását teszi lehetővé, helyettesíti az élszalag tartólemezt, és szükség esetén a gép mellé helyezhető.



puReady - Nitrogénbox, a PUR ragasztót tartalmazó enyvartartály számára.

A puReady nitrogénbox leegyszerűsíti teszi a PUR ragasztónak a használatát. Ön nyugodtan lazíthat a gyártás szünetében, a szín- ill. ragasztó váltása során, a jövőben. A puReady segítségével a nitrogénben tárolt PUR ragasztó hosszú ideig friss és feldolgozható marad. Tehát Ön könnyedén végezheti az élek megmunkálását. Ráadásul még az enyvartartály rendben tartása is könnyebb.

- » Késlelteti a reakció időt a PUR ragasztóban, ennek köszönhetően megnöveli a lehetséges felhasználási időt.
- » Megkönnyíti és meggyorsítja tisztítást, takarítást
- » Több rugalmasság és flexibilitás a különböző színű és különféle fajtájú ragasztóknak a használata során
- » Kettő ragasztótartály tárolására nyújt elegendő helyet
- » Egyszerűen könnyen kezelhető. Továbbá jól áttekinthető a vezérlésnek a kijelzője.
- » Mobil és helytakarékos, nem szükséges hozzá sem villamosáram, sem sűrített levegő.
- » Alkalmazható a tempora F400/F600/F800 típusú élszalag ragasztótartályához



Szilikon ragasztó edény betét

A szilikon ragasztótartó betét lehetővé teszi a ragasztó mennyiség gyorsabb és hatékonyabb feldolgozását. A reduktor 1/4-re korlátozza a ragasztómegtartó képességet, és a kis mennyiségű ragasztóanyag miatt gyorsan tisztítható 150 °C-ig használatra kész



Műszaki adatok

Villamos vezetékek		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
1	3x 400 V motorfeszültség, 50 Hz motorfrekvencia	S	S
2	3x 230 V motorfeszültség, 60 Hz motorfrekvencia	○	○
29	CSA tanúsítvány	○	○
77	Tempora klímaberendezés (40 °C feletti folyamatos külső körülményekhez)	○	○
25	Többszörös feszültség 3x400V-230V, valamint 50-60Hz (#001 + #004)	○	○
Méretek		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	A munkadarab min. szélessége (mm). *A munkadarab minimális szélességét befolyásolja a munkadarabnak a hossza, a magassága és a felületének a természete, a felszínének a jellege, állapota	70 mm	70 mm
-	Munkadarab minimális hossza [mm]	140 mm	140 mm
-	Min. munkadarab magasság (mm)	¾" (8 mm)	¾" (8 mm)
-	Max. munkadarab magasság (mm)	2¾" (60 mm)	2¾" (60 mm)
-	Előkészítés, a 0,4–3,0 mm vastagságú PVC/ABS tekercsanyag számára. Élléc ragasztásakor az anyag egyesével adagolható, 6 mm méretig.	S	S
55	Éllécadagoló tár, 120 mm	○	○
Gépegységek		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Vezérlés 10,4" Touch színes képernyővel, integrált karbantartó software és hozzáféréssel rendelkező hálózati kapcsolat	S	-
60	Élfólia vastagságának mérése Bluetooth-os átviteli eszköz segítségével	○	○
80A	Élfólia és munkadarab vastagságmérés (#75 / #755)	○	○
76	Ventilátor elektromos kapcsolószekrényhez	○	○
72	Üzemóra rögzítése több felhasználó számára	○	○
-	stabil gépállvány, acélból:	S	S
-	Kihúzható alátámasztás a munkadarab számára, 450mm – megkönnyíti a munkát nagyobb méretű munkadarab esetében	S	S
-	Manuálisan állítható nyomógerenda 2 lépcsős görgős pályával a munkadarab egyenletes nyomásáért	S	-
-	Láncos előtolás 10 m/perc előtoló sebességgel és gumírozott felfekvőtömbökkel, párnákkal a darab optimális megtartásához	S	S
59	A vezetőpályák láncadagolójának automatikus kenése (!60)	○	○
60	Láncelőtolás 10 és 18 m/perc előtoló sebességgel és gumírozott felfekvőtömbökkel a darab optimális megtartásához	○	○
64	Pneumatikus-mechanikus tolóretesz, ami megakadályozza a darab idő előtti betolását	○	○
-	Golyócsapágyas Ø 750 mm-es tekercses anyagú adagoló tányér	S	S
46	Meghosszabbított anyagbehúzó vezető és asztalméret	○	○
48	Légpárnás asztal asztallap helyett kihúzható munkadarabtartóval (!46)	○	○
89	Gérvágó ütköző keskeny részekhez (#46)	○	○
-	Előmaró egység, aktiválással vezérelt gyémánt marókkal és 2 független motorral, egyenként 1,1 kW, 12 000 ford./perc, manuálisan állítható fogásmélység 0#end #2 mm-ig, beleértve 2 gyémánt marót (Ø 80 mm,H 49 mm, Z 2+2)	S	S
44	Alacsony ár, a tempora 60.06 előmaró egység nélkül (!45)	○	○
45	49 mm helyett 64 mm-es előmarók, 2 db 1,1 kW helyett 1,5 kW-os motor (!44)	○	○
47	Előmarók cserélhető késekkel 49 mm helyett 64 mm-es magassággal, 2 db 1,1 kW helyett 1,5 kW-os motorral (!44/!45)	○	○
43	Infravörös melegítő lámpa a tábla élének előmelegítésére	○	-
-	Élelőtolás tekercselt és szalagos anyagokhoz 0,4– 6 mm vastagságtól; a szalaganyag egyszeri adagolása is lehetséges	S	S

