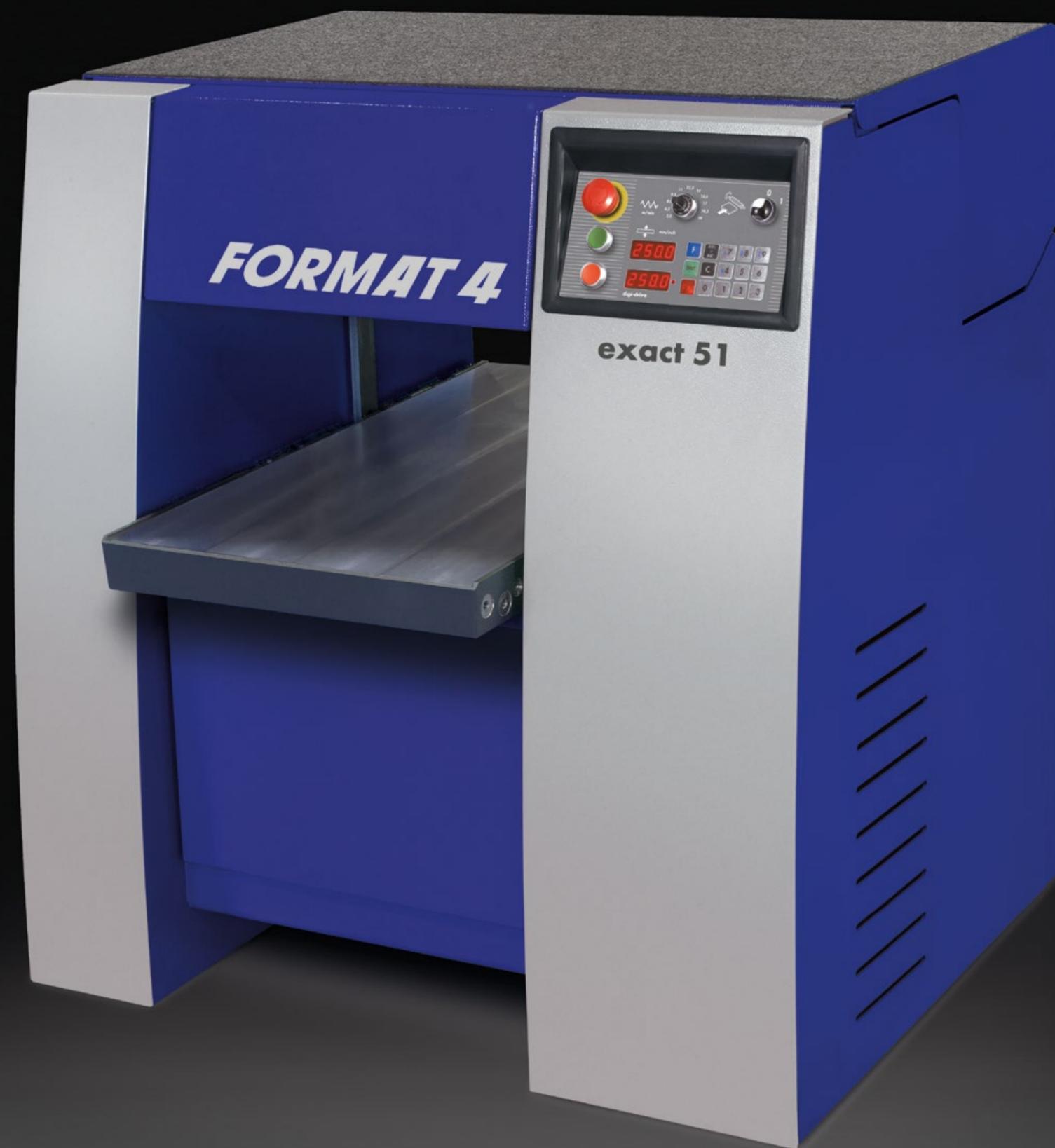


FORMAT 4®

exact 51

PRÉCISION ET
CONFORT POUR
RÉPONDRE À VOS
DEMANDES LES
PLUS EXIGEANTES

FORMAT 4[®]



exact 51

Précision et confort pour répondre aux attentes les plus strictes



Bois massif



exact 51

- » Largeur de dégauchissage : 504 mm
- » Arbre de rabot-dégau : Fer de rabot-dégau à réglage automatique; Arbre hélicoïdal de dégau-rabot Silent-Power® (en option)
- » Longueur de la table de rabot : 900 mm (1.500 mm)
- » Prise de copeaux max. : 10 mm
- » Hauteur de rabotage : 3-300 mm
- » Vitesse d'avance : continue 5-20 m/min

