

FORMAT 4®

findustry

INDUSTRIELLE HÖCHSTLEISTUNG,
FREI KONFIGURIERBAR



FORMAT 4®

FORMAT 4

findustry 1354



Industrielle Höchstleistung, frei konfigurierbar



Massivholz



Plattenmaterial



Format4 industry 1352 | 1353 | 1354

Die Breitbandschleifmaschinen für individuelle Anforderungen

Die Format4 Breitbandschleifmaschinen industry überzeugen im industriellen Einsatz vor allem durch die individuell konfigurierbare Zusammenstellung des Aggregates. Gezielt auf spezifische Anwendung und das jeweilige Einsatzgebiet angepasst kann die Maschine mit zwei, drei oder vier Aggregaten ausgestattet werden. So ist durch einen hohen Individualisierungsgrad eine Erfüllung aller Anforderungen hinsichtlich Oberflächenergebnis und Bearbeitungseffizienz garantiert.

Höchster Bedienkomfort im industriellen Einsatz

Die klar strukturierte Touchscreen-Steuerung lässt sich intuitiv bedienen. Auf dem digitalen Display werden alle Maschinenfunktionen übersichtlich grafisch dargestellt. Die Durchlasstärke kann per Tastendruck direkt vom Bedienfeld zehntelmillimetergenau eingestellt werden. Die automatische Dickenmessung erleichtert die Einstellung der Maschine auf die gewünschte Werkstückdicke. Das Werkstück kann ohne zusätzliche Messgeräte vermessen werden und die Dicke wird anschließend direkt „wireless“ an die Maschine übertragen. Die fixe Einfuhrtschhöhe von 900 mm für einfaches und ermüdungsarmes Arbeiten, ein Vakuutisch, Rollentischverlängerungen auf der Ein- und Ausfahrseite sowie optionale Druckschuhe an den Schleifaggregaten sorgen für bestmöglichen Komfort und ideale Bearbeitungsbedingungen bei Werkstücken in jedem Format.



industry 1352

- » Schleifhöhe: 3–170 (200) mm
- » Schleifbreite: 1350 mm
- » **Modular bestückbar mit 2 Aggregaten:**
 - Querschleifaggregat
 - Kontaktwalzenaggregat
 - Kombinationsschleifaggregat
 - Superfinishaggregat
 - Schleifkissenaggregate (EP/ ESC)
 - Hobelwellenaggregat
 - Diversen Lackpaketen
- » Vorschubtisch mit fixer Vorschubhöhe
- » Touchscreensteuerung
- » Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos 2,8–20 m/min

industry 1353

- » Schleifhöhe: 3–170 (200) mm
- » Schleifbreite: 1350 mm
- » **Modular bestückbar mit 3 Aggregaten:**
 - Querschleifaggregat
 - Kontaktwalzenaggregat
 - Kombinationsschleifaggregat
 - Superfinishaggregat
 - Schleifkissenaggregate (EP/ ESC)
 - Hobelwellenaggregat
 - Diversen Lackpaketen
- » Vorschubtisch mit fixer Vorschubhöhe
- » Touchscreensteuerung
- » Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos 2,8–20 m/min

industry 1354

- » Schleifhöhe: 3–170 (200) mm
- » Schleifbreite: 1350 mm
- » **Modular bestückbar mit 4 Aggregaten:**
 - Querschleifaggregat
 - Kontaktwalzenaggregat
 - Kombinationsschleifaggregat
 - Superfinishaggregat
 - Schleifkissenaggregate (EP/ ESC)
 - Hobelwellenaggregat
 - Diversen Lackpaketen
- » Vorschubtisch mit fixer Vorschubhöhe
- » Touchscreensteuerung
- » Vorschubgeschwindigkeit: stufenlos 2,8–20 m/min

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Prämiertes Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Dickenmessung mit Funk

Die automatische Dickenmessung erleichtert die Einstellung der Maschine auf die gewünschte Werkstückstärke. Das Werkstück kann ohne zusätzliche Messgeräte direkt an der Maschine auf die Dicke vermessen werden. Über das Stellrad kann die gewünschte Spanabnahme in + oder - vorgewählt werden. Dies Variante mit Funk ermöglicht die Vermessung der Werkstücke vor der Maschine. Die Dicke wird direkt „wireless“ an die Maschine übertragen.



