

FELDER®

structura 60.02

OTÓRGELE UNA
CARA A SU PIEZA



FELDER®



structura 60.02

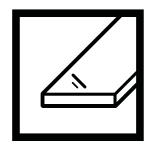
¡Su pieza de trabajo con nuevo rostro!



Madera maciza



Material de tablero



Plástico



structura 60.02

- » Altura de cepillo: 3–200 mm
- » Ancho de cepillo: 650 mm
- » Unidad de cepillo de acero, unidad de cepillo de Tynex
- » Velocidad de corte: 1.000 m/min

La estructura robusta del cepillo proporciona estabilidad absoluta. Con una anchura de trabajo de 650 mm y una altura de paso variable ajustable de 3 a 200 mm, la máquina está perfectamente preparada para grandes desafíos. La fijación unilateral de los grupos también permite trabajar con piezas anchas.

FELDER, una decisión sin riesgo

- » La máquina adecuada para cada presupuesto
- » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional
- » Soluciones a medida en máquinas
- » Mesas y unidades de acero fundido gris
- » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie
- » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación
- » Conceptos aplicación intuitiva
- » Diseño claro y moderno
- » Calidad y precisión de Austria
- » Potente y eficiente
- » Paquete completo: asistencia técnica integral

Los aspectos más importantes de un vistazo



Lateral del bastidor de la máquina abierto para piezas grandes.

La estructura robusta del cepillo proporciona estabilidad absoluta. La fijación unilateral de los grupos también permite trabajar con piezas anchas.



Altura de paso: de 3 a 200 mm

Con una anchura de trabajo de 650 mm y una altura de paso variable ajustable de 3 a 200 mm, la máquina está perfectamente preparada para grandes desafíos. Opcional: altura hasta 250 mm



Oscilación de los cepillos (opcional)

La oscilación es particularmente adecuada para estructuras finas y libre de estrías de superficies de madera transversales e ideal para crear efectos especiales en estructuras de madera.

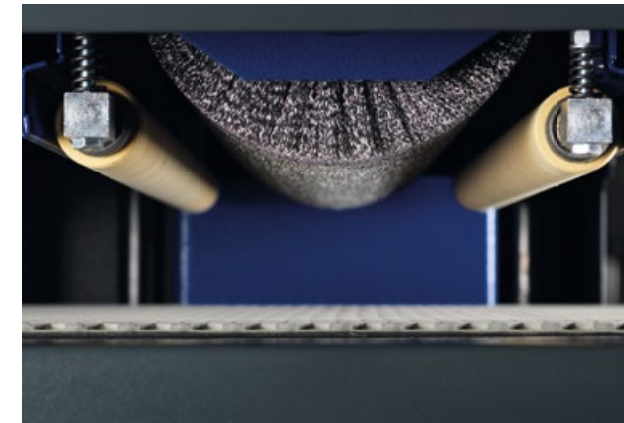


Sistema de control

El panel de control operativo estructurado e intuitivo ofrece la máxima comodidad de operación para la máxima productividad.

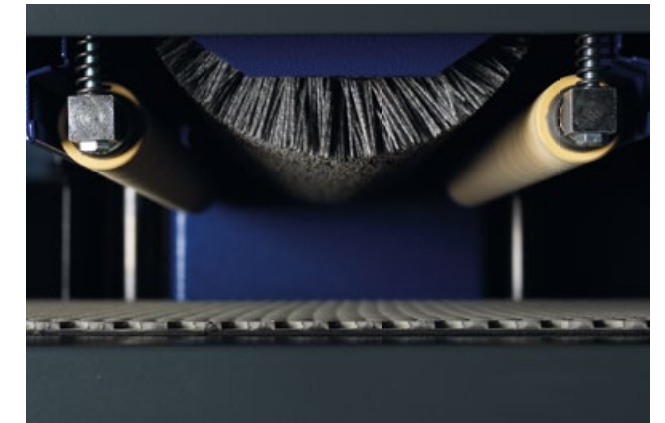
FELDER®

Detalles



Unidad de cepillado con cepillo de acero

Los dos grupos de cepillado trabajan con motores de 4 kW (5,5 CV) en la dirección opuesta a la pieza de trabajo. La primera unidad viene equipada con un cepillo de acero (D = 200 mm) de fábrica. Gracias al ajuste eléctrico de altura y al ajuste fino manual de la 2da unidad de cepillos, la extracción de viruta se adapta de manera rápida y fácil.



Unidad de cepillado con cepillo Tynex

La segunda unidad se entrega en su versión estándar con un cepillo marca Tynex (D = 200 mm K60). Gracias al ajuste eléctrico de altura y al ajuste fino manual de la segunda unidad de cepillos, la extracción de viruta se adapta de manera rápida y fácil. Los dos grupos de cepillado trabajan con motores de 4 kW (5,5 CV) en la dirección opuesta a la pieza de trabajo.

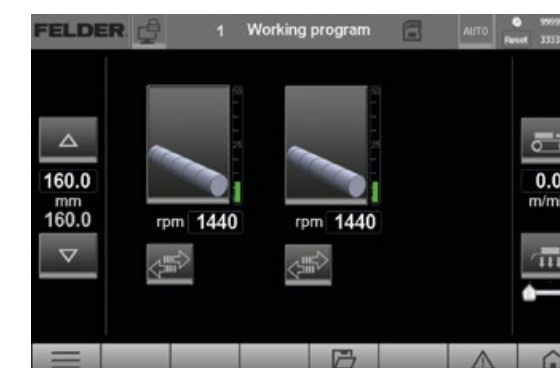


Velocidad de avance variable para resultados óptimos

La alimentación con una altura de mesa de 900 mm y una cinta de alimentación revestida con forma de panel puede ser ajustada continuamente a una velocidad de 2.5–10 m/min.



