

FELDER®

CF 741

5 MÁQUINAS INDIVIDUALES
PERFECTAMENTE COMBINADAS



FELDER®



CF 741

5 máquinas individuales perfectamente combinadas



Madera maciza



Material de tablero



Todo para el perfecto tratamiento de la madera en tan solo 2,5m²:
El centro de mecanizado Felder CF 741 combina las ventajas de cinco máquinas individuales aportando un alto rendimiento, precisión y cortos tiempos de preparación en todos los talleres. Cepillar, fresar, corte en formato y taladrar, una valiosa carpintería en una sola máquina. Con este paquete profesional aumenta el confort del manejo para la elaboración sencilla de piezas de gran tamaño.

Variantes

Modelos & sus ventajas



CF 741

- » Ancho de cepillo de 410 mm
- » Longitud de corte: 1.300–2.500 mm
- » Tope de fresado 230, Ø máximo: 230 mm
- » Sistema de cambio rápido de eje, Estándar
- » Dispositivo de taladro (Opcional)
- » Posicionamiento: "Power-Drive" (Opcional)



CF 741 professional

- » Ancho de cepillo de 410 mm
- » Longitud de corte: 2.050–2.500 mm
- » Tope de fresado 230, Ø máximo: 230 mm
- » Sistema de cambio rápido de eje, Estándar
- » Dispositivo de taladro (Opcional)
- » Posicionamiento: "Power-Drive" (Opcional)



CF 741 S professional

- » Ancho de cepillo de 410 mm
- » Longitud de corte: 2.500–3.200 mm
- » Tope de fresado 230, Ø máximo: 230 mm
- » Sistema de cambio rápido de eje, Estándar
- » Dispositivo de taladro (Opcional)
- » Posicionamiento: "Power-Drive" (Opcional)

FELDER, una decisión sin riesgo

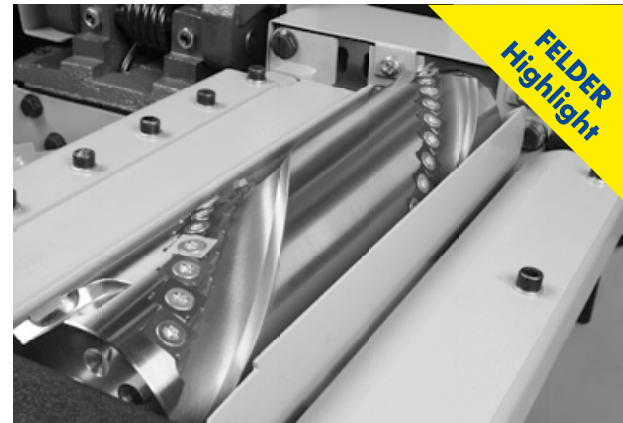
- » La máquina adecuada para cada presupuesto
- » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional
- » Soluciones a medida en máquinas
- » Mesas y unidades de acero fundido gris
- » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie
- » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación
- » Conceptos aplicación intuitiva
- » Diseño claro y moderno
- » Calidad y precisión de Austria
- » Potente y eficiente
- » Paquete completo: asistencia técnica integral

Los aspectos más importantes de un vistazo



X-Roll – Sistema de guía de precisión

El sistema de guía lineal convence desde 1990 con su continuo desarrollo exclusivo para la máquinas de Felder. El carro desplazable de alta calidad con tecnología "X-Roll" para el que se ofrecen 10 años de garantía Felder ofrece una suavidad inigualable y es absolutamente libre de mantenimiento. Los rodillos en forma de X se mueven suavemente sobre las guías.



Silent-Power®

Exclusivamente para las cepilladoras de Felder, el eje de cepillado en espiral Silent-Power® reduce el ruido del trabajo a más de la mitad y obtiene resultados elaborados y continuos en cualquier tipo de madera. Con el nuevo desarrollo revolucionario de Format4, usted se asegura todos los beneficios de una cuchilla en espiral para el cepillado, con costes de operación, inversión y configuración considerablemente menores. Las ventajas del eje de cepillo Silent-Power® de un vistazo.



Convertibilidad más rápida de cepillado, a escuadradora y a fresadora y al revés



Power-Drive (Eje de fresado)

El control "Power-Drive" totalmente electrónico, ofrece el ajuste y la precisión en las repeticiones más exactas. Girando un botón usted regula la altura y el ángulo del eje de fresado, el ajuste fino lo realiza con exactitud de décimas de milímetro pulsando un botón. Dígitos LED rojos informan en el panel de control, y en tiempo real el valor actual.



Power-Drive (Cepillar)

El control completamente eléctrico "Power-Drive" de la mesa de regreso ofrece la precisión de repetición y ajuste más exacta. Con un botón giratorio, puede regular el ajuste rápido de la altura de la mesa de regreso, mientras que el botón de ajuste sirve para el ajuste fino. En la representación digital se puede leer fácilmente el valor efectivo actual.



