

Hammer®



C3 31

Vaše dílna na pouhých
1,5 m², mimořádně kompaktní

Kompaktní rozměry bez ztráty výkonu a mnohostrannosti!



MASIVNÍ DŘEVO



Deskový materiál



Malý pracovní prostor ještě nutně neznamená, že i Vaše nároky na kombinovaný stroj musí být „malé“. Právě naopak – kombinovaný stroj Hammer C3 31 splní nejnáročnější požadavky při minimální prostorové náročnosti a přitom dosahuje vynikající kvality. Moderní strojírenské technologie umožňují maximální zrychlení přípravných prací, ať již jde o hoblování, řezání, frézování nebo vrtání. Skvělý poměr cena/výkon, uživatelská přívětivost, všestrannost a přesnost jsou v této kategorii nebývalé – ostatně posuďte sami!

Model C3 31 s výbavou Comfort je kombinovaný stroj pro profesionály, který splní nejnáročnější požadavky na práci s tvrdým dřevem. Formátovací délka řezu 2000 mm a výložníkový stůl zajišťují perfektní dosedací plochy při zpracování velkorozměrových deskových materiálů.

V případě, že potřebujete také dlabat, máte možnost vybavit váš stroj Hammer dlabáčkovým supotem a sklíčidlem.

Varianty

Modely a vaše výhody



C3 31

- » Tloušťkovací šířka 310 mm
- » Řezná délka: 865 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 220 mm
- » Systémový frézovací hřídel MF (volitelná výbava)
- » Dlabací jednotka



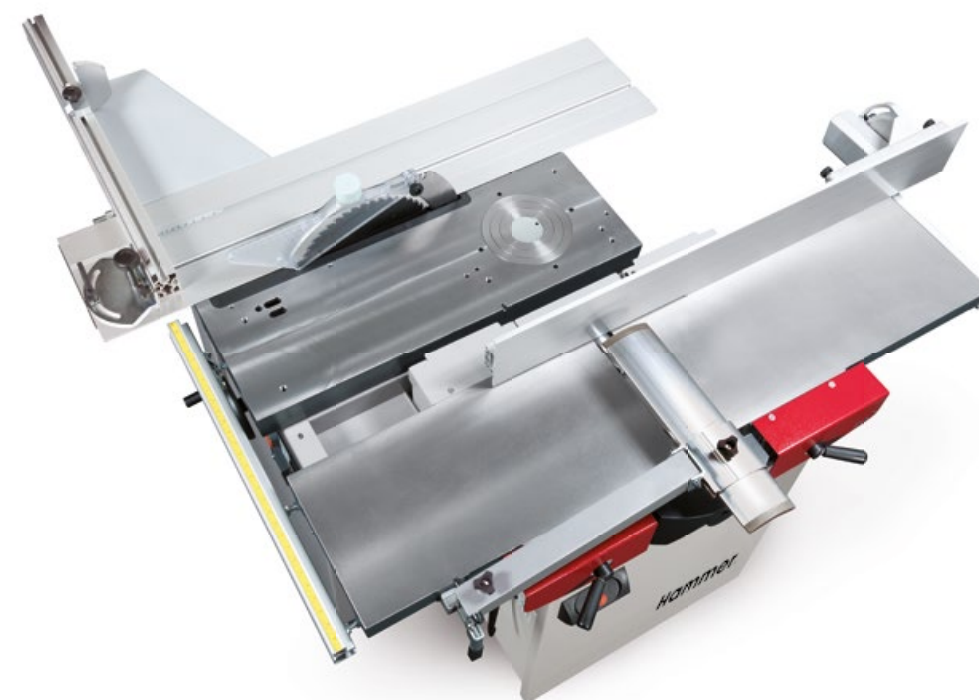
C3 31 comfort

- » Tloušťkovací šířka 310 mm
- » Řezná délka 2050 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 220 mm
- » Systémový frézovací hřídel MF (volitelná výbava)
- » Dlabací jednotka



C3 31 perform

- » Tloušťkovací šířka 310 mm
- » Řezná délka 2500 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 220 mm
- » Systémový frézovací hřídel MF (volitelná výbava)
- » Dlabací jednotka



Hightlights - to nejdůležitější na první pohled



Hammer®
Highlight

Hoblování, řezání a frézování na pouhých 1,5 m²

Malý pracovní prostor ještě nutně neznamená, že i Vaše nároky na kombinovaný stroj musí být „malé“. Právě naopak – kombinovaný stroj Hammer C3 31 splní nejnáročnější požadavky při minimální prostorové náročnosti a přitom dosahuje vynikající kvality. Moderní strojírenské technologie umožňují maximální zrychlení přípravných prací, ať již jde o hoblování, řezání, frézování nebo vrtání. Skvělý poměr cena/výkon, uživatelská přívětivost, všestrannost a přesnost jsou v této kategorii nebyvalé – ostatně posuďte sami!



