

Hammer®

N 3800
Hammer

Classic Line

Multitalente für jede Werkstatt

Hammer Bandsägen – die Multitalente für jede Werkstätte zum Bestpreis.



N4400

- » Schnitthöhe: 310 mm
- » Schnittbreite: 420 mm
- » Rollendurchmesser: 440 mm
- » Tischgröße: 420 x 575 mm
- » Optional: X-Life® Keramik-Bandsägeblattführungen
- » Schnittgeschwindigkeit: 920 m/min



N3800

- » Schnitthöhe: 310 mm
- » Schnittbreite: 360 mm
- » Rollendurchmesser: 380 mm
- » Tischgröße: 400 x 510 mm
- » Optional: X-Life® Keramik-Bandsägeblattführungen
- » Schnittgeschwindigkeit: 920 m/min

Qualitativ hochwertig und dennoch für jeden erschwinglich, die Bandsägen aus dem Hause Hammer überzeugen mit einem exzellenten Preis-Leistungs-Verhältnis und zahlreichen Details für perfekte Holzbearbeitung.

Standards wie Bandsägeblattführungen am Ober- und Untertisch, Bandsägeblatt-Spannungsanzeige, schwenkbarer Maschinentisch und vieles mehr müssen nicht teuer sein. Der präzise geschliffene Maschinentisch aus massivem Grauguss kann für höchste Flexibilität von -5/-10° bis +45° geschwenkt werden und sichert zusammen mit dem verstärkten, vibrationsarmen Maschinenständer höchste Stabilität.

Langlebige Präzision durch X-Life Keramikführungen. Keramikführungen garantieren hervorragende Schnittergebnisse und maximale Blatt-Stabilität durch vier direkt am Sägeblatt anliegende Führungsblöcke.

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Hammer® Highlight

X-Life® Keramik-Bandsägeblattführung

Keramikführungen garantieren hervorragende Schnittergebnisse und maximale Blatt-Stabilität durch vier direkt am Sägeblatt anliegende Keramik-Führungsblöcke und der Keramik-Rückenrolle. Die glatte Oberfläche führt zu einer niedrigeren Lärmentwicklung und wesentlich weniger Reibungswiderstand. Mit reduzierter Reibung und geringerer Hitzeentwicklung bietet die Keramikführung im Vergleich zu herkömmlichen Rollenführungen nahezu uneingeschränkte Verschleißfreiheit und ermöglicht extrem verlängerte Standzeiten bei gleichbleibend hoher Schnittqualität. X-Life® Keramik-Bandsägeblattführungen wurden ausschließlich für Hammer- und Felder-Bandsägen entwickelt und sind als Zubehör jederzeit nachrüstbar.



Hammer® Highlight

Schwerer Maschinengusstisch, schwenkbar

Der von -5° bis $+45^\circ$ schwenkbare, massive Maschinengusstisch erweitert das Leistungsspektrum der Bandsäge für viele Bearbeitungssituationen. Die exakte 90° -Position sichert ein feineinstellbarer Endanschlag. Der Schwenkbereich ist gradgenau auf der Einstellskala ablesbar.



Hammer® Highlight

Bandsäge-Laufrollen

Der große Achsabstand der beiden Bandsäge-Laufrollen aus Guss sichert den Einsatz von langen Bandsägeblättern. Das ist Ihr Vorteil, eine große Bandsägeblattlänge ist unabdingbar für einen ruhigen Lauf und sichert zusätzlich - aufgrund der höheren Zähnezahl - längere Standzeiten.



Hammer®

N3800

Hammer – Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre

Stabilität, Funktionalität und Zuverlässigkeit aus Österreich – Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind Spitzenprodukte aus dem Hause Felder. Seit 1997 produziert Hammer qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk und Gewerbe. Die speziell für diese Kundengruppe konzipierten Modelle werden mittlerweile in den Ausstattungsvarianten basic, winner und perform gefertigt, um preisoptimierte Lösungen für verschiedenste

Anforderungen anzubieten. Jahrzehntelange Maschinenbauerfahrung, österreichische Handwerkskunst, strenge Qualitätsstandards und bewährte Felder-Systemlösungen garantieren hervorragende Holzbearbeitungsmaschinen, die beste Arbeitsergebnisse und Zufriedenheit für viele Jahre bieten. Vom passionierten Holzbearbeiter bis zum anspruchsvollen, gewerblichen Anwender findet jeder bei Hammer eine zuverlässige Maschine für präzise Holzbearbeitung.

