

FORMAT 4®

finebrush

NOVÉ KARTÁČOVÉ BRUSKY
PRO UNIVERZÁLNÍ APLIKACE



FORMAT 4®



Nové kartáčové brusky pro univerzální aplikace



MASIVNÍ DŘEVO



DESKOVÝ MATERIÁL



Nové Format4 kartáčové brusky finebrush 1355 a 1353 jsou díky optimalizované kombinaci jednotek přesvědčivé při nasazení v průmyslu. S 5 nebo 3 kartáčovacími jednotkami jsou obrobky s profilací nebo strukturou optimálně jemně obroušeny a připraveny na konečnou povrchovou úpravu, např. lakování. Další předností je osazení kartáčů dvěma zrnitostmi brusiva v kombinaci s obrácením směru otáčení. Uživatel má díky tomu možnost provádět jemné broušení, ale také broušení laku, aniž by musel měnit zrnitost brusiva. Ušetří tak čas a zjednoduší si manipulaci.



finebrush 1353

- » pracovní šířka: 1350 mm
- » výška broušení: 3-140 mm
- » rychlost posuvu: plynulá 0,6 - 8 m/min
- » jednoduché ovládání díky intuitivnímu ovládacímu panelu
- » 3 kartáčové jednotky s možností ovládání sousledného i protisměrného chodu
- » plynulá regulace otáček v rozsahu 0,8 - 5 m/s



finebrush 1355

- » pracovní šířka: 1350 mm
- » výška broušení: 3-140 mm
- » rychlost posuvu: plynulá 0,6 - 8 m/min
- » řídicí jednotka s dotykovou obrazovkou 15"
- » jednoduché ovládání díky intuitivnímu ovládacímu panelu
- » 5 kartáčové jednotky s možností ovládání sousledného i protisměrného chodu
- » plynulá regulace otáček v rozsahu 0,8 - 5 m/s

Stroje řady FORMAT4 Premium pro nejnáročnější požadavky

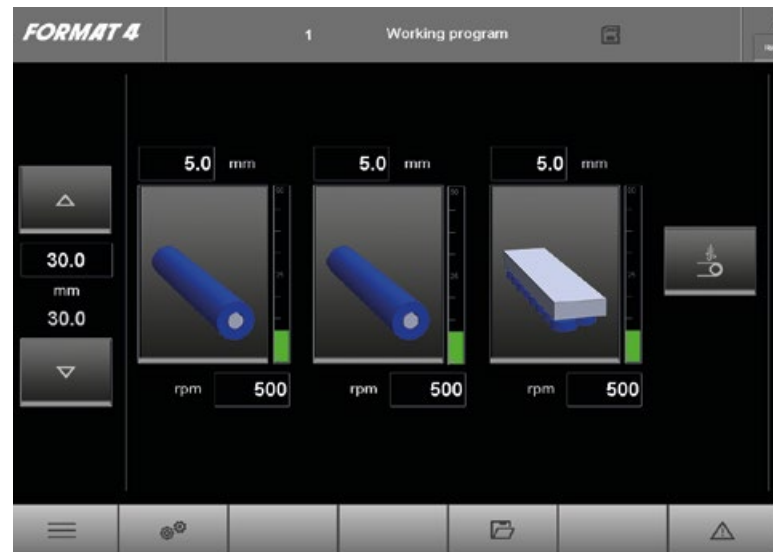
- » Konstantní vysoký výkon i při intenzivním průmyslovém zatížení
- » Optimalizovaná technická řešení na základě připomínek zákazníků
- » Robustní konstrukce s prémiovými komponenty
- » High-tech řešení v široké nabídce výbav
- » Nejvyšší přesnost výroby
- » Jedinečný komfort obsluhy
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Bezkompromisní produktivita
- » Perfektní soubor servisních služeb před, během i po nákupu stroje
- » Financování šité na míru
- » Zkušenosti s výrobou strojů od roku 1956

Hightlights-to nejdůležitější na první pohled



Optimální kombinace pracovních jednotek

Uspořádání podélných a rotačních kartáčů umožňuje dosáhnout stejnoměrné kvality broušení u i nejobtížnějších obrobků. Díky překrývání ploch při sousledném i protiběžném broušení a při rotaci jsou čistě obrobena i obtížně přístupná místa. Současně se ostré hrany obrobku mírně zaoblí a optimálně připraví na povrchovou úpravu.



Ovládání přes dotykovou obrazovku pro dosažení maximálního komfortu

Přehledné uspořádání ovládacího panelu umožňuje intuitivní ovládání stroje a zároveň maximální produktivitu. Funkce stroje jsou zobrazeny graficky a ovládají se pomocí kvalitních spínačů. Průchodná tloušťka dílce se názorně zobrazuje na digitálním displeji a operátor ji může regulovat s přesností na desetinu milimetru pouhým stiskem tlačítka.



