

FELDER®

D 951

Qualité et précision

FELDER®



D 951

FELDER

D 951

Qualité et précision



Bois massif



Cette machine vous offre plus de précision et de qualité, que vous auriez pu espérer d'une raboteuse.

Depuis des années, Felder propose son système de fers pré-réglés et réversibles pour la plus grande satisfaction de nos clients. La précision de fabrication et le système de montage vous permettent de changer vos fers en un clin d'œil tout en ayant une solution à moindre prix.

Le remplacement des fers de rabot est un jeu d'enfant: il suffit de quelques minutes pour équiper chaque arbre de rabot-dégau à 4 fers de fers de rabotage Felder aiguisés.



D 951

- » Largeur de dégauchissage: 510 mm
- » Arbre de rabot-dégau; Fer de rabot-dégau à réglage automatique;
- » Arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power® (en option)
- » Prise de copeaux max.: 8 mm

Choisissez Felder pour une décision sans risque.

- » À chaque budget la bonne machine.
- » Fiabilité absolue en utilisation professionnelle
- » Solutions mécaniques sur mesure
- » Tables de machine et agrégats en fonte grise de qualité supérieure
- » Solutions innovantes déjà en standard grâce à plus de 65 ans d'expérience de construction de machines
- » Finition de haute gamme et standards de fabrications très élevés
- » Conception d'utilisation intuitive
- » Design moderne
- » Qualité et précision "made in Austria"
- » Puissant et efficace
- » Pack complet : larges prestations de service

Les points forts en un seul coup d'oeil



Silent-Power®

En exclusivité pour les raboteuses de la maison Felder. L'arbre hélicoïdal de rabot-dégau Silent-Power® réduit les nuisances sonores lors du rabotage de plus de la moitié et assure une coupe continue et sans éclats avec tous les types de bois. Grâce à l'innovation révolutionnaire de, assurez-vous tous les avantages d'un arbre hélicoïdal de dégau-rabot avec des coûts d'exploitation, d'investissement et d'ajustement significativement moindres. Les avantages de l'arbre de rabot-dégau Silent-Power® en bref:

- » Ultra silencieux grâce à une réduction de moitié du volume sonore !
- » Tenue de coupe multipliée par 20
- » Quatre matrices de découpage très précises par couteau
- » Transport optimal et faible volume des copeaux
- » Finition parfaite



Avance par variateur

Grâce à la vitesse réglable de manière continue entre 4 et 16 m/min, vos résultats de rabotage seront toujours parfaits avec tous les types de bois et veinures.



Power-Drive

La commande "Power-Drive", réglage électrique de la table de rabotage assure non seulement un niveau de confort certain, mais également un niveau de précision et de répétition des opérations des plus exacts. A l'aide d'un bouton de réglage, vous pourrez régler avec précision la hauteur de la table de rabot, l'ajustage est assuré par le bouton-poussoir. L'écran DEL intégré permet de lire rapidement et facilement la valeur réelle actuelle.



"Digi-Drive"

Indiquer la dimension souhaitée, appuyer sur Démarrer (Start) et la table de rabot se règle automatiquement dans la position désirée. Affichages DEL pour les valeurs de référence et réelles. Autres fonctions : fonction incrémentale, 4 positions de table programmables.

Plus de détails



L'ensemble de la cage de l'arbre de rabot-dégau

Le bloc massif en fonte d'acier grise a été conçu pour garantir une performance élevée même en cas de charges importantes. Des rouleaux de sortie caoutchoutés peuvent aussi être livrés sur demande. Le presseur d'entrée sectionné combiné avec les rouleaux gommés ou segmentés, vous permettra de travailler en une seule passe des pièces de différentes épaisseurs.