Hammer®
Highlight

Masivní stoly z šedé litiny a pracovní jednotky

Kombinované stroje Hammer jsou vybaveny masivními stoly z šedé litiny, solidními jednotkami a silnými motory, které garantují trvalou přesnost a spokojenost.



Hammer®
Highlight

Velmi rychlé přestavení z hoblování na řezání, frézování a opačně

Prostorově úsporné a ergonomicky optimální řešení: stoly kombinovaného stroje Hammer se naklápějí ke středu stroje, což pro vás znamená velmi krátké přesuny kolem stroje a neomezenou volnost pohybu. Současné naklápění a odklápění srovnávacích stolů šetří čas a je mimořádně pohodlné. Srovnávací stoly se automaticky zablokuje v koncové pozici 0°.



Hammer®

Hammer – to je jistota správného rozhodnutí na mnoho let

Stabilita, funkčnost a spolehlivost dřevoobráběcích strojů z Rakouska – Hammer jsou špičkové produkty firmy Felder. Od roku 1997 je Hammer synonymem kvalitních a zároveň cenově výhodných dřevoobráběcích strojů pro řemeslnou výrobu a malé průmyslové podniky. Modely koncipované speciálně pro tuto skupinu zákazníků se dnes vyrábějí ve variantách výbavy basic, winner a perform a nabízejí za příznivou cenu řešení, která splňují

nejrůznější požadavky. Mnohaletá zkušenost s konstrukcí strojů, rakouská řemeslná zručnost, přísné standardy kvality a osvědčená systémová řešení Felder jsou ingredience, z nichž se skládají vynikající dřevoobráběcí stroje, které jsou zárukou vysoké výkonnosti a spokojenosti na mnoho let. Pod značkou Hammer najde každý – od nadšených amatérů až po průmyslové provozy – spolehlivé stroje pro přesné obrábění dřeva.

... proč byste se nyní měli rozhodnout pro Hammer:

- » Skvělý poměr ceny a výkonu
- » Jistota správného rozhodnutí na mnoho let
- » Vyspělé moderní technologie
- » Masivní stoly z šedé litiny a pracovní jednotky
- » Kvalitní, originální a do detailu propracovaná řešení už v standardní výbavě
- » Dokonalé zpracování díky nejpřísnější kontrole kvality
- » Vysoký komfort obsluhy
- » Klasický design
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Kompaktní funkčnost
- » Na vyžádání v mobilním provedení
- » Minimální náročnost na prostor
- » Velmi rychlé přestavení

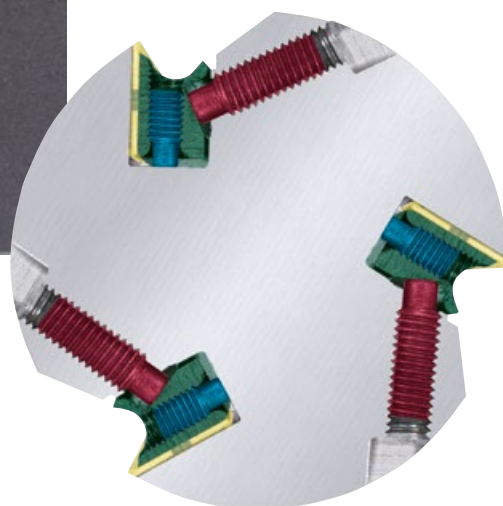
Detaily



Třínožový hoblovací hřídel s automatickým nastavením – srdce každé hoblovky Hammer

