

FELDER®

F 900 Z

PRO ŠPIČKOVÉ VÝKONY
V MALOVÝROBĚ I PRŮMYSLU



FELDER®



F 900 Z

Pro špičkové výkony
v malovýrobě i průmyslu



MASIVNÍ DŘEVO



Deskový materiál



F 900 Z

- » Průměr otvoru ve frézovacím stole: 320 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 230 mm
- » Rychlovýměnný systém frézovacích hřídelů, Standard
- » Čepovací a drážkovací stůl: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Počet otáček: 3.500, 4.500, 6.000, 8.000, 10.000 ot/min
(volitelně: plynule nastavitelný rozsah 1.500 – 10.000 ot/min)
- » Řízení frézovacího vřetena Power-Drive

Pro špičkové výkony v truhlářských i průmyslových provozech Pod skóřápkou elegantního designu se skrývá precizní, technicky dokonalá frézovací jednotka. Extrémní přesnost, nejvyšší pracovní komfort a perfektní zpracování řadí dřevoobráběcí stroje FELDER k celosvětově nejprodávanějším strojům.

... Vaše rozhodnutí pro FELDER – rozhodnutí bez rizika

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » Ten správný stroj pro každý rozpočet » Absolutní spolehlivost v profesionálním nasazení » Dokonalá technická řešení » Pracovní stoly a pracovní jednotky z kvalitní šedé litiny » Inovativní řešení detailů na základě více než 65 leté tradice ve výrobě dřevoobráběcích strojů již ve standardním provedení | <ul style="list-style-type: none"> » Prvořádní zpracování při nejvyšších standardech výroby » Intuitivní koncepty použití » Moderní, čistý design » Kvalita a přesnost z Rakouska » Výkonnost & efektivita » Kompletní nabídka: rozsáhlý soubor servisních služeb |
|---|---|

Hightlights – to nejdůležitější na první pohled



Mistrné čepování a drážkování

Frézky s nákloným hřídelem FELDER už jsou standardně vybaveny čepovacím a drážkovacím stolem. Velkoryse dimenzovaný čepovací a drážkovací stůl, koncipovaný pro nejvyšší zatížení, se "vznáší" na vedení X-Roll, které je představitelem moderní vyspělé technologie vedení.



Naklopení frézovacího hřídele 90°–45°

Správné naklopení frézovacího hřídele Felder směrem dozadu poskytnutí komfortní obsluhy:

- » Bezpečná práce
- » Možnost opracování neomezeně velkého obrobku
- » Možnost umístění podavače přímo nad místo styku materiálu s nástrojem
- » Precizní opracování
- » Vynikající odvod odfrézovaného materiálu



Rychlovýměnný systém frézovacího vřetena

Neomezené možnosti použití vaší nové frézky s nákloným hřídelem F 900 jsou ještě dále umocněny systémem rychlé výměny frézovacího hřídele Felder. Během několika vteřin můžete vyměnit stávající hřídel frézky za další hřídel s již upnutým frézovacím nástrojem pro sériové frézovací práce, ale i za frézovací hřídele s různými průměry. "Třešničkou na dortu" je možnost použití vysokootáčkového hřídele Felder pro stopkové frézy s 15.000 ot/min.

Detaily



Frézovací pravítko "230"

Pravítko je dimenzováno na frézovací nástroje do max. Ø 230 mm. Vodicí lištu na úběrové straně pravítka lze jemně nastavit v rozmezí od -5 do +25 mm. Odsávání probíhá prostřednictvím integrované odsávací příruby

Systém opakované aretace

Systém opakované aretace zaručuje rovnoběžné nastavení vodících lišt s posuvným stolem a nabízí

- » Rychlé nastavení frézovacího pravítka ve vztahu k průměru nástroje
- » Automatické umístění do původní pozice po demontáži pravítka
- » Rovnoběžné vedení vodících ploch s posuvným stolem
- » Rychlonastavení a jemné nastavení
- » Stupnici pro nastavení úběru materiálu



Systém vedení Easy-Glide s naklápěcími segmenty

Patentované vedení nákloných segmentů Easy-Glide vyhovuje nejnáročnějším požadavkům odběratelů z malovýrobních a průmyslových provozů. Přesné dvojité zavěšení s nuceným vedením garantuje maximální odolnost při zatížení, naklápění bez vůle a plně bezúdržbový provoz. Extrémní lehkost chodu a vysokou životnost vedení nákloných segmentů zajišťuje speciální, vysoce zatížitelný syntetický materiál. Díky plastovému materiálu, který se osvědčil v kosmonautice a stavbě zdymadel, je systém vedení nákloných segmentů naprosto bezúdržbový, odolný proti prachu a nevyžaduje jakékoli mazání. Díky šestileté záruce výrobce získáte s tímto systémovým řešením Felder spolehlivého pomocníka na mnoho let.



Průměr otvoru ve frézovacím stole 320 mm

Velký otvor ve frézovacím stole zvyšuje bezpečnost práce: Velkoryse dimenzované nástroje na frézování výplní, čepování a frézování úzkých drážek je možné použít "pod stolem".