"Power-Drive" (Disco de sierra circular)

Del mismo modo, puede ajustar en décimas de milímetro la altura e inclinación de la hoja de sierra. Para el ajuste fino, dispone también aquí de botones y una pantalla LED bien visible que le muestra el valor real actual.

Detalles

Sistema de MULTI regulación

Tope de fresado "230" para herramienta de Ø máx. 230 mm, sistema de MULTI-regulación para tope de fresado "230" para guía paralela y ajuste rápido.

Tope de fresado "230"

La regla de fresado es apropiada para herramientas de hasta un diámetro de 230 mm El ajuste fino del carril de tope extraíble puede ajustarse desde -5 hasta +25 mm. Aspiración a través de la toma integrada de aspiración.



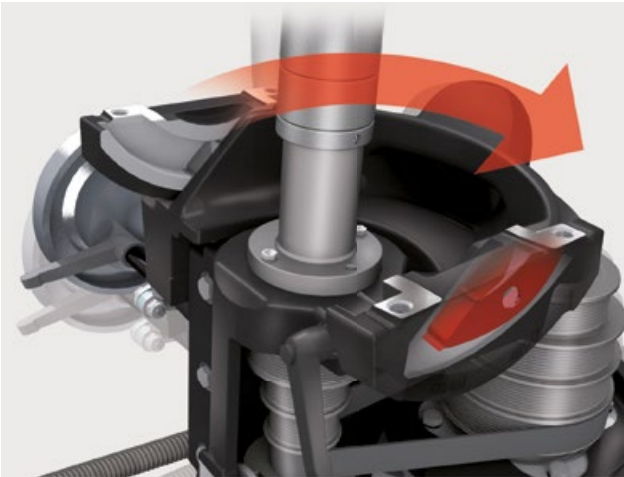
Sistema de cambio rápido de eje

- Ventajas del sistema de cambio rápido del eje de la tupí:
- » Cambio simple y rápido de los diferentes ejes de tupí
 - » Utilización de ejes de tupí de 30, 32, 35, 40 y 50 mm y 1 1/4"
 - » Eje de tupí de alta velocidad para fresas de vástago: 15.000 r.p.m
 - » Reposicionamiento automático para trabajos en serie



Easy-Glide 6 años de garantía

La guía de los segmentos basculantes patentados "Easy-Glide" cumple los requerimientos más exigentes del comercio y la industria. Un soporte de doble suspensión preciso garantiza la máxima carga, la inclinación sin juego y absolutamente libre de mantenimiento. En las guías de los segmentos basculantes, un material sintético especial, altamente resistente, asegura una suavidad extrema y precisión a largo plazo. Este material es usado en la industria aeroespacial y en las cerraduras de plástico donde el sistema de guías basculantes trabaja sin necesidad de lubricantes y es absolutamente impermeable contra el polvo. Con 6 años de garantía de fábrica, las soluciones de sistemas de Felder ofrecen fiabilidad por muchos años.



Unidad de fresado «700»

- ¡La unidad de fresado Felder - Serie-700 sienta bases sin precedentes!
- » Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa 115 mm (140/160 mm)
 - » Sistema de cambio rápido de eje
 - » Cambio simple de las velocidades por la parte frontal
 - » Eje con portabrocas para pinzas de precisión para fresas de mango a 15.000 r.p.m
 - » Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
 - » Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED
 - » 4 Velocidades 3.500/6.500/8.000/10.000 rpm
 - » Inclinación hacia "atrás" de 0° a 45°
 - » Doble soporte de precisión con guía forzada
 - » Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema de cola de milano
 - » Aislamiento óptimo de las vibraciones gracias al grupo pesado en fundición de acero



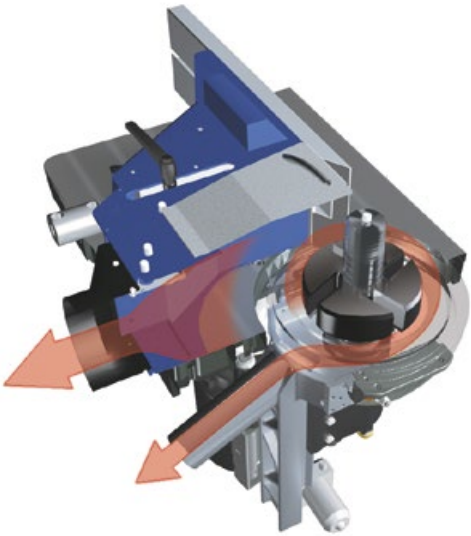
Orificio de la mesa de 230 mm

La abertura grande de la mesa de fresado ofrece plena seguridad de trabajo: Herramientas de fresado plano de gran dimensión así como para espigar y ranurar pueden ser utilizadas "por debajo" de la mesa.



