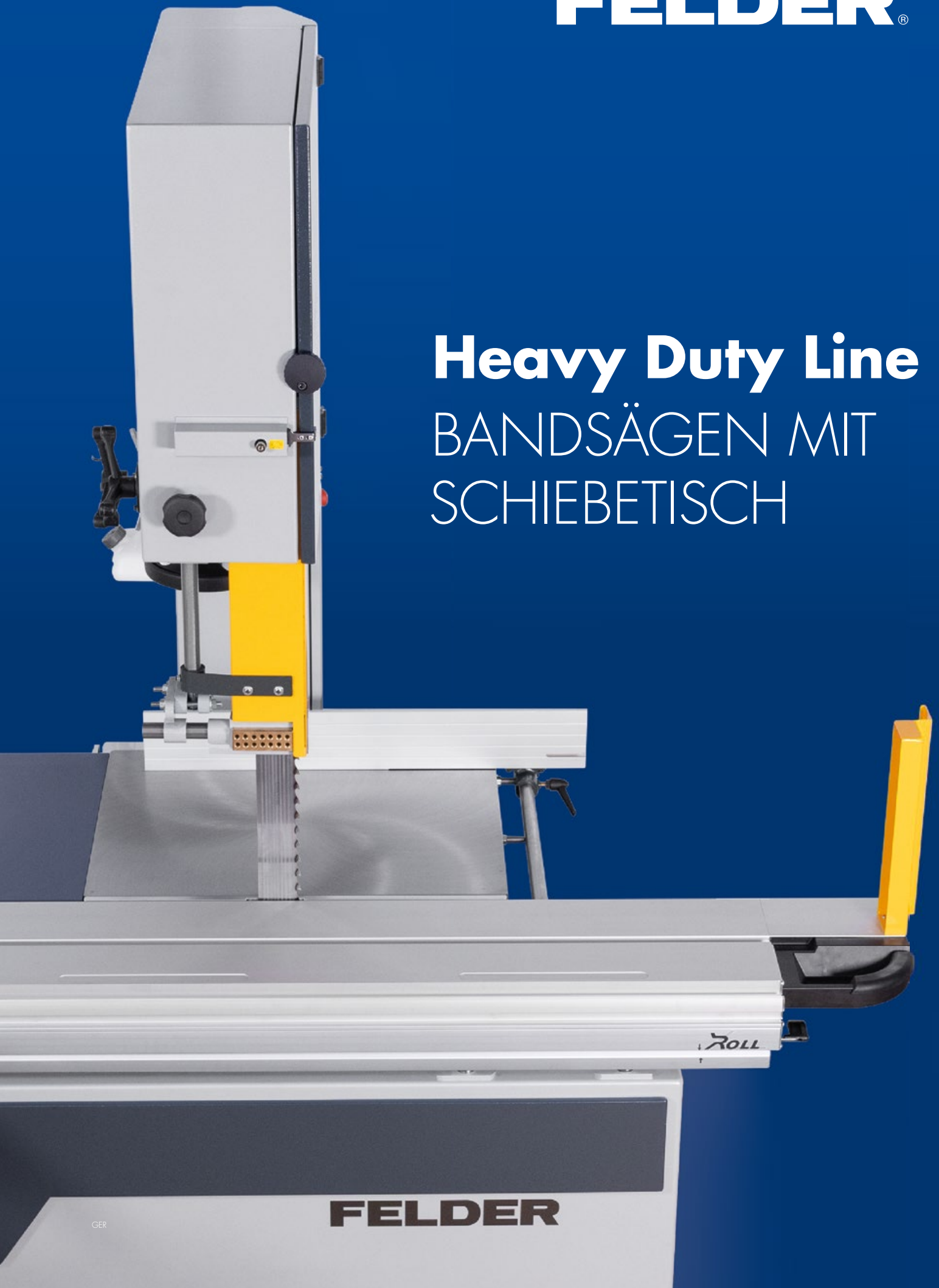


FELDER®

Heavy Duty Line

BANDSÄGEN MIT SCHIEBETISCH



FELDER

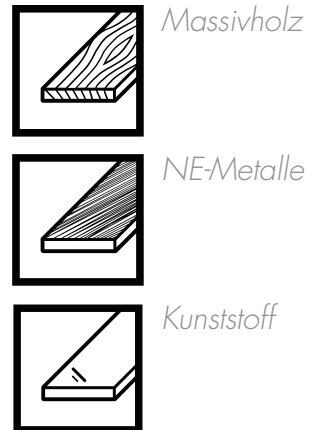
GER

FELDER®



Die Bandsäge mit Formatschiebetisch

Für die wirklich großen Herausforderungen



Die neuen Felder Bandsägen mit „X-Roll“-Formatschiebetisch bieten enorme Schnitthöhen, große Auflageflächen und variable Schnittgeschwindigkeiten für perfekte Ergebnisse im industriellen Einsatz. Der starke Motor mit maximal 11 kW Leistung zusammen mit bis zu 620 mm Schnitthöhe und Schiebetischlängen von 1550 bis 3700 mm bringen einfaches Handling, absolute Präzision und höchste Effizienz in jeden Betrieb. Mit variablen Schnittgeschwindigkeiten, Bandsägeblattschmierung und vielen weiteren Systemlösungen garantieren die Bandsägen perfekte Ergebnisse und universelle Einsetzbarkeit.

Neben der Holzbearbeitung eignen sich die Bandsägen auch zum Zuschnitt von Formrohren in der Metallbearbeitung oder etwa zum Zuschnitt von Dämmstoffen in kunststoffverarbeitenden Betrieben. Spezielle Präzisions-Schnitte gemischter Materialien, wie zum Beispiel bei Holz-Aluminium-Fenstern, gelingen mit der Felder Bandsägen Heavy Duty Line exzellent und die Ergebnisse sind herausragend.

Die „SW“-Modelle wurden speziell auf die hohen Anforderungen im Dauerbetrieb oder bei erhöhten Belastungen konzipiert. Die stärkeren Motoren bieten Höchstleistung im industriellen Einsatz und die breiteren Laufrollen erlauben den Einsatz von großdimensionierten Bandsägeblättern mit 50–90 mm Breite.

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



FB 740 S

- » Schnitthöhe: 500 mm
- » Schnittbreite: 710 mm
- » Rollen-Ø: 730 mm
- » Formatschiebetisch: 1550 x 3700 mm
