

FELDER®

CF 741

5 MACHINES DISTINCTES
PARFAITEMENT COMBINÉES



FELDER®



CF 741

5 machines distinctes
parfaitement combinées



Bois massif



Matériau de panneau



Tout pour le travail parfait du bois sur 2,5 mètres carrés : le centre d'usinage Felder CF 741 allie les avantages de cinq machines individuelles et assure des performances élevées, une haute précision et des temps de changement ultra courts au sein de chaque atelier. Rabotage, toupillage, découpe et perçage : toute une menuiserie réunie dans une seule machine. Avec la version Pro, vous profitez en plus du confort d'utilisation, d'un usinage très facile des pièces de grandes dimensions.

Variantes

Modèles & avantages



CF 741

- » Largeur de dégauchissage 410 mm
- » Longueur de coupe: 1.300–2.500 mm
- » Guide protecteur de toupie pour Ø d'outils max.: 230 mm
- » Système de changement rapide de l'arbre de toupie, standard
- » Dispositif de mortaisage (option)
- » Commande: "Power-Drive" (option)



CF 741 professional

- » Largeur de dégauchissage 410 mm
- » Longueur de coupe: 2.050–2.500 mm
- » Guide protecteur de toupie pour Ø d'outils max.: 230 mm
- » Système de changement rapide de l'arbre de toupie, standard
- » Dispositif de mortaisage (option)
- » Commande: "Power-Drive" (option)



CF 741 S Professional

- » Largeur de dégauchissage 410 mm
- » Longueur de coupe: 2.500–3.200 mm
- » Guide protecteur de toupie pour Ø d'outils max.: 230 mm
- » Système de changement rapide de l'arbre de toupie, standard
- » Dispositif de mortaisage (option)
- » Commande: "Power-Drive" (option)

Choisissez Felder pour une décision sans risque.

- » À chaque budget la bonne machine.
- » Fiabilité absolue en utilisation professionnelle
- » Solutions mécaniques sur mesure
- » Tables de machine et agrégats en fonte grise de qualité supérieure
- » Solutions innovantes déjà en standard grâce à plus de 65 ans d'expérience de construction de machines
- » Finition de haute gamme et standards de fabrication très élevés
- » Conception d'utilisation intuitive
- » Design moderne et net
- » Qualité et précision "made in Austria"
- » Puissant et efficace
- » Pack complet: Larges prestations de service

Les points forts en un seul coup d'oeil



Système de guidage de précision X-Roll

Depuis 1990, le système de guidage linéaire constamment perfectionné convainc de manière exclusive dans les machines de la marque Felder. La technologie supérieure de guidage des chariots coulissants à format "X-Roll" dotée d'une garantie Felder de 10 ans offre un fonctionnement silencieux sans égal et sans le moindre entretien. Les galets disposés en forme de X se déplacent sans friction sur des surfaces de guidage en acier trempé.



Silent-Power®

En exclusivité pour les raboteuses de la maison Felder l'arbre hélicoïdal de rabot-dégau Silent-Power® réduit les nuisances sonores lors du rabotage de plus de la moitié et assure une coupe continue et sans éclat avec tous les types de bois. Grâce à l'innovation révolutionnaire de Format4, assurez-vous tous les avantages d'un arbre hélicoïdal de dégau-rabot avec des coûts d'exploitation, d'investissement et d'ajustement significativement moindres. Les avantages de l'arbre de rabot Silent-Power® en un clin d'oeil.



Possibilité d'adaptation ultra rapide du rabotage au sciage ou au fraisage et inversement



Power-Drive (arbres de toupie)

La commande électrique "Power-Drive" offre une précision de réglage et une précision de répétition ultra précises. Un interrupteur permet de régler la hauteur et l'inclinaison de l'arbre de toupie. Un bouton de réglage fin permet la mise au point avec une précision au dixième de millimètre. L'affichage DEL rouge vous informe directement de la valeur réelle en cours.



Power-Drive (rabotage)

La commande «Power-Drive», réglage électrique de la table de rabotage assure non seulement un niveau de confort certain, mais également un niveau de précision et de répétition des opérations des plus exacts. A l'aide d'un bouton de réglage, vous pourrez régler avec précision la hauteur de la table de rabot, l'ajustage est assuré par le bouton-poussoir. L'écran DEL intégré permet de lire rapidement et facilement la valeur réelle actuelle.



« Power-Drive » (lame de scie circulaire)

Il est également possible d'ajuster la hauteur et l'inclinaison de la lame de scie circulaire avec une précision au dixième de millimètre. Des touches et des écrans DEL très clairs pour la valeur réelle actuelle sont également à votre disposition pour la mise au point.