Barras de seguridad

Regleta de seguridad para asegurar un apoyo continuo de la pieza a lo largo de la guía de fresado (opcional).



Aspiración de fresado doble

Sistema de doble aspiración, dos tomas de aspiración – una debajo y otra encima de la mesa – para aspirar de manera óptima las virutas y el polvo, asegurando una máquina limpia así como un resultado de acabado perfecto.



Espigar y ranurar
Generosamente dimensionada y diseñada para las cargas más altas, la mesa de ranurado y espigado parece "flotar" sobre el "X-Roll", una tecnología de guiado moderna, muy sofisticada. Gracias a la disposición en X ("X-Roll") de los rodillos, la carga de compresión se distribuye de forma óptima a todos los lados. Los cojinetes lineales de los rodillos de acero sobre la superficie endurecida de la guía templada y rectificadora garantiza precisión incomparable y suavidad. "X-Roll" asegura la calidad y la precisión que usted espera de su nueva tupí con husillo de inclinación. Y aquí hay otra razón para optar por Felder: 10 años de garantía de fábrica resaltan la fiabilidad de "X-Roll".



Eje de tupí inclinable 90°-45°
La correcta inclinación "hacia atrás" del grupo tupí de Felder, ofrece la mayor comodidad de manejo:
» Seguridad al trabajar
» Se pueden trabajar piezas de cualquier dimensión
» Se puede utilizar el alimentador sin problemas
» Acabado de fresado preciso
» Mejor evacuación de virutas



Alimentador
Los trabajos estándar en el tupí se realizan con exactitud y limpieza, utilizando un dispositivo de avance.



Dispositivo basculante
El alimentador permanece siempre en la máquina, listo para su aplicación inmediata, gracias al dispositivo basculante de Felder.



Silent-Power®
Eje de cepillo silencioso



SENSACIONALMENTE SILENCIOSA

Por el bien de su salud y de sus empleados
El eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-Power reduce la contaminación acústica en un 50 % (10 dB A) en comparación con los sistemas convencionales.



RESULTADOS DE CEPILLADO SIN ASTILLAS

Tecnología de cuchillo en espiral auténtico
Corte de tracción continuo gracias a la disposición cerada de todas las cuchillas con un ángulo de corte optimizado en el eje de corte en espiral Silent-Power.



20 VECES MÁS DURACIÓN DEL FILO

¡Dinero ahorrado
Las cuchillas de metal duro del eje de cepillo de la Silent-Power proporcionan una vida útil hasta veinte veces más larga de la herramienta de corte respecto de las cuchillas HSS



MAYOR ESPACIO PARA VIRUTAS

El menor volumen de virutas
El espacio para virutas con flujo optimizado del eje de cepillo de Silent-Power y las cortas caras de corte garantizan un transporte de virutas excepcional con el menor volumen de virutas.



CUCHILLAS CON CUATRO FILOS DE CORTE

Más "cuchillas de cepillo" al mismo precio
Cada cuchilla de metal duro (en el eje de cepillo Silent-Power) posee cuatro caras de corte. El cambio de cuchillas más rápido mediante giro sencillo e "individual".



PRODUCCIÓN PROPIA

Innovación dese Austria
El eje de corte en espiral Silent-Power se fabrica al 100% en la fábrica del taller en Hall, Tirol, hecho en Austria. Artesanía local y de calidad, los estándares de fabricación garantizan la máxima calidad "Made in Austria".



MENOR CONSUMO DE POTENCIA

¡Ahorro en los costos de energía
A pesar del ancho de cepillado, el eje de cepillo Silent-Power® posee un consumo de energía mucho menor que otros sistemas comparables.



PATENTADO DESDE 2012

Frecuentemente imitado pero nunca igualado.
Hace más de 10 años, el eje de corte en espiral Silent-Power estableció nuevos estándares en el mercado en términos de reducción de ruido, calidad y eficiencia, y todavía no tiene rival en la actualidad.



Estabilidad para el máximo rendimiento

El soporte de rodamiento macizo de los ejes de cepillo de fundición gris ha sido diseñado para soportar las cargas más elevadas. El rodillo de alimentación de regreuso estructurado compuesto de acero y el rodillo de salida microestructurado, también de acero, aseguran el transporte de piezas perfecto. Ambos rodillos de acero son de grandes dimensiones y resistentes al desgaste. La combinación de eje de cepillo, rodillos de transporte y tipo de madera es decisiva para los resultados perfectos del cepillado. Puede equipar personalmente la nueva CF 741 para que encaje perfectamente con sus exigencias y necesidades.