Touch-Screen-Steuerung für höchsten Bedienkomfort

Das klar strukturierte Bedienfeld lässt sich intuitiv steuern und ermöglicht max. Produktivität. Die Maschinenfunktionen werden grafisch dargestellt und mit hochwertigen Schaltern gesteuert. Auf dem digitalen Display wird die Durchlassstärke übersichtlich angezeigt und kann per Tastendruck zehntel-millimetergenau gesteuert werden.



Vorschubtisch mit fixer Vorschubhöhe

Serienmäßig kann die Vorschubgeschwindigkeit am Bedienfeld stufenlos zwischen 2,8–20 m/min geregelt werden. Die fixe Einfahrtstischhöhe von 900 mm garantiert ein einfaches und ermüdungsarmes Arbeiten. Durch die konstante Höhe kann die Maschine auch mühelos in eine Bearbeitungsstraße eingebunden werden.

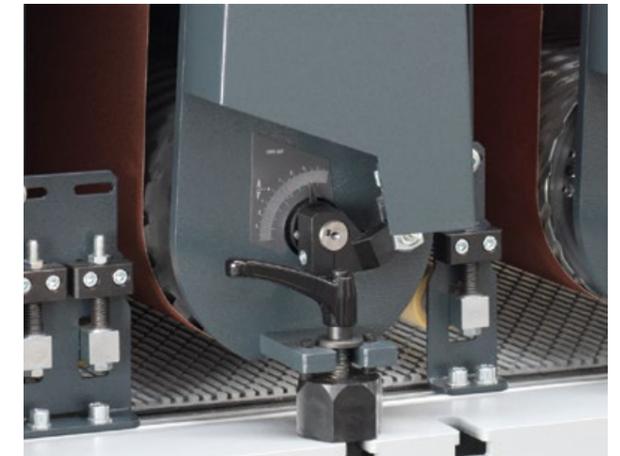
FORMAT 4®

Details



Hobelwellenaggregat

Auf Wunsch kann für höchste Zerspanleistung im ersten Bearbeitungsschritt ein Hobelwellenaggregat gewählt werden. Aktivierung und Deaktivierung erfolgen über das zentrale Bedienfeld.



Kontaktwalzenaggregat

Für Kalibrierarbeiten mit maximaler Genauigkeit und geringsten Toleranzen sorgt eine profilierte Kontaktwalze (D = 180mm und 85° Shore Härte).



Schleifkissenaggregat

Das elektro-pneumatische Schleifkissen wird zum Schleifvorgang exakt auf das Werkstück abgesenkt. So wird vermieden, dass furnierte Flächen vorne und hinten „durchgeschliffen“ werden.



Kombinationsschleifaggregat

Das Kombinationsaggregat mit einem Walzendurchmesser von 140 mm wird in der Massivholzbearbeitung für Kalibrierarbeiten verwendet. Das elektro-pneumatische Schleifkissen wird zum Schleifvorgang exakt auf das Werkstück abgesenkt. So wird vermieden, dass furnierte Flächen vorne und hinten „durchgeschliffen“ werden.



Querschliffaggregat für glänzende Ergebnisse

Das serienmäßig mit elektro-pneumatischem Schleifschuh und Chevronband ausgestattete Querschliffaggregat ist besonders für den Einsatz bei lackierten Oberflächen und in der Hochglanzproduktion geeignet. Grobe Holzfasern werden durch den Schliff quer zur Faser abgeschert und das anschließende Breitband glättet die Oberfläche. Durch die kreuzende Schleifrichtung verbleiben wesentlich weniger Fasern und ein deutlich glatteres Endergebnis wird erzielt.