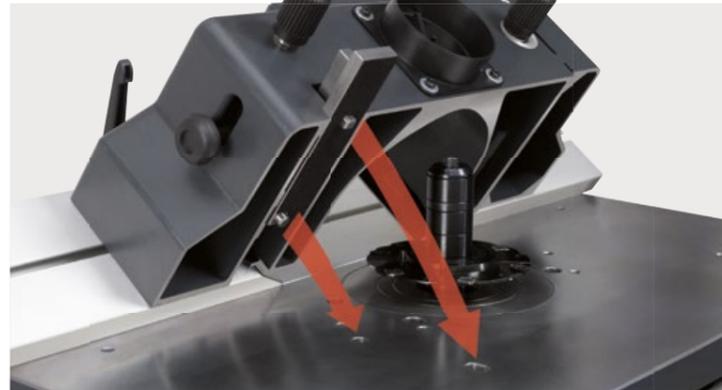
Plus de détails

Système MULTI-réglages

Guide protecteur « 230 » pour outil de Ø max. 230 mm, système MULTI-réglage pour guide protecteur « 230 » pour un guidage parallèle et un réglage rapide.

Guide protecteur de toupie "230"

Le guide peut accueillir des outils de fraisage d'un diamètre allant jusqu'à 230 mm. Le réglage fin du rail de butée peut être paramétré de -5 jusqu'à +25 mm. L'aspiration des copeaux se fait via le raccord d'aspiration intégré.



Système de changement rapide de l'arbre

Système de changement rapide pour arbre de toupie les avantages:

- » Changement simple et rapide de différents types d'arbres de toupie
- » Utilisation d'arbres de toupie de diamètres différents 30, 32, 35, 40 et 50 mm; 1 1/4"
- » Utilisation d'arbres de toupie grande vitesse Felder pour des fraises à queue ou des outils grande vitesse avec 15.000 t/min.
- » Repositionnement automatique pour travaux de série

" Easy-Glide ": garanti 6 ans !

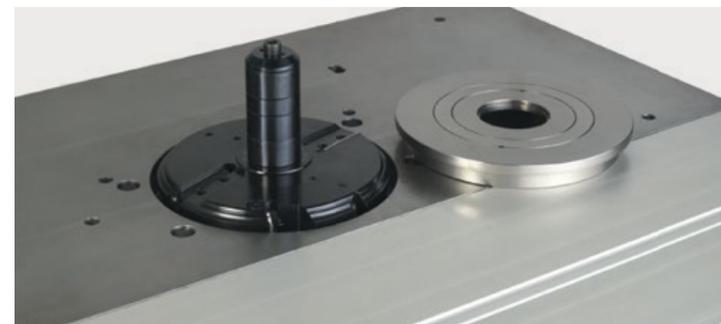
Le guidage breveté des parties inclinables "Easy Glide" répond aux attentes les plus strictes de l'artisanat et de l'industrie. Une double suspension précise à guidage forcé assure une haute capacité de charge, un pivotement sans jeu et ne nécessite aucun entretien. Dans les guidages des segments inclinables, un matériau synthétique spécifique et résistant assure une souplesse de déplacement extrême et une précision durable. Grâce à la matière plastique qui a fait ses preuves dans l'aéronautique et la construction d'écluses, le système de guidage travaille sans lubrifiant et résiste à la poussière. Il ne nécessite aucun entretien. Grâce à ses 6 ans de garantie constructeur, cette solution système de Felder offre de la fiabilité pendant des années.



Agrégat de toupie « 700 »

L'agrégat de toupie de la série Felder 700 établit de nouveaux standards inédits !

- » Hauteur utile de l'arbre de toupie au-dessus de la table 115 cm (140/160 mm)
- » Système de changement rapide de l'arbre
- » Changement simple des vitesses par l'avant
- » Arbre de mandrin de serrage à pince pour défonceuse avec 15.000 t/min
- » Réglage électrique de la hauteur avec affichage numérique LED
- » Réglage électrique de l'inclinaison avec affichage digital LED
- » 4 vitesses de rotation 3.500, 6.500, 8.000, 10.000 tr/min
- » Inclinaison vers "l'arrière" de 0° à 45°
- » Double suspension à guidage forcé, très précise
- » Réglage en hauteur sur système de queue d'aronde
- » Réduction optimale des vibrations grâce à l'agrégat lourd en fonte d'acier et double roulements intégrés