... warum Sie sich jetzt für eine Hammer entscheiden sollten

- » Sensationelles Preis-Leistungs-Verhältnis
- » Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre
- » Herausragende Maschinenteknik
- » Massive Maschinengusstische und Aggregate
- » Hochwertige, einzigartige Detaillösungen bereits als Standardausstattung
- » TOP-Verarbeitung unter strengen Qualitätsrichtlinien
- » Extreme Bedienfreundlichkeit
- » Klassisches Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompakte Funktionalität
- » Auf Wunsch mobil
- » Geringster Platzbedarf
- » Schnellste Umrüstbarkeit

Details die überzeugen



Durchzugsstarke Motoren

Egal ob Sie sich für die 1x 230 V oder für die 3x 400 V Hammer Bandsäge entscheiden – Ihre Hammer ist mit speziell für Bandsägearbeiten entwickelten ATB-Motoren aus Österreich ausgestattet. Die Durchzugsstärke und extreme Laufruhe des Antriebes tragen wesentlich zur Präzision Ihrer Bandsäge bei.

X-Life® Keramik-Bandsägeblattführung

Keramikführungen garantieren hervorragende Schnittergebnisse und maximale Blatt-Stabilität durch vier direkt am Sägeblatt anliegende Keramik-Führungsblöcke und der Keramik-Rückenrolle. Die glatte Oberfläche führt zu einer niedrigeren Lärmentwicklung und wesentlich weniger Reibungswiderstand. Mit reduzierter Reibung und geringerer Hitzeentwicklung bietet die Keramikführung im Vergleich zu herkömmlichen Rollenführungen nahezu uneingeschränkte Verschleißfreiheit und ermöglicht extrem verlängerte Standzeiten bei gleichbleibend hoher Schnittqualität. X-Life® Keramik-Bandsägeblattführungen wurden ausschließlich für Hammer- und Felder-Bandsägen entwickelt und sind als Zubehör jederzeit nachrüstbar.



Bandsägeblattführung

Die Hammer-Bandsägen sind mit einer Ober- und einer Untersägeblattführung mit feineinstellbarer Seiten- und Rückenrollenlagerung und arretierbarer Einstellschraube ausgestattet.

