

FELDER®

G 220

STARTEN SIE IN DIE
KANTENBEARBEITUNG



FELDER®



G 220

Starten Sie in die Kantenbearbeitung



Plattenmaterial



G 220

- » Aufstelllänge: 2042 mm
- » Kantenstärke: 0,4–2 mm
- » Werkstückdicke: 10–45 mm

Schnelle Einsatzbereitschaft durch extrem kurze Aufwärmzeiten und die einfache Anpassung an Werkstück- und Kantendicke – Die Felder G 220 überzeugt in Ihrer Klasse mit bemerkenswerten Detaillösungen und bewährten Systemkomponenten. Durch ihre robuste Kompakt-Bauweise und dem durchdachten Maschinenkonzept ist die Kantenanleimmaschine auch in kleinen Werkstätten uneingeschränkt einsetzbar. Holen Sie sich Ihr individuelles Angebot für perfekte Holzbearbeitung.

Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus 60 Jahren Maschinenbau-Erfahrung, bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Raumwunder

Große Leistung auf kleinstem Raum – nur 2 Meter Aufstelllänge



Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld

Die einzelnen Aggregate der Maschine werden einfach über das übersichtliche Bedienpult ein- und ausgeschaltet.

- » Leimtemperatur-Einstellungen
- » Automatische Temperaturreduktion des Klebers
- » Zu- und Wegschalten von Aggregaten
- » Laufmeterzähler
- » Anzeige der Wartungsintervalle
- » Klartext-Fehlermeldungen



Multifunktionsfräsaggregat

Der Kantenüberstand wird, je nach Einstellung, mit zwei Fräsern an Werkstückober- und Unterseite bündig gefräst sowie mit Radius 2 mm oder 15° Fase fertig bearbeitet.

Details



Leimwalze und Leimaggregat

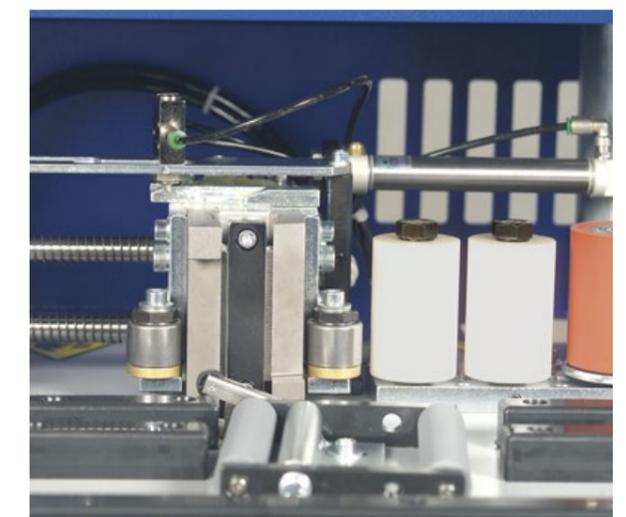
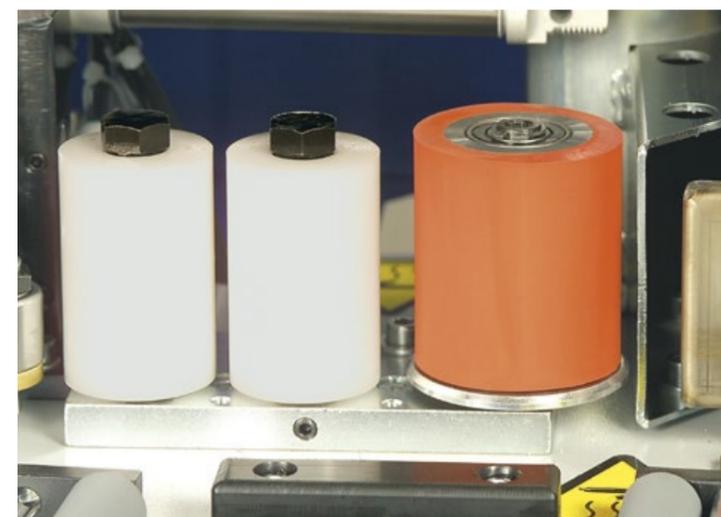
Die gerändelte Leimauftragsrolle sorgt für gleichmäßigen Leimauftrag auf die Werkstückkante. Das 1,2 kg-Leimbecken sorgt für ausreichend Leimvorrat.

Anpresseinheit

Eine große gummierte Anpressrolle und je eine auf der Werkstückunter- und Oberseite wirkende Anpressrolle aus Kunststoff sorgen für den perfekten Anleimvorgang und perfekte Fugenbildung.

Pneumatische End-Kappschere

Genau am Anfang und am Ende des Werkstückes schneidet die Kappschere den Kantenüberstand flächenbündig ab.



