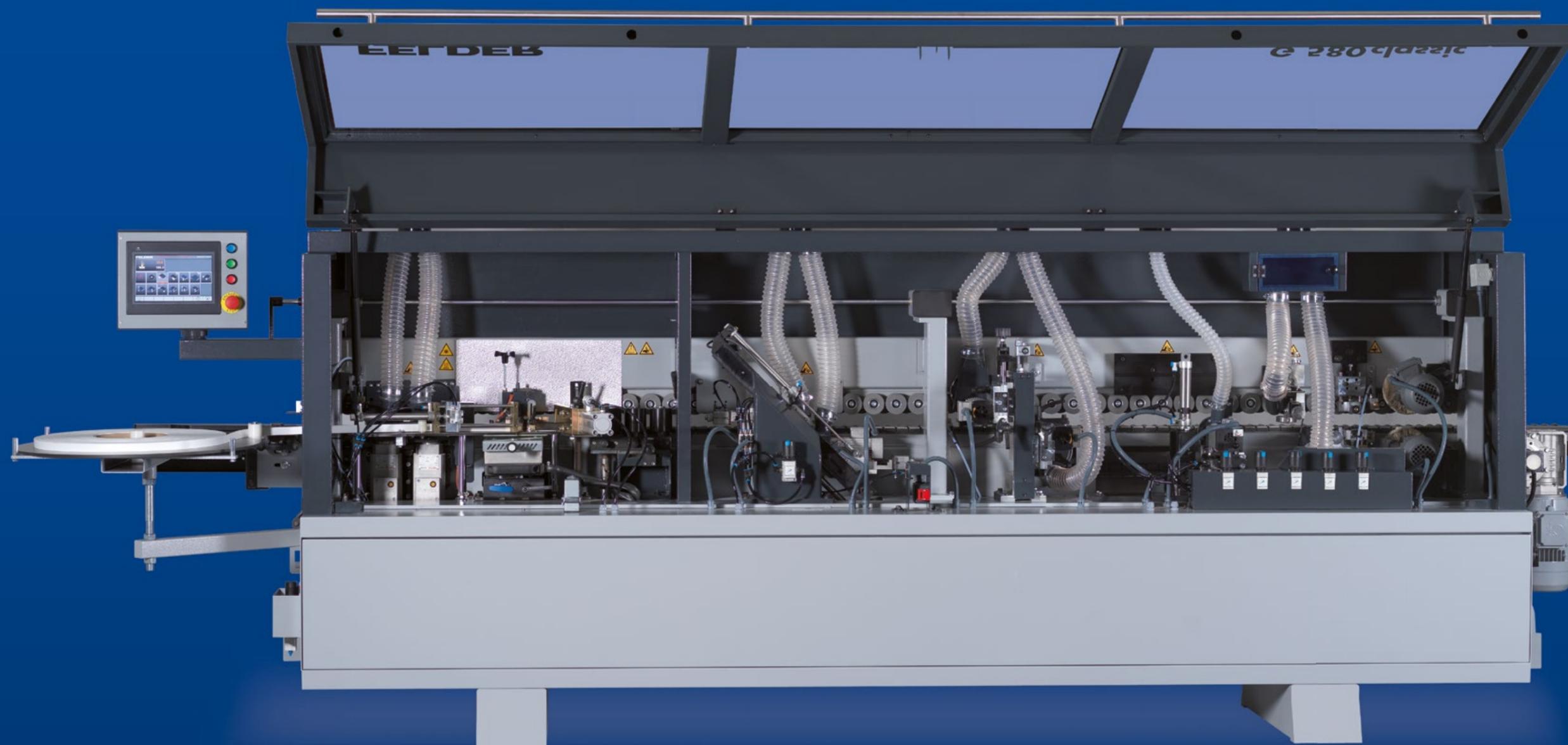


**FELDER®**

## **G 500 classic series**

PIEZAS DE TRABAJO PERFECTAS  
EN UN SOLO PASO



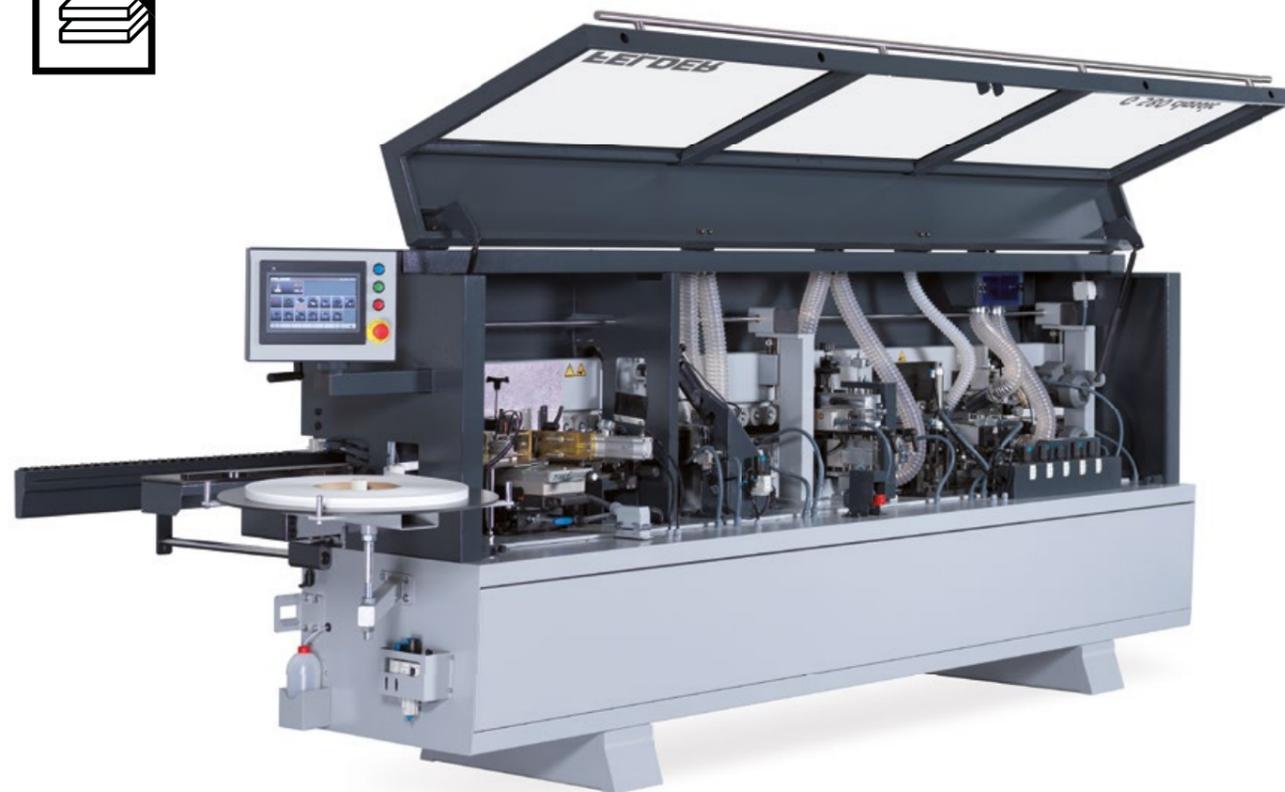


## G 500 classic series

Piezas de trabajo perfectas en un solo paso



Material de tablero



Manejo intuitivo a través de pantalla táctil, más flexibilidad y productividad con el nuevo calderín de cola intercambiable, y finalmente resultados de trabajo perfectos – las dos máquinas encoladoras Felder G 560 classic y G 580 classic aumentan la calidad de producción en la preparación de diferentes materiales en rollos y tiras de hasta 5 mm de grosor de cantos.

