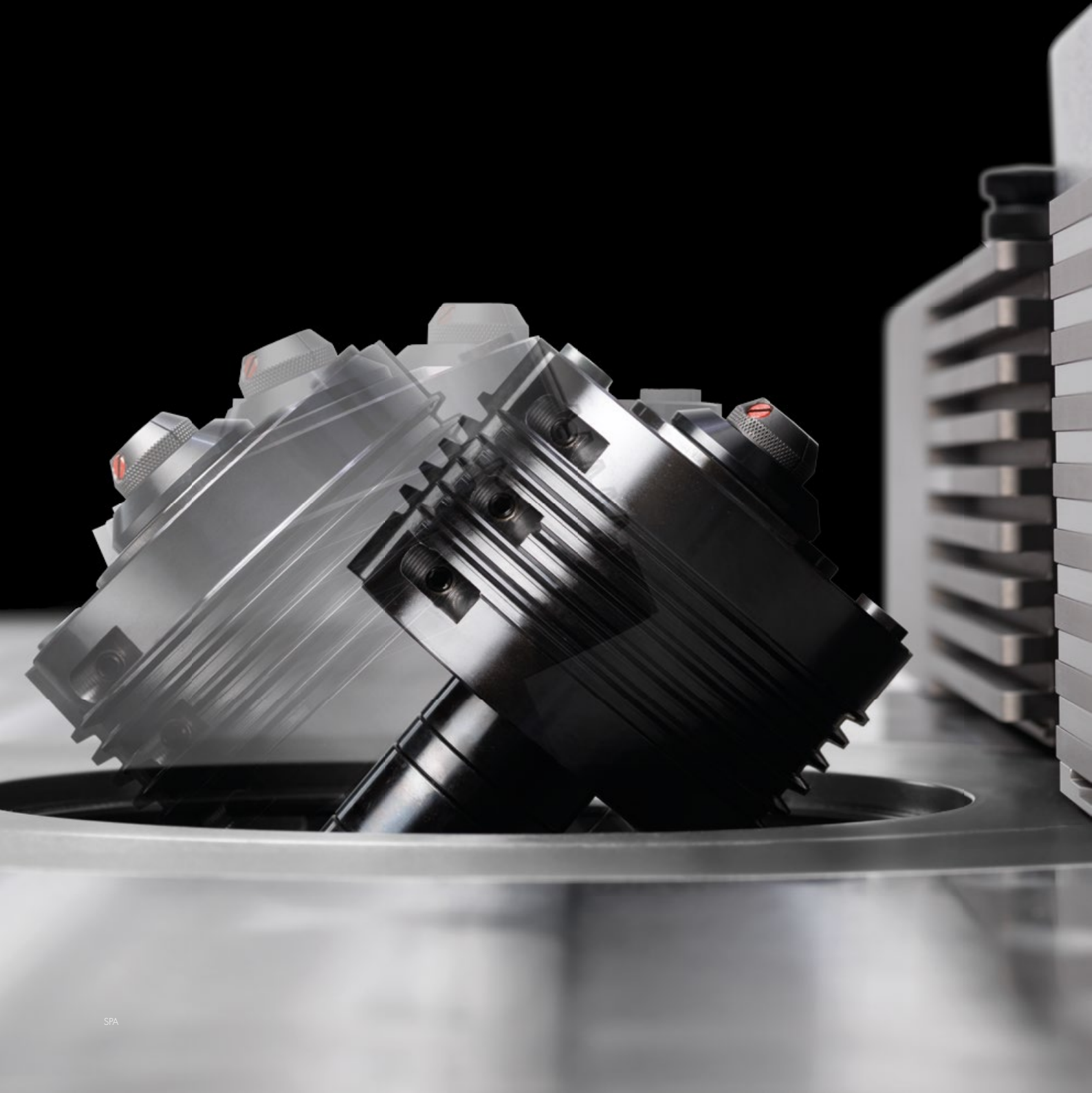


FORMAT 4®

profil 92 M e-motion

LOS TIEMPOS DE PREPARACIÓN
SON COSA DEL PASADO



FORMAT 4®



profil 92 M e-motion **Los tiempos de preparación** **son cosa del pasado**



La nueva tupí profil 92 M es el modelo Premium de Format4 con máxima comodidad de uso y garantiza una eficiencia absoluta a través de tiempos de configuración mínimos. El husillo eléctrico avanzado tiene una interfaz HSK 63F para un sistema de cambio rápido de herramientas con sujeción neumática. El rango de giro de $\pm 46^\circ$ permite una variedad de procesamiento ilimitada. Con el control autoexplicativo e-motion en el panel de control de pantalla táctil de 15", la velocidad, la altura y el ángulo del husillo, así como el tope de fresado e incluso la apertura de la mesa se pueden ajustar de manera intuitiva y precisa. Las ubicaciones de memoria para herramientas, husillos y programas de fresado permiten una repetibilidad perfecta y tiempos de configuración más cortos.

Los anillos de inserción excéntricos controlados aseguran la máxima superficie de soporte de la mesa y reducen el esfuerzo de ajuste, especialmente al girar el husillo considerablemente. El nuevo tope de fresado de precisión para trabajos pesados recientemente desarrollado tiene dos ejes controlados para un ajuste preciso de la profundidad y un posicionamiento adicional e independiente de la profundidad de la mordaza derecha. Además, el tope se puede girar completamente fuera del área de trabajo para un acceso conveniente durante el fresado de arcos. Opcionalmente, la Format4 profil 92 M también puede equiparse con una unidad de alimentación ajustable eléctricamente en altura.