Třínožový hoblovací hřídel Hammer s automatickým nastavením je zárukou skvěle ohoblovaného povrchu dřeva a bezkonkurenčního komfortu obsluhy. Hoblovací hřídel s otočnými noži se od roku 1987 nesčetněkrát osvědčil a ušetřil našim zákazníkům na celém světě finančně náročné investice do běžných hoblovacích hřidelů s plnými noži. Hoblovací hřídele s otočnými noži jsou zabudovány pouze v hoblovkách firmy Felder! Výhody v kostce:

- » Blesková výměna hoblovacích nožů bez seřizování
- » Jednouúčelové nože s oboustranným ostřím, výhodná cena za jedno ostří
- » Bez potřeby drahých ustavovacích prostředků pro silnostěnné nože
- » Po otupení prvního ostří stačí nůž otočit, není třeba nový/další nůž



Hammer®

Detaily | 7

Silent Power®

Tichý hoblovací hřídel

Exkluzivně pouze u
Felder®, Format4®

a Hammer®



SENZAČNĚ TICHÝ CHOD

Pro vaše zdraví a pohodu na pracovišti. Hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím snižuje úroveň hlukových emisí oproti běžným systémům o 50 % (10 dB(A)).



20KRÁT DELŠÍ ŽIVOTNOST BŘITŮ

Úspora břitů. Tvrdokovové břity v hoblovacím hřídeli Silent-Power se spirálovým ostřím se oproti břitům HSS vyznačují až dvacetkrát delší životností.



ČTYŘNÁSOBNÉ OSTŘÍ BŘITOVÉ DESTIČKY

Více „hoblovacích nožů“ za stejnou cenu. Každý tvrdokovový břit v hoblovacím hřídeli Silent-Power se spirálovým ostřím má čtyři fazetky. K velmi rychlé výměně stačí jednoduché otočení břitu.



MENŠÍ PŘÍKON

Úspora nákladů! Hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím vyžaduje oproti srovnatelným systémům bez ohledu na hoblovací šířku mnohem menší příkon.



HOBLOVÁNÍ BEZ VYTRŽENÍ TŘÍSEK

Autentická technologie spirálového ostří. Komplexní, tažený řez díky uzavřenému uspořádání všech břitů s optimalizovaným řezným úhlem v hoblovacím hřídeli Silent-Power se spirálovým ostřím.



VELKÝ VYKLÍZECÍ PROSTOR PRO TŘISKY

Zmenšení velikosti třísek. Prostorově optimalizovaný vyklízeční prostor nožů spirálového hoblovacího hřídele Silent-Power a krátké hobliny zaručují nejlepší transport hoblin a nízkou náročnost na objem při jejich skladování.



VLASTNÍ VÝROBA

Inovace z Rakouska. Hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím se vyrábí ze 100 % v závodě v Hall i. T., Rakousko. Domácí řemeslná zručnost a nekompromisní výrobní standardy zaručují nejvyšší kvalitu Made in Austria.



PATENTOVÁNO OD ROKU 2012

Často kopírovaný, ale nedostižný. Před téměř 10 lety vytvořil hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím nový standard na trhu v oblasti snížení hlukosti, vysoké kvality a efektivity, a dnes nebyl překonán.



Masivní hoblovací stoly pro absolutní přesnost

Protahovací a srovnávací stoly Hammer se silnými žebry jsou zhotoveny z kvalitní šedé litiny a jsou v každé situaci naprosto přesné. Šířka srovnávacích stolů vždy odpovídá hoblovací šířce, a obrobky tak jsou při srovnávání bezpečně vedeny po celé délce srovnávacího stolu.



Rychle a jednoduše: Nastavení velikosti třísky při srovnávání

Páka s velkým madlem, sloužící k nastavení velikosti třísky, je z ergonomického hlediska perfektně integrována do koncepce stroje. Nastavení velikosti třísek do 4 mm je rychlé, jednoduché a přesné, aniž by bylo nutno povolit jiné upínací prvky. To je prvotřídní komfort obsluhy!



Srovnávací pravítko pro srovnávání a úkosování

Srovnávací pravítko lze použít a fixovat v celé šířce hoblování. Hliníkovou lištu lze plynule přestavit a fixovat v rozsahu 90°–45°. Dosažení přesné pozice 90° a 45° zajišťují jemně nastavitelné krajní dorazy.