Vous avez des ambitions élevées et attendez de votre raboteuse qu'elle vous donne une surface de bois parfaite. Avec Format4, vous faites le bon choix. Fonctionnalité et facilité d'utilisation, technologie sophistiquée, transformation impeccable et caractéristiques uniques de rabotage ne doivent pas coûter cher. Jugez plutôt par vous-même et regardez les machines de plus près !

En plus d'un équipement standard très complet, comme une barre de pression d'entrée à ressort sectionnée, une barre de pression à ressort de sortie et une vitesse d'avance en continu réglable de 5 à 20 m/min, la nouvelle exact 51 peut également être adaptée aux demandes de chaque client avec un grand nombre d'équipements complémentaires. Le bois est un matériau vivant, en fonction des essences de bois rabotées, de leur humidité et de leurs dimensions dans le monde entier – nous avons la solution parfaite pour chaque domaine d'application. Par exemple, des rouleaux de transports segmentés, ou des rouleaux gommés d'entrée et de sortie, et bien d'autres options font de la nouvelle exact 51 de Format4 une solution très intéressante en termes de prix pour les travaux de rabotage professionnels.

Des machines premium FORMAT4 pour des exigences premium

- » Puissance maximale et constante en exploitation industrielle
- » Solutions de production spécifiques au client
- » Construction lourde à composants premium
- » Packs d'équipement plein de variantes à solutions de haute technologie
- » Précision de la construction mécanique à très haut niveau
- » Confort d'utilisation premium
- » Qualité et précision «made in Austria»
- » Productivité sans compromis
- » Pack de prestations complet avant, pendant et après l'acquisition
- » Solutions de financement sur mesure
- » Nous fabriquons des machines depuis 1956

Les points forts en un seul coup d'oeil



FORMAT4 Highlight

Silent-Power®

En exclusivité pour les raboteuses de la maison Felder L'arbre hélicoïdal de robot-dégau Silent-Power® réduit les nuisances sonores lors du rabotage de plus de la moitié et assure une coupe continue et sans éclats avec tous les types de bois. Grâce à l'innovation révolutionnaire de Format4, assurez-vous tous les avantages d'un arbre hélicoïdal de dégauch-rabot avec des coûts d'exploitation, d'investissement et d'ajustement significativement moindres. Les avantages de l'arbre de robot Silent-Power® en bref:

- » Ultra silencieux grâce à une réduction de moitié du volume sonore !
- » Tenue de coupe multipliée par 20
- » Quatre matrices de découpage très précises par couteau
- » Transport optimal et faible volume des copeaux
- » Résultat de rabotage parfait et sans éclats
- » Consommation d'énergie plus faible que sur d'autres systèmes équivalents



FORMAT4 Highlight

»Digi-Drive«

Indiquer la dimension souhaitée, appuyer sur Démarrer (Start) et la table de robot se règle automatiquement dans la position désirée. Affichages LED pour les valeurs de référence et réelles. Autres fonctions: fonction incrémentale, 4 positions de table programmables.



FORMAT4 Highlight

Avance

Version standard: avance réglable en continu de 5 à 20 m/min. Que ce soit pour un résultat de surface parfait ou un enlèvement rapide de copeaux, la bonne vitesse peut toujours être adaptée.

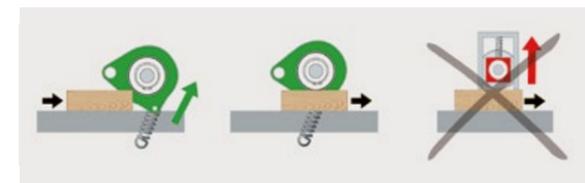
FORMAT4®

Plus de détails



Changement de couteaux en un temps record

Arbre de robot-dégau à 4 fers – Changement rapide des fers en moins de deux minutes – Fers pré-réglés – Plus de problèmes avec des résidus de résine sur les vis de serrage. Réduction optimale des vibrations grâce à l'ajustement de la forme – Tenue de coupe max. – Économies substantielles grâce à des coûts réduits de fers.