Arbre de rabot-dégau à système Felder

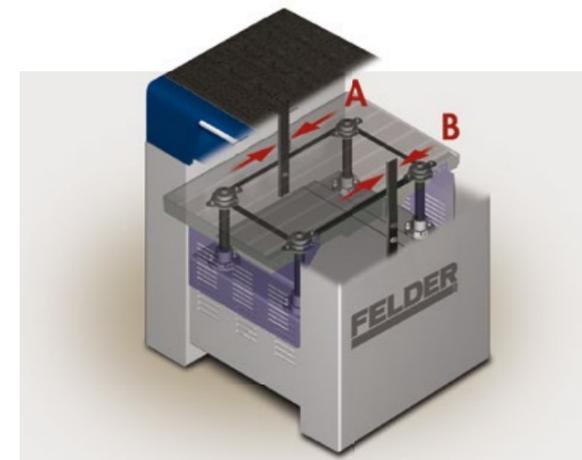
L'arbre de rabotage Felder est synonyme depuis plusieurs décennies de résultats parfaits en matière de rabotage.

- » Changement rapide des fers – moins de deux minutes
- » Fers pré-réglés
- » Plus de problèmes avec des résidus de résine sur les vis de serrage
- » Réduction optimale des vibrations grâce au profil fermé
- » Tenue de coupe max.
- » Économies grâce à des coûts réduits de fers



Presseur d'entrée à ressorts

Une option recommandée pour les travaux nécessitant une faible passe ou pour le passage de pièces de différentes épaisseurs.



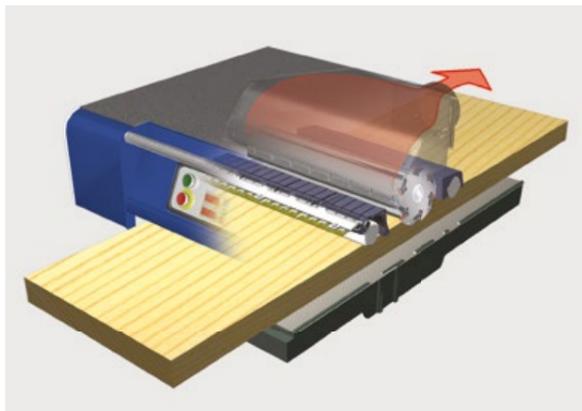
Broche filetée trapézoïdale

4 axes à filetage trapézoïdal garantissent une parfaite précision de réglage et une charge maximale. Des barres latérales garantissent un guidage parfait de la table de rabotage (A + B). Ces barres latérales absorbent aussi la pression exercée par l'entraînement côté sortie lors du rabotage.



Rouleau de guidage inférieur réglable

Sur demande : rouleaux encastrés dans la table pour les bois humides ou résineux.



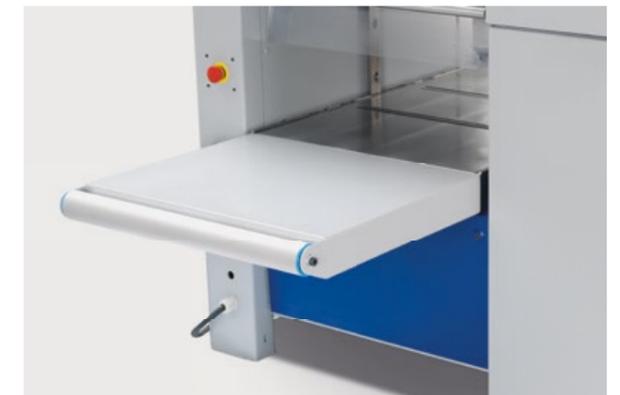
Hotte d'aspiration

La capot d'aspiration pour copeaux remplit toutes ses fonctions grâce à sa taille de grandes dimensions et à sa construction parfaitement équilibrée. Deux barres de pression évitent le flottement lors du rabotage de pièces fines.



Table élévatrice à ciseaux

Sur demande la table de rabot peut être prolongée avec une table élévatrice à ciseaux sur 1150 mm.



Rallonge de table

Lorsque plusieurs pièces à usiner sont rabotées de manière simultanée, la rallonge de table de 570 mm de long équipée d'un rouleau guide pièce aide à la sortie lors du prélèvement des pièces usinées.



Une technique parfaite

Deux barres de pression évitent le flottement lors du rabotage de pièces fines.



Rouleau guide pièce d'entrée

Le rouleau guide pièce est monté à l'entrée de la machine. Adaptable uniquement sur les raboteuses à réglage électrique de table acier, thermolaquée.