Změna zrnitosti brusiva odpadá

Všechny brusné kartáče jsou navrženy se dvěma zrnitostmi brusiva a umožňují tak širokou škálu použití od jemného broušení až po střední broušení laku bez nutnosti měnit zrnitost brusiva. Stačí jen změnit směr otáčení na displeji.

FORMAT 4®

Detaily

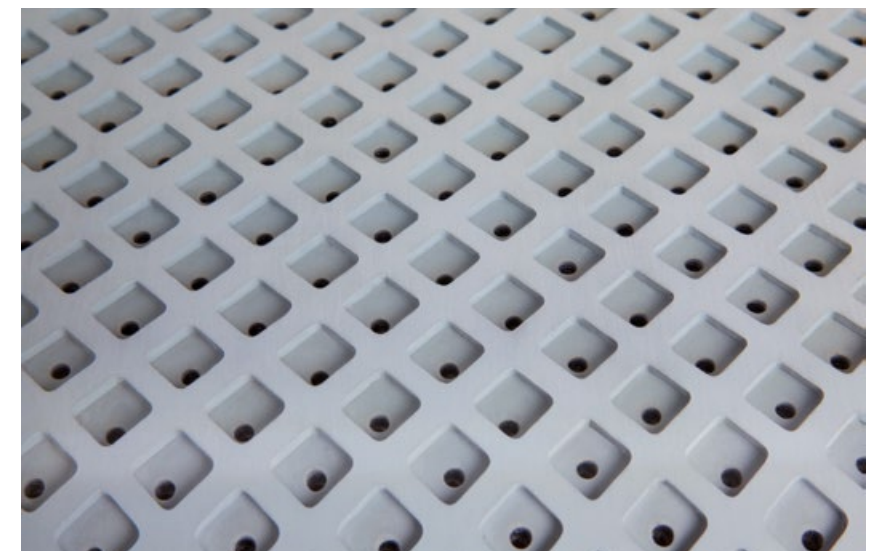


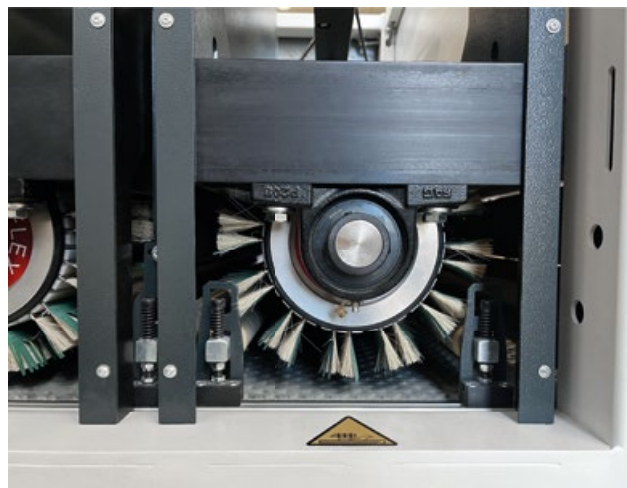
Podávací stůl

U brusky finebrush 1353 se výška nastavuje prostřednictvím podávacího stolu; pevná výška podávacího stolu 900 mm u modelu finebrush 1355 garantuje jednoduchou práci bez únavy. Díky konstantní výšce je stroj také možné snadno integrovat do obráběcí linky. Rychlost posuvu je ve standardní verzi plynule řízena v rozmezí 0,6–8 m/min.

Podtlakový stůl

Pro obrábění hladkých a tenkých dílců lze širokopásovou brusku vybavit podtlakovým stolem. Podtlak je vyvíjen vysokotlakým ventilátorem spřaženým s podávacím stolem. Tento podtlak působí přes otvory podávacího pásu na broušené dílce.





Brusný kartáč v podélném směru

Obrobky se obrábějí a brousí v podélném směru, což umožňuje i obrábění příčných hran obrobku. Volitelně instalovaná regulace oscilace umožňuje rovnoměrné využití brusných kartáčů a dosažení rovnoměrné kvality broušení. Směr otáčení a rychlost broušení lze plynule nastavit v rozsahu 0,8-5 m/s na ovládacím panelu.



Kotoučová kartáčová jednotka

Kotoučová kartáčová jednotka compact o průměru kartáče 115 mm opracovává obrobky u brusky Format4 finebrush 1353 při rotačním broušení. Ostré hrany obrobku se tak snadno zaoblují a vnitřní rohy jsou čistě opracovány. Standardně instalovaná regulace oscilace umožňuje rovnoměrné využití brusných kartáčů a dosažení homogenní kvality broušení. Směr otáčení a rychlost broušení lze plynule nastavit v rozsahu 0,8-5 m/s na ovládacím panelu. U brusky finebrush 1355 činí průměr kartáčů 240 mm.