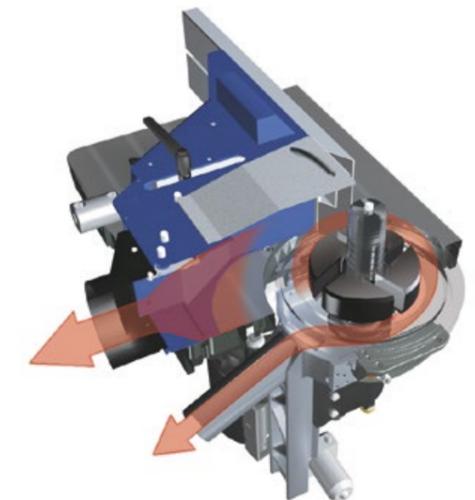
Ouverture table de toupillage 230 mm

La grande ouverture de la table de toupillage vous assure une grande sécurité de travail : des outils de toupillage de grandes dimensions ainsi que les outils de tenonage et de rainurage peuvent être placés "sous la table".



Barrettes de sécurité

Barrettes de sécurité pour assurer un support continu de la pièce le long du protecteur de toupie (équipement optionnel).



Double aspiration de la toupie

Double système d'aspiration: Deux raccords d'aspiration – l'un en-dessous et l'autre au-dessus de la table – pour éliminer de manière optimale les poussières et copeaux, assurent une machine propre et un résultat d'usinage parfait.



Tenonnage d'assemblage d'angles

De grandes dimensions et conçu pour supporter une charge extrême, le chariot de tenonnage « plane » sur « X-Roll », une technologie de guidage ultra moderne pour les chariots coulissants à format Felder. Grâce à la disposition en X (« X-Roll ») des rouleaux, la pression est répartie de façon optimale sur tous les côtés. L'appui linéaire des rouleaux en acier sur les surfaces de guidage durcies et affûtées assure une précision et un coulisement hors pair. "X-Roll" vous assure la qualité et la précision que vous attendez de votre nouvelle toupie à arbre inclinable. Et voici une autre raison d'opter pour Felder: 10 ans de garantie d'usine prouvent bien la fiabilité de « X-Roll ».



Inclinaison de l'arbre de toupie 90° -45°

Le système Felder permet une véritable inclinaison vers l'arrière de l'arbre de toupie et ce avec un grand confort d'utilisation:

- » Travail en toute sécurité
- » Toutes les tailles de pièces à usiner sont possibles
- » Permet l'utilisation d'un entraîneur sans aucun problème
- » Résultats d'usinage parfait
- » Parfait dégagement des copeaux



Entraîneur

Les travaux standard sur la toupie sont précis et propres grâce à l'entraîneur.



Dispositif de basculement

Avec le dispositif de basculement Felder, l'entraîneur reste toujours sur la machine et peut être utilisé à tout moment sans problème.



EXCEPTIONNELLEMENT SILENCIEUX

Pour protéger votre santé et vos collaborateurs
L'arbre hélicoïdal de dégaurobot Silent-Power réduit le bruit d'environ 50 % (10 db A) par rapport aux systèmes conventionnels.



RABOTAGE PARFAIT

Une authentique technologie de coupe hélicoïdale
Coupe continue en traction grâce à la disposition fermée de tous les fers de coupe avec angle de coupe optimisé dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power.



TENUE DE COUPE MULTIPLIÉE PAR 20

Avec Silent-Power®, des économies assurées
Les plaquettes carbure dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power assurent une tenue de coupe jusqu'à vingt fois supérieure aux fers HSS.



PLUS D'ESPACE POUR LES COPEAUX

Volume de copeaux minimisé
L'espace optimisé destiné aux copeaux de l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power, et les fers de coupe courts garantissent un meilleur convoyage des copeaux et un volume de copeaux aussi réduit que possible.



QUATRE TRANCHANTS SUR CHAQUE FER

Plus de « tranchants de rabot » pour le même prix
Chaque plaquette carbure (dans l'arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power) dispose de quatre fers de coupe. Système de changement de fer ultra-rapide via une simple « rotation ».



PRODUCTION AUTONOME

Innovation d'Autriche
L'arbre hélicoïdal de dégaurobot Silent-Power est fabriqué à 100 % dans notre usine située à Hall en Tyrol, en Autriche. Notre artisanat local et nos normes sans compromis garantissent la plus haute qualité « Made in Austria ».



CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE

Des économies d'énergie grâce à l'angle d'attaque des nouveaux fers Felder
Quelle que soit la largeur de rabotage, l'arbre hélicoïdal Silent-Power réduit considérablement la consommation électrique par rapport aux systèmes comparables.



BREVETÉ DEPUIS 2012

Souvent copié, mais jamais égalé.
Il y a près de 10 ans, l'arbre hélicoïdal de dégaurobot Silent-Power a créé une nouvelle référence en matière de bruit, de qualité et d'efficacité, inégalée jusqu'à aujourd'hui sur le marché.