FORMAT 4®


profil 92 M e-motion

- » Husillo eléctrico con velocidad continua e interfaz HSK 63F
- » Basculación doble $2 \times 46^\circ$
- » Tope de fresado basculante con dos ejes controlados
- » HSK 63F sistema de cambio rápido de herramientas
- » Mesa de apertura con anillos de inserción excéntricos controlados.
- » Control e-motion intuitivo para husillo de fresado, tope de fresado y apertura de mesa


profil 92 M e-motion

- » Husillo eléctrico con velocidad continua e interfaz HSK 63F
- » Basculación doble $2 \times 46^\circ$
- » Tope de fresado basculante con dos ejes controlados
- » Barras de seguridad „integral“ 650 mm
- » Prolongación de mesa a ambos lados 670 mm con bastidor extraíble 2200 mm
- » Soporte de alimentación ajustable
- » HSK 63F sistema de cambio rápido de herramientas
- » Mesa de apertura con anillos de inserción excéntricos controlados.
- » Control e-motion intuitivo para husillo de fresado, tope de fresado y apertura de mesa

FORMAT4 Máquinas Premium para exigencias Premium

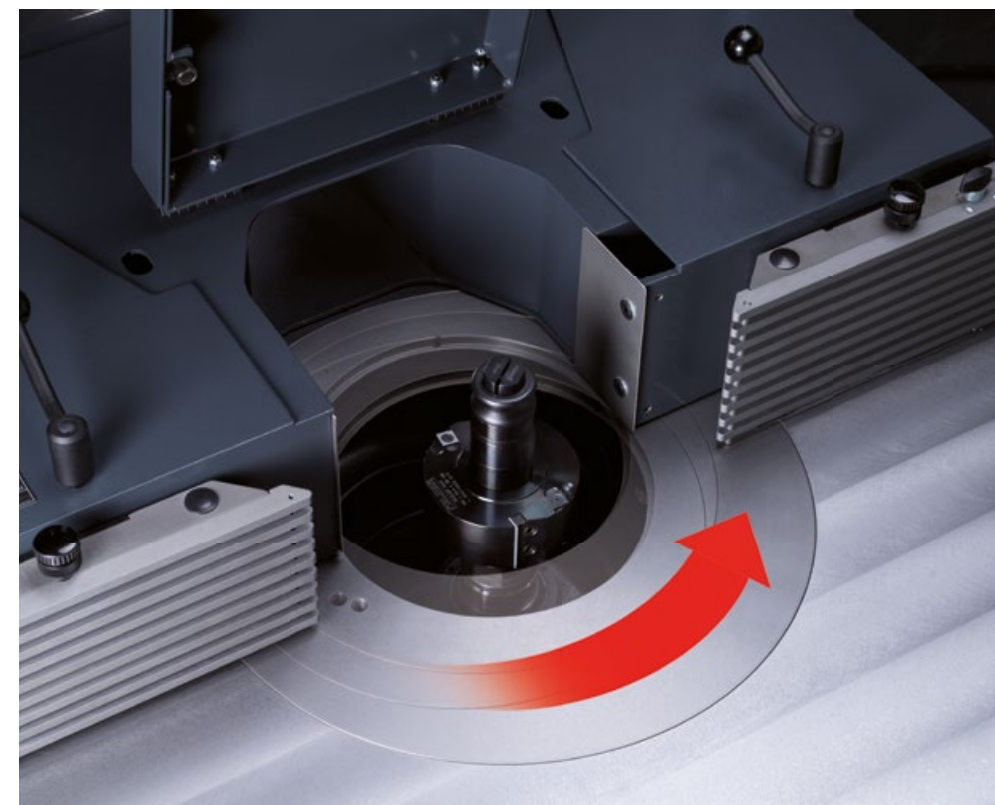
- » Rendimiento alto y constante en ámbito industrial
- » Soluciones personalizadas y optimizadas de producción
- » Construcción sólida con componentes de primera calidad
- » Paquetes de equipamiento variado con soluciones de alta tecnología
- » Ingeniería de precisión perfeccionada
- » Confort de manejo premium
- » Calidad y precisión de Austria
- » Productividad garantizada
- » Asistencia técnica competente, antes, durante y después de la compra
- » Soluciones financieras a medida
- » Experiencia en ingeniería mecánica desde 1956