Čisté dokončovací operace

Čistící kartáč Tampico umožňuje zvláště u profilovaných obrobků dosažení dokonalé čistoty, bez zbytků prachu. Na výstup brusky lze kromě toho namontovat ještě oscilační čistící ventilátor. Obrobek je díky tomu hlavně u automatických lakovacích systémů připraven bez jakýchkoli zbytků prachu pro navazující povrchovou úpravu.



Systém rychlé výměny brusných destiček

Brusné destičky na podélných a kotoučových kartáčích lze snadno a rychle vyměnit, což výrazně zkracuje dobu seřizování.



Optimální konfigurace pracovních jednotek

Pro model Finebrush 1353 máte k dispozici následující konfigurace jednotek:

- » podélný kartáč
- » kotoučová kartáčová jednotka „compact“
- » podélný kartáč

Optimální konfigurace pracovních jednotek

Pro model Finebrush 1355 máte k dispozici následující konfigurace jednotek:

- » podélný kartáč
- » podélný kartáč
- » kotoučový kartáč
- » kotoučový kartáč
- » čistící kartáč

Jednoduché ovládání

Nastavení pracovních jednotek včetně rychlosti posuvu a tloušťky broušení lze provádět jednoduše, rychle a přesně přímo na ovládacím panelu prostřednictvím tlačítek. Přesná výška obrobku se zobrazí na samostatném displeji. U brusky finebrush 1353 lze jako variantu výbavy vybrat řídicí jednotku s dotykovým displejem. Přehledné uspořádání ovládacího panelu umožňuje intuitivní ovládání stroje a zároveň maximální produktivitu. Funkce stroje jsou zobrazeny graficky a ovládají se pomocí kvalitních spínačů. Průchodná tloušťka dílce se názorně zobrazuje na digitálním displeji a operátor ji může regulovat s přesností na desetinu milimetru pouhým stiskem tlačítka.

Technické údaje

Elektrovýbava		finebrush 1353	finebrush 1355
001	Napětí motoru 3x 400 V	S	S
004	50 Hz	S	S
005	60 Hz	W	W
25	Vícenapěťový vstup 3x190V /208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
39	Spínací kontakt pro řízení šoupátkem (cena za kus)	O	O
88	Vnitřní osvětlení	O	O
Podávací stůl			
	Pracovní šířka 1350 mm	S	S
	Výška obrobku 3–140mm	S	S
	Podávací pás v konstantní vstupní výšce 900 mm – pevný stůl	–	S
	Elektrické řízení výšky podávacího stolu vč. jemného nastavení z ovládacího pole	S	–
	Rychlost posuvu plynule nastavitelná od 0,6-8 m /min přes invertor z ovládacího panelu	S	S
	Ochrana rukou a ochrana tloušťky obrobku	S	S
	Nekonečný podávací pás s voštinovou strukturou	S	S
	Automatické centrování podávacího pásu	S	S
	Vakuový stůl s ventilátorem 2,2 kW (3 HP) integrovaným ve stojanu stroje	O	–
73	Podtlakový stůl s ventilátorem 4 kW (5,5 PS), integrovaný ve stojanu stroje	–	O
74	Frekvenční měnič pro podtlakový ventilátor pro úpravu vakua	O	O
77	Prodloužení stolu na válečcích na vstupní straně, L=300 mm	O	O
78	Prodloužení stolu na válečcích na výstupní straně, L=300 mm	O	O
Řízení			
	Ovládání dotykovým displejem 15,4"	–	S
	Ruční ovládací panel	S	–
	Ampérmetr pro sledování zátěže jednotek	S	S
59A	Ovládací jednotka s 10" dotykovým barevným displejem místo ručního ovládacího panelu (!59B)	O	–
59B	Řídící jednotka s 15" dotykovou barevnou obrazovkou místo ručního ovládacího panelu (!58A)	O	–
59C	Dotyková obrazovka držáku otočného ramene (=59A / =59B)	O	O
85	Příprava stroje pro integraci do dopravníkových systémů	O	O
90	Příprava pro připojení k síti	O	O
65	Elektrické kartáčové jednotky pro nastavení výšky	O	–