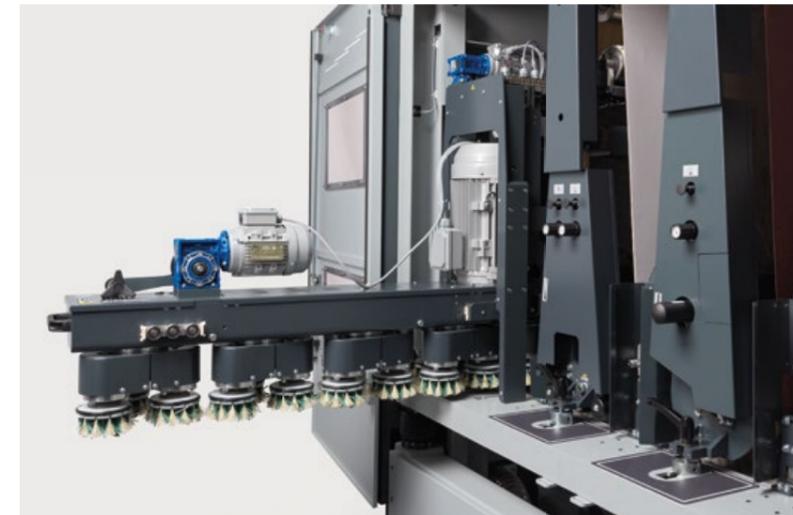
Durch den absolut gleichmäßigen Druck werden Oszillationsspuren ausgeglichen und homogene Schleifergebnisse gewährleistet. Eine elektro-pneumatische Schleifbandoszillation sorgt für optimale Zentrierung und Laufruhe. Schnittgeschwindigkeit 3 - 22 Meter pro Sekunde, Schleifband 150 x 5000 mm.

Superfinish-Aggregat

Das Superfinish-Aggregat verfügt über ein Schleifkissen mit Filz-Gleitbelag (Chevronband). Dieses Gleitband ermöglicht eine noch sanftere Schleifdruck-Abgabe an das Werkstück und wird hauptsächlich zum Schleifen von lackierten Werkstücken und für Hochglanzmaterialien verwendet. Durch den absolut gleichmäßigen Druck werden Oszillationsspuren ausgeglichen und homogene Schleifergebnisse gewährleistet. Eine elektro-pneumatische Schleifbandoszillation sorgt für optimale Zentrierung und Laufruhe. Schnittgeschwindigkeit 2,4 - 19 Meter pro Sekunde, Schleifband 1370 x 2620 mm.



FORMAT 4®



LACK-Planetenschleifaggregat

Das Planetenschleifaggregat erzielt insbesondere bei überkreuzt verlaufenden Maserungen ein perfektes Finish. Das Strukturieren, Kanten und Schleifen dieser Maserungen wird beibehalten und dadurch ein homogenes Superfinish der Oberfläche erzielt. Die Bürsten, die wie eine Art Planetensystem aufgebaut sind, können einzeln ausgetauscht werden und ermöglichen dadurch noch mehr Flexibilität und vielfältigen Produktionseinsatz.



Elektro-pneumatischer Gliederschuh „silicon-Tec“

Mit einer Segmentbreite von 27 mm und innovativer Silikontechnologie sorgt der elektro-pneumatische Gliederschuh für ein optimales Schleifergebnis und einen geringeren Druckluftverbrauch. Der Druck des Schleifkissens kann individuell von der Maschineneinfuhrseite in Schritten von 0,1 bar eingestellt werden.