Podle potřeby: Úprava velikosti stolu podle rozměrů dílce

Obrábění dlouhých a těžkých obrobků bez pomocníka není na strojích Hammer žádný problém! Systém prodloužení stolu Hammer se už nespočetkrát osvědčil na celém světě – s minimálním počtem úkonů lze prodloužení stolu namontovat bez použití nářadí. Opěrná plocha se díky tomu zvětší na každé straně pracovního stolu o 400 nebo 800 mm. To znamená, že se délka frézovacího stolu zvětší až o 1 600 mm!



Současné odklápění obou srovnávacích stolů

Prostorově a ergonomicky optimální řešení: stoly kombinovaného stroje Hammer se naklápějí ke středu stroje, což pro vás znamená velmi krátké přesuny kolem stroje a neomezenou volnost pohybu. Současné naklápění a odklápění srovnávacích stolů šetří čas a je mimořádně pohodlné. Srovnávací stoly se automaticky zablokuje v koncové pozici 0°.



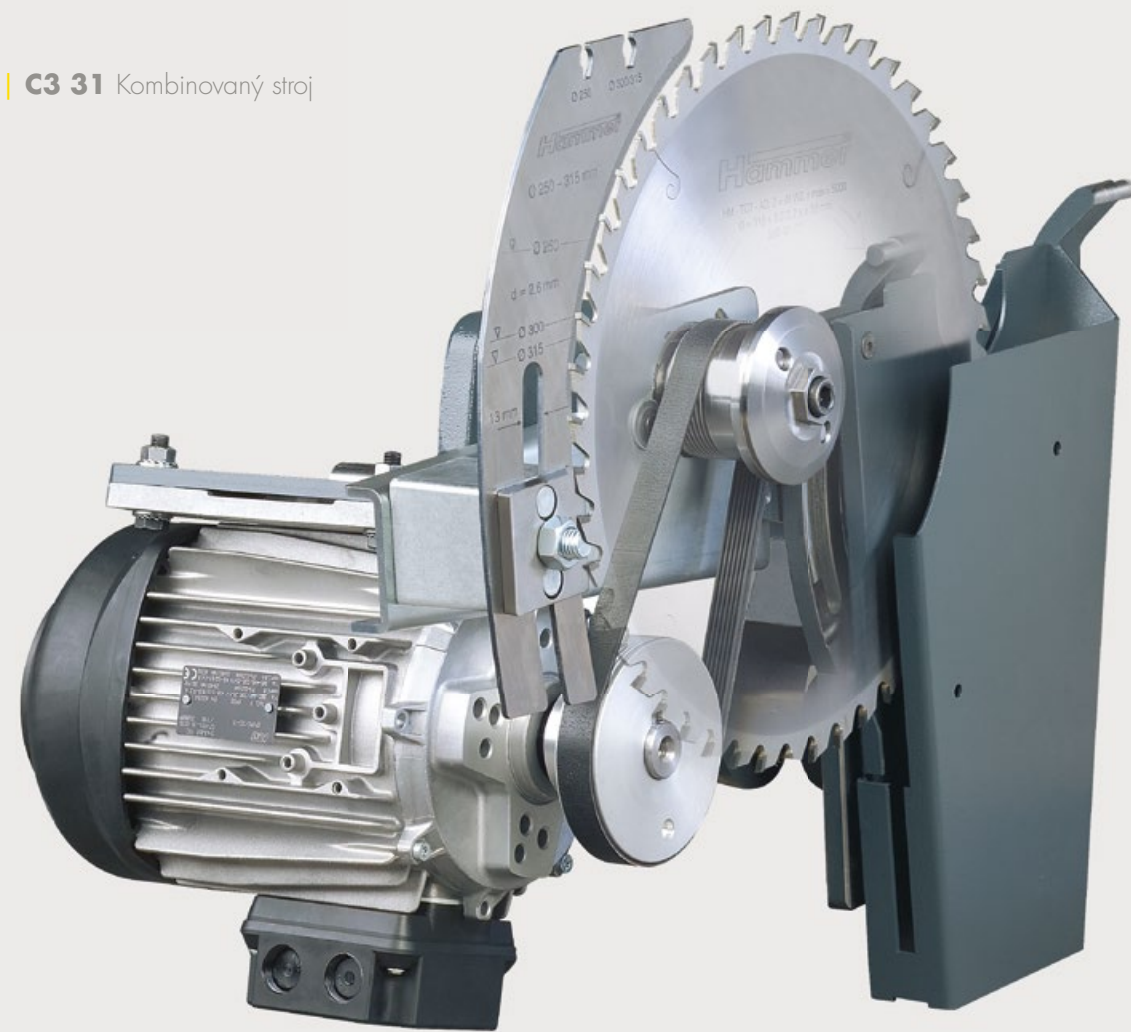
Maximální výška tloušťkování pro velkoryse definované požadavky