Los aspectos más importantes de un vistazo



Control e-motion intuitivo para husillo de fresado, tope de fresado y apertura de mesa

Con el control autoexplicativo e-motion en el panel de control de la pantalla táctil de 15", la velocidad, la altura y el ángulo del husillo, el tope de fresado y la apertura de la mesa se pueden ajustar de manera intuitiva y precisa. Las ubicaciones de memoria para herramientas, husillos y programas de fresado permiten una repetibilidad perfecta y tiempos de configuración más cortos.



Apertura de la mesa 255 mm con anillos de inserción excéntricos controlados

Los anillos de inserción excéntricos controlados aseguran la máxima superficie de soporte de la mesa y reducen el esfuerzo de ajuste, especialmente al girar el husillo considerablemente. Los anillos de inserción excéntricos permiten adaptar la apertura de la mesa óptimamente a la herramienta, sin necesidad de montar/desmontarlos.

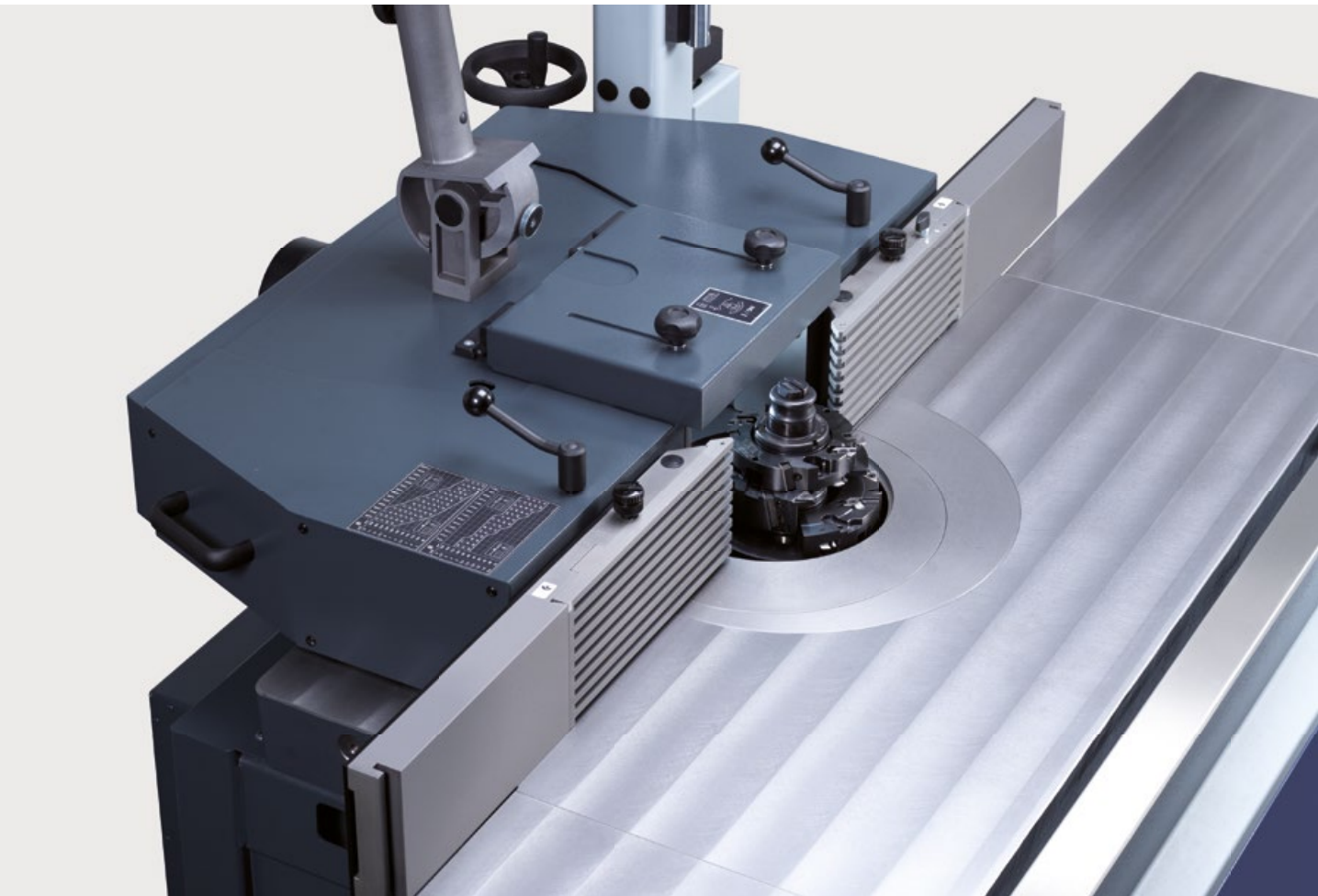


El rango de giro de $\pm 46^\circ$ permite una variedad de procesamiento ilimitada.

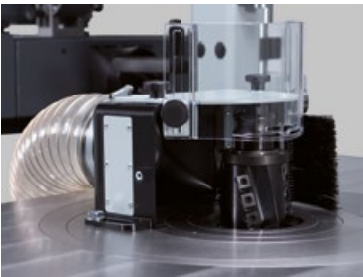
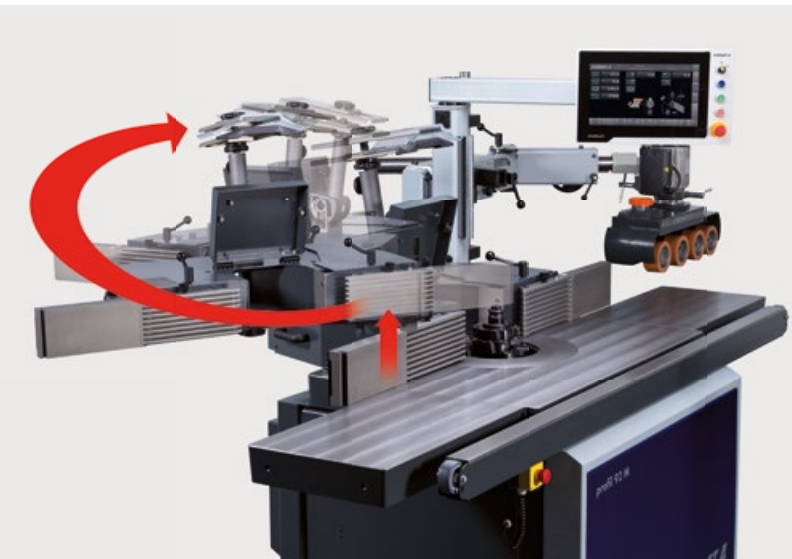