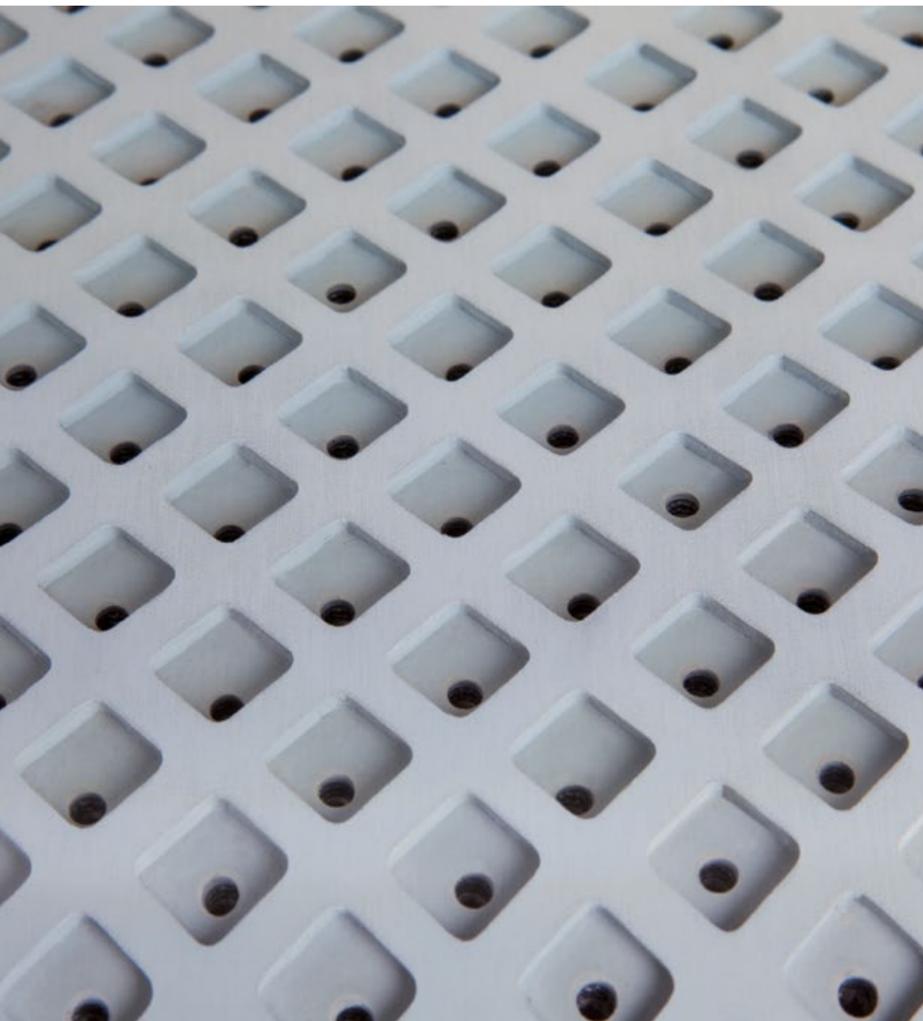
Bürsteinrichtung

An der Ausführseite der Maschine ist optional eine Werkstück-Bürsteinrichtung möglich. Verschiedenste Bürsten können eingesetzt werden. Die Bürsten können die Aufgabe der Reinigung, Polieren oder Strukturieren übernehmen.



Druckschuh

Diese können jedem Schleifaggregat zugebaut werden und ermöglichen einen gleichmäßigen Andruck der Werkstücke auf den Vorschubtisch speziell bei dünnen Werkstücken. Zudem kann die minimale Werkstücklänge der Werkstücke reduziert werden.



Vakuumsch

Für glatte und kleine sowie dünne Werkstücke kann die Breitbandschleifmaschine mit einem Vakuumsch ausgestattet werden. Das Vakuum wird über ein mit dem Vorschub gekoppeltes Hochdruckgebläse erzeugt. Das Vakuum wirkt über die Bohrungen des Vakuumvorschubteppichs auf das Werkstück.



Rollentischverlängerung

Auf Wunsch statten wir Ihre individuelle Format4 Breitbandschleifmaschine auf der Ein- und Ausführseite mit einer Rollentischverlängerung aus.

Technische Daten

Elektrik		findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
001	3 x 400 V Motorspannung	S	S	S
002	3 x 230 V Motorspannung	O	O	O
-	50 Hz Motorfrequenz	S	S	S
-	60 Hz Motorfrequenz	W	W	W
29	CSA Zertifikat	O	O	O
39	Schaltkontakt für Schiebersteuerung (Preis/Stück)	O	O	O

Vorschubtisch		findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
-	Konstante Einfuhrhöhe - feststehender Tisch, 900 mm	S	S	S
-	Vorschubgeschwindigkeit stufenlos von 2,8-20 m/min per Inverter vom Bedienfeld einstellbar	S	S	S
-	Handschutz und Werkstück-Dickensicherung	S	S	S
-	Endlos gefertigtes Gurttransportband mit Wabenstruktur	S	S	W
-	Automatische Vorschubteppichzentrierung	S	O	O
73	Vakuumschicht mit Gebläse 4 kW (5,5 PS) im Maschinenständer integriert	O	O	-
73	Vakuumschicht mit Gebläse 5,5 kW (7,5 PS) im Maschinenständer integriert	-	-	O
74	Inverter für Vakuumgebläse für Vakuumanpassung	O	O	O
75	Glatte Vorschubteppich anstelle Wabenteppich	O	O	O
76	Vakuumschicht in 2 Zonen geteilt	O	O	O
77	Rollentischverlängerung Einfuhrseite, L=300 mm	O	O	O
78	Rollentischverlängerung Ausfuhrseite, L=300 mm	O	O	O
79	Abklappbarer Arbeitstisch Ausfuhrseite, L=900 mm (!78)	O	O	O
80	Abklappbarer Arbeitstisch Einfuhrseite, L=900 mm (!77)	O	O	O
82	Automatische Dickenmessung mit Funk (!81)	O	O	O
83	Schleifhöhe 200mm anstelle von 170mm	O	O	O