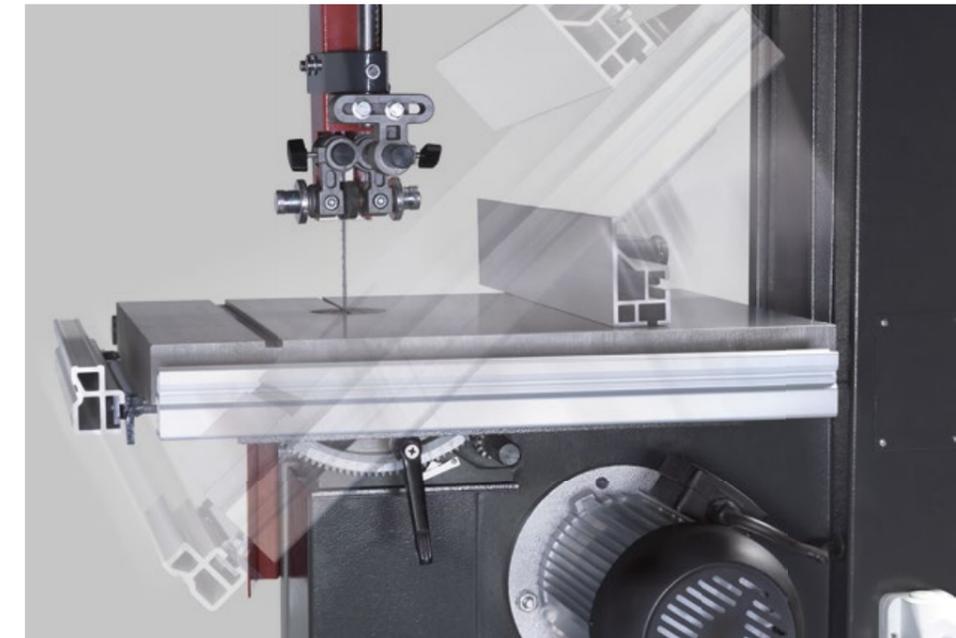


Hohe Schnitthöhe

Die jeweilig gewünschte Schnitthöhe ist stufenlos über ein Zahnstangengetriebe einfach einstellbar. Mit 310 mm Schnitthöhe überzeugt die Hammer Bandsäge in ihrer Klasse und ermöglicht so die Herstellung von Massivholzturnieren und vielem mehr in Eigenregie.

Schwerer Maschinengusstisch, schwenkbar

Der von -5° bis $+45^\circ$ schwenkbare, massive Maschinengusstisch erweitert das Leistungsspektrum der Bandsäge für viele Bearbeitungssituationen. Die exakte 90° -Position sichert ein feineinstellbarer Endanschlag. Der Schwenkbereich ist gradgenau auf der Einstellskala ablesbar.



Parallelanschlag

Präzise auf der Rundwelle geführt kann der Parallelanschlag links und rechts vom Sägeblatt eingesetzt und weggeschwenkt werden. Das Aluminium-Lineal ist am Gussgehäuse des Parallelanschlagelages aufgenommen und in Schnittrichtung, zur besseren Zuführung von langen Werkstücken, stufenlos einstellbar. Für die Bearbeitung von schmalen Werkstücken kann das Aluminium-Lineal von der Hochposition in die Schmalposition umgelegt werden.

Gehrungsanschlag

Der Gehrungsanschlag für Bandsägen ist als Zubehör erhältlich und wird in der Tischnut des Maschinengusstisches in Schnittrichtung geführt. Für Abläng- oder Gehrungsschnitte lässt sich der Gehrungsanschlag von -45° bis $+45^\circ$ stufenlos einstellen.

**Bandsäge-Laufrad-Bandage einfach wechselbar**

Die Gummi-Bandage auf den Laufädern schützt das Bandsägeblatt und die geschränkten Zähne. Im Laufe der Zeit, je nach Anzahl der Betriebsstunden, hat sich die Gummi-Bandage abgenutzt und muss erneuert werden. Normalerweise müssten die Laufräder ausgebaut und zum Belegen eingeschickt werden, nicht so bei Hammer Bandsägen: die Gummi-Bandage kann schnell und einfach selbst gewechselt werden – das ist ein weiterer Vorteil bei einer Entscheidung Hammer!

**Bandsäge-Laufräder**

Der große Achsabstand der beiden Bandsäge-Laufräder aus Guss sichert den Einsatz von langen Bandsägeblättern. Das ist Ihr Vorteil, eine große Bandsägeblattlänge ist unabdingbar für einen ruhigen Lauf und sichert zusätzlich - aufgrund der höheren Zähneanzahl - längere Standzeiten.

**Bei Bedarf: Tischgrößen an Werkstückgröße anpassen**

Lange und schwere Werkstücke ohne Helfer bearbeiten – mit einer Hammer kein Problem! Das Hammer-Tischverlängerungssystem hat sich weltweit tausendfach bewährt, mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeuge lassen sich Tischverlängerungen an jeder Hammer montieren. Die Auflageflächen Ihrer N4400 verlängert sich rechts und hinter dem Bandsägeblatt je nach Tischverlängerung um 500 oder 1000 mm.

**Kreisschneide-Einrichtung**

Kreisschneide-Einrichtung für die Anfertigung exakter Bögen, Segmentbögen oder Kreise.