Interfaz HSK 63F

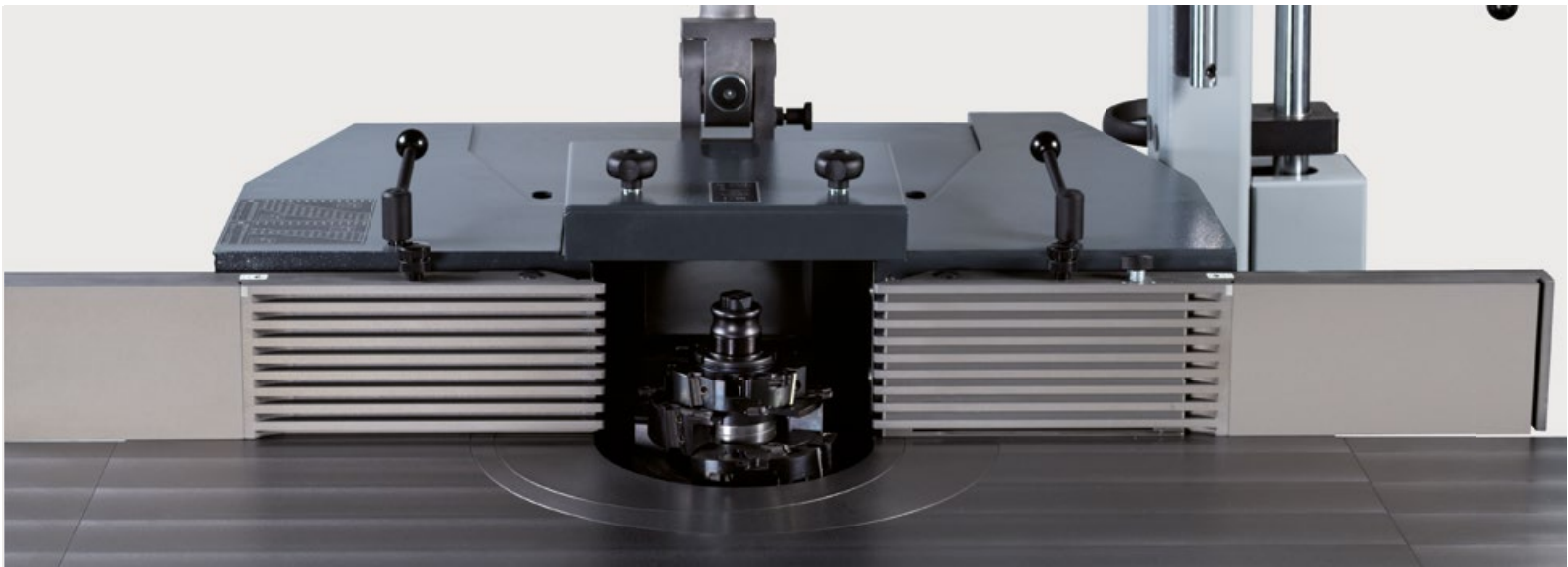
El husillo eléctrico avanzado tiene una interfaz HSK 63F para un sistema de cambio rápido de herramientas con sujeción neumática.



Tope de fresado de precisión „250“ con dos ejes controlados
A través del control autoexplicativo e-motion en el panel de control de la pantalla táctil de 15" se realiza el ajuste de la profundidad de fresado y de acuerdo al trabajo de fresado, también la posición de la regla de tope. Este robusto tope de fresado de precisión de Format4 se posiciona eléctricamente a los valores ajustados sin necesidad de fijación manual adicional.