Steuerungen		findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
-	Steuerungseinheit mit 10" Touch-Farbbildschirm; 100 Programmspeicherplätze; Wartungsintervalle; Klartext Fehlermeldungen; Amperemeter für Belastungsüberwachung der Aggregate	S	S	S
59B	Steuerungseinheit mit 15" Touch-Farbbildschirm anstelle 10"	O	O	O
84	Optimierte Steuerungssoftware für Sonderbearbeitungen „Ecken/Winkel“ (!86)	O	O	O
85	Vorbereitung der Maschine zur Einbindung in Fördersysteme	O	O	O

Werkstückvermessung Schleifkissen (muss nur 1x angewählt werden)		findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
86	EP Werkstück-Erkennungssensor inkl Synchronisation mit jeglicher Vorschubgeschwindigkeit	O	O	O
87	ESC Werkstück-Erkennungssensor mit 50 Segmenten, 27 mm Segmentbreite und Synchronisation mit jeglicher Vorschubgeschwindigkeit	O	O	O

1. Aggregat Findustry		findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
10A	Kontaktwalzenaggregat mit gerillter Schleifwalze D= 250 mm; Elektromot. Positioniergest. Körnungsausgleich im 1/100 mm Bereich übers Display. Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS) inkl. automatischem Stern-Dreieck Anlauf; Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek; Schleifband 1370 x 2620 mm	S	S	S
10B	Hobelwellenaggregat D=140mm; mit 380 Messern (14x14x2mm) mit 4 Schneiden; pneumatisches Zu- und Abschalten vom Bedienfeld aus; 1 Motor mit 15kW (20PS) inkl. automatischem SD Start; Schnittgeschwindigkeit 35m/sek., Schleifhöhe 5-170mm	O	O	O
10C	EP Kombinationsschleifaggregat mit gerillter Kontaktwalze D=142mm; inkl. Elektro-Pneumatischem Schleifschuh; Elektrom. Positioniergest. Körnungsausgleich im 1/100 mm Bereich vom Touchdisplay aus; Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS) inkl. automatischem Stern-Dreieck Anlauf; Schnittgeschwindigkeit 18m/sek; Schleifband 1370 x 2620 mm	O	O	O
10D	EP Schleifkissenaggregat inkl. elektronisch pneumatischem Schleifschuh; Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS) inkl. automatischem Stern-Dreieck Anlauf; Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek; Schleifband 1370 x 2620 mm	O	O	O
10E	LACK- Querschleifaggregat inkl. segmentierter, elektronisch-pneumatischer Schleifschuh ESC; Segmentbreite 27 mm; inkl. Schnellwechselsystem; Chevron-Gleitband zwischen Schleifkissen und Schleifband für homogene Schliffe ohne Oszillationsspuren; Variable Druckregelung an der Bedienseite; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW (15 PS); Variable Schnittgeschwindigkeit von 3 - 22 m/sec; Reinigungsgebläse mit Zeitsteuerung; Schleifband 150 x 5000 mm	O	O	O
10F	LACK- Schleifkissenaggregat inkl. segmentiertem, elektronisch-pneumatischem Schleifschuh ESC; Segmentbreite 27 mm, Schleifkissen Schnellwechselsystem, Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch, Elektronische Schleifbandablaufsicherung; Bedienseitige Variable Druckregelung 1 Motor mit 11 kW(15 PS) incl. Variable Schnittgeschwindigkeit von 3-18 m/sec; Reinigungsgebläse mit Zeitsteuerung; Schleifband 1370 x 2620 mm	O	O	O