Performance élevée sans aucune vibration

Le bloc massif en fonte d'acier grise a été conçu pour garantir une performance élevée même en cas de charges importantes. Les rouleaux d'entrée en acier structuré et de sortie en acier micro-rainuré assurent le transport de la pièce. Les deux rouleaux sont de grandes dimensions et indéformables. La combinaison de l'arbre de rabotage, des rouleaux de transport et du type de bois est déterminante pour des résultats de rabotage parfaits. La nouvelle Felder CF 741 peut être personnalisée et définie selon vos attentes.



Changement de couteaux en un temps record

Réglage très facile et rapide des couteaux de rabotage - avec un niveau de précision au dixième de millimètre près, une standard chez Felder ! Grâce aux vis sans caoutchoutage et aux couteaux auto-réglables, vous pourrez changer de couteaux en moins de deux minutes. Les réglages compliqués, longs et coûteux font donc désormais partie du passé. Aperçu des avantages

- » Changement rapide des fers – moins de deux minutes
- » Couteau auto-réglable pour plus de précision lors du changement des couteaux
- » Plus de problèmes avec des résidus de résine sur les vis de serrage
- » Réduction optimale des vibrations grâce au profil fermé
- » Tenue de coupe maximale



Le guide de dégauf Felder

Le guide de dégauchissage peut être pivoté en continu de 90° à 45°. Des butées de fin de course se trouvent en position de 90° et de 45°.



Protecteur de dégauchissage EURO standard

Le protecteur de dégauchissage intégré de manière compacte au bâti de la machine stabilise la pièce à usiner lors des travaux de dégauchissage et d'assemblage.



Protecteur de dégauchissage confort

Une sécurité de travail maximale et un confort d'utilisation sans précédent: le protecteur de dégauchissage intégré dans le bâti de la machine, peu encombrant, stabilise la pièce lors des travaux de dégauchissage et d'assemblage.



Hotte d'aspiration

La capot d'aspiration pour copeaux remplit toutes ses fonctions grâce à sa taille de grandes dimensions et à sa construction parfaitement équilibrée.



2 vitesses d'avance

La vitesse du système d'entraînement pour le rabotage de 6 m/min et de 12 m/min peut être facilement sélectionnée.

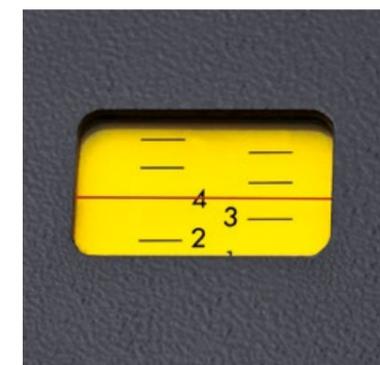


Relevez les tables de dégauf

Conversion rapide de dégauchisseuse à raboteuse grâce au relevage simultané et à ressort des tables de dégauchissage.

Réglage de la prise de copeaux

La prise de copeaux se règle en continu jusqu'à 4 mm. La loupe garantit une lecture exacte sur l'échelle.



Réglage de la hauteur de la table

Réglage de la table de rabot au dixième de millimètre près par le volant avec indicateur numérique intégré. Hauteur de rabotage max.: 230 mm



Dispositif de mortaisage

Le dispositif de mortaisage est monté sur le côté de la dégauchisseuse. Selon votre choix, vous pouvez équiper le support de mortaiseuse avec un dispositif de déplacement.





L'agrégat de scie circulaire Felder « 104 »

Fabriqué entièrement en fonte d'acier, le nouvel agrégat de scie circulaire Felder "104" répond aux exigences les plus élevées en matière d'usinage du bois.

- » Hauteur de coupe 104 mm pour un diamètre de lame de scie 315 mm
- » Réglage électrique de la hauteur de scie circulaire ("Power Drive" K1)
- » Réglage en hauteur et en inclinaison électrique de la scie circulaire avec affichage DEL ("Power-drive" K2)
- » Réglage exact de la hauteur grâce aux guidages linéaires de précision
- » Résultat d'aspiration optimal grâce un agrégat de scie circulaire parfaitement fermé sous la table
- » lame de scie circulaire extra-large à double revêtement



Inciseur

Pour des coupes sans éclats sur les matériaux plastifiés. La lame de l'inciseur mécanique ou électrique peut être ajustée avec une grande précision en hauteur et en profondeur.



Travaux de rainurage

Les agrégats de scie circulaire Felder de la série 700 vous permettent également de réaliser des travaux de rainurage. Grâce au flasque de scie circulaire amovible et à l'insert de table amovible, vous pouvez utiliser des outils de rainurage réglables spécialement conçus par Felder.