**Mobil durch optionale Fahreinrichtung**

HAMMER Fahreinrichtungen ermöglichen Ihnen in jedem Fall ein problemloses und unkompliziertes Platzieren Ihrer Hammer. Durch einfachste Montage wird die Fahreinrichtung auf Ihrer Hammer angebracht und kann dann mit Hilfe der Hebedeichsel ergänzt werden.

Technische Daten

Elektrik	N3800	N4400
001 3x 400 V Motorspannung	S	S
003 1x 230 V Motorspannung, Motorstärke 2,6 PS (1,9 kW) S6/40%	O	O
004 50 Hz Motorfrequenz	S	S
007 Motorstärke 2.0 PS (1.5 kW)	S	
008 Motorstärke 3.5 PS (2.5 kW)		S
28 Zusätzlicher Not-Halt	O	O

Bandsägeneinheit	N3800	N4400
200 X-Life Keramikführungen anstelle der Präzisionsrollenführung	O	O
- Bandsägeblattbreite in mm	6-20	6-25
- Bandsägeblattlänge in mm	3556	3976
- Rollen-Ø mm	380	440
- Rollengeschwindigkeit in U/min	1000	850
- Schnittbreite in mm	360	420
- Schnittgeschwindigkeit in m/min	920	920
- Schnitthöhe in mm	310	310

Allgemeines	N3800	N4400
- Absauganschluss in mm	1x 120	1x 120
- Arbeitshöhe in mm	840	886
- Gesamthöhe in mm	1750	1865
- Gewicht in kg	150	170
- Tischgröße in mm	400 x 510	420 x 575
- Tischschwenkung	-5°+45°	-10°+45°

Wichtiges Zubehör	N3800	N4400
106 HS Bandsägeblatt L= 3556 mm, B= 6 mm, ZT= 4,0 mm, S= 0,60 mm, nachschärfbar	O	
106 HS Bandsägeblatt L= 3980 mm, B= 6 mm, ZT= 4,0 mm, S= 0,60 mm, nachschärfbar		O
110 HS Bandsägeblatt L= 3556 mm, B= 10 mm, ZT= 6,0 mm, S= 0,60 mm, nachschärfbar	O	
110 HS Bandsägeblatt L= 3980 mm, B= 10 mm, ZT= 6,0 mm, S= 0,60 mm, nachschärfbar		O
116 HS Bandsägeblatt L= 3556 mm, B= 16 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,60 mm, nachschärfbar	O	
116 HS Bandsägeblatt L= 3980 mm, B= 16 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,60 mm, nachschärfbar		O
120 HS Bandsägeblatt L= 3556 mm, B= 20 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,70 mm, nachschärfbar	O	
120 HS Bandsägeblatt L= 3980 mm, B= 20 mm, ZT= 8,0 mm, S= 0,70 mm, nachschärfbar		O
125 HS Bandsägeblatt L= 3980 mm, B= 25 mm, ZT= 8,4 mm, S= 0,60 mm, nachschärfbar		O
- 423-043 - Gehrungsanschlag mit Gradraster	O	O
- Fahrereinrichtung ohne Hebedeichsel (503-142)	O	O
- Hebedeichsel für 503-142 (500-149)	O	O
- Kreisschneide-Einrichtung (01.1.300)		O
- Schleifeinrichtung (423-041)	O	O

Transport	N3800	N4400
221 Transportvorbereitung Container FB	W	W

Lieferprogramm

Kombimaschinen
C3 31



Kombimaschinen
C3 41



Kreissäge-Fräsmaschinen B3



Abricht-Dickenhobelmaschinen A3



Kreissägen & Formatkreissägen K3, K4



Fräsmaschine F3



Bandsägen



Rohluft-Absauggeräte



Hammer®

Hammer. Preiswerte Funktionalität und Zuverlässigkeit.

Seit 1997 produziert die Felder Group qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen der Marke Hammer für Heimwerker und Kleingewerbe. Stabil, langlebig, platzsparend und exakt in der Ausführung. Qualitätsprodukte mit denen Holzbearbeitung einfach Spaß macht.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306

www.hammer.at

[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68

www.hammer.de

[Kontakt](#)

ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00

www.hammer-suisse.com

[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628

www.hammer.it

[Kontakt](#)