- » Auslegertisch mit Ablänganschlag
- » Motorstärke: 5,5–7,35 kW
- » Variable Schnittgeschwindigkeit: 320–1120 m/min

FB 740 SW

- » Schnitthöhe: 500 mm
- » Schnittbreite: 710 mm
- » Rollen-Ø: 730 mm
- » Formatschiebetisch: 1550 x 3700 mm
- » Auslegertisch mit Ablänganschlag
- » Motorstärke: 7,35–9,2 kW
- » Variable Schnittgeschwindigkeit: 320–1120 m/min
- » Breitere Laufrollen für Bandsägeblattbreite 50–90 mm

FB 940 S

- » Schnitthöhe: 570 mm
- » Schnittbreite: 910 mm
- » Rollen-Ø: 930 mm
- » Formatschiebetisch: 1550 x 3700 mm
- » Auslegertisch mit Ablänganschlag
- » Motorstärke: 7,35 kW
- » Variable Schnittgeschwindigkeit: 320–1120 m/min

FB 940 SW

- » Schnitthöhe: 620 mm
- » Schnittbreite: 910 mm
- » Rollen-Ø: 930 mm
- » Formatschiebetisch: 1550 x 3700 mm
- » Auslegertisch mit Ablänganschlag
- » Motorstärke: 11 kW
- » Variable Schnittgeschwindigkeit: 320–1120 m/min
- » Breitere Laufrollen für Bandsägeblattbreite 50–90 mm

Ihre Entscheidung für Felder – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standardausstattung

- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



„X-Roll“-Formatschiebetisch

Der „X-Roll“-Formatschiebetisch garantiert höchste Präzision. Langlebige Führungen mit dem bewährten Linearführungssystem sorgen durch Rollen-Zwangsführung für absolute Laufruhe. Der Formatschiebetisch ist durch den massiven Profilbau absolut verwindungssteif. Staubgeschützt und absolut wartungsfrei sichert der „X-Roll“-Formatschiebetisch perfekte Holzbearbeitung für viele Jahre. Durch den Formatschiebetisch mit 1500, 2050, 2500, 3200 oder 3700 mm ist auch beim Zuschnitt großdimensionierter Werkstoffe höchste Präzision und Komfort garantiert.