Interrupteur de démarrage en bout de chariot

Sur demande, nous équipons votre « 700 » avec des interrupteurs pour les lames d'inciseur et les lames principales directement sur le chariot coulissant à format – profitez de cet avantage!



Arbre de scie circulaire

L'arbre de scie circulaire équilibré de manière électronique et à double support, est entraîné par une courroie Poly-V. Ainsi la transmission de la puissance du moteur sur la lame de scie est optimisée au maximum.



Table coulissante

La table coulissante massive permet l'usinage de pièces volumineuses et lourdes. Le plus haut niveau de précision et un fonctionnement ultra silencieux sont assurés par huit galets de guidage sur roulements à billes dans le bras télescopique. Pour des conditions de travail parfaites personnalisées, vous pouvez équiper en option votre scie circulaire Felder d'une table de travail Felder 1.100 ou d'une version pro 1.300. Le guide télescopique, doté d'un système de fixation, permet des coupes de débit en longueur jusqu'à 2.600 mm. L'échelle ergonomique et la loupe de lecture situées sur la butée de guide garantissent un réglage précis. Le guide de coupe d'onglet s'incline de 90°-45° et est équipé par défaut d'une butée de guide. Une position de verrouillage fixe est disponible pour la position à 90°. Sur demande, un rouleau de support peut être monté à l'extrémité de la table coulissante.

Table coulissante avec dispositif d'index

L'absence de perte de temps due à un réglage fastidieux de la valeur de l'angle, l'ajustage et la fixation avec une précision de 100 % sans erreurs de lecture constituent les atouts du système de graduation Index. Des points d'ancrage ultra précis permettent ainsi la fabrication sur mesure de polygones tels que par ex. 5,625° (32 côtés), 11,25° (16 côtés), 22,5° (8 côtés). Des points d'ancrage supplémentaires à 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° et 45° peuvent être choisis à l'amont comme à l'aval. Chaque point d'ancrage est équipé d'une compensation longitudinale. Le système de graduation Index ultra précis est livré pré-réglé et chaque point d'ancrage peut être ajusté séparément avec une grande précision. Le système de graduation Index esthétiquement intégré au design de la machine augmente votre productivité et offre un excellent rapport qualité-prix.

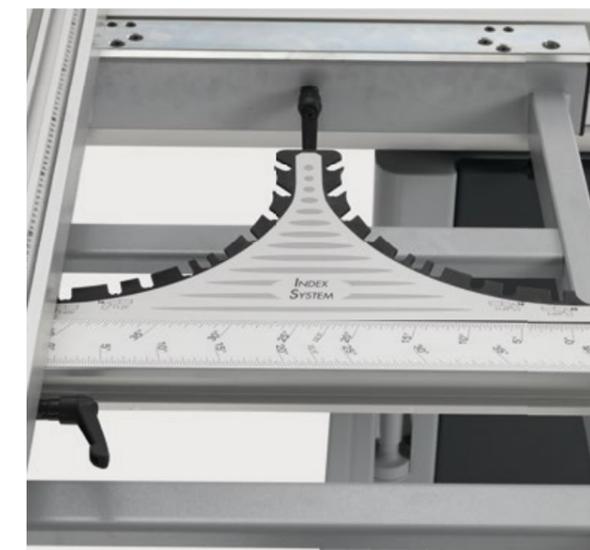


Table coulissante avec rouleau d'appui au sol

- » Pour les coupes en longueur de panneaux de grandes dimensions
- » Rail au sol réglable en hauteur, longueur totale 4,5 m – comprenant 3 segments



Guide de tronçonnage

Le guide de coupe d'onglet 1.100 mm pour coupes d'onglet de $+45^\circ$ et -45° se monte sans outils sur le chariot coulissant à format en aluminium. Une butée de fin de course assure la position exacte à 90° . L'échelle située sur le guide est inclinée pour une lecture aisée et précise. Les butées sont dotées d'un ergot qui vient s'encaster dans l'ornière du guide, empêchant ainsi que la butée se soulève. Cela permet de positionner précisément les angles pointus coupés à l'onglet sur la butée de guide.



Guide de coupe parallèle

Le guide de coupe parallèle avec rail de guide continu peut être réglé rapidement et avec une haute précision grâce au système de serrage à une main. Le réglage en finition intégré permet une mise au point précise. L'échelle de lecture pour coupe parallèle est surdimensionnée et parfaitement intégrée à la table de scie circulaire.