Sustitución de las cuchillas en un tiempo récord

Ajuste sencillísimo de las cuchillas cepilladoras en muy poco tiempo: ¡precisión a la décima de milímetro con el estándar Felder! Los tornillos de apriete que no quedan pegados con resina y las cuchillas autoajustables le permiten sustituir las cuchillas en menos de dos minutos. Los costosos trabajos de ajuste y la adquisición de carísimos calibres son cosas del pasado. Sus ventajas de un solo vistazo

- » Cambio de cuchillas en menos de dos minutos
- » Cuchillas preajustadas de alta precisión al sustituirlas
- » Los tornillos de apriete no se pegan con resina
- » Bajo nivel de ruido gracias al diseño acústico
- » Duración máxima del filo de las cuchillas



La guía para ensamblar

El tope de cepillado es inclinable continuamente de 90° a 45 grados. En las posiciones de 90° y 45° se encuentran topes finales.



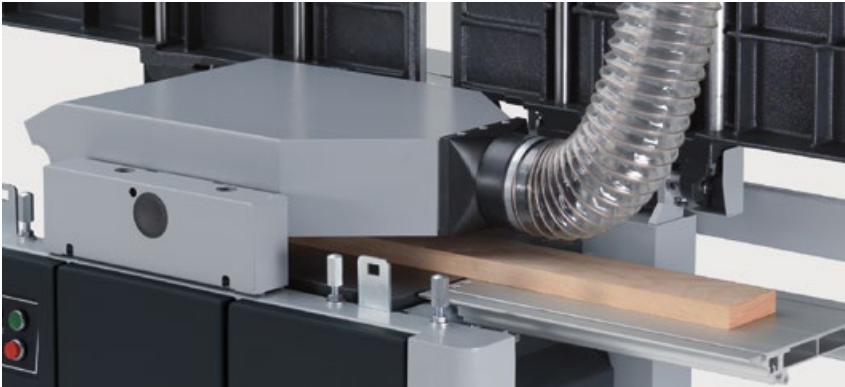
Protección de cepillo EURO estándar

El protector de cepillo que ahorra espacio, integrado en el montante de la máquina, estabiliza la pieza en los trabajos para cepillar y ensamblar.



Protección de cepillado

Con bisagras en dos lugares. Esto significa que no hay ningún obstáculo para el cepillado.



Capota de aspiración

La capota de aspiración para virutas cumple todas sus funciones gracias a su tamaño de gran dimension y a su construcción perfectamente equilibrada.



Engranaje de 2 marchas

Las velocidades para el engranaje de avance de regreuso con 6 m y 12 m/min se seleccionan fácilmente.

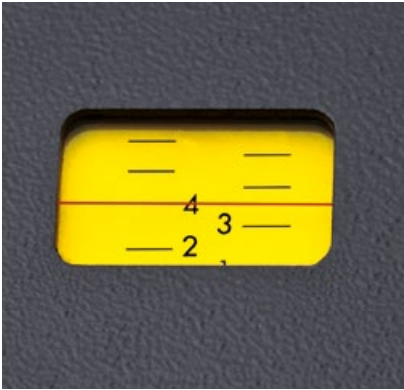


Levantar las mesas de cepillado

Conversión rápida de cepillado a regreuso gracias a la apertura simultánea y amortiguada de las mesas de cepillo.

Ajuste del paso de virutas

El paso de viruta se puede regular continuamente hasta 4 mm. La lupa le garantiza una lectura exacta de la escala.



Ajuste de altura de la mesa de regreuso

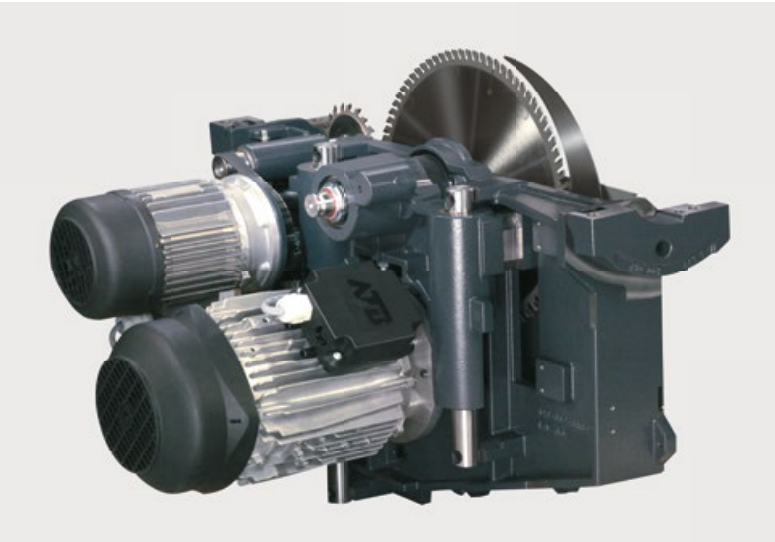
Regulación de la mesa de regreuso con exactitud de décimas de milímetro con volante e indicador digital integrado. Altura de regreuso máx. 230 mm.