Technische Daten

Elektrik	G 220
001 3x 400 V Motorspannung	S
002 3x 230 V Motorspannung	W
003 1x 230 V Motorspannung	O
004 50 Hz Motorfrequenz	S
005 60 Hz Motorfrequenz	W

Arbeitsmaße	G 220
- Kantenstärke min.–max. mm	0,4–2,0
- Werkstückdicke min.–max. mm	10–45
- Min. Werkstückbreite mm *Die minimale Werkstückbreite variiert bei Werkstücklänge, Höhe und Oberflächenbeschaffenheit	90
- Min. Werkstücklänge mm	250

Aggregate	G 220
- Endloskantenzuführung über Auflageteller	S
- Kantenzuführung für Rollenmaterialien von 0,4–2 mm Stärke, Streifenanleimer mit Einzelzufuhr	S
- Kantenzuführung für Rollenmaterialien von 0,4–3 mm Stärke, 3 mm Streifenanleimer mit Einzelzufuhr	-
- Schlagschere für Endloskantenmaterial bis 2 mm Stärke in Hart-PVC/ABS	S
- Schlagschere für Endloskantenmaterial bis 3 mm Stärke in Hart-PVC/ABS	-
- Leimaggregat teflonbeschichtet, 1,2 kg für Schmelzklebergranulat (~ 250l/m pro 1 kg Granulat auf einer 19 mm Platte)	S
- Wechselbares Leimaggregat teflonbeschichtet, 1,2 kg für Schmelzklebergranulat (~ 250l/m pro 1 kg Granulat auf einer 19 mm Platte)	-
- Anpresseinheit mechanisch vorgespannt, 1 gerade Anpressrolle und 1 Nachdruckrolle	-
- Anpresseinheit mechanisch vorgespannt, 1 gerade Anpressrolle und 2 Nachdruckrolle	S
- Schlagscherenaggregat mit 2 Kappmessern für Endkappung	S
- Kappsägeaggregat, 9.000 U/min, 0,18 kW, HW-Sägeblätter Z 16, Ø 80 mm	-
- Multifunktions-Fräsggregat 9.000 U/min, 0,5 kW, Radiusfräsen, Fasefräsen für Dünnkanten	S
- Multifunktionsfräsggregat, 12.000 U/min, 0,22 kW, Radiusfräsen, Bündigfräsen, Fasefräsen für Dünnkanten	-
- Werkzeugbestückung für Radius 2 mm	S
10 Radienziehlingenaggregat, mechanisch zuschaltbar für R= 2 mm inkl. Spänefangbox für Ziehlingenabschnitte (I20/30)	-
10A Minderpreis ohne Radiusziehlinge	-
21 Flächenziehklinge anstelle Polieraggregat (I30A)	-
22 Flächenziehklinge anstelle Radiusziehklinge.	-
30 Polieraggregat, 2 Motore, 1400 U/min, 900 W (I10/20)	-
30A Minderpreis ohne Polieraggregat	-
32 Sprüheinrichtung Reinigungsmittel an Poliereinheit (I21/I30A)	-
50 Beheiztes Einfuhrlineal	-

Bedienung	G 220
- Bedienpult mit LCD-Anzeige und Tastenfeld	S

Vorschub	G 220
- Werkstücktransport über Kettenförderung	-
- Werkstücktransport über Riemenförderer	S
- Vorschubgeschwindigkeit 7 m/min (~ 250l/m/h)	S
- Vorschubgeschwindigkeit 8 m/min (~ 300l/m/h)	-
- Ausziehbare Werkstückauflage	S
60 Auflageteller D=800 mm anstelle Auflageteller D=660 mm	-

Allgemeines	G 220
- Absauganschluss-Ø mm	120
- Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	310
- Länge in mm	2000

Wichtiges Zubehör	G 220
210 Fahreinrichtung	O
- 200-127 - Wechselleimbecken	-

Transport	G 220
221 Transportvorbereitung Container Kantenanleimmaschine	W

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen	 <p>K 945 S K 740 S K 740 professional K 700 S</p>	 <p>K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500</p>
Fräsmaschinen	 <p>F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M</p>	 <p>Kreissäge- Fräsmaschinen</p> <p>KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500</p>
Hobelmaschinen	 <p>AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963</p>	 <p>Kombi- maschinen</p> <p>CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional CF 531</p>
Bandsägen	 <p>FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510</p>	 <p>Dübelbohr-, Bohr- und Stemm- maschinen</p> <p>FD 29 professional FD 21 professional FD 250 Heizplatten- pressen MVP 31.14 flex</p>
Breitbandschleifmaschinen	 <p>FW 1102 perform FW 1102 classic FW 950 classic FW 850 classic</p>	 <p>Bürst- maschine</p> <p>structura 60.02 structura 40.02</p> <p>Bandschleif-, Kantenschleif- maschinen</p> <p>FS 722 FS 900 KF FS 900 K FS 700 K</p>
Kantenanleimmaschinen	 <p>G 560 / G 580 classic G 500 EX G 380 G 360 G 330</p>	 <p>G 263 G 220 ForKa 300 S eco Plattenauf- teilsägen KV 925</p>
Absauggeräte & Brikettierpressen	 <p>RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125</p>	 <p>FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage AF 16 AF 14 AF 12</p>

FELDER®

FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.felder.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.felder.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.felder-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.felder.it
[Kontakt](#)