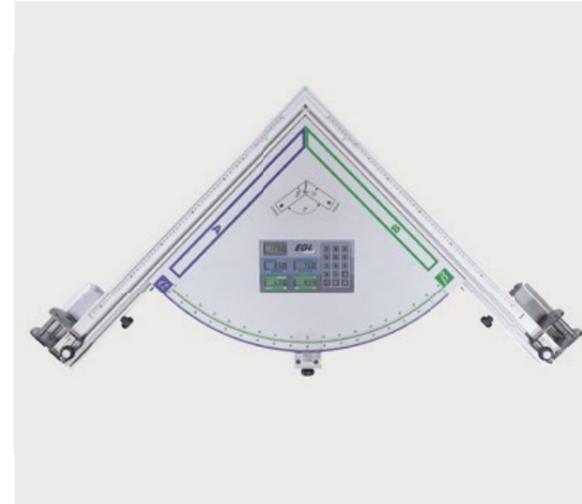
Extension de la table

Rallonge de table en aluminium avec système de serrage à un levier et fixation P pour un montage rapide et facile sans outils.



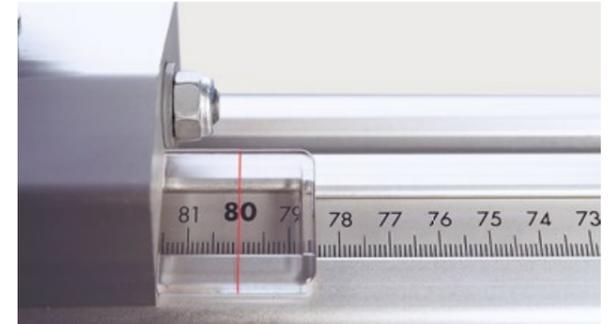
Butées de tronçonnage

Sur demande : les butées digitales vous permettent une lecture au dixième de millimètre.



EGL 1350

UNIQUE Le dispositif de double coupe d'onglet breveté par Felder vous permet des coupes d'onglet de différentes largeurs de pièces pour chaque angle souhaité! Cela fonctionne si simplement : entrez l'angle total souhaité sur le clavier de l'ordinateur intégré et les largeurs des pièces A et B – vérifiez les valeurs $a + b$ et réglez le dispositif pour double coupe d'onglet ! Les butées transversales de la règle du guide peuvent être réglées jusqu'à 1 350 mm sur une échelle graduée. Selon l'angle réglé, des échelles à vernier avec compensation en longueur sont à votre disposition – ce qui vous permettra de régler exactement la longueur de la pièce pour des coupes d'onglet.



Echelle du guide

L'échelle située sur le guide est inclinée pour une lecture aisée et précise.



Presseur pneumatique

- » Assure un serrage rapide et très confortable des pièces avec une flexibilité maximale. Utilisable sur toute scie à format et toupies avec chariot coulissant.
- » La fixation magnétique assure un montage simple
- » Cylindre de sécurité pour une protection de travail maximale
- » Fonctionnement de la barre de pression possible pour chaque longueur du chariot coulissant
- » Hauteur de serrage 95 mm
- » Force de serrage env. 300 kg

Caractéristiques techniques

Équipement électrique	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
001 3x 400 V tension du moteur	S	S	S
002 Tension du moteur 3 x 230 V	W	W	W
003 1x 230 V, 4,0 CV (3,0 kW)	○	○	○
004 Fréquence moteur 50 Hz	S	S	S
005 Fréquence moteur 60 Hz	W	W	W
006 4,0 CV (3,0 kW)	S	S	
007 5,5 PS (4,0 kW) / 5,5 PS (4,0 kW)	○	○	S
008 7,5 CV (5,5 kW)	○	○	○
009 10,0 PS (7,35 kW)	○	○	○
10 Démarrage étoile-triangle nécessaire à partir de 7,5 CV et 3x230 V	○	○	○
11 Interrupteur de sens de rotation	S	S	S
12 Contact auxiliaire pour commande d'une aspiration	○	○	○
14 Prise CEE triphasée pour machine complémentaire avec démarrage retardé (impérativement nécessaire pour l'utilisation d'un entraîneur)	○	○	○

Arbre de rabotage			
30 Largeur de dégauchissage en mm	410	410	410
32 Guide de dégauchissage 1 485 mm	S	S	S
33 Guide de dégauchissage 1 485 mm, anodisé	○	S	S
34 Table supplémentaire pour guide de dégauchissage	S	S	S
36 Protecteur de dégauchissage EURO standard	S	S	S
37 Protecteur de dégauchissage EURO confort	○	○	○
38 Arbre de rabot-dégau à 2 fers système Felder	S	S	
39 Arbre de rabotage système à 4 lames Felder	○	○	S
40 Arbre à 4 fers affûttables	○	○	○
41 Arbre de rabot-dégau à 3 fers système TERSA	○	○	○
44 Arbre de rabot-dégau hélicoïdal Silent-Power	○	○	○
- Longueur totale de la table de dégauchissage en mm	1.650	1.650	1.650
- Nombre de fers – arbre hélicoïdal de dégauchissage-rabot Silent-Power	63	63	63
- Longueur table de dégauchissage d'entrée en mm	800	800	800