10G	LACK- Superfinishaggregat inkl. segmentiertem, elektronisch-pneumatischem Schleifschuh ESC; Segmentbreite 27 mm, Schleifkissen Schnellwechselsystem, Chevron-Gleitband zwischen Schleifkissen und Schleifband für maximal homogene Schliffe ohne Oszillationsspuren Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch, Elektronische Schleifbandablaufsicherung; Bedienseitige Variable Druckregelung 1 Motor mit 11 kW(15 PS) incl. Variable Schnittgeschwindigkeit von 3-18 m/sec; Reinigungsgebläse mit Zeitsteuerung; Schleifband 1370 x 2620 mm	○	○	○
11	Komfortauszug für Hobelwelle anstelle Wartungsöffnung an Maschinenvorderseite (#10B)	○	○	○
12	1. Schleifwalze in Stahl	W	W	W
13	1. Schleifwalze in 85° Shore	S	S	S
14	1. Schleifwalze in 65° Shore	W	W	W
15	1. Schleifwalze in 45° Shore (#10A, 10C)	W	W	W
16	1. Reinigungsgebläse für Schleifaggregat mit Zeitsteuerung (!10B / !10E / !10F / !10G)	○	○	○
17	Gleich- Gegenlauffunktion 1. Schleifaggregat (!10B / !10E)	○	○	○
18	Druckschuh pneumatisch vorgespannt Maschineneinlauf (!10B / !10G)	○	○	○
19	ESC- Elektro- pneumatischer segmentierter Schleifschuh für Kombischleifaggregat mit 27mm Segmentbreite (#10C, 87)	○	○	○

2. Aggregat Findustry		findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
20A	Kontaktwalzenaggregat mit gerillter Schleifwalze D= 250 mm; Elektromot. Positioniergest. Körnungsausgleich im 1/100 mm Bereich übers Display; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS) inkl. automatischem Stern-Dreieck Anlauf; Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek; Schleifband 1370 x 2620 mm	S	S	S
20B	EP Kombinationsschleifaggregat mit gerillter Kontaktwalze D=142mm; inkl. Elektro-Pneumatischem Schleifschuh; Elektromot. Positioniergest. Körnungsausgleich im 1/100 mm Bereich vom Touchdisplay aus; Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS) inkl. automatischem Stern-Dreieck Anlauf; Schnittgeschwindigkeit 18m/sek; Schleifband 1370 x 2620 mm	○	○	○
20C	EP Schleifkissenaggregat inkl. elektronisch pneumatischem Schleifschuh; Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS) inkl. automatischem Stern-Dreieck Anlauf; Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek; Schleifband 1370 x 2620 mm	○	○	○

20D	LACK- Schleifkissenaggregat inkl. segmentierter, elektronisch-pneumatischer Schleifschuh ESC; Segmentbreite 27 mm; Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS); 1 Motor mit 11 kW (15 PS); Variable Schnittgeschwindigkeit von 3 - 22 m/sec; Reinigungsgebläse mit Zeitsteuerung; Schleifband 1370 x 2620 mm	○	○	○
20E	LACK- Superfinishaggregat inkl. segmentierter, elektronisch-pneumatischer Schleifschuh ESC; Segmentbreite 27 mm; Chevron-Gleitband zwischen Schleifkissen und Schleifband für homogene Schliffe ohne Oszillationsspuren; inkl. Schnellwechselsystem; Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS)	○	○	○
20F	LACK- Querschleifaggregat inkl. segmentierter, elektronisch-pneumatischer Schleifschuh ESC; Segmentbreite 27 mm; inkl. Schnellwechselsystem; Chevron-Gleitband zwischen Schleifkissen und Schleifband für homogene Schliffe ohne Oszillationsspuren; Variable Druckregelung an der Bedienseite; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW (15 PS); Variable Schnittgeschwindigkeit von 3 - 22 m/sec; Reinigungsgebläse mit Zeitsteuerung; Schleifband 150 x 5000 mm	○	-	-
20G	LACK- Planetenschleifaggregat mit 15 Schleifscheiben mit 120mm, frequenz geregelter Oszillationshub 100mm, 1 Motor mit 11 kW (15 PS); Variable	○	○	○
21	2. Schleifwalze in Stahl	W	W	W
22	2. Schleifwalze in 85° Shore	W	W	W
23	2. Schleifwalze in 65° Shore	W	S	S
24	2. Schleifwalze in 45° Shore (#20A, 20B)	S	W	W
25	2. Reinigungsgebläse für Schleifaggregat mit Zeitsteuerung (!20D / !20E / 20F)	○	○	○
26A	Gleich- Gegenlauffunktion 2. Schleifaggregat	○	○	○
28	Druckschuh mechanisch vorgespannt zwischen 1. & 2. Schleifaggregat	○	○	○
28A	Druckschuh mechanisch vorgespannt zwischen 2. & 3. Schleifaggregat	-	○	○
27	Druckschuh pneumatisch vorgespannt Maschinenauslauf (!20F)	○	-	-
29A	ESC- Elektro- pneumatischer segmentierter Schleifschuh für Kombischleifaggregat mit 27mm Segmentbreite (#20B)	○	○	○