Jednotka podélného kartáče	finebrush 1353	finebrush 1355
Brusný materiál skládající se z brusných brusných pásků schválených společností Tampico	S	–
Brusný materiál skládající se z abrazivních brusných pásků schválených společností Tampico	–	S
Průměr kartáčového válce: 400 mm	–	S
Průměr kartáčového válce: 250 mm	S	–
Výkon motoru: 2,2kW (3PS)	S	S
Nezávislý motor napájený INVERTOREM	S	S
Nastavitelná rychlost válců: 150–600 ot./min	S	–
Nastavitelná rychlost válce m /s: od 0,8 do 5 m /sec	–	S
Nastavitelná rychlost válců: 50–300 ot./min	–	S
Samostatné motorizované vysoké nastavení brusného kartáče, programovatelné	–	S
otáčení ve směru hodinových ručiček zrnitost 180; proti směru hodinových ručiček zrnitost 320	S	S
Ruční nastavení výšky brusného kartáče	S	–
Vybaveno systémem brusných kartáčů Flextrim	S	S
Jednotka kotoučového kartáče		
Jednotka kotoučového kartáče s jednotlivými brusnými kartáči	–	S
Jednotka kotoučového kartáče s ofsetovými brusnými kartáči	S	–
Brusný materiál skládající se z abrazivních brusných pásků, které budou schváleny společností Tampico	S	S
Vnější průměr kartáčového kotouče: 115 mm	S	–
Vnější průměr kartáčového kotouče: 240–250 mm	–	S
Počet podložek: 6x	–	S
Počet podložek: 20x	S	–
Výkon motoru: 2,2kW (3PS)	S	S
Nezávislý motor řízený MĚNIČEM	S	S
Nastavitelná rychlost: od 250 do 750 RPM INVERTOR	S	–
Nastavitelná rychlost: od 50 do 300 ot./min	–	S
Nastavitelná rychlost m /s: od 0,8 do 5 m /s	–	S
Oscilační zdvih: celkem 55 mm	S	–
Oscilační zdvih: 130 mm	–	S
Oszillationsmotorleistung: 0,37kW	S	–
Výkon oscilačního motoru s invertorem: 0,37 kW	–	S
Frekvence kmitání nastavitelná: od 8 do 55 ot./min	–	S
Samostatné motorizované nastavení výšky stanice brusných talířů, programovatelné	–	S
otáčení ve směru hodinových ručiček zrnitost 180; proti směru hodinových ručiček zrnitost 360	S	S
Ruční nastavení výšky brusného kartáče	S	–
Vybaveno systémem brusných kartáčů Flextrim	S	S

Čistící kartáč		finebrush 1353	finebrush 1355
Kartáčová jednotka Tampico UVNITŘ stroje pro čištění obrobků		–	S
Průměr kartáče: max. 280 mm		–	S
Výkon motoru: 1,5kW (2PS)		–	S
Přítlačné pryžové válečky v přísunu a odsunu		–	S
Samostatné motorizované nastavení výšky stanice brusných talířů, programovatelné		–	S
Dokončete kamenivo jemným štětcem			
71	Oscilační čistící ventilátor pro obrobek a podávací koberec (!70)	○	○
Důležité příslušenství			
14.1.070 – Vložka brusného papíru podélný kartáč K180 L=1380 H=45mm (12 kusů)		○	○
14.1.071 – Vložka brusného papíru podélný kartáč K240 L=1380 H=45mm (12 kusů)		○	○
14.1.072 – Vložka brusného papíru podélný kartáč K280 L=1380 H=45mm (12 kusů)		○	○
14.1.073 – Vložka brusného papíru podélný kartáč K320 L=1380 H=45mm (12 kusů)		○	○
14.1.080 – Vložka brusného papíru kotoučový kartáč K180 K360 L=35 H=45mm (12 kusů)		○	○
14.1.081 – Brusný kotoučový kartáč K240 K320 L=35 H=45mm (12 kusů)		○	○
14.1.082 – Vložka brusného papíru kotoučový kartáč K280 K400 L=35 H=45mm (12 kusů)		○	○
Obal			
221	Příprava na kontejnerovou dopravu	○	○

Prodejní program

Kotoučové a
formátovací pily



kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Spodní frézky



profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Hoblovky



dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Olepovačky
hran



tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Širokopásové
brusky



findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 Dýhovací lis

HVP dýhovací lis
S elektrickými topnými deskami Elkom®
s ohřevem teplou vodou
s ohřevem termálním olejem
pro napojení na stávající topný systém

CNC obráběcí
centra



c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

CNC nestin-
gová obráběcí
centra



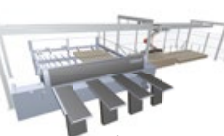
profit H150/100 profit H80I profit H08

Velko-
plošné pily



kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vakuový deskový
zvedák
Systémy zpětné dopra-
vy Podávací jednotky



v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMÁT 4 Nekompromisní kompetence pro nejvyšší nároky

Prémiová řada strojů skupiny Felder Group splňuje od roku 2001 nejnáročnější požadavky profesionálních uživatelů. Na míru šitá, výkonná řešení jsou bez jakýchkoli kompromisů inovativní, poskytují maximální komfort obsluhy a špičkovou produktivitu.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.format-4.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.format-4.sk

[Kontakt](#)