Maximální výška tloušťkování činí 225 mm, což zaručuje perfektní opracování velkých a těžkých obrobků. Ještě přesnější nastavení výšky tloušťkování s přesností na desetinu milimetru umožňuje systémové ruční kolečko s integrovanými digitálními hodinami.



Čisté řešení pro perfektní odsávání

Technicky optimalizovaná odsávací hubice zabezpečuje ideální odsávání třísek a čisté pracovní stoly.



Pilová jednotka: stabilní, kompaktní a přesná

Pracovní jednotka kotoučové pily Hammer udivuje klidným chodem, přesností a mimořádným komfortem obsluhy. Výška řezu 103 mm vychází vstříc požadavkům nejnáročnějších uživatelů. Kotouč o průměru až 315 mm lze úplně spustit pod rovinu stolu. Kotouč je snadno přístupný a výměna kotouče je doslova hračkou pro děti.



Čepování a vytváření širokých a úzkých drážek pomocí kotoučové pily

Každá okružní i formátovací pila Hammer může být již ve výrobě připravena pro použití speciálních stavitelných drážkovacích nástrojů. Přestavitelný drážkovací nástroj je namontován na hřídeli kotoučové pily a umožňuje drážkování a čepování v šířce, kterou lze plynule nastavit od 8 do 19,5 mm.



Předřezávací jednotka pro povlakované materiály

Předřezávací jednotka pro čisté řezy v laminovaných materiálech. Pomocí sad mezikroužků lze přesně nastavit šířku řezu dvoudílného předřezávacího kotouče vůči hlavnímu kotouči. Pohon předřezávacího kotouče je mechanický proti směru hlavního kotouče.



Pilový kotouč náklonný v rozsahu 90°–45°

Plynulé naklápění v rozmezí 90° a 45° garantuje přesný pokosový řez. V pozici 90° a 45° zajistí krajní dorazy přesné polohování nastavení. Velkoryse dimenzovaná stupnice usnadňuje přesné nastavení a odečítání příslušných hodnot.

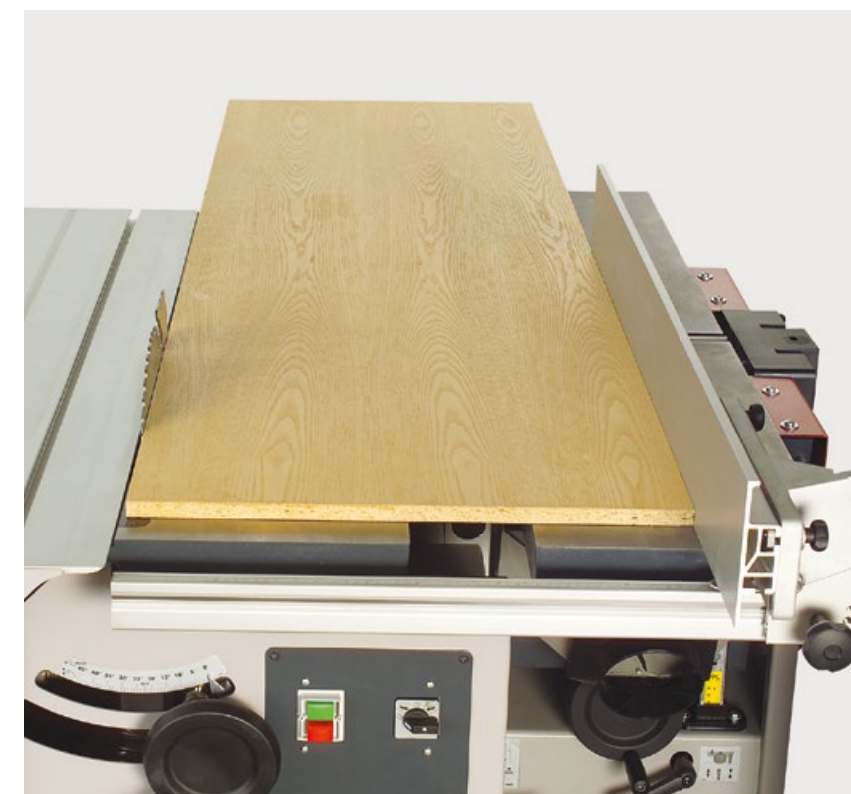


Dokonalé: průběžná hrana pro paralelní pravítko u kombinace C3 31.