3. Aggregat Findustry		findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
30A	Kontaktwalzenaggregat mit gerillter Schleifwalze D= 250 mm; Elektromot. Positioniergest. Körnungsausgleich im 1/100 mm Bereich übers Display; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS) inkl. automatischem Stern-Dreieck Anlauf; Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek; Schleifband 1370 x 2620 mm	-	S	S

30B	EP Kombinationsschleifaggregat mit gerillter Kontaktwalze D=142mm; inkl. Elektro-Pneumatischem Schleifschuh; Elektrom. Positioniergest. Körnungsausgleich im 1/100 mm Bereich vom Touchdisplay aus; Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS) inkl. automatischem Stern-Dreieck Anlauf; Schnittgeschwindigkeit 18m/sek; Schleifband 1370 x 2620 mm	-	○	○
30C	EP Schleifkissenaggregat inkl. elektronisch pneumatischem Schleifschuh; Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS) inkl. automatischem Stern-Dreieck Anlauf; Schnittgeschwindigkeit 18 m/sek; Schleifband 1370 x 2620 mm	-	○	○
30D	LACK- Schleifkissenaggregat inkl. segmentierter, elektronisch-pneumatischer Schleifschuh ESC; Segmentbreite 27 mm; Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS); 1 Motor mit 11 kW (15 PS); Variable Schnittgeschwindigkeit von 3 - 22 m/sec; Reinigungsgebläse mit Zeitsteuerung; Schleifband 1370 x 2620 mm	-	○	○
30E	LACK- Superfinishaggregat inkl. segmentierter, elektronisch-pneumatischer Schleifschuh ESC; Segmentbreite 27 mm; Chevron-Gleitband zwischen Schleifkissen und Schleifband für homogene Schliffe ohne Oszillationsspuren; inkl. Schnellwechselsystem; Mechanisch vorgespannte Gummidruckrollen; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW(15 PS);	-	○	○
30F	LACK- Querschleifaggregat inkl. segmentierter, elektronisch-pneumatischer Schleifschuh ESC; Segmentbreite 27 mm; inkl. Schnellwechselsystem; Chevron-Gleitband zwischen Schleifkissen und Schleifband für homogene Schliffe ohne Oszillationsspuren; Variable Druckregelung an der Bedienseite; Schleifbandoszillation elektro-pneumatisch; Elektronische Schleifbandablaufsicherung; 1 Motor mit 11 kW (15 PS); Variable Schnittgeschwindigkeit von 3 - 22 m/sec; Reinigungsgebläse mit Zeitsteuerung; Schleifband 150 x 5000 mm	-	○	-
30G	LACK- Planetenschleifaggregat mit 15 Schleifscheiben mit 120mm, frequenz geregelter Oszillationshub 100mm, 1 Motor mit 11 kW (15 PS); Variable Rotationsgeschwindigkeit von 250 bis 1250 U/min	-	○	○
31	3. Schleifwalze in Stahl	-	W	W
32	3. Schleifwalze in 85° Shore	-	W	W
33	3. Schleifwalze in 65° Shore	-	W	W
34	3. Schleifwalze in 45° Shore (#30A, 30B)	-	S	S
35	3. Reinigungsgebläse für Schleifaggregat mit Zeitsteuerung (I30D / I30E / I30F)	-	○	○
36	Gleich- Gegenlauffunktion 3. Schleifaggregat	-	○	○
37	Druckschuh pneumatisch vorgespannt Maschinenauslauf (I30F)	-	○	-
37A	Druckschuh mechanisch vorgespannt zwischen 3. und 4. Schleifaggregat	-	-	○
38	ESC- Elektro- pneumatischer segmentierter Schleifschuh für Kombischleifaggregat mit 27mm Segmentbreite (#30B)	-	○	○

4. Aggregat Findustry	findustry 1352	findustry 1353	findustry 1354
40A	-	-	S
40B	-	-	○
40C	-	-	○
40D	-	-	○
40E	-	-	○
40F	-	-	○
40G	-	-	○
41	-	-	W
42	-	-	W
43	-	-	W
44	-	-	S
45	-	-	○
46	-	-	○

47	Druckschuh pneumatisch vorgespannt Maschinenauslauf (I40D)	-	-	○
48	ESC- Elektro- pneumatischer segmentierter Schleifschuh für Kombischleifaggregat mit 27mm Segmentbreite (#40B)	-	-	○
Motoroptionen		industry 1352	industry 1353	industry 1354
101	1. Motor 15kW anstelle 11kW (I10B)	○	○	○
102	1. Motor 18,5kW anstelle 11kW	○	○	○
103	1. Motor 22kW anstelle 11kW	○	○	○
201	2. Motor 15kW anstelle 11kW	○	○	○
202	2. Motor 18,5kW anstelle 11kW	○	○	○
301	3. Motor 15kW anstelle 11kW	-	○	○
401	4. Motor 15kW anstelle 11kW	-	-	○
50	11kW Softstart	○	○	○
51	15kW Softstart (#10B / #101 / #201 / #301 / #401)	○	○	○
52	18,5kW Softstart (#102 / #202)	○	○	○
53	11kW; Variable Schnittgeschwindigkeit von 3-18 m/sec; (I10E/I10F/I10G/I20G/I20E/I20F)	○	○	○
54	15kW; Variable Schnittgeschwindigkeit von 3-18 m/sec; (I10B/ #101 / #201)	○	○	○
55	18,5kW; Variable Schnittgeschwindigkeit von 3-18 m/sec; (I10B/ #102 / #202)	○	○	○
56	Mehrpreis variable Schnittgeschwindigkeit 15kW anstelle 11kW (#101/#201 in Verbindung mit „Lack“ Aggregate)	○	○	○
57	Mehrpreis variable Schnittgeschwindigkeit 18,5kW anstelle 11kW (#102/#202 in Verbindung mit „Lack“ Aggregate)	○	○	○
Finish-Aggregate Findustry				
60	Vorschubtischverlängerung für 2 Bürstaggregate	○	○	○
61	Reinigungsbürsteinrichtung am Maschinenauslauf, Ø 150 mm, inkl. Bürste (I64)	○	○	○
62	Vorschubteppich- Reinigungsbürsteinrichtung am Maschinenauslauf, Ø 150 mm, inkl. Bürste	○	○	○
63	„Scotch Brite“ Bürsteinrichtung am Maschinenauslauf, Ø 150 mm, inkl. Bürste (I64)	○	○	○
64	Tynex-Strukturierbürstaggreat 11 kW (15 PS) mit Strukturierbürste K 60 Ø 200 mm (I60/I61/I63)	○	○	○
65	Elektrische Höhenverstellung Tynex Strukturierbürstenaggregat über Touch Screen (#64)	○	○	○
66	Schnellwechselsystem für Bürsteinrichtung (#64)	○	○	○
67	Zusätzliche Tampico Reinigungs-Bürste Ø 200 mm (#66)	○	○	○
68	Zusätzliche Scotch-Brite Bürste Ø 200 mm (#66)	○	○	○
69	UV-Lampe an Maschinenausfahrseite	○	○	○
70	Turbo- Rotations- Reinigungsgebläse für Werkstück und Vorschubteppich (I71)	○	○	○
71	Oszillations- Reinigungsgebläse für Werkstück und Vorschubteppich (I70)	○	○	○
72	Ionisierungsbalken am Maschinenauslauf (I60)	○	○	○
Transport				
221	Container Verpackung	○	○	○

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen

kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fräsmaschinen

profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Hobelmaschinen

dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Kantenanleimmaschinen

tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Breitbandschleifmaschinen

industry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 Heizplattenpressen

HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

CNC-Bearbeitungszentren

c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

CNC-Nesting Bearbeitungszentren

profit H150/100 profit H80I profit H08

Plattenaufteilsägen

kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vakuum-Plattenheber Returnssysteme Beschickungseinheiten

v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)