Piezas de trabajo perfectas en un solo paso – los dos modelos classic de Felder son máquinas de calidad tecnológica suprema, la G 580 classic dispone, además del equipamiento básico, de una unidad de achaflanado una de redondeado de esquinas, satisfaciendo de este modo las más altas exigencias de los usuarios profesionales.

## Variantes

Modelos & sus ventajas



### G 560 classic

- » Tiempos breves de recambio: calderines de cola intercambiables para adhesivos EVA y PUR
- » Ajustes rápidos con el sistema Quick-set de Felder
- » Grueso de cantos de 0,4–5 mm
- » Altura de pieza de 8–50 mm
- » Libre de astillas en todo los casos: Tupí de entrada con dos fresas de diamante en espiral
- » Hasta 3 unidades para un acabado perfecto



### G 580 classic

- » Tiempos breves de recambio: calderines de cola intercambiables para adhesivos EVA y PUR
- » Ajustes rápidos con el sistema Quick-set de Felder
- » Grueso de cantos de 0,4–5 mm
- » Altura de pieza de 8–50 mm
- » Libre de astillas en todo los casos: Tupí de entrada con dos fresas de diamante en espiral
- » Sin rectificado complicado con la unidad precisa de redondeado de esquinas.

## FELDER, una decisión sin riesgo

- » La máquina adecuada para cada presupuesto
- » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional
- » Soluciones a medida en máquinas
- » Mesas y unidades de acero fundido gris
- » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie
- » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación
- » Conceptos aplicación intuitiva
- » Diseño claro y moderno
- » Calidad y precisión de Austria
- » Potente y eficiente
- » Paquete completo: asistencia técnica integral

# Los aspectos más importantes de un vistazo



## Calderín de cola revestido de teflón

El calderín de cola revestido de teflón se puede cambiar de forma rápida y sencilla y contiene 1,5 kg de gránulos de adhesivo. Después de un breve tiempo de calentamiento la máquina está lista para su uso. El rodillo de encolado con ajuste fino garantiza la correcta dosificación de la cola de fusión, ofreciendo una armonización perfecta de los diferentes materiales de cantos.

El cambio rápido y fácil de otros colores adhesivos y el uso de la cola PUR garantizan un método de trabajo productivo y excelentes cantos en todas las áreas de aplicación.



## Manejo sencillo con un control de pantalla táctil

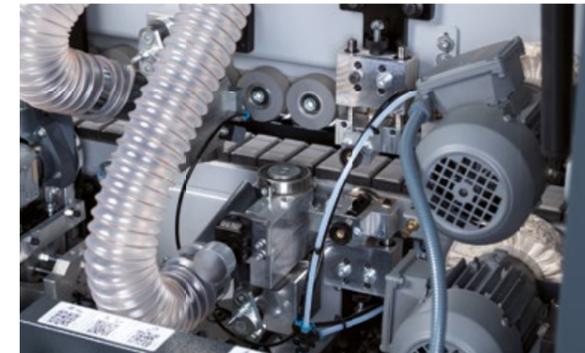
Las unidades individuales de la máquina se conectan y desconectan a través del claro panel de control.

- » Ajustes de la temperatura de cola
- » Reducción automática de la temperatura de cola
- » Conexión y desconexión de las unidades
- » Contador de metros de cantos
- » Visualización de los intervalos de mantenimiento
- » Mensajes de error en texto legible

## No debería renunciar a la productividad de una unidad de redondeado de esquinas

¡Sin necesidad de complejas rectificaciones! La unidad de redondeado de esquinas G 580 classic se hace cargo del acabado o "finish" de esquinas de piezas de trabajo (también materiales Softforming o Posforming) para cantos de 0,4–3,0 mm y altura de mecanizado de 50 mm con una velocidad de alimentación de 9 m/min. La construcción maciza así como las guías lineales y fresas HWW con acoplamiento de arranque garantizan una precisión duradera. El control de la unidad de redondeado de esquinas se realiza a través del control con pantalla táctil.