Výložník

Rozšiřující vybavení: Podpěrný stůl a čepovací a drážkovací stůl. Díky této nadstandardní výbavě můžete dokonale opracovávat rozměrné obrobky (např. při drážkování dveří).



Elektromotorické výškové nastavení frézovacího hřídele

Plně elektronická řídicí jednotka Power-Drive umožňuje naprosto přesné nastavení stroje a opakování operací. Nastavení výšky a úhlu se upravuje pomocí otočného přepínače, jemné nastavení s přesností na desetinu milimetru se provádí pomocí tlačítka. Číslicový LED displej vás informuje přímo na ovládacím panelu a v reálném čase o aktuální skutečné hodnotě. Stroje řady 900 jsou kromě toho vybaveny digitálním ukazatelem aktuálních otáček.

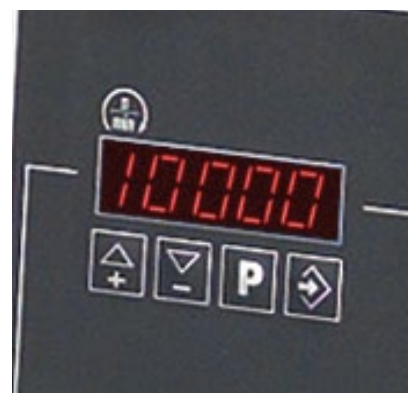
Prodloužení stolu Felder

Systém prodluzování stolu společnosti Felder se od roku 1969 osvědčil již tisícinásobně. S minimálním počtem úkonů a bez montážního nářadí zvětšíte využitelnou pracovní plochu až o 2.000 mm.



Rychlá a bezpečná výměna frézovacích nástrojů se systémem Quick-Lock

Rychlá a bezpečná výměna frézovacích nástrojů. Upínací systém Quick-Lock umožňuje pohodlnou výměnu fréz na stolní frézce a snižuje riziko úrazu při smeknutí ruky. Pro frézovací jednotky Ø 30 mm.



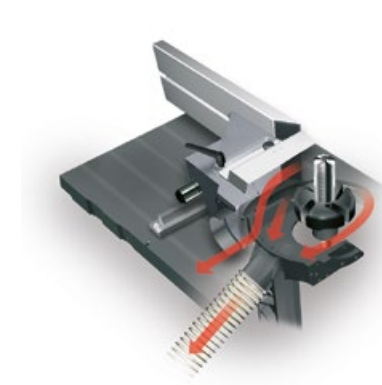
Plynulá regulace otáček

Volitelné – Plynulá regulace otáček do 10.000 ot/min – dokonalá kvalita v každém materiálu.



Vodící lišta frézovacího pravítka

Tvrdě eloxované vodící lišty z hliníkové slitiny jsou součástí standardní výbavy. Odnímatelnou vodící lištu lze jemně nastavit pomocí stupnice v rozmezí od -5 do +25 mm.



Dvojitě odsávání při frézování

Dvojitý systém odsávání z frézovacího pravítka spolu se systémem spodního odsávání zajišťují čistý stroj a dobré pracovní výsledky.



Podavače

Standardní frézovací operace jsou díky použití podavače přesné a čisté.



Odklápecí zařízení

Uživatelský komfort završuje odsuvné uchycení podavače.



Frézovací jednotka "900"

V každém detailu robustní frézovací jednotky Serie 900 se odráží dlouholetá zkušenost s produkcí strojů spojená s nejmodernějšími výrobními postupy.

- » Využitelná výška frézovacího hřídele nad rovinou stolu 140 mm Ø 30 mm (160 mm pro Ø 40 a 50 mm)
- » Rychlovýměnný systém frézovacího vřetena
- » Snadná změna otáček z přední strany
- » Vysokootáčkový hřídel pro stopkové frézy s 15.000 ot/min
- » Elektromotorické výškové nastavení s digitálním odečtem na displeji
- » Elektromotorické úhlové nastavení s digitálním odečtem na displeji
- » Rybinové vedení výškového přestavení s nuceným vedením
- » Dvojitě uložení frézovacího hřídele
- » Optimální útlum chvění díky těžké litinové jednotce
- » Maximální přenos síly díky velké stačné ploše řemene Poly-V
- » Plynulá regulace otáček v rozsahu 1.500 10.000 ot/min
- » Digitální zobrazení hodnoty otáček



Bezpečnostní vodící lišty frézovacího pravítka

Bezpečnostní lišty pro průběžné vedení obrobku podél frézovacího pravítka (příslušenství na přání).