Lze využít všechny polohy nastavení, pravítko lze vždy upevnit paralelně vůči pilovému kotouči, máte k dispozici optimální opěrnou plochu pro obrobek.

Paralelní pravítko na stole kotoučové pily

Řeznou šířku na stole kotoučové pily lze plynule nastavit od 0 do 600 mm. Stupnice zabudovaná do vodící lišty pravítka zajišťuje přesné nastavení hliníkového paralelního dorazu v požadované pozici. Hliníkové dorazové pravítko lze plynule polohovat ve směru řezu, což Vám umožní dosáhnout při opracování dlouhých obrobků lepšího přísunu a zajistí maximální přesnost obrábění. U pokosových řezů s nakloněným pilovým kotoučem lze hliníkové dorazové pravítko přesunout z ze svislé do vodorovné polohy. Tím dosáhnete nízké dorazové hrany, která umožňuje paralelní řezy velmi nízkých obrobků. Jemné nastavení pravítka Hammer, které se dodává jako volitelná výbava, umožňuje dosáhnout ještě jemnějšího nastavení hliníkového paralelního dorazu s přesností na desetinu milimetru.



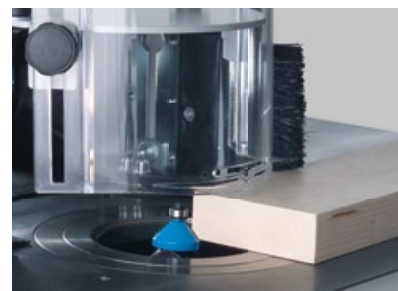


Frézovací jednotka Hammer – stabilita a klidný chod

Velká přesnost při standardním frézování nebo při použití těžkých frézovacích nástrojů – frézovací jednotka Hammer garantuje extrémně klidný chod a tím i dokonalou přesnost. Vřeteno frézky má průměr 30 mm. Ergonomicky uspořádané ovládací prvky a pohodlná výměna nástrojů přesvědčí při každodenní práci a jakékoli aplikaci. Čtyři vhodně odstupňované, volitelné rychlosti (3000/6000/8000 a 10.000 ot./min) perfektně pokrývají optimální rychlost řezu frézovacích nástrojů o různém průměru. Důležitý detail, který je v programu Hammer standardem: levý a pravý chod vřetena frézky Vám dává jistotu při frézování.

Výměnný systém frézovacího hřídele MF

Frézovací hřídele o nestejném průměru vyměníte během několika okamžiků, aniž byste museli měnit aktuální nastavení.



Frézovací jednotka

Standard: frézovací hřídel Ø 30 mm pro standardní frézovací nástroje. Ideální pro všechny „klasické“ frézovací operace.

Frézovací pravítko: jednoduchá manipulace, velká jistota a přesnost

Frézovací pravítko je dimenzováno pro frézovací nástroje o průměru do 220 mm. Dvě eloxované hliníkové dorazové lišty lze pohodlně nastavit na příslušný průměr frézovacího nástroje. Rozsah nastavení velikosti třísky při frézování lze předvolit prostřednictvím lišty frézovacího dorazu v rozmezí -5 mm až +25 mm. Průměr odsávací příruby pro odsávání třísek na frézovacím dorazu činí 120 mm.



Bezpečnostní vodící lišty frézovacího pravítka

Bezpečnostní vodící lišty pro průběžné vedení obrobku podél frézovacího pravítka (volitelná výbava).



Systém opakované aretace

Frézovací hřídele o nestejném průměru vyměníte během několika okamžiků, aniž byste museli měnit aktuální nastavení.