# Detalles



## Unidad de rascador de radio

A través de un corte con una ligera tracción, se remueven las marcas de fresado de radio, logrando de esa manera un acabado o "finish" liso y perfecto. El ajuste fino se hace manualmente.



## Tupí de entrada

Dos tupís opuestas equipadas con fresas de diamante, controladas para girar en sentidos opuestos, procuran un procesamiento perfecto del canto antes de su encolado. A través del tupí de entrada usted alcanzará cantos totalmente libres de astillas en las piezas de trabajo revestidas. El paso de virutas puede ser ajustado en continuo de 0–2 mm.



## Unidad multifuncional con "Quick-Set" de Felder

El cambio entre el fresado achaflanado, fresado radial y refilado de cantos finos es cómodo y rápido. A través del nuevo sistema de ajuste, se compensan las tolerancias de los cantos y se evita que se desajusten. Dos motores independientes de alta frecuencia con fresas especiales aseguran resultados de fresado perfectos en todos los materiales de los cantos. De manera estándar, la máquina está equipada con herramientas de 2 mm de radio. La unidad puede ser equipada opcionalmente con una fresa universal, que posibilita el procesamiento de radios de 1 mm y 2 mm así como enrasados de hasta 5 mm de grosor de canto.



## Unidad de corte cizalla

La unidad de corte está compuesta por dos unidades de sierra independientes con motores de alta frecuencia (12.000 rpm). Las guías lineales aseguran la más alta precisión. Las unidades de corte son inclinables manualmente de 0°–10°.



#### Alimentación de canto

Pueden procesarse materiales en rollos de un grosor de 0,4–3 mm y tiras de madera maciza de un grosor de 5 mm en alimentación única, con una altura de 14–54 mm. El procesamiento de los materiales en tiras es posible en alimentación única. El avance optimizado, sincronizado y mecánico de los cantos garantiza una alimentación óptima de materiales.



#### Zona de presión para encolado

El material de canto es presionado por un primer rodillo accionado, de gran dimensión, de manera limpia, totalmente homogénea y precisa sobre la pieza. Los dos rodillos cónicos posteriores otorgan presión adicional en la parte superior e inferior de la pieza de trabajo, proporcionando una unión homogénea perfecta entre el material de canto y la pieza de trabajo.



#### Lámpara infrarroja para una mejor adherencia en los cantos de piezas frías (opcional)

La lámpara infrarroja de cuarzo de máxima calidad, activada por el control, calienta la superficie del canto delante de la unidad de encolado, garantizando máxima seguridad en el proceso de adherencia del canto, especialmente en piezas frías.



#### Unidad de pulido

La unidad está compuesta de dos motores eléctricos independientes que son equipados con cepillos de algodón. La unidad de pulido tiene la función de limpiar y de pulir la parte superior e inferior del canto encolado. Super "finish" para material de canto ABS y PVC. A pedido, un dispositivo pulverizador para la aplicación de brillo sobre la pieza.



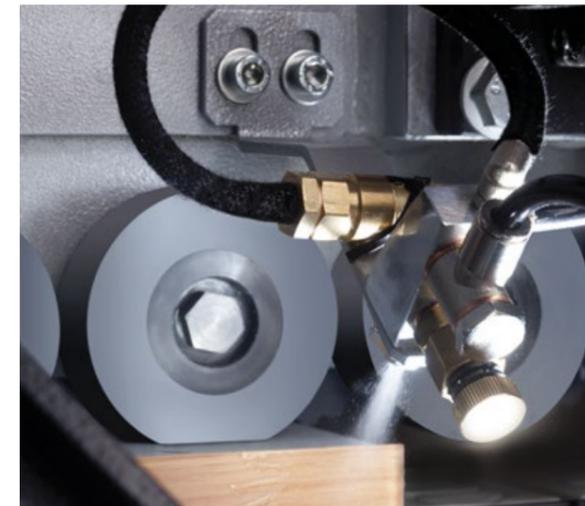
#### Barra de presión para soporte óptimo de la pieza de trabajo

El ajuste del grosor de tableros correspondiente de 8-50 mm se realiza de manera rápida y precisa a través del volante y la óptica de lectura. Los rodillos de presión dispuestos de manera diagonal con rodamientos de bolas garantizan una óptima estabilidad así como un guiado preciso de las piezas de trabajo.