-	Véglevágó olló vastag PVC/ABS élfóliának az előzetes levágására, élananyag vastagsága 0,4–3,0 mm;	S	S
-	Teflon bevonatú enyvtartály 1,5 kg-os kapacitással, gyorscserélő rendszerrel, ragasztóhengerrel felhordott ragasztó a fűtőpatron felügyeletével (kb. 250 futóméter 1 kg ragasztógranulátumként 19 mm-es panelen)	S	S
67	A ragasztófelhordó hengernek a visszafordító funkciója	○	○
50	További cserélhető enyvtartály (!67)	○	○
50A	További cserélhető enyvtartály, fordított ragasztóhenger vezérlés (#67)	○	○
63	Tisztító egység, easy clean, standard enyvtartály	○	○
61	advantEdge ragasztó aggregát ko-extrudált élananyaghoz a szokásos ragasztóegység helyett	○	-
62	advantEdge élragasztó aggregát a ko-extrudált élananyagok számára	○	-
79	Szabályozható pneumatikus nyomásszabályozás, beleértve a korlátlan programmemória az advantEdge ragasztó aggregát esetében (#61)	○	-
65	glueBox felhordó aggregát (!61 / !62)	-	S
-	Manuálisan állítható nyomógörgő egység 1 nagy meghajtott nyomógörgővel és 2 egymást követő utánszorító görgővel, pneumatikus működtetéssel;	S	S
-	Végvágó egység 2 független motorral, mindegyik 0,35 kW, 12 000 ford./perc fordulatszámmal, kézzel dönthető 0-10;	S	-
-	m-motion multifunkciós maróegység vékony élek rádiusz, szint- és fózolómaráshoz 2 független motorral, egyenként 0,55 kW (F400) / 0,75 kW (F600), 12 000 ford./perc	S	-
51	Multifunkciós maróaggregát, függőleges, több tagból álló letapogató hengerekkel (#64)	○	○
69	Machine without corner rounding unit (#65 / !68)	○	○
-	1 motorral rendelkező sarokmegmunkáló aggregát, poszt- és szoffforming profilhoz, 60 mm-ig	S	S
68	Kétmotoros saroklekerekítő aggregát poszt- és szoffforming profilokhoz 60 mm-ig	○	○
78	Váltakozó ellenőrzés a kétmotoros saroklekerekítő aggregátnál	○	○

„Finiselő aggregátok“		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	m-motion rádiuszcitling aggregát, pneumatikus kioldó funkció, mechanikus beállítás R=2mm-re;	S	S
52	Antisztatikus szer alkalmazása	-	○
20	laposcitling, pneumatikusan vezérelt (!121)	○	○
21	laposcitling	○	○
-	Poliregység 2 motorral	S	S
32	Tisztítószert permetező berendezés a polírozóegység előtt (csak a polírozó aggregáttal együtt lehetséges)	○	○
42	Leválasztószers-permetező berendezés a gép berakási oldalán (PUR ragasztó) (!44)	○	○
53	Síkositó anyag szórása	○	○
87	„Riepe“ permetező folyadékok elhagyása	○	○
88	2 kg Jowat típusú ragasztó granulátum	○	○

Opcionális felszereltség		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
33	LED-es világítás	☐	☐
81	Szerszám előkészítés R=1 mm, R=2mm helyett	☐	☐
83	Szerszám előkészítés R=3mm, R=2mm helyett	☐	☐
86	Szerszám-előkészítés R = 1,5 mm saroklekerekítő egységhez (! 68)	☐	☐

