

Hammer®



C3 31

Műhelyében mindössze
1,5 m²-en rendkívül kompakt

Kompakt méret anélkül, hogy lemondana a sokoldalúságról!



Tömör fa



A tábla anyaga



A kicsi munkaterület nem feltétlenül jelenti azt, hogy a kombinált gépekkel szemben támasztott igénye is kicsi. Valójában ennek az ellenkezője - az Ön Hammer C3 31 kombigépe a legmagasabb követelményeknek is megfelel, tökéletes eredménnyel, a legkisebb helyen is. A modern géptechnológia gyors váltási időt tesz lehetővé – függetlenül attól, hogy gyalulásról, fűrészelésről, marásról vagy fúrásról van szó. A kiváló ár-érték arány, a felhasználóbarátság, a sokoldalúság és a precizitás mind verhetetlen tulajdonságok ebben a kategóriában, győződjön meg róla Ön is!

A C3 31 a „Comfort” csomaggal, a „mesteri” kombigép a magas követelményeket támogató famegmunkáló szakemberek számára. A 2000 mm-es vágási hossz és az oldalasztal tökéletes felületet biztosít a nagy munkadarabok megmunkálásához.

A hosszlyukfúráshoz vagy dübelezéshez a gyalugépet felszerelheti a vízszintes bemetszővel.

Hammer®

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



C3 31

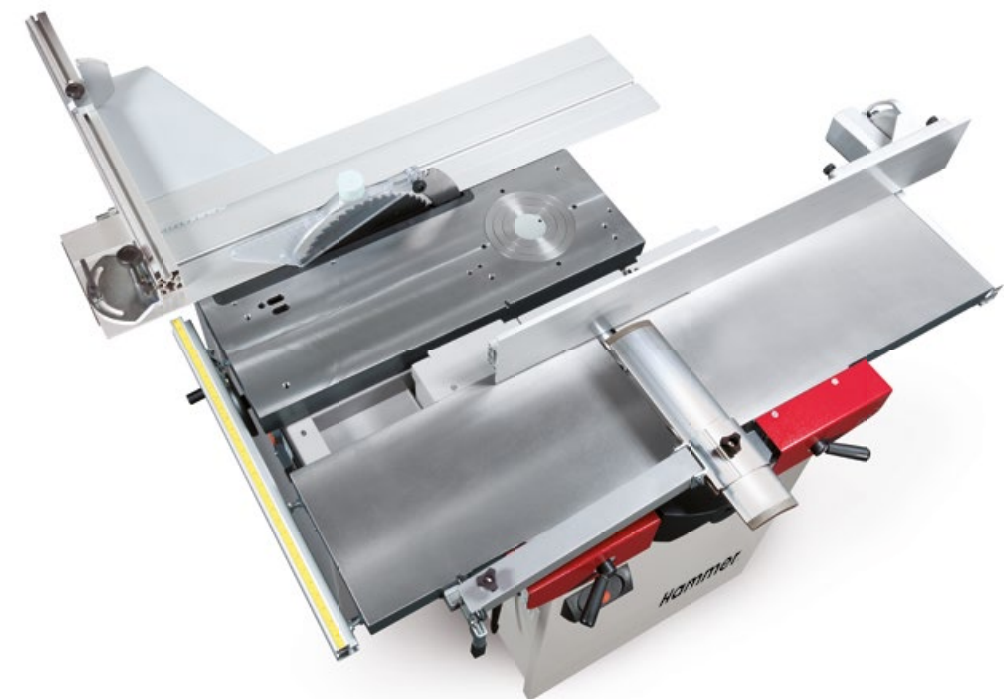
- » Gyalulási szélesség 310 mm, vagy fordítva 310 mm gyalulási szélesség
- » 865 mm vágási hossz
- » Maróütköző szerszámokhoz Ø max. 220 mm
- » MF maróorsó-rendszer (opció)
- » Hosszlyukfúró berendezés (opció)

C3 31 comfort

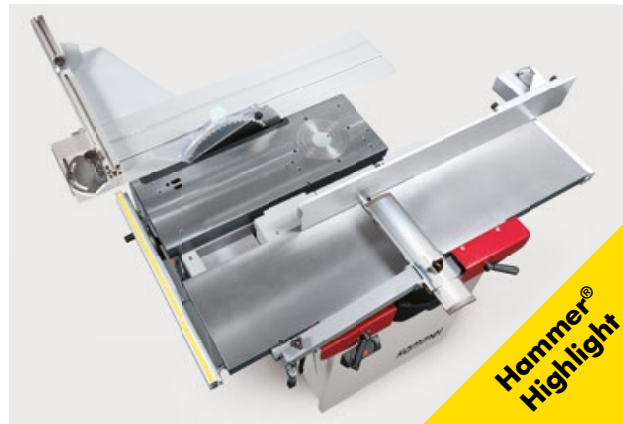
- » Gyalulási szélesség 310 mm, vagy fordítva 310 mm gyalulási szélesség
- » Formatizáló vágás hossza, 2.000 mm
- » Maróütköző szerszámokhoz Ø max. 220 mm
- » MF maróorsó-rendszer (opció)
- » Hosszlyukfúró berendezés (opció)