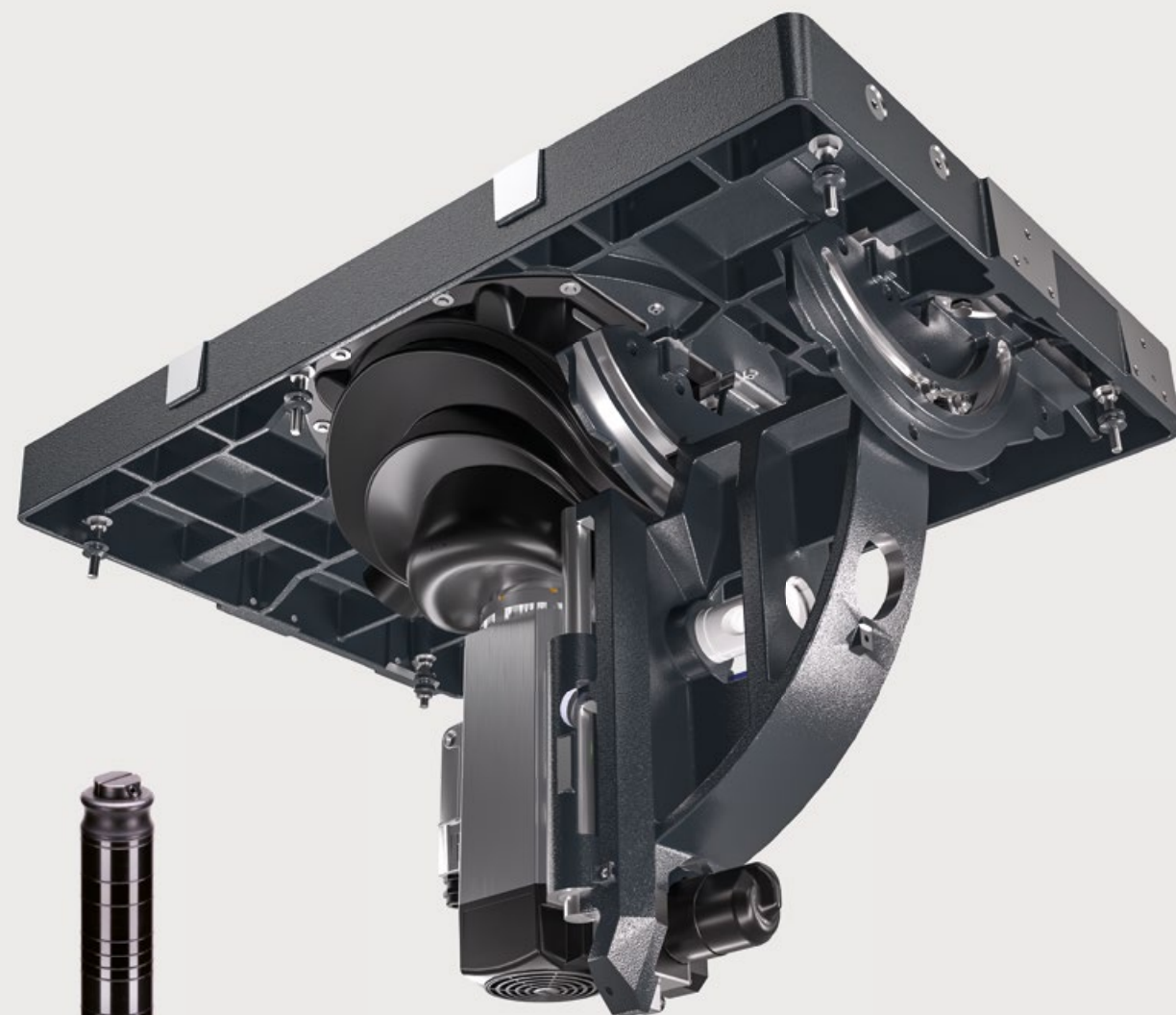
Para trabajos de fresado curvos
el tope se puede girar completamente fuera del área de trabajo.



Aún más seguridad
El tope integral ofrece más seguridad aún a través de reglas de tope continuas y de posicionamiento rápido. Opción



Protección de tupí – Centrex
La protección de tupí de calidad superior Centrex, ajustable de manera flexible, proporciona seguridad y comodidad durante los trabajos manuales de fresado oprimiendo la pieza de trabajo contra la mesa y el tope de fresado. Al utilizar una unidad de alimentación, la protección de tupí Centrex se puede girar fácilmente fuera del área de trabajo.

**Mesa de fresado de alta precisión**

La mesa de tupo robusta, con nervaduras macizas de fundición gris garantiza máxima precisión y estabilidad.

La unidad de fresado profil 92 con husillo eléctrico de altísima eficiencia

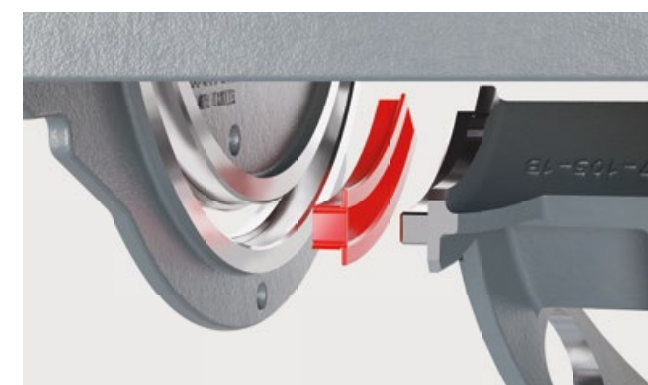
El motor potente del eje de fresado de la profil 92 está diseñado específicamente para aplicaciones industriales exigentes. El accionamiento procede directamente a través de un husillo eléctrico. En las unidades de la máquina Format4 la guía de los segmentos basculantes „Easy-Glide“ cumple con los requerimientos más exigentes del comercio y la industria. Un soporte de doble suspensión preciso garantiza la máxima carga y la inclinación sin juego.