Technické údaje

Elektrická instalace		F 900 Z
001	3x 400 V	S
002	Napětí motoru 3x230 V	W
004	Frekvence motoru 50 Hz	S
005	Frekvence motoru 60 Hz	W
007	7,5 PS (5,5 kW)	S
008	10,0 HP (7,35 kW)	O
009	13,5 HP (10,0 kW)	O
10	Start hvězda/trojúhelník nezbytný od 7,5 PS a 3x230 V	S
12	Spínací kontakt pro spuštění odsávání	O
13	Počítadlo provozních hodin	O
14	3 fázová zásuvka CEE pro doplňková zařízení s časově zpožděným zapnutím (nezbytná pro provoz podavače)	O
17	Plynule nastavitelný počet otáček 1.500–10.000 ot/min s měkkým rozběhem (nahrazuje rozběh hvězda-trojúhelník), pro 3x 230 V nebo 3x 400 V; pouze pro 10,0 HP (7,35 kW) (#110)	O
-	5 rychlostí: 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 ot/min	S
-	Přepínač směru otáčení	S

Frézovací jednotka a frézovací pravítko;		
103	Ø frézovacího hřídele 30 mm, užitečná výška nad stolem 140 mm	S
102	Ø frézovacího hřídele 50 mm místo 30 mm, užitečná výška nad stolem 160 mm	O
101	Ø frézovacího hřídele 40 mm místo 30 mm, užitečná výška nad stolem 160 mm	O
105	Ø frézovacího hřídele 1 ¼" místo 30 mm, užitečná výška nad stolem 140 mm	O
106	Ø frézovacího vřetena 35 mm, užitečná výška 140 mm	O
107	Ø frézovacího hřídele 32 mm, užitečná výška 140 mm	O
108	Vysokootáčkový hřídel 15000 ot/min místo Ø frézovacího hřídele 30 mm	O
109	Ruční naklopení frézovacího hřídele 90°–45°	S
110	Elektrické naklopení frézovacího vřetene 90°–45°	O
118	Elektromotorické výškové nastavení frézovacího hřídele	S
112	Frézovací pravítko 230 pro nástroj o max. průměru 230 mm; vodící lišty 550 mm	S
113	Systém opakované aretace pro frézovací pravítko "230" (#112)	S
116	Pravítka 550 mm, eloxovaný hliník	S
117	Eloxované vodící plochy frézovacího pravítka a bezpečnostní lišty (#112)	O
119	Digitální LED indikace úhlu a výšky frézovacího hřídele (#110)	O
121	Blokování frézovacího hřídele zvenčí	S
123	EURO Ochranný kryt frézy	S
125	Vodící plochy frézovacího pravítka Integral 500 mm	O
127	Příprava pro digitální indikaci otáček vysokootáčkového hřídele (#108)	W
180	Prodloužení výložníku 1.270 mm s funkcí nouzového zastavení	O
183	Prodloužení stolu na obou stranách 670 mm s výsuvným rámem 2.200 mm	O
-	Průměr otvoru ve frézovacím stole v mm	320

Podavače		F 900 Z
226	Profesionální podávací systém pro sériové operace (#001)	☐
Všeobecné informace		
-	Průměr odsávací příruby v mm frézovací pravítko/spodní odsávání	120/80
-	Pracovní výška v mm	890
-	Hmotnost (kg) při průměrné výbavě	730
-	Min. transportní šířka v mm	920
Důležité příslušenství		
212	Odsuvné uchycení podavače	☐
215	Přípravek pro frézování v části délky pro stolní frézku s pevným vřetenem	☐
223	Paleta IPPC	☐
Přeprava		
221	Příprava na kontejnerovou dopravu	☐

Prodejní program

Kotoučové a
formátovací pily

K 945 S



K 740 S



K 740 professional



K 700 S



K 700 professional



K 700



K 540 S



K 500 S



K 500 professional



K 500

Spodní frézky



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Kotoučové pily se
spodní frézou

KF 700 S professional



KF 700 professional



KF 700



KF 500 professional



KF 500

Srovnávací a
tloušťkovací frézky

AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



A 951 L



A 941



D 951



D 963

Kombinované
stroje

CF 741 S professional



CF 741 professional



CF 741



CF 531 professional



CF 531

Pásové pily

FB 940 RS
FB 740 RSFB 940 S/SW
FB 740 S/SWFB 940/840
FB 740/640FB 710
FB 610
FB 510Kolíkovačky,
dlabačky

FD 29 professional



FD 21 professional



FD 250

Dýchací
lisy

MVP 31.14 flex

Širokopásové brusky



FW 1102 perform



FW 1102 classic



FW 950 classic



FW 850 classic

FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classicKartáčovací
stroje

structura 60.02



structura 40.02

Pásové brusky,
hranové brusky

FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



FS 700 K

Olepovačky
hran

G 560 / G 580 classic



G 500 EX



G 380



G 360



G 330



G 263



G 220



ForKa 300 S eco

Velkoplošné
vertikální pily

KV 925

Odsavače a
briketovací lisy

RL 350



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50/60/70



AF 22-D200



AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage



AF 16



AF 14



AF 12



FELDER Kvalita, přesnost a produktivita v jednom

Od roku 1956 záruka perfektní kvality, vynikajícího komfortu obsluhy a spolehlivosti v každodenním profesionálním provozu. Uživatelé dřevoobráběcích strojů jsou po celou dobu nadšeni individuálními a kvalitními řešeními pro malé a střední podniky.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.felder.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.felder.sk

[Kontakt](#)