#### Sistema de avance con cinta alimentadora

Compacto sistema de arrastre de cadena con clickpads. Las piezas de trabajo son transportadas por las unidades de procesamiento a través de una guía redonda y plana precisa y segura contra vuelco. Una velocidad de avance de 9 m/min (10,8 m/min con 60 Hz) asegura ciclos de trabajo cortos y máxima productividad.



#### Pulverizadores (opcional)

Menor consumo en el caso de materiales de canto delicados a través de boquillas de pulverización controladas y la aplicación de agentes separadores de adhesivos de poliuretano, y lubricantes. Detergentes y pulimentos procuran piezas de trabajo limpias además de un acabado o "finish" perfecto sin rectificaciones.



#### Unidad rascadora de cola (opcional)

Para un acabado o "finish" perfecto en las superficies de la pieza. Gracias al corte ligeramente tirante, el rascador de superficie libera la pieza de eventuales residuos de cola situados en las juntas con el fin de conseguir una pieza con un acabado perfecto.

## Datos técnicos

	G 560 classic	G 580 classic
<b>Sistema eléctrico</b>		
001 3x 400 V tensión del motor	S	S
004 50 Hz frecuencia del motor	S	S
005 60 Hz frecuencia del motor	W	W
25 Entrada multivoltaje 3x190V / 208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
<b>Dimensiones</b>		
Grueso del canto min.-max. (mm)	0,4-5,0	0,4-5,0
Grueso de la pieza de trabajo min.-max. (mm)	8-50	8-50
Ancho min. de pieza (mm) La anchura mínima de la pieza varía con la longitud de la pieza de trabajo, la altura y el acabado de la superficie	70	70
Longitud min. de pieza (mm)	140	140
<b>Grupos</b>		
3 espacios libres para unidades de trabajo suplementarias	S	S
Comando con "pantalla a color táctil de 10,4"	S	S
Avance de cadena con velocidad de avance de 9 m /min (10,8 m /min a 60 Hz) y almohadillas de apoyo recubiertas de goma para una sujeción óptima de la pieza de trabajo	S	S
Embalaje del contenedor	S	S
El soporte extensible para piezas de 450 mm, facilita el trabajo de grandes piezas de trabajo	S	S
Función neumática de desembrague de los desbastadores a radio	S	S
Soporte para canto en rollo Ø 720 mm, para PVC/ABS	S	S
Mecanizado de material en rollo con espesor de PVC/ABS de 0,4-3,0 mm, es posible alimentación individual de cantos en tiras hasta 5 mm	S	S
Agregado de cizalla para canto continuo hasta 3 mm de espesor	S	S
Unidad de unión con fresas de diamante controladas por la aplicación y 2 motores independientes, cada uno con 0,75 kW, 12.000 rpm, arranque de viruta ajustable manualmente de 0 a 2 mm, incluye 2 fresas de diamante (Ø 70 mm, H 54 mm, Z 2 2)	S	S
47 Cortador de unión con cortadores intercambiables	O	O
43 Lámpara de calentamiento por infrarrojos para precalentar el borde del panel	O	O
Unidad de encolado revestida de teflón con capacidad de 1,5 kg, aplicación con sistema de rodillos ajustable así como monitoreo del calentamiento (~ 250 m por granulado de 1 kg en tablero de 19 mm)	S	S
66 Bandeja de cola intercambiable F400 en lugar de la unidad de aplicación estándar	O	O
Unidad de presión prensada mecánicamente, 1 rodillo recto de presión y 2 rodillos de presión posterior	S	S
Unidad de sierra con 2 motores independientes de 0,55 kW, 12.000 rpm, inclinación manual de 0°-10°	S	S
Agregado de fresado multifuncional, 12.000 rpm, 2x0,55 kW, fresado de radio, de canteado, de achaflanado para cantos finos, ajuste por recorte de cantos	S	S
90 Multiradius R1 R2mm en la unidad de fresado multifunción	O	O
Unidad con 1 motor de mecanizado de esquinas para perfiles post y soffforming hasta 50 mm	-	S