**Sistema de herramienta de cambio rápido HSK F63**

El mandril portafresa de la profil 92 electrohusillo tiene un sistema de cambio rápido de herramienta HSK F63 con sujeción neumática así como un sistema de boquilla de soplado para limpiar las superficies de contacto.

Los mandriles portafresas con herramientas de fresado premontadas de manera fija para trabajos de fresado en serie pueden cambiarse en segundos.

El sistema de mandril portafresa con cambio rápido HSK F63 brinda además máxima flexibilidad y eficiencia en la utilización de mandriles portafresa de diferentes diámetros o también durante el uso de fresas finales con pinzas de sujeción.

**Inclinación Easys-Glide – de la unidad sin lubricación ni mantenimiento**

La guía de los segmentos basculantes patentados „Easy-Glide“ cumple los requerimientos más exigentes del comercio y la industria. Un soporte de doble suspensión preciso garantiza la máxima carga, la inclinación sin juego y absolutamente libre de mantenimiento. En las guías de los segmentos basculantes, un material sintético especial, altamente resistente, asegura una suavidad extrema y precisión a largo plazo. Este material es usado en la industria aeroespacial y en las cerraduras de plástico donde el sistema de guías basculantes trabaja sin necesidad de lubricantes y es absolutamente impermeable contra el polvo.

¡El sistema „Easy-Glide“ tiene 6 años de garantía!



Extracción frontal
La prolongación de la extracción frontal permite mecanizar con comodidad piezas de gran tamaño.



Soporte de unidad de alimentación con ajuste de altura eléctrico
El ajuste de altura de la unidad de alimentación se realiza a través del control autoexplicativo e-motion en el panel de control de la pantalla táctil de 15". A través del electromotor, la unidad de alimentación se posiciona en el valor de ajuste seleccionado, el sistema de conexión y desconexión automática integrado brinda absoluta comodidad de uso. La unidad de alimentación se puede girar completamente fuera del área de trabajo para ejecutar los trabajos de preparación.



Soporte para lista de piezas con portapapeles
El práctico soporte para listas de piezas con portapapeles A4 está montado en el panel de control superior y siempre mantiene sus listas de piezas a la vista.

FORMAT 4®

Sistema de control

La operación de la tupí de precisión profil 92 se realiza de forma sencilla, intuitiva y rápida a través del control autoexplicativo e-motion en el panel de control de la pantalla táctil de 15" ubicada a la altura de los ojos. El panel de control de la pantalla táctil se puede inclinar para la posición individual de operación o girar completamente fuera del área de trabajo.



Los bancos de datos integrados en el software del control e-motion así como la memoria del programa le permiten un considerable ahorro de tiempo en los trabajos de preparación y configuración de la profil 92.

- » En la base de datos de herramientas se guardan y recuperan las herramientas de fresado ilimitadamente.
- » Los flujos de trabajo sencillos, complejos y repetitivos pueden ser guardados y recuperados ilimitadamente.
- » Los ajustes de los últimos cinco valores ingresados se guardan permitiendo ahorrar tiempo al invocarlos nuevamente.
- » La preparación de la red y la interfaz USB permiten realizar cómodamente las actualizaciones de base de datos y del software.
- » Las prestaciones de servicio se realizan a través de Teamviewer.