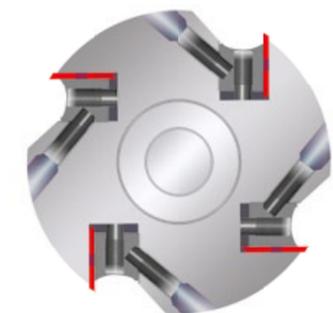
Rouleaux d'entraînement en entrée

Les rouleaux d'entraînement sont oscillants. Cela permet un léger soulèvement des rouleaux d'entraînement pour les prises de copeaux importantes.



Power-Drive

Bouton rotatif pour le réglage rapide. Le réglage en finition a lieu par bouton-poussoir. L'affichage LED indique la valeur réelle.



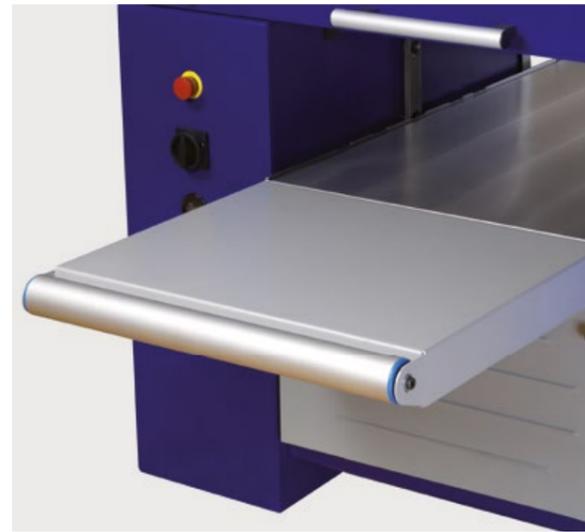
Rabotage avec arbre de robot-dégau à 4 fers

La nouvelle raboteuse, avec arbre de système Format4, diamètre de coupe 120 mm, 4 fers, vous offre puissance, précision et confort d'utilisation en une seule machine.



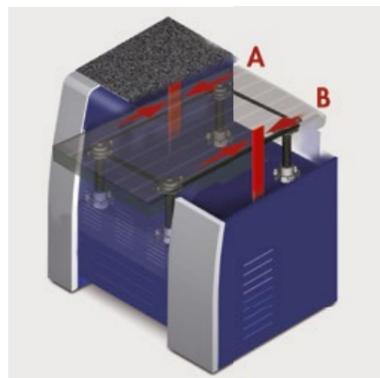
Rouleau guide pièce d'entrée

Rouleau en acier revêtu par poudre pour raboteuses avec réglage électrique de la table de rabotage. Le montage s'effectue à l'entrée de la machine.



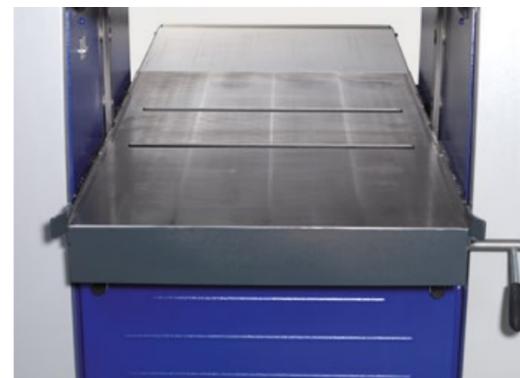
Rallonge de table

Plus de confort: rallonge de table solide avec rouleau d'appui pour pièce pour le côté sortie.



Excellente stabilité et précision à long terme

Quatre axes à filetage trapézoïdal garantissent une parfaite précision de réglage et une charge maximale. Les guidages longitudinaux intégrés au bâti de la machine permettent un maintien précis lors de la montée-baisse et assurent ainsi une précision au dixième de millimètre près.



