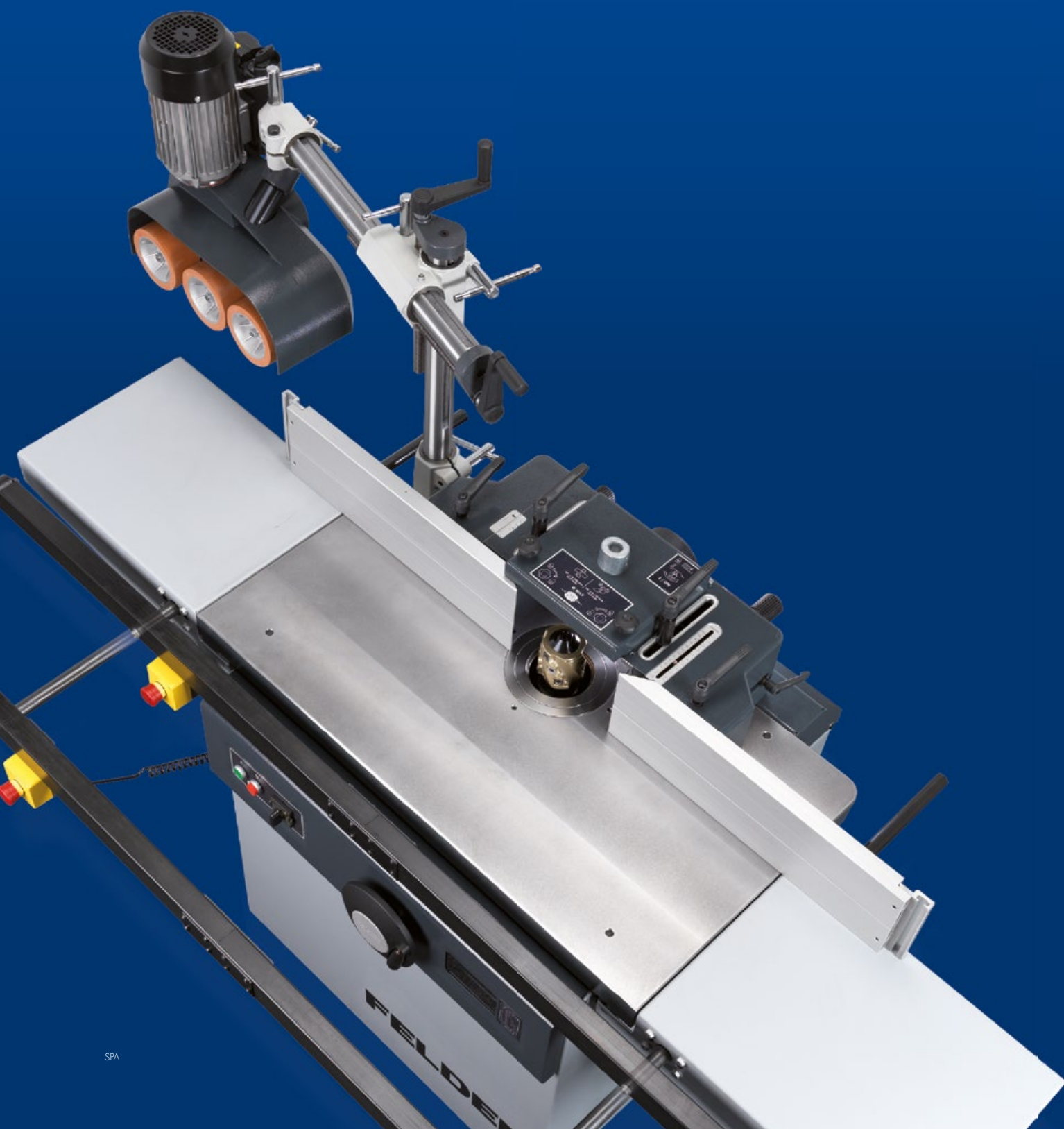


FELDER®

F 500 M

PARA RESULTADOS DE
FRESADO QUE CONVENCEN



FELDER®



F 500 M

Para resultados que convencen



Madera maciza



Material de tablero



Una oferta inmejorable para los carpinteros más exigentes:
¡La mesa grande de la tupí, fuertemente enervada, hecha de hierro fundido macizo, un tope profesional ajustable y con ajuste en altura con doble suspensión proporciona resultados de fresado profesionales al mejor precio!

FELDER®

Variantes

Modelos y sus ventajas



F 500 M

- » Orificio de la mesa: 180 mm
- » Tope de fresado para Ø máximo: 220 mm
- » Sistema de cambio MF del husillo de la tupí (opcional)
- » Velocidades: 3.000, 6.000, 8.000, 10.000 rpm



F 500 MS

- » Orificio de la mesa: 180 mm
- » Tope de fresado para Ø máximo: 220 mm
- » Sistema de cambio MF del husillo de la tupí (opcional)
- » Velocidades: 3.000, 6.000, 8.000, 10.000 rpm

FELDER, una decisión sin riesgo

- » La máquina adecuada para cada presupuesto
- » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional
- » Soluciones a medida en máquinas
- » Mesas y unidades de acero fundido gris
- » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie
- » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación
- » Conceptos aplicación intuitiva
- » Diseño claro y moderno
- » Calidad y precisión de Austria
- » Potente y eficiente
- » Paquete completo: asistencia técnica integral

Los aspectos más importantes de un vistazo



Unidad de fresado "500"

Grupo tupí estable y compacto para una satisfacción de muchos años

- » Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa 100 mm
- » Orificio de la mesa de 180 mm
- » 4 Velocidades 3.000, 6.000, 8.000, 10.000 rpm
- » Eje con portabrocas con pinzas de precisión para fresas de mango con 10.000 rpm
- » Ajuste en altura sobre guía forzada en manguito de fundición gris



Sistema de cambio MF del husillo de la tupí

En un solo paso, usted cambia el eje de la tupí por otro de diferente diámetro, sin modificar la configuración actual.