Dispositivo de taladro

El dispositivo de taladro se monta del lado del cepillo. Según las opciones, se puede equipar el soporte de taladro con un dispositivo de desplazamiento.





La unidad de sierra circular Felder "104"

- Fabricada totalmente en hierro fundido, la nueva unidad de sierra circular "104" de Felder cumple con los más altos estándares de la carpintería moderna.
- » Altura de corte de 104 mm para un diámetro de sierra de 315 mm
 - » Ajuste en altura eléctrico de escuadradora ("Power-Drive" K1)
 - » Ajuste eléctrico de ángulo y altura para sierra circular con indicador LED ("Power-Drive" K2)
 - » Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema lineal de precisión
 - » Resultado óptimo de aspiración gracias al agregado de la sierra circular perfectamente cerrado bajo la mesa
 - » Eje de la sierra circular de grandes dimensiones con montura doble



Unidad del incisor

Para cortes limpios en planchas recubiertas de plásticos. La hoja de sierra de las sierras incisoras accionadas mecánica o eléctricamente se puede ajustar en altura y lateralmente con firmeza.



Opción para ranurar.

Las unidades de sierra circular Felder-Serie 700, le permiten también realizar trabajos de ranurado. Gracias a la brida desmontable de la sierra circular y a la tabla de inserción extraíble, usted puede utilizar los portacuchillas ajustables para ranurar, desarrolladas especialmente por Felder.



Pulsador de arranque en el carro

A pedido, equipamos su "serie 700" con un interruptor para el disco de sierra principal y el incisor, directamente a la mesa escuadradora – ¡Disfrute de esta ventaja!



Eje de sierra circular

El eje de sierra circular electrónicamente equilibrado y con soporte doble, es accionado por una correa Poly-V. Así se logra la máxima transmisión, sin pérdida, de la potencia del motor sobre el disco de sierra.

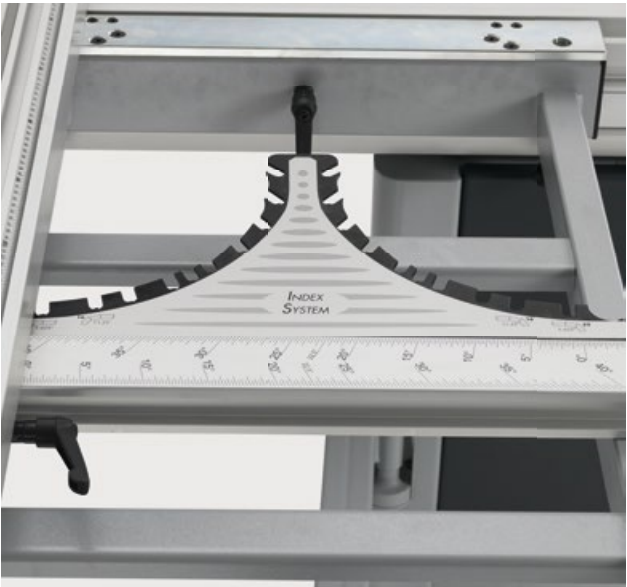


Carro escuadrador

El carro escuadrador macizo permite el procesamiento de piezas más grandes y pesadas con el carro desplazable de formatos. Para la mayor precisión y suavidad cuenta con ocho rodillos guía con rodamientos esféricos en el brazo telescópico del carro de bandera. A fin de lograr condiciones de trabajo individuales perfectas, tiene la opción de equipar su sierra circular Felder con un carro de bandera Felder 1.100 o la versión profesional 1.300. La regla telescópica con sistema de sujeción y la escala ergonómica o bien el dispositivo de lectura óptica en las mordazas de tope, que garantizan trabajos de ajuste precisos y cortes transversales de hasta 2.600 mm. La regla de carro se inclina entre 90°–45° y tiene una mordaza de tope de serie. Para la posición de 90° se dispone de una posición de bloqueo fija. A petición, se puede montar un rodillo en el extremo del carro de bandera.

Carro escuadrador con sistema de guía graduada

No más pérdida de tiempo por la dificultosa búsqueda a tientas del ángulo y un ajuste y fijación con un cien por ciento de exactitud, sin errores de lectura, son las ventajas del sistema de graduación Index. Los puntos de referencia de alta precisión permiten polígonos a medida tales como 5,625° (1/3; 11,25 (1/16); 22,5 (1/8). Puntos adicionales de bloqueo en 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° y 45°, los cuales pueden seleccionarse por empuje o deslizamiento. Cada posición del índice está equipado con una compensación de longitud. El sistema de graduación Index, de alta precisión está calibrado desde fábrica y cada punto entallado puede ser ajustado en fino individualmente. El diseño de la máquina, el sistema angular de graduación Index aumenta la productividad en una relación única precio-rendimiento.