C3 31 perform

- » Gyalulási szélesség 310 mm, vagy fordítva 310 mm gyalulási szélesség
- » Vágáshossz 2500 mm
- » Maróütköző szerszámokhoz Ø max. 220 mm
- » MF maróorsó-rendszer (opció)
- » Hosszlyukfúró berendezés (opció)



A legfontosabbak egy pillantás alatt



Gyalulás, fűrészelés és marás, csak 1.5 m2 nagyságú helyen

A kicsi munkaterület nem feltétlenül jelenti azt, hogy a kombinált gépekkel szemben támasztott igénye is kicsi. Valójában ennek az ellenkezője - az Ön Hammer C3 31 kombigépe a legmagasabb követelményeknek is megfelel, tökéletes eredménnyel, a legkisebb helyen is. A modern géptechnológia gyors váltási időt tesz lehetővé – függetlenül attól, hogy gyalulásról, fűrészelésről, marásról vagy fúrásról van szó. A kiváló ár-érték arány, a felhasználóbarátság, a sokoldalúság és a precizitás mind verhetetlen tulajdonságok ebben a kategóriában, győződjön meg róla Ön is!



Masszív szürkeöntvény asztalok és gépegységek

A Hammer típusú kombigépek tömör öntöttvas asztalokkal, megbízható aggregátokkal és nagy teljesítményű motorokkal vannak felszerelve, amelyek garantálják a hosszú távú pontosságot és az ügyfelek elégedettségét.



Leggyorsabb átállási idő a gyalulásról a fűrészelésre, marásra és fordítva.

Helytakarékos és optimális ergonomiai koncepció: Hammer kombigépének munkasztalai a gép közepe felé dőlnek, ami azt jelenti, hogy nagyon keveset kell sétálnia a gép körül, és nincs korlátozás a mozgási tartományban sem. A két egyengető asztal együttesen és egyidejűleg nyílik fel. Ez egyrészt igen kényelmes és könnyű művelet, másrészt pedig ezzel időt tud megtakarítani. Az egyengető asztal a vég helyzetben, a 0°-nál utomatikusan rögzítődik.



Hammer®

részletesebben | 5

A Hammer -biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre

Tartósság, funkcionalitás és megbízhatóság osztrák gyártmányokban ötvözve – a Hammer famegmunkáló gépek kiváló minőségű termékek a Felder-től. 1997 óta, a Hammer márka kiváló minőségű, de megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a szakmai ágazatok és a szakemberek számára. A modelleket kifejezetten ennek az ügyfélcsoportnak tervezték, és alap-, „winner” és „perform” konfigurációban állnak rendelkezésre, minden igényre ároptimalizált megoldást kínálva. A több évtized óta összegyűlt tapasztalat

talat a gépgyártás terén, az osztrák mesteremberek kézügyessége, a szigorú minőségi szabványok és a bevált Felder rendszerű megoldások mind-mind kiemelkedő minőségű faipari gépeket garantálnak. Ezek a famegmunkáló gépek sok-sok éven át fognak megelégedettséget nyújtani és legjobb minőségű munkát eredményezni a faiparos számára. A Hammernél a szenvedélyes famegmunkálótól kezdve, egészen az igényes faipari felhasználóig mindenki megtalálja a saját megbízható gépét, a precíz famegmunkáláshoz.

... miért kellene most egy Hammer gép mellett döntenie:

- » Szencziációs ár-teljesítmény arány
- » Biztonságos döntés, megbízhatóság sok-sok évre előre
- » A legkorszerűbb géptechnológia
- » Masszív szürkeöntvény asztalok és gépegységek
- » Már az alapváltozatokat is kiváló minőségű megoldások és a részleteiben is páratlan műszaki eredmények jellemzik
- » TOP minőségben munkálja meg a gyár a gépeket,
- » szigorú minőségi előírásokat követve
- » Kényelmes kezelés
- » Klasszikus design
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompakt funkcionalitás
- » Külön kívánságra, mobil is lehet
- » csekély helyigény
- » Gyorsan át lehet állni egyik műveletről a másikra

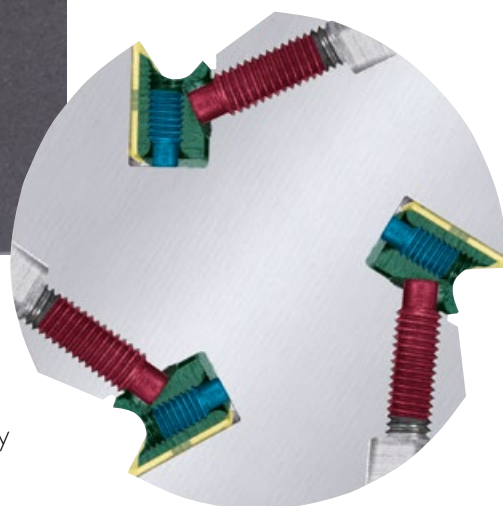
részletesebben



A 3 késes, „automatik”, önbeálló gyalukéstengely, a szíve-leke valamennyi Hammer gyalugépnek.