FELDER®

Detalles



Sistema de MULTI regulación

Tope de fresado "230" para herramienta de Ø máx. 230 mm, sistema de MULTI-regulación para tope de fresado "230" para una paralela y un ajuste rápido.



Prolongación de mesa con soporte frontal

Se pueden mecanizar con comodidad piezas de gran tamaño con las prolongaciones de mesa de Felder y con la parte delantera prolongada.



Barras de seguridad

Regleta de seguridad para asegurar un apoyo continuo de la pieza a lo largo de la guía de fresado (opcional).



Alimentador

Los trabajos estándar en la tupí se realizan con exactitud y limpieza, utilizando un dispositivo de avance.

Datos técnicos

Sistema eléctrico		F 500 M	F 500 MS
001	Tensión del motor 3x 400 V	S	S
002	Tensión del motor 3x 230 V	O	O
003	1x 230 V, 4,0 CV (3,0 kW)	O	O
004	Frecuencia del motor 50 Hz	S	S
005	Frecuencia del motor 60 Hz	O	O
006	4,0 CV (3,0 kW)	S	
007	5,5 CV (4,0 kW)	O	S
11	Interruptor de giro de rotación	S	S
14	Acoplamiento CEE trifásico para accesorios con conexión temporizada (absolutamente necesario para el funcionamiento de un alimentador)	O	O

Unidad de fresado y tope de fresado			
100	Ø de eje de fresado: 30 mm, altura útil: 100 mm	S	S
101	MF spindle system – eje de tupí intercambiable-Ø 30 mm, altura útil 100 mm	O	O
102	MF spindle system – husillo de fresado intercambiable-Ø 32 mm, altura útil 100 mm	O	O
103	MF spindle system – eje de tupí intercambiable-Ø 35 mm, altura útil 100 mm	O	O
104	MF spindle system – eje de tupí intercambiable-Ø 1¼", altura útil 100 mm	O	O
105	MF spindle system – eje de tupí intercambiable-Ø 50 mm, altura útil 100 mm	O	O
108	MF spindle system – eje de tupí intercambiable con pinza de precisión	O	O
112	Tope de fresado 230 para herramienta-Ø máx. 230 mm, regletas de tope 400 mm	O	O
113	Sistema de MULTI regulación para tope de fresado "230" (#112)	O	O
116	Regletas de tope de aluminio anodizado	S	S
117	Regletas de tope de aluminio anodizado y regletas de seguridad (#112)	O	O
123	Protección de tupí EURO	S	S
183	Prolongación de mesa a ambos lados 500 mm con bastidor extraíble 2.000 mm y parada emergencia	O	S
-	Velocidad 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m.	S	S
-	Tope de fresado 220 para herramienta-Ø máx. 220 mm, reglas de tope 320 mm	S	S
-	Eje de fresado 90° con ajuste de altura en la parte frontal de la máquina	S	S
-	Apertura de la mesa de fresado en mm	180	180

Generalidades		F 500 M	F 500 MS
-	Toma de aspiración-Ø en mm tope de fresado	120	120
-	Altura de trabajo en mm	916	916
-	Peso en Kg (con equipamiento mediano)	300	320
-	Ancho de transporte mín. en mm	800	800

Accesorios importantes			
223	Paleta IPPC	O	O

Transporte			
221	Preparación para el transporte en contenedor	O	O

Programa de máquinas

Escuadradoras y
sierras circulares



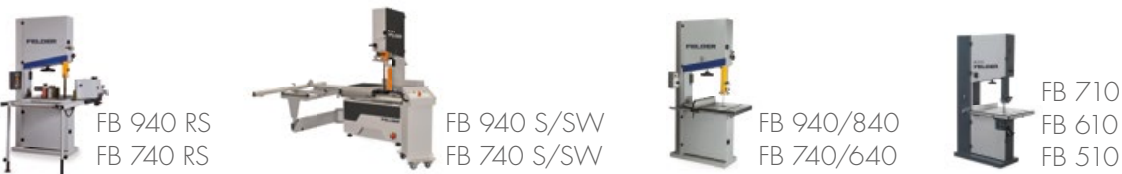
Tupés



Cepilladoras-
regruadoras



Sierras de cinta



Máquinas de taladro
profundo, taladro y
escopleadora



Calibradoras



Máquina de
cepillado



Lijadoras
de banda,
lijadoras
de cantos



Encoladoras de
cantos



Seccionadora



Grupos de aspiración
y briquetadoras





FELDER Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. 093 719 4882

www.felder.es

[Contacto](#)

MX Tel. 0442 644 19 11-15

www.felder.mx

[Contacto](#)

AR Tel. 0911 4196 0283

www.felder.ar

[Contacto](#)

CL Tel. 041 23 72 060

www.felder.cl

[Contacto](#)