Carro escuadrador con rodillo de apoyo

- » Para cortes de sección y de formato de tableros grandes
- » Carril de suelo con ajuste en altura, longitud total 4,5 m – compuesto por 3 segmentos



Regla para corte transversal en serie

La regla de carro 1.100 mm para corte a inglete entre +45° y -45° se monta sin herramientas en la mesa escuadradora de aluminio. Un tope final asegura la posición exacta de 90°. La escala de la regla está inclinada hacia el operario y permite una lectura exacta de las medidas requeridas. La mordaza del tope fue construida de tal manera que una pequeña “nariz” encaje en la ranura prevista en la regla del carro. Por ello se pueden colocar en las mordazas del tope, unos ángulos puntiagudos cortados a inglete.



Regla de corte paralelo

La guía de corte paralelo puede ser ajustada de manera suave y precisa gracias a la barra de parada continua con sistema de sujeción a una mano. El ajuste integrado fino permite un reglaje preciso. La escala de corte paralelo es sobredimensionada y perfectamente integrada en la mesa de sierra circular.



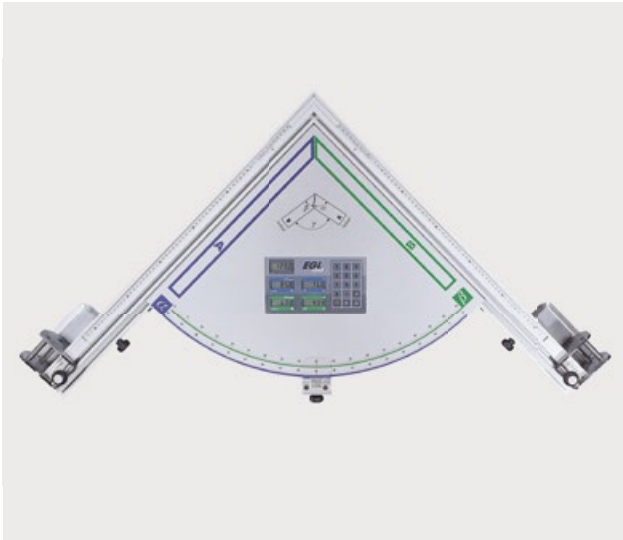
Ampliación de mesa

Extensión de aluminio de la mesa con sistema de sujeción mopolanca para un montaje rápido y sencillo sin herramientas.



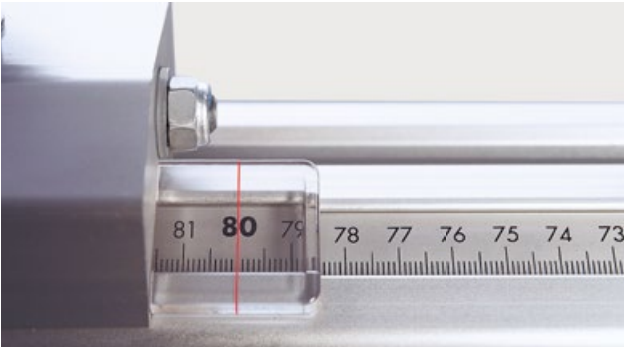
Mordaza de tope transversal

A pedido: el tope transversal digital para el ajuste exacto en décimas de milímetros.



EGI 1350

ÚNICO ¡El dispositivo de doble corte de inglete patentado por Felder le permite hacer cortes de inglete de diferentes anchuras de piezas a cada ángulo deseado! Sencillo de usar: ¡Introduzca el ángulo total deseado g en el teclado del ordenador integrado y las anchuras de las piezas de trabajo A y B – verifique los valores de ajuste a + b y ajuste el dispositivo para doble corte de inglete! Las mordazas de tope en las reglas de tope pueden ser ajustados hasta 1.350 mm a través de la escala. Según el ángulo de ajuste quedan a su disposición las longitudes de compensación sobre las escalas de nonio – de tal manera que Usted pueda ajustar exactamente el largo de las piezas para los cortes a inglete.



Escala de tope

La escala de la regla está inclinada hacia el operario y permite una lectura exacta de las medidas requeridas.



Prensor neumático

- » Cómoda sujeción de piezas con la máxima flexibilidad. Compatible con todas las escuadradoras y tupís con mesa deslizante.
- » Ampliación sencilla gracias al soporte magnético
- » Cilindro de seguridad para una máxima protección laboral
- » Función de presión para cualquier longitud de carro deslizante
- » Altura de sujeción 95 mm
- » Fuerza de apriete aprox. 300 kg