Hliníkový formátovací posuvný stůl, srdce každé formátovací pily

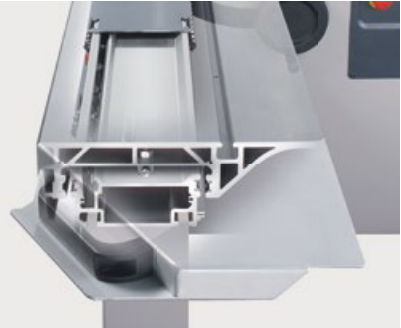
Hliníkový formátovací posuvný stůl spoluurčuje přesnost už od prvního řezu. Garantovaná stabilita a přesnost značky Hammer: silně žebrovaný, frézovaný a eloxovaný hliníkový mnohokomorový profil zaručuje společně s kvalitním vodícím systémem lehký chod bez vůle.



Dlabání
Suport dlabačky lze snadno připojit ke stroji.



Úhlová šablona
Pomocí západkového čepu lze pravitko nastavit na úhel nejen v krocích po 5°, ale i v poloze 22,5°.



Formátovací posuvný stůl perform
Modely perform jsou konstruovány pro nejvyšší zatížení a vybaveny velkým průmyslovým formátovacím posuvným stolem. Přesný vodící systém má lehký chod a zaručuje přesné provádění podélných, pokosových a formátovacích řezů.



Výložníkový stůl pro těžké obrobky
Při opracování rozměrných a těžkých obrobků poskytuje výložníkový stůl větší dosedací plochu a přesnost. Ve spojení s hliníkovým zkracovacím pravitkem 900 nebo 1300 a prodloužením zkracovacího dorazu se model Hammer s výložníkovým stolem stane plnohodnotnou, velkou formátovací pilou.



Pokosové pravitko pro přesný řez pod úhlem
Pokosové pravitko, které lze plynule nastavit v rozsahu od +45° do -45°, umožňuje přesné pokosové řezy. Stupnice integrovaná v hliníkovém formátovacím posuvném stole usnadňuje přesné nastavení. Krajní doraz pro přesnou pozici 90° garantuje absolutní přesnost při opakovaném nastavení. Délková stupnice na hliníkovém zkracovacím pravitku o délce 900 mm je nakloněná na stranu obsluhy a umožňuje tak pohodlné odečítání přesné nastavené hodnoty. Ve spojení s optickým odečítáním integrovaným v posuvném dorazu je zaručeno velmi přesné nastavení a tím i naprosto přesný výsledek obrábění.



Prostorově nenáročné stroje pro každou dílnu
Obráběcí stroje řady Hammer dokážou zázraky, pokud jde o úsporu místa. Díky účelnému designu si stroje Hammer najdou místo i v té nejmenší dílně. Každý model Hammer lze navíc v případě potřeby vybavit pojízdným zařízením a tím získat ještě více volného místa.

Technické údaje

Elektrická instalace		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
001	3x 400 V	S	S	S
003	Napětí motoru 1x 230 V, výkon motoru 4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	O	O	O
004	Frekvence motoru 50 Hz	S	S	S
005	Frekvence motoru 60 Hz	W	W	W
007	Výkon motoru 4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S
11	Pravý a levý chod frézky	S	S	S

Srovnávací jednotka a hoblovací hřídel;		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
42	3nožový hoblovací hřídel s automatickým nastavením	S	S	S
43	3nožový hoblovací hřídel s plochými noži	O	O	O
44	Hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím	O	O	O
-	Srovnávací pravitko náklonné 90°–45°, eloxováno;	S	S	S
-	Délka srovnávacích stolů v mm	150 x 1150	150 x 1150	150 x 1150
-	Šířka srovnávání v mm -	310	310	310
-	Délka srovnávacích stolů v mm	1400	1400	1400
-	Počet nožů - Hoblovací válec Silent-Power se spirálovým ostřím	47	47	47
-	Úběr třísky max. v mm	4	4	4

Tloušťkovací jednotka		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
-	Šířka tloušťkování v mm	306	306	306
-	Tloušťkovací výška min.-max. 4-225 mm;	S	S	S
-	Délka protahovacího stolu v mm	540	540	540
-	Min. délka obrobku v mm	145	-	145
-	Synchronní podávací převodovka 6 m/min (50 Hz);	S	S	S