Csomagok	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
75 „x-motion PLUS” csomag tempora F 600 60.06L (kiegészítő felszereléssel együtt) „x-motion PLUS” vezérlés 15”-os smartouch érintőképernyővel, 10.4”-os helyett, integrált karbantartó szoftverrel és elérhető hálózati kapcsolattal „x-motion PLUS” végvágó egység, 2 pneumatikusan dönthető motor Multifunkciós maróaggregát „x-motion PLUS” vékony élek rádiusz-, szint- és fózoló maráshoz 2 független, egyenként 0,75 kW-os, 12 000 ford./perc motorral, a vezérlőpulttól vezérelt motorállás-vezérléssel 1 motoros élfeldolgozó egység 60 mm-ig poszt- és szofforming profilokhoz, motoros beállítással 2-tengelyes motor pozíció-vezérelt rádiuszcitling egység, beleértve pneumatikus kioldó funkciót	○	S
755 A nyomógerenda motorikus magassági állítása. (#75 / #75A)	○	S
75A „x-motion PLUS” csomag tempora F 600 60.06L/2 (kiegészítő felszereléssel együtt) „x-motion PLUS” vezérlés 15”-os smartouch érintőképernyővel, 10.4”-os helyett, integrált karbantartó szoftverrel és elérhető hálózati kapcsolattal „x-motion PLUS” végvágó egység, 2 pneumatikusan dönthető motor Multifunkciós maróaggregát „x-motion PLUS” vékony élek rádiusz-, szint- és fózoló maráshoz 2 független, egyenként 0,75 kW-os, 12 000 ford./perc motorral, a vezérlőpulttól vezérelt motorállás-vezérléssel 2 motoros élfeldolgozó egység 60 mm-ig poszt- és szofforming profilokhoz, motoros beállítással 2-tengelyes motor pozíció-vezérelt rádiuszcitling egység, beleértve pneumatikus kioldó funkciót	○	○

Fontos tartozékok	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
- 200-106 – Mobilis tisztító kocsi az enyvtartályhoz, amely tartalmazza a hőmérséklet-szabályozást és a meghajtást a ragasztóhenger adapter előolvasztáshoz	○	○
- 200-107 – Tároló edény enyvtartályhoz, páramentesítővel együtt, PUR ragasztókhoz	○	○
- 202-122 - storEdge élananyag tároló adagoló tányérral együtt	○	○
- 202-123 - storEdge élananyag tároló adagoló tányér nélkül	○	○
- 202-129 puReady nitrogén tartály	○	○
210 Mozgató berendezés	○	-
- 202-128 - Szilikon enyvtartály betét F600 / F400	○	○

és a mozgatást.	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
229 Konténer csomagolás	○	○

Visszavezető rendszer, U-motion classic	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
602 Visszahúzás, forgató funkció nélkül munkadarabokhoz; hossza 300-2800 mm; szélesség 50-1300 mm; vastagság 8-60mm; alkatrészméret 4 oldalas élragasztáshoz; min 300x300 mm; max 1300x1300 mm; max. súly < 700 mm hosszúság = 30 kg; max. tömeg > 700 mm hosszúság = 60 kg; változtat- ható előtolási sebesség 7-20 m/perc; max.11 ciklus/perc; szállítószalag az alkatrészek visszaszállításá- hoz, valamint üritőállomás (2000x800 mm); 3x400 Volt / 50-60Hz; 6 bar; 10NI/perc	○	○
620 A munkadarabok mechanikus forgatási funkciója a szállítószalagon	○	○
621 Ergonómiai csomag légpárnás emelőasztallal, valamint egy légpárnás kiegészítő asztal a géphez.	○	○

Az U-motion rendszer előkészítése	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
84 Előkészítés, u-motion classic (I85)	○	○

Szállítási program

Formatizáló
körfűrészgépek,
lapszabásgé-
pek, körfűrészek

kappa 590 e-motion/x-motion

kappa 550 e-motion/x-motion

kappa 550

kappa 450 x-motion

kappa 450

Fűrészek

profil 92 M e-motion

profil 45 M/x-motion

profil 45 Z/x-motion

Egyengető
gyalugép

dual 51

plan 51L

exact 63

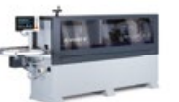
exact 51

Élzárógépek

tempora F800 60.12 e-motion

tempora F600 60.06L

tempora F600 60.06L glueBox

tempora F400 45.03/L

Kontaktcsiszoló-
gépek

findustry 1352/1353/1354

finish 1352/1353 modular

Fűtőlapos hőprések

HVP fűtőlapos prés
Elkom® elektromos fűtőlapokkal szerelt kialakítás
melegvíz fűtéssel
forró olajjal fűt
kapcsolódás a már meglévő fűtési rendszerre

CNC
-megmun-
kálóköz-
pontok.

c-express 920 classic

creator 950

D-Jet

profit H350R/H500R

profit H200R/H300R

Nesting CNC
megmunkáló-
központ

profit H150/100

profit H80I

profit H08

Ipari
körfűrészgépek

kappa V60/V80

kappa V60 classic

kappa automatic classic

kappa automatic 80 edition

Vákuum táblaemelő
Visszavezető rendszer
Adagoló, betápláló
egységek

v-motion/classic

u-motion classic

u-motion professional

l-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Kompromisszumok nélküli szakértelem, a legmagasabb követelményekhez igazítva

A Felder Group prémium márka 2001 óta a professzionális felhasználók legmagasabb követelményeit elégíti ki. A személyre szabott, nagy teljesítményű megoldások, megalkuvás nélkül innovatívak, maximális működési kényelmet és teljes termelékenységet kínálnak.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770

www.format-4.hu

[Kapcsolat](#)