Datos técnicos

Sistema eléctrico		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
001	Tensión del motor 3x 400 V	S	S	S
002	Tensión del motor 3x 230 V	W	W	W
003	1x 230 V, 4,0 CV (3,0 kW)	O	O	O
004	Frecuencia del motor 50 Hz	S	S	S
005	Frecuencia del motor 60 Hz	W	W	W
006	4,0 CV (3,0 kW)	S	S	
007	5,5 CV (4,0 kW)	O	O	S
008	7,5 CV (5,5 kW)	O	O	O
009	10,0 CV (7,35 kW)	O	O	O
10	Arranque estrella-triángulo 7,5C V y 3x230 V	O	O	O
11	Interruptor de giro de rotación	S	S	S
12	Contacto de conmutación para controlar un sistema de aspiración	O	O	O
14	Acoplamiento CEE trifásico para accesorios con conexión temporizada (absolutamente necesario para el funcionamiento de un alimentador)	O	O	O

Eje de cepillado				
30	Ancho de cepillado y regreso en mm	410	410	410
32	Regla de tope de cepillo 1.485 mm	S	S	S
33	Regla de tope de cepillo 1.485 mm anodizada	O	S	S
34	Mesa suplementaria para regla de cepillo	S	S	S
36	EURO STANDARD Protector de cepillo	S	S	S
37	EURO Protección de cepillado	O	O	O
38	Sistema de eje de cepillo Felder con 2 cuchillas	S	S	
39	Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder	O	O	S
40	Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema convencional	O	O	O
41	Eje de cepillo de 3 cuchillas sistema TERSA	O	O	O
44	Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-Power	O	O	O
-	Longitud de mesa de cepillado total en mm	1.650	1.650	1.650
-	Número de cuchillas – Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-Power	63	63	63
-	Longitud de mesa de entrada de cepilladora en mm	800	800	800

Unidad regresadora y engranaje de avance				
50	Ancho de cepillado en mm	404	404	404
51	Indicación digital para altura de regreso en mm	S	S	S
52	Indicación digital para altura de regreso en pulgadas	O	O	O
53	Ajuste de altura de mesa de regreso eléctrico con pantalla digital ("Power-Drive" D1)	O	O	O
56	Engranajes de avance sincronizado de 2 etapas 6+12 m/min	S	S	S
-	Altura de la mesa de regreso mín.–máx. en mm	3-230	3-230	3-230
-	Longitud mín. de la pieza en mm	190	190	190
-	Paso de viruta máx. (mm)	4	4	4

Unidad de sierra circular con incisor		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
201	Sierra circular con ajuste eléctrico de altura y ángulo con indicador LED (#119)	O	O	O
23	Incisor de transmisión eléctrica con 1x 230 V; Ø 100 mm con disco de sierra principal-Ø 300 mm (#003)	O	O	O
69	Sierra circular con inclinación del disco de sierra 90°–45°, altura de corte máx. 104 mm con diámetro de disco de 315 mm, velocidad 4800 rpm	S	S	S
71	Indicador de los grados de la inclinación de la sierra circular en el volante	O	O	O
73	Puente para tope entre mesa de sierra circular y cepilladora	O	O	O
74	Incisor de transmisión mecánica, Ø 100 mm con disco de sierra principal de Ø 300 mm	O	O	O
75	Incisor de transmisión eléctrica, Ø 100 mm con disco de sierra principal de Ø 300 mm	O	O	O
80	Protector de sierra circular EURO II estándar	S	S	S
82	Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho	O	O	O
84	Regla de corte paralelo con ajuste fino	S	S	S

Unidad de fresado y tope de fresado				
100	Eje de fresado-Ø 30 mm, 140 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
101	Eje de fresado-Ø 40 mm, 160 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
102	Eje de fresado-Ø 50 mm, 160 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
103	Eje de fresado-Ø 30 mm, 115 mm altura útil por encima de la mesa	S	S	S
104	Eje de fresado-Ø 50 mm, 115 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
105	Eje de fresado-Ø 1¼", 115 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
106	Eje de fresado-Ø 35 mm, 115 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
107	Eje de fresado-Ø 32 mm, 115 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
108	Husillo de alta velocidad 15.000 rpm en vez de eje de fresado-Ø 30 mm	O	O	O
109	Eje de fresado inclinable manual 90°–45°	S	S	S
110	Indicador de ángulos de inclinación del eje de fresado sobre volante (I119)	O	O	O
112	Tope de fresado 230 para herramienta-Ø máx. 230 mm, regletas de tope 400 mm	S	S	S
113	Sistema de MULTI regulación para tope de fresado "230" (#112)	O	O	O
115	Regletas de tope ALU	S		
116	Regletas de tope ALU anodizado	O	S	S
117	Regletas de tope ALU anodizado y regletas de seguridad (#112)	O	O	O
118	Ajuste eléctrico de la altura del tupí con indicador digital LED ("Power-Drive" F1) (#110)	O	O	O
119	Ajuste eléctrico de ángulo y altura para tupí con indicador LED (#201)	O	O	O
123	Protección de tupí EURO	S	S	S
125	Regletas de seguridad "Integral" 500 mm	O	O	O
-	Apertura de la mesa de fresado en mm	230	230	230