Rouleaux de guidage inférieurs réglables

Sur demande: rouleaux encastrés dans la table pour les bois humides ou résineux.



Table élévatrice à ciseaux

Sur demande la table de rabot peut être prolongée avec une table élévatrice à ciseaux sur 1.150 mm.

Caractéristiques techniques

Équipement électrique

	exact 51
001 3x 400 V tension du moteur	S
002 Tension du moteur 3 x 230 V	W
004 Fréquence du moteur 50 Hz	S
005 Fréquence moteur 60 Hz	W
007 7,5 CV (5,5 kW) S6/40 %	S
008 10 CV (7,35 kW) S6/40 %	O
009 13,5 CV (10 kW) S6/40 %	O
10 Démarrage étoile-triangle	S
12 Contact auxiliaire pour commande d'une aspiration	O
13 Compteur d'heures de service	O

Arbre de rabotage

39 Arbre de rabot-dégau à 4 fers système Format-4	S
41 Arbre de rabot-dégau à 4 fers système TERSA	O
44 Arbre hélicoïdal de dégaugement Silent-Power	O
- Vitesse de rotation 5.000 t/min	S
- Nombre de fers – arbre hélicoïdal de dégaugement Silent-Power	77
- Rayon de coupe en mm	120

Unité de rabotage et entraînement

53 Réglage électrique de la hauteur de la table de rabot (« Power-Drive » D1)	S
55 Réglage électrique de la hauteur de rabotage avec affichage numérique	S
57 Entraînement avec variateur 5–20 m/min	S
59 2 rouleaux de guidage encastrés dans la table de rabot, possibilité de réglage 0–0,5 mm	O
60 Positionnement automatique de la table de rabotage avec affichage digital « Digi-Drive » D1, dimensions pouvant être choisies au préalable	O
61 Rouleau d'entrée gommé, Ø 85 mm	O
62 Rouleau d'entraînement gommé en sortie, Ø 85 mm	O
63 Rouleau d'entrée segmenté en acier, denture hélicoïdale (I61)	O
64 Deuxième rouleau de sortie en acier, denture micro Ø 85 mm (I62)	O
65 Deuxième rouleau de sortie gommé Ø 85 mm (#62)	O
- Rouleau de sortie en acier, denture micro Ø 85 mm	S
- Largeur de rabotage en mm	504
- Hauteur de rabotage min.–max. en mm	3–300
- Rouleau d'entraînement en acier, Ø 85 mm	S
- Barre de pression sous ressort en sortie	S
- Presseurs d'entrée sectionnés	S
- Longueur mini. de la pièce en mm	270
- Prise de copeaux maxi. en mm	10

Accessoires importants

		exact 51
211	432-103 – Rouleau d'entrée pour table de rabot	<input type="radio"/>
224	600-152 – Rallonge de table avec rouleau guide pièce sur table de rabot (510 x 570 mm)	<input type="radio"/>
225	600-151 + 600-153 – Table élévatrice à ciseaux pour le montage sur la table de rabot	<input type="radio"/>

Généralités

-	Raccord d'aspiration Ø en mm	140
-	Poids kg (pour un équipement moyen)	812

Emballage

221	Préparation au transport par container exact 51, exact 63	<input type="radio"/>
223	Emballage IPPC	<input type="radio"/>

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Raboteuses



Plaqueuses de chants



Ponceuses à larges bandes



Presses à plateaux chauffants

Presse à plateaux chauffants HVP avec plateaux chauffants électriques Elkom® avec chauffage à eau chaude avec chauffage au mazout avec raccord au système de chauffage existant

Centres d'usinage CNC



Centres d'usinage CN pour nesting



Scies à panneaux



lève-plaques par le vide
Systèmes de retour
Unités de chargement



FORMAT 4®

FORMAT4 Des compétences irréprochables pour répondre aux attentes les plus exigeantes

Depuis 2001, la marque prestigieuse de Felder Group répond aux plus hautes exigences des professionnels du bois.

Les solutions sur mesure ultra-performantes sont le fruit d'une innovation sans défaut et offrent le meilleur confort d'utilisation ainsi qu'une productivité absolue.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.format-4.fr

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.format-4.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.format-4.ch

[Contact](#)