Unité de rabotage et entraînement			
50 Largeur de rabotage en mm	404	404	404
51 Indicateur numérique de la hauteur de rabotage en mm	S	S	S
52 Indicateur numérique de la hauteur de rabotage en pouces	○	○	○
53 Réglage électrique de la hauteur avec affichage digital sur la table de rabot ("Power-Drive" D1)	○	○	○
56 Entraînement synchrone à 2 niveaux 0 + 12 m/min	S	S	S
- Hauteur de rabotage min.-max. en mm	3-230	3-230	3-230
- Longueur mini. de la pièce en mm	190	190	190
- Prise de copeaux maxi. (mm)	4	4	4

Unité de scie circulaire et inciseur	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
201 Réglage électrique de la hauteur et de l'inclinaison Scie circulaire avec affichage numérique LED (#119)	○	○	○
23 Inciseur électro-motorisé 1x 230 V ; Ø 100 mm avec lame de scie principale Ø 300 mm (#003)	○	○	○
69 Scie circulaire avec inclinaison de la lame de scie 90° -45°, hauteur de coupe maxi. 104 mm pour un diamètre de lame de 315 mm, vitesse de rotation 4.800 tr/min	S	S	S
71 Affichage du degré d'inclinaison de la scie sur volant	○	○	○
73 Pont de soutien pour guide entre scie circulaire et table de dégauchissage	○	○	○
74 Agrégat d'inciseur à entraînement mécanique, Ø 100 mm avec lame principale Ø 300 mm	○	○	○
75 Agrégat d'inciseur à entraînement électrique, Ø 100 mm avec lame principale Ø 300 mm	○	○	○
80 Capot de protection pour scie circulaire standard Euro II	S	S	S
82 Préparation pour outil de rainurage extensible jusqu'à 19,5 mm de largeur	○	○	○
84 Guide de scie circulaire à réglages fins	S	S	S

Agrégat de l'arbre de toupie et guide de toupie			
100 Arbre de toupie Ø 30 mm, hauteur utile au-dessus de la table 140 mm	○	○	○
101 Arbre de toupie Ø 40 mm, hauteur utile au-dessus de la table 160 mm	○	○	○
102 Arbre de toupie Ø 50 mm, hauteur utile au-dessus de la table 160 mm	○	○	○
103 Arbre de toupie Ø 30 mm, hauteur utile au-dessus de la table 115 mm	S	S	S
104 Arbre de toupie Ø 50 mm, hauteur utile au-dessus de la table 115 mm	○	○	○
105 Ø de l'arbre de toupie 1 1/4", hauteur utile au-dessus de la table 115 mm	○	○	○
106 Arbre de toupie Ø 35 mm, hauteur utile au-dessus de la table 115 mm	○	○	○
107 Arbre de toupie Ø 32 mm, hauteur utile au-dessus de la table 115 mm	○	○	○
108 Arbre haute vitesse 15.000 t/min au lieu d'un arbre de toupie Ø 30 mm	○	○	○
109 Inclinaison manuelle de l'arbre de toupie 90°-45°	S	S	S
110 Affichage du degré d'inclinaison de la toupie sur volant (#119)	○	○	○
112 Guide protecteur de toupie 230 pour Ø d'outils max. 230 mm (rails de butée 400 mm)	S	S	S
113 Système MULTI-réglages pour guide protecteur «230» (#112)	○	○	○
115 Butée d'arrêt en aluminium	S		
116 Règles de guidage en alu anodisées	○	S	S
117 Guide d'onglet en aluminium anodisé et barrettes de sécurité (#112)	○	○	○
118 Réglage électrique de la hauteur de la toupie avec affichage LED («Power-Drive» F1) (#110)	○	○	○
119 Réglage électrique des hauteurs et angles de la toupie avec affichage LED (#201)	○	○	○
123 Protecteur de toupie EURO	S	S	S
125 Guide de toupie «Intégral» 500 mm	○	○	○
- Frästischöffnung in mm	230	230	230