Extracción de polvo



(Imagen de símbolo con características adicionales)

Comando con pantalla táctil de 7" (opcional)

La pantalla táctil en color de 7" claramente estructurada e intuitiva proporciona máxima comodidad de funcionamiento para una máxima productividad. Las funciones de la máquina disponibles se muestran gráficamente y se seleccionan libremente.

- » 100 lugares de memoria
- » Intervalos de mantenimiento
- » Mensajes de error en texto legible
- » Amperímetro para el monitoreo de la carga

Datos técnicos

Sistema eléctrico		estructura 60.02
001	Tensión del motor 3x 400 V	S
002	Tensión del motor 3x 230 V	O
004	Frecuencia del motor 50 Hz	S
005	Frecuencia del motor 60 Hz	O
36	Interruptor de contacto para control deslizante (precio/unidad)	O

Controles de posicionamiento		
59	Panel de control con pantalla 7" táctil a color	O
-	Avisos de errores a través de textos claros	S
-	Intervalos de mantenimiento	S

Mesa de alimentación		
19	Mesa rebatible de entrada L=1.000 mm	O
20	Mesa rebatible de salida L=1.000 mm	O
21	La función motorizada de entrada y salida incl. repetición de los controles para muchos pasos de trabajo (#19/#20)	O
27	Control de oscilación del cepillo, carrera de 12 mm, 60 subidas/min	O
28	Altura de abertura de 250 mm en lugar de 200 mm	O
-	Centrado automático de cinta de alimentación	S
-	Control eléctrico de altura incl. ajuste fino de la pantalla de mando	S
-	Cinta transportadora	S
-	Altura constante de alimentación, mesa fija de 900 mm	S
-	Velocidad de avance en continuo de 2,5 a 10 m/min, el inversor se ajusta desde la pantalla de mando	S

1. Unidad de cepillado		
22	Potencia del motor 5,5 kW en vez de 4 kW	O
23	Var. velocidad de corte. 250-1500 rpm	O
-	Cepillo de acero D=200 mm L=700 mm	O

2. Unidad de cepillado		
-	1 Motor con 4 kW (5,5 CV)	S
24	Potencia del motor 5,5 kW en vez de 4 kW	O
25	Var. velocidad de corte. 250–1.500 rpm	O
-	Modo de funcionamiento en sentido opuesto	S
-	Rodillo de goma con transmisión mecánica	S
-	Velocidad de corte 1.000 rpm	S
-	Cepillo Tynex K60 D=200mm L=700mm	S

Generalidades	estructura 60.02
- Dimensiones (L x A x a mm)	1.455 x 1.070 x 1.250
- Toma de aspiración en mm	2 x 120
- Presión de aire requerida	6
- Ancho de cepillo en mm	650
- Altura del cepillo en mm	3–200 (250)
- Peso en Kg (con equipamiento mediano)	850

Accesorios importantes		
-	EM-07124430 cepillo marca Tynex K60	O
-	EM-07124440 cepillo de metal	O
-	EM-07124710 cepillo estructura 60.02 Ø 200 mm	O
-	EM-SPA2067565 set 20 tiras Tampico para K150	O

Transporte		
221	Preparación para el transporte en contenedor	O

Programa de máquinas

Escuadradoras y
sierras circulares



Tupés



Escuadradoras-tupés



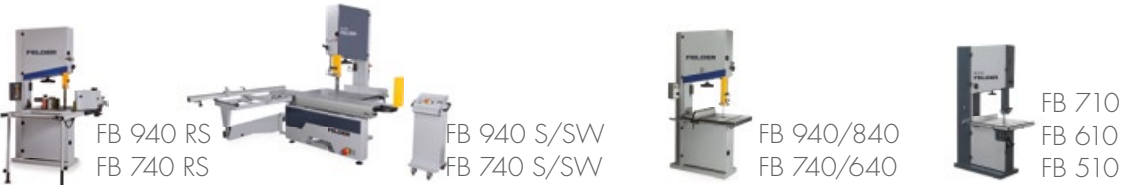
Cepilladoras-
regruadoras



Máquinas
combinadas



Sierras de cinta



Máquinas de taladro
múltiple, taladro y
escopleadora



Prensas con
mesa de
calefacción



Calibradoras



Máquina de
cepillado



Lijadoras
de banda,
lijadoras
de cantos



Encoladoras de
cantos



Seccionadora



Grupos de aspiración
y briquetadoras





FELDER Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. +34 93 719 4882
www.felder.es
[Contacto](#)

DOM Tel. +1 809 567 46 46
www.felder.dom
[Contacto](#)

MX Tel. +52 442 644 19 -11 al 15
www.felder.mx
[Contacto](#)

UY Tel. +598 97 461 000
www.felder.uy
[Contacto](#)

AR Tel. +54 9 11 3865 2009
www.felder.ar
[Contacto](#)

CO Tel. +57 3184095185
www.felder.co
[Contacto](#)

CL Tel. +56 41 23 72 060
www.felder.cl
[Contacto](#)

EC Tel. +593 72 815 001
www.felder.ec
[Contacto](#)