Datos técnicos

Sistema eléctrico		profil 92 M e-motion
001	Tensión del motor 3x 400 V	S
002	Tensión especial (208V/230V/400V/480V)	O
004	Frecuencia del motor 50 Hz	S
005	Frecuencia del motor 60 Hz	W
008	Motor de 7,5 kW con velocidad continua.	O
009	Motor de 10 kW con velocidad continua.	O
12	Contacto de conmutación para controlar un sistema de aspiración	O
13	Contador de horas de servicio	S
14	Acoplamiento CEE trifásico para accesorios con conexión temporizada (absolutamente necesario para el funcionamiento de un alimentador)	S
Unidad de fresado y tope de fresado		
106	HSK 63F husillo de fresado-Ø 30 mm, altura útil 140 mm, velocidad 1.000 – 10.000	O
107	HSK 63F husillo de fresado-Ø 1 ¼", 140 mm, en vez de Ø 30 mm, velocidad 1.000 – 10.000	O
108	HSK 63F husillo de fresado-Ø 40 mm, 160 mm, en vez de Ø 30 mm, velocidad 1.000 – 10.000	O
109	HSK 63F husillo de fresado-Ø 50 mm, 160 mm, en vez de Ø 30 mm, velocidad 1.000 – 10.000	O
110	Mandril portapinzas OZ HSK F63, rango de sujeción 2-25 mm, en vez Ø 30 mm, velocidad 11.000 – 18.000	W
112	Tope de fresado 250, Ø máximo: 250 mm	S
116	Regletas de tope 550 mm aluminio anodizado	S
117	Carriles de tope de fresado de 550 mm de aluminio anodizado con barras de seguridad	O
118	Barras de seguridad „integral“ 650 mm	O
123	Protección de tupí Centrex	S
180	Bastidor extraíble 1270 mm con parada emergencia	O
Sistema de control		
19	Apertura de la mesa 255 mm con anillos de inserción excéntricos controlados	O
-	Control e-motion con función táctil sobre el panel de mando a la altura de los ojos, interfaz USB y preparación para conexión a la red. El panel se puede ajustar óptimamente dentro del área de trabajo del usuario y girar fuera de ella	S
-	Ajuste de altura controlado por posicionamiento	S
-	Control de ajuste angular +/-46°	S
-	Ajuste de posición de tope de fresado	S
183	Prolongación de mesa a ambos lados 670 mm con bastidor extraíble 2200 mm	O
-	Velocidad variable rpm	1.000-18.000
-	Abertura de mesa 320 mm	S
Accesorios importantes		
215	Dispositivo de fresado para mesa fija	O
220	604-1110 - Soporte para lista de piezas con portapapeles A4	O
-	300-04-0700: portabrocas HSK F63 con pinza de sujeción con rodamiento de bolas A76/RL. Rango de sujeción 2-25 mm para portabrocas OZ	O
-	606-113: husillo de fresado HSK 63F Ø 30 mm, altura útil de 140 mm	O
-	606-114: husillo de fresado HSK 63F Ø 40 mm, altura útil 160 mm	O
-	606-115 – HSK 63F husillo de fresado-Ø 50 mm, 160 mm altura útil	O
-	606-116: husillo de fresado HSK 63F Ø 1 ¼ ", altura útil de 140 mm	O
Avance		
212	Dispositivo basculante para alimentador	O
213	Soporte de alimentación ajustable	O
Generalidades		
27	Preparación para ancho de transporte mínimo 950 mm	O
-	Toma de aspiración Ø en mm tope de fresado / fresa por abajo de la mesa	140/80
-	Altura de trabajo en mm	890
-	Peso en Kg (con equipamiento mediano)	730
-	Ancho de transporte mín. en mm	1305 (950)

Programa de suministro

Escuadradoras y sierras circulares



Tupíes



Cepilladoras



Encoladoras de cantos



Calibradoras



Prensas con mesa de calefacción

Prensa con mesas a calefacción HVP con mesas con calefacción eléctrica de Elkom® con mesas con calefacción a base de agua con calefacción del aceite térmico para la conexión al sistema de calefacción existente

Centros de mecanizado CNC



Centros de mecanizado CNC de Nesting



Seccionadoras



Sistema elevador de tableros a vacío

Sistemas de recogida selectiva

Unidades de carga



FORMAT 4®

FORMAT4 Competencia absoluta para las exigencias más altas

La marca Premium de Felder Group cumple desde 2001 con las más altas exigencias de los usuarios profesionales. Las soluciones de alto rendimiento hechas a medida son innovadoras, ofrecen la máxima comodidad de uso y una productividad absoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓔ Tel. 093 719 4882

www.format-4.es

[Contacto](#)

Ⓕ Tel. 0442 644 19 11-15

www.format-4.mx

[Contacto](#)

Ⓐ Tel. 0911 4196 0283

www.format-4.ar

[Contacto](#)

Ⓒ Tel. 041 23 72 060

www.format-4.cl

[Contacto](#)