Auslegertisch mit Ablänganschlag

Maximale Auflagefläche bietet der Auslegertisch mit integrierter Werkstückrolle für ein leichtes Zuführen großformatiger Werkstücke. Der Ablänganschlag mit Aufnahmesystem und ergonomischer Skala bzw. Ableseoptik am Anschlagbacken gewährleistet präzise Einstellarbeit und Ablängschnitte bis zu 2600 mm. Der Ablänganschlag ist von 90°–45° schwenkbar und hat serienmäßig einen Anschlagbacken. Für die 90° Position steht eine fixe Einrastposition zur Verfügung.



Unbeschichtete Laufräder mit Bronzeabstreifer

Die zwei massiven Laufräder aus Stahl sind im vorderen Drittel bombiert. Zum Schutz vor anfallenden Verschmutzungen und für eine hohe Rundlaufgenauigkeit sind im oberen und im unteren Teil der Bandsäge Bronzeabstreifer angebracht. Eine ideale Ausstattung für den Zuschnitt von feuchtem und nassem Holz, beim Einsatz von Schmiermitteln oder für die Bearbeitung von Aluminium, Bronze, Kupfer oder Kompositmaterialien.

FELDER®

Details

Universal Linienlaser für alle Bandsägen

Der Felder Linienlaser für Bandsägen ermöglicht es Ihnen, die Schnittkante auf Ihr Werkstück zu projizieren und dient dadurch als optische Hilfe beim Schneiden. Somit kann das Werkstück vorab ausgerichtet und der Verschnitt minimiert werden. Dank der Montageplatte kann der Linienlaser auf jeder Bandsäge nachgerüstet werden.

Leistungsstarker Motor

Der leistungsstarke Motor mit 3x400 V und 50 Hz bietet absolute Bestleistung und herausragende Ergebnisse bei der Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien.

FB 740 S: 5,5 kW (7,35 kW optional)

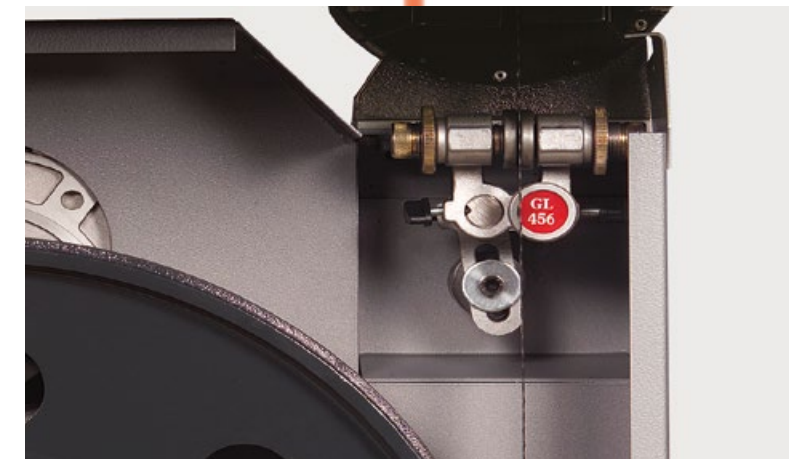
FB 740 SW: 7,35 kW (9,2 kW optional)

FB 940 S: 7,35 kW

FB 940 SW: 11 kW

Bandsägeblattführung

Die neuen Bandsägemodelle sind mit einer Ober- und einer Untertischsägeblattführung samt feineinstellbarer Seiten- und Rückenrollenlagerung sowie arretierbarer Einstellschraube ausgestattet. Die hintere Rolle verhindert das Zurückdrücken des Bandsägeblattes beim Schneiden, die Rollen links und rechts stützen das Bandsägeblatt gegen seitlichen Druck. Ein wesentlicher Vorteil zum Beispiel bei Kurvenschnitten.



Bandschmiereinrichtung

Durch die Bandschmiereinrichtung wird das Bandsägeblatt über ein Filzpad mit Trennmitteln versorgt und so gereinigt sowie vor Verharzungen und Verunreinigungen geschützt.

Elektropneumatische Bandschmiereinrichtung

Bei der optional verfügbaren, elektropneumatischen Bandschmiereinrichtung wird das Trennmittel in zerstäubter Form über eine Düse gegen die Laufrichtung des Bandsägeblattes aufgesprüht. Durch die schmierende und gleichzeitig kühlende Wirkung ist dies vor allem bei der Bearbeitung von Kunststoffen oder Metallen von erheblichem Vorteil.