Pilová jednotka		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
74	Mechanicky poháněné předřezávací zařízení Ø 80 mm	O	O	O
76	Plynule nastavitelná šířka řezu v mm	0–600	0–600	0–600
82	Příprava pro stavitelné drážkovací nástroje do 19,5 mm šířky	O	O	O
83	Doraz kotoučové pily basic	-	O	-
85	Jemné nastavení dorazu kotoučové pily winner/basic	O	O	O
-	Hlavní pilový kotouč Ø 250–315 mm, otáčky kotoučové pily 4800 ot/min;	S	S	S
-	Litínový stůl pro pilu a frézku v mm	860 x 300	860 x 300	860 x 300
-	Naklonění pilového kotouče 90°–45°, řezná výška max. 103 mm	S	S	S

Eloxovaný formátovací posuvný stůl		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
130	Formátovací posuvný stůl 800 mm, délka formátovacího řezu 865 mm	S	-	-
131	Formátovací posuvný stůl 1250 mm, délka formátovacího řezu 1300 mm *	O	-	-
132	Formátovací posuvný stůl 2000 mm, délka formátovacího řezu 2050 mm	O	S	-
133	Formátovací posuvný stůl 2500 mm, sámovací patka	-	-	S

Frézovací jednotka a frézovací pravítko;	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
100 Ø frézovacího vřetena 30 mm, 100 mm užitečná výška	S	S	S
101 Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 30 mm, užitečná výška 100 mm	O	O	O
102 Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 32 mm, užitečná výška 100 mm	O	O	O
103 Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 35 mm, užitečná výška 100 mm	O	O	O
104 Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 1 1/4", užitečná výška 100 mm	O	O	O
105 Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 50 mm, užitečná výška 100 mm	O	O	O
108 Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena s kleštinovým upínákem	O	O	O
113 Systém opakované aretace s lištami 450 mm	O	O	O
- Otáčky 3000/6000/8000/10.000 ot/min	S	S	S
- Frézovací pravítko 220 pro nástroj o max. průměru 220 mm;	S	S	S
- Vřeteno frézky 90° s nastavením výšky na přední straně stroje;	S	S	S
- Max. průměr nástroje zapustitelného do stolu při 90° v mm	180	180	180

Výložníky a délkové dorazy	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
160 Výložník 1100	O	S	–
161 Výložník 1250	–	–	S
163 Úhlová šablona pro výložníkový stůl (#160/161)	O	S	O
164 Zkracovací pravítko 900 mm pro všechny posuvné stoly	S	O	O
165 Teleskopické prodloužení pokosového pravítka o 750 mm (#164)	O	O	O
166 Pravítko výložníku 1300 mm pro výložník 1100 (#160)	O	S	–
168 Pravítko výložníku 1300 mm místo 900 mm (#160)	O	S	–
169 Pravítko výložníku 2600 mm pro výložník 1250	–	–	S

Dlabací jednotka	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
190 Suport dlabáčky	O	O	O
191 Sklíčidlo 0–16 mm	O	O	O

Hmotnost	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
- Hmotnost kg (s průměrným vybavením) netto/brutto v kg	610	540/610	780

Důležité příslušenství	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
210 Pojezdové zařízení bez zvedací oje	O	O	O
211 Zvedací oje	O	O	O
212 Odklopné zařízení pro podavače	O	O	O
221 Příprava pro zámořskou přepravu	O	O	O
223 Tepelně ošetřená paleta podle předpisů IPPC	W	W	W

Prodejní program

Kombimaskiner
C3 31



Kombimaskiner
C3 41



Fræser /
rundsav
B3



Høvl
A3



Rundsav /
formatrundsav
K3, K4



Fræsere F3



CNC portálová
centra HNC

Hranová
bruska

Bandsave



Odsavače s
ventilátorem
na vstupu

Hammer®

Hammer

Cenově výhodná funkčnost a spolehlivost

Od roku 1997 vyrábí skupina Felder Group kvalitní a zároveň cenově výhodné dřevoobráběcí stroje značky Hammer pro domácí kutily a malé firmy. Výrobky se vyznačují stabilitou, dlouhou životností, nenáročností na místo a přesným provedením. Jsou to kvalitní produkty, s nimiž je obrábění dřeva prostě zábava.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.hammer.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.hammer.sk

[Kontakt](#)