	G 560 classic	G 580 classic
<b>Agregados de finish</b>		
Unidad rascadora a radio, retorno neumático manual, configuración mecánica para R= 2 mm	S	S
20 Rascadores de cola, controlados mecánicamente	O	O
Unidad de pulido con 2 motores	S	S
32 Dispositivo pulverizador para producto de limpieza antes de la unidad de pulido (solo en combinación con la unidad de pulido)	O	O
42 Dispositivo pulverizador con producto de separación del lado de entrada de la máquina (cola PUR) (I44)	O	O
53 Pulverizador de producto de lubricación	O	O
<b>Important Accessories</b>		
220-100 - Bote de cola intercambiable adicional	O	O
200-106 - Carro de limpieza móvil para el calderín de cola con control de temperatura, accionamiento del rodillo encolador y sistema de fijación para la prefusión	O	O
200-107 - Recipiente de almacenamiento para calderín de cola con deshumidificador de aire para las colas PUR	O	O
202-122 - Almac. cantos storEdge incl. bandeja	O	O
202-123 - Almac. cantos storEdge sin bandeja		
202-129 - Contenedor de nitrógeno puReady	O	O
220-128 - Pegamento de silicona para calderín de F600/F400	O	O
<b>Transporte</b>		
221 Preparación para transporte container	W	W

**Programa de suministro**

Escuadradoras y sierras circulares

K 945 S    K 740 S    K 740 professional    K 700 S    K 700 professional    K 700    K 540 S    K 500 S    K 500 professional    K 500

Tupíes

F 900 M    F 900 Z    F 700 M    F 700 Z    F 500 MS    F 500 M

Escuadradoras-tupís

KF 700 S professional    KF 700 professional    KF 700    KF 500 professional    KF 500

Cepilladoras-regruesadoras

AD 951    AD 941    AD 741    AD 531    A 951 L    A 941    D 951    D 963

Máquinas combinadas

CF 741 S professional    CF 741 professional    CF 741    CF 531 professional    CF 531

Sierras de cinta

FB 940 RS    FB 740 RS    FB 940 S/SW    FB 740 S/SW    FB 940/840    FB 740/640    FB 710    FB 610    FB 510

Máquinas de taladro profundo, taladro y escopleadora

FD 29 professional    FD 21 professional    FD 250

Prensas con mesa de calefacción

MVP 31.14 flex

Calibradoras

FW 1102 perform    FW 1102 classic    FW 950 classic    FW 850 classic

Máquina de cepillado

estructura 60.02    estructura 40.02

Lijadoras de banda, lijadoras de cantos

FS 722    FS 900 KF    FS 900 K    FS 700 K

Encoladoras de cantos

G 560 / G 580 classic    G 500 EX    G 480    G 380    G 360    G 330    G 263    G 220    ForKa 300 S eco

Seccionadora

KV 925

Grupos de aspiración y briquetadoras

RL 350    RL 300    RL 250    RL 200    RL 160    RL 140    RL 125    FBP 50/60/70    AF 22-D200    AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage    AF 16    AF 14    AF 12

# FELDER®

## FELDER Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. 093 719 4882

[www.felder.es](http://www.felder.es)

[Contacto](#)

MX Tel. 0442 644 19 11-15

[www.felder.mx](http://www.felder.mx)

[Contacto](#)

AR Tel. 0911 4196 0283

[www.felder.ar](http://www.felder.ar)

[Contacto](#)

CL Tel. 041 23 72 060

[www.felder.cl](http://www.felder.cl)

[Contacto](#)