Carros deslizantes, carro para espigar y ranurar		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
131	Carro desplazable M, longitud de corte 1.300 mm	S		
132	Carro deslizante L, longitud de corte 2.050 mm	○	S	
133	Carro deslizante F, longitud de corte 2.500 mm, anodizado, zapata de canteado	○	○	S
134	Carro deslizante X, longitud de corte 2.800 mm, anodizado, zapata de canteado			○
135	Carro deslizante XL, longitud de corte 3.200 mm, anodizado, zapata de canteado			○
136	Carro deslizante anodizado	○	S	S
139	Interruptor de encendido y apagado en la mesa deslizante	○	○	○
141	Carro desplazable, longitud de corte 1.550 mm	○		

Carro de bandera y topes longitudinales				
159	Carro de bandera 1.100 para carro deslizante 1.300–2.050 mm	○	S	
160	Carro de bandera 1.300 para carro deslizante 1.300–2.500 mm	○	○	S
161	Carro de bandera 1.500 para carro deslizante 2.500–3.700 mm			W
164	Tope-guía transversal 1.100 mm para todos los carros	S	○	○
165	Prolongación de la regla telescópica para el tope-guía transversal de 1.100 mm hasta 2.000 mm (#164)	○	○	○
166	Regla de carro para carro de bandera 2.600 mm, Sistema „X-Roll“ (#159/160)	○	S	S
168	Regla de carro para carro de bandera 2.600 mm, Sistema „X-Roll“ en vez de regla de carro 1.100 mm (#159/160)	○		
169	Regla de carro para carro de bandera 3.200 mm, Sistema „X-Roll“ con 2 mordazas de tope transversal en vez de 2.600 mm (#166/168+159/160)	○	○	○
170	Sistema Index de cuadrícula angular para tope de guía transversal para carro de bandera	○	○	○
171	Regla de carro digital 1.900 mm, 1 mordaza de tope digital, extraíble hasta 3.200 mm para carro escuadrador 1.500			○
172	Regla de carro digital 3.200 mm, 2 topes digitales, para carro de bandera 1.500			○
173	Sistema de graduación INDEX con compensación longitudinal para carros escuadradores 1.300/1.500	○	○	○

Equipamiento del taladro				
190	Soporte de perforación, ejecución pesada Profi	○	○	○
191	Alcance de sujeción del portabrocas 0–16 mm	○	○	○
194	Dispositivo de desplazamiento para soporte de perforación pesado Profi (#190)	○	○	○

Generalidades		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
13	Preparación para ancho de transporte mínimo 800 mm	○	○	○
-	Ø-Toma de aspiración en mm unidad cepilladora/regruesadora	120	120	120
-	Toma de aspiración Ø en mm tope de fresado / fresa por abajo de la mesa	120/80	120/80	120/80
-	Toma de aspiración-Ø en mm sierra circular/protección sierra circular	120/50	120/50	120/50
-	Altura de trabajo en mm	890	890	890
-	Peso en Kg (con equipamiento mediano)	960	1.030	1.120
-	Ancho de transporte mín. en mm	1.500	1.500	1.500

Accesorios importantes				
210	Dispositivo de desplazamiento	○	○	○
211	Sistema de fijación para prolongación de mesa al regreso	○	○	○
212	Dispositivo basculante para alimentador	○	○	○
223	Paleta IPPC	○	○	○

Transporte				
221	Preparación para el transporte en contenedor	○	○	○

Programa de máquinas

Escuadradoras y
sierras circulares



Tupís



Escuadradoras-
tupís



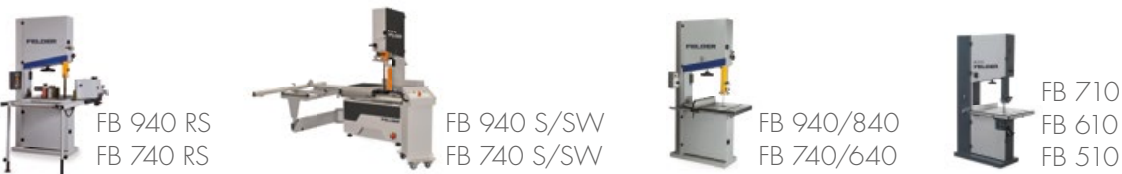
Cepilladoras-
regruesadoras



Máquinas
combinadas



Sierras de cinta



Máquinas de taladro
profundo, taladro y
escopleadora



Calibradoras



Máquina de
cepillado



Encoladoras
de cantos



Grupos de aspiración
y briquetadoras





FELDER Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. 093 719 4882

www.felder.es

[Contacto](#)

MX Tel. 0442 644 19 11-15

www.felder.mx

[Contacto](#)

AR Tel. 0911 4196 0283

www.felder.ar

[Contacto](#)

CL Tel. 041 23 72 060

www.felder.cl

[Contacto](#)