**Gummibeschichtete Laufräder**

Optional kann die Bandsäge mit gummibeschichteten Laufrädern ausgestattet werden. Die Elastizität der Gummibeschichtung minimiert auftretende Belastungen und verhindert somit ein Verlaufen des Bandsägeblattes. Zudem können auch schmale Bandsägeblätter mit geschränktem Zahn verwendet werden, ohne diesen zu beschädigen.

**Klemmsystem für flache und runde Teile**

Das Klemmsystem ermöglicht es, flache und runde Teile mit einem Durchmesser von 50–600 mm auf dem Schiebetisch zu fixieren. Die Klemmung erfolgt dabei pneumatisch über zwei in die Tischnut eingebrachte Klemmbacken.

**Unbeschichtete Laufräder mit Bronzeabstreifer**

Die zwei massiven Laufräder aus Stahl sind im vorderen Drittel bombiert. Zum Schutz vor anfallenden Verschmutzungen und für eine hohe Rundlaufgenauigkeit sind im oberen und im unteren Teil der Bandsäge Bronzeabstreifer angebracht. Eine ideale Ausstattung für den Zuschnitt von feuchtem und nassem Holz, beim Einsatz von Schmiermitteln oder für die Bearbeitung von Aluminium, Bronze, Kupfer oder Kompositmaterialien.

Bandsägeführung mit Bronzeelementen

Die eng anliegenden Führungsblöcke stützen das Bandsägeblatt seitlich, wodurch dieses auch bei großen Schnitthöhen nicht verläuft. Die Rolle an der Rückseite der Bandsägeführung stabilisiert das Bandsägeblatt nach hinten. Die beim Schneiden entstehende Wärmeentwicklung wird über die Bronzeinserts ideal abgeleitet und so die Lebensdauer der Bandsägeblätter erheblich verlängert.

Bandsägeführung mit Keramikeinsätzen

Die Bandsägeführung mit Keramikeinsätzen garantiert hervorragende Schnittergebnisse und maximale Blattstabilität durch vier direkt am Sägeblatt anliegende Führungsblöcke. Die glatte Oberfläche führt zu einer niedrigeren Lärmentwicklung und wesentlich weniger Reibungswiderstand. Mit reduzierter Reibung und geringerer Hitzeentwicklung bietet die Keramikführung im Vergleich zu herkömmlichen Rollenführungen nahezu uneingeschränkte Verschleißfreiheit und ermöglicht extrem verlängerte Standzeiten bei gleichbleibend hoher Schnittqualität.

Auslegertisch mit Ablänganschlag

Maximale Auflagefläche bietet der Auslegertisch mit integrierter Werkstückrolle für ein leichtes Zuführen großformatiger Werkstücke. Der Ablänganschlag mit Aufnahmesystem und ergonomischer Skala bzw. Ableseoptik am Anschlagbacken gewährleistet präzise Einstellarbeit und Ablängschnitte bis zu 2600 mm. Der Ablänganschlag ist von 90°–45° schwenkbar und hat serienmäßig einen Anschlagbacken. Für die 90° Position steht eine fixe Einrastposition zur Verfügung.

„X-Roll“-Formatschiebetisch

Der „X-Roll“-Formatschiebetisch garantiert höchste Präzision. Langlebige Führungen mit dem bewährten Linearführungssystem sorgen durch Rollen-Zwangsführung für absolute Laufruhe. Der Formatschiebetisch ist durch den massiven Profilbau absolut verwindungssteif. Staubgeschützt und absolut wartungsfrei sichert der „X-Roll“-Formatschiebetisch perfekte Holzbearbeitung für viele Jahre. Durch den Formatschiebetisch mit 1500, 2050, 2500, 3200 oder 3700 mm ist auch beim Zuschnitt großdimensionierter Werkstoffe höchste Präzision und Komfort garantiert.



Technische Daten

Elektrik		FB 740 S	FB 940 S	FB 940 SW	FB 740 SW
001	3x 400 V Motorspannung	S	S	S	S
004	50 Hz Motorfrequenz	S	S	S	S
006	5,5 kW mit SD-Start	S	-	-	-
007	7,35 kW mit SD-Start	○	S	-	S
16	Var. Schnittgeschwindigkeit 320-1120 m/min für 5,5 kW	○	-	-	-
17	Var. Schnittgeschwindigkeit 320-1120 m/min für 7,35 kW	-	○	-	○
009	11 kW mit SD-Start	-	-	S	-
008	9,2 kW mit SD-Start	-	-	-	○