Chariot coulissant, chariot de rainurage et de tenonnage	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
131 Table de mise à format coulissante M, longueur de coupe 1.300 mm	S		
132 Chariot coulissant L, longueur de coupe 2.050 mm	○	S	
133 Chariot coulissant à format F, longueur de coupe 2.500 mm, anodisé, butée de délignage	○	○	S
134 Chariot coulissant à format X, longueur de coupe 2.800 mm, anodisé, butée de délignage			○
135 Chariot coulissant à format XL, longueur de coupe 3.200 mm, anodisé, butée de délignage			○
136 Chariot coulissant à format anodisé	○	S	S
139 Interrupteur marche/arrêt sur chariot coulissant	○	○	○
141 Chariot coulissant F, longueur de coupe 2.050 mm	○		

Table coulissante et butées de longueur			
159 Table coulissante 1.100 pour chariot coulissant 1.300–2.050 mm	○	S	
160 Table coulissante 1.300 pour chariot coulissant 1.300 à 2.500 mm	○	○	S
161 Table coulissante 1.500 pour chariot coulissant 2.500–3.700 mm			W
164 Guide de tronçonnage 1.100 mm pour tous les chariots	S	○	○
165 Rallonge télescopique de 1.100 à 2.000 mm pour guide de chariot (#164)	○	○	○
166 Guide de coupe d'onglet de table coulissante 2.600 m, système « X-Roll » (#159/160)	○	S	S
168 Guide de coupe d'onglet de table coulissante 2.600 m, système « X-Roll » au lieu d'un guide de coupe d'onglet 1.100 mm (#159/160)	○		
169 Guide de coupe d'onglet de table coulissante 3.200 mm, système « X-Roll » avec 2 butées transversales au lieu de 2.600 mm (#166/168+159/160)	○	○	○
170 Dispositif d'index pour guide de coupe d'onglet de table coulissante	○	○	○
171 Guide de chariot numérique 1.900 mm, 1 butée numérique, extensible jusqu'à 3.200 mm pour table coulissante 1.500			○
172 Guide de chariot numérique 3.200 mm, 2 butées numériques, pour table coulissante 1.500			○
173 Système de graduation Index avec compensation en longueur pour tables coulissantes 1.300/1.500	○	○	○

Équipement mortaiseuse			
190 Support de mortaiseuse, configuration pro robuste	○	○	○
191 Mandrin à capacité de serrage 0–16 mm	○	○	○
194 Dispositif de déplacement pour support de mortaiseuse pro robuste (#190)	○	○	○

Généralités	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
13 Préparation pour une largeur de transport minimale de 800 mm	○	○	○
- Ø raccord d'aspiration en mm Unité de dégauchage/unité de rabotage	120	120	120
- Ø raccord d'aspiration en mm guide protecteur de toupie/toupie sous la table	120/80	120/80	120/80
- Ø raccord d'aspiration scie circulaire/protection scie circulaire en mm	120/50	120/50	120/50
- Hauteur de travail en mm	890	890	890
- Poids kg (pour un équipement moyen)	960	1.030	1.120
- Largeur de transport min. en mm	1.500	1.500	1.500

Accessoires importants			
210 Dispositif de déplacement	○	○	○
211 Système de fixation pour rallonge sur table de rabotage	○	○	○
212 Dispositif de basculement pour entraîneur	○	○	○
223 Palette IPPC	○	○	○

Transport			
221 Préparation au transport en container	○	○	○

Gamme de produits

Scies circulaires et scies circulaires à format



Toupies



Scies circulaires-toupies



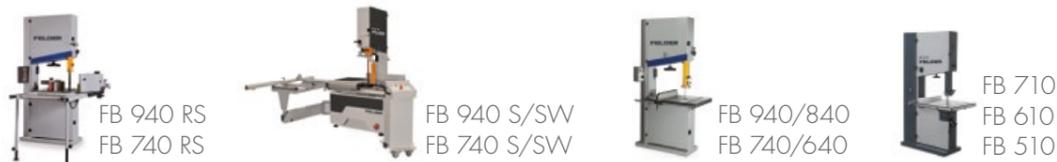
Raboteuses-dégauchisseuses



Machines combinées



Scies à ruban



Perceuses multi-broches, perceuses et mortaiseuses



Ponceuses à larges bandes



Machine à broser



Ponceuses à bande, ponceuses de chants



Plaqueuses de chants



Groupes d'aspiration et presses à briquettes



FELDER®

FELDER Qualité et précision au plus haut point

Depuis 1956, les machines à bois Felder sont le garant de résultats optimaux avec un excellent confort d'utilisation et une fiabilité dans les applications professionnelles régulières. Les professionnels du bois sont systématiquement séduits par les solutions personnalisées et solides destinées aux petites et moyennes entreprises artisanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓡ Tel. 04 72 14 94 74

www.felder-france.com

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 051 70 54 66

www.felder.be

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 0866 922 8879

www.felder-group.ca

[Contact](#)

Ⓡ Tel. 044 872 5100

www.felder-suisse.com

[Contact](#)