Caractéristiques techniques

Equipement électrique		D 951
001	3x 400 V tension du moteur	S
002	Tension du moteur 3 x 230 V	W
004	Fréquence du moteur 50 Hz	S
005	Fréquence moteur 60 Hz	W
006	5,5 PS (4,0 kW) 5,5 PS (4,0 kW)	S
007	7,5 CV (5,5 kW)	O
008	10,0 PS (7,35 kW)	O
10	Démarrage étoile-triangle nécessaire à partir de 7,5 CV et 3x230 V	O
12	Contact auxiliaire pour commande d'une aspiration	O
13	Compteur d'heures de service	O
Arbre de rabotage		
39	Arbre de rabotage système à 4 lames Felder	S
40	Arbre à 4 fers affûttables	O
41	Arbre de rabot-dégau à 4 fers système TERSA	O
44	Arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power	O
-	Nombre de fers – arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power	77
-	Rayon de coupe en mm	120
Unité de rabotage et entraînement		
50	Largeur de rabotage en mm	504
51	Indicateur numérique de la hauteur de rabotage en mm	S
52	Indicateur numérique de la hauteur de rabotage en pouces	O
53	Réglage électrique de la hauteur de la table de rabotage (" Power-Drive " D1) (#55/60)	O
55	Indicateur numérique électronique pour le réglage de la hauteur de la table de rabotage (#53)	O
57	Entraînement avec variateur 4–16 m/min entraînement avec variateur 4–16 m/min	S
59	2 rouleaux de guidage inférieurs réglables dans la table de rabotage, possibilité de réglage 0–0,5 mm (#53)	O
60	Positionnement automatique de la table de rabotage, dimensions pouvant être choisies au préalable (" Digi-Drive D1 ") (#53)	O
61	Rouleau d'entraînement caoutchouté en entrée (#62)	O
62	Rouleau d'entraînement gommé en sortie	O
63	Presseur d'entrée à ressorts côté entrée (recommandé avec option 061)	O
-	Rouleau de sortie en acier, micro-rainuré	S
-	Hauteur de rabotage min.–max. en mm	4–254
-	Rouleau d'entraînement en acier	S
-	Longueur mini. de la pièce en mm	250
-	Prise de copeaux maxi. (mm)	8

Généralités		D 951
-	Ø raccord d'aspiration en mm Unité de dégau/unité de rabotage	140
-	Poids kg (pour un équipement moyen)	650
Accessoires importants		
211	Rouleau de support coté entrée pour table de rabotage (#53)	O
223	Palette IPPC	O
224	Rallonge de table avec rouleau de support sur table de rabotage (510 x 570 mm), possible uniquement jusqu'à une prise de copeaux max. de 5 mm !	O
225	Table élévatrice couplée directement avec la table de rabotage	O
Transport		
221	Préparation au transport en container	O

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Scies circulaires-toupies



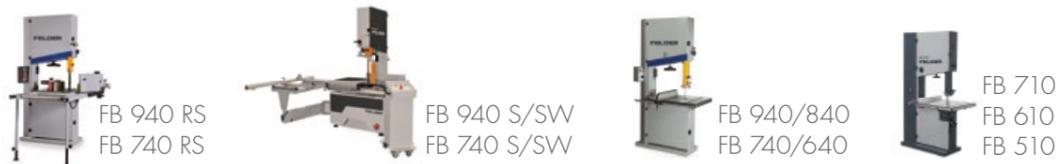
Raboteuses-dégauchisseuses



Machines combinées



Scies à ruban



Perceuses multi-broches, perceuses et mortaiseuses



Presses à plateaux chauffants



Ponceuses à larges bandes



Machine à broser



Ponceuses à bande, ponceuses de chants



Plaques de chants



Scie verticale



Groupes d'aspiration et presses à briquettes



FELDER®

FELDER Qualité et précision au plus haut point

Depuis 1956, les machines à bois Felder sont le garant de résultats optimaux avec un excellent confort d'utilisation et une fiabilité dans les applications professionnelles régulières. Les professionnels du bois sont systématiquement séduits par les solutions personnalisées et solides destinées aux petites et moyennes entreprises artisanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.felder-france.com

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.felder.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.felder-group.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.felder-suisse.com

[Contact](#)