Bandsägeneinheit					
-	Schnitthöhe in mm	500	570	620	500
-	Schnittbreite in mm	710	910	910	710
-	Rollen-Ø mm	730	930	930	730
-	Rollengeschwindigkeit in U/min	690	550	550	690
-	Schnittgeschwindigkeit in m/min	1600	1600	1600	1600
-	Bandsägeblattlänge in mm (min-max)	5300-440	6590-6670	6580-6670	5300-440
-	Bandsägeblattbreite in mm (min-max)	19-45	19-55	50-90	50-90
260	Bandsägeführung mit Keramikeinsätzen	○	○	-	-
261	Bandsägeführung mit Bronzeelemente (S)	○	○	-	-
270	Elektropneumatische Bandschmiereinrichtung	○	○	○	○
271	Gummibeschichtete Laufräder (Rollen-Ø 740 mm)	○	-	-	-
273	Klemmsystem für flache und runde Teile D=50 – 600 mm	○	○	○	○
271	Gummibeschichtete Laufräder (Rollen-Ø 940 mm)	-	○	-	-
262	Bandsägeführung mit Bronzeelemente (SW)	-	-	○	○

Formatschiebetische					
130	Formatschiebetisch 1550 mm mit Ausleger 1300	S	S	S	S
131	Formatschiebetisch 2050 mm mit Ausleger 1300	○	○	○	○
132	Formatschiebetisch 2500 mm mit Ausleger 1500	○	○	○	○
133	Formatschiebetisch 3200 mm mit Ausleger 1500	○	○	○	○
134	Formatschiebetisch 3700 mm mit Ausleger 1500	○	○	○	○
-	Ablänganschlag 2600	S	S	S	S

Allgemeines		FB 740 S	FB 940 S	FB 940 SW	FB 740 SW
-	Arbeitshöhe in mm	925	1060	1060	925
-	Gesamthöhe in mm	2430	2900	2860	2395
-	Absauganschluss in mm	140/140	140/140	140/140	140/140
-	Gewicht in kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	885	1065	1135	935

Wichtiges Zubehör					
-	400–108 – Exzenterniederhalter mit Klemmwelle	○	○	○	○
-	01.0.036 – Befestigungsset, Nutstein M-20	○	○	○	○
-	423–042 – Linienlaser für Bandsäge	○	○	○	○
110	13.7.7420 – Sägeblatt Flexback L=5365 mm, B=20 mm	○	-	-	-
111	13.7.7430 – Sägeblatt Flexback L=5365 mm, B=30 mm	○	-	-	-
110	13.7.9420 – Sägeblatt Flexback L=6650 mm, B=20 mm	-	○	-	-
111	13.7.9430 – Sägeblatt Flexback L=6650 mm, B=30 mm	-	○	-	-
112	13.7.9440 – Sägeblatt Flexback L=6650 mm, B=40 mm	-	○	-	-
113	13.7.9450 – Sägeblatt Flexback L=6650 mm, B=50 mm	-	○	-	-
114	13.7.9490 – Sägeblatt Stellite L=6630 mm, B=90 mm	-	-	○	-
112	13.7.7480 – Sägeblatt Stellite L=5365 mm, B=80 mm	-	-	-	○

Lieferprogramm

Kreis- & Format-
kreissägen



Fräsmaschinen



Kreissäge-
Fräsmaschinen



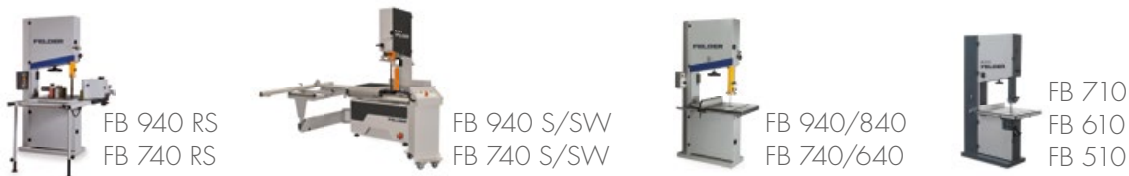
Hobelmaschinen



Kombi-
maschinen



Bandsägen



Dübelbohr-,
Bohr- und Stemm-
maschinen



Breitbandschleif-
maschinen



Bürst-
maschine



Bandschleif-,
Kantenschleif-
maschinen



Kantenanleim-
maschinen



Absauggeräte &
Brikketierpressen





Felder. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306

www.felder.at

[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68

www.felder.de

[Kontakt](#)

Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00

www.felder-suisse.com

[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628

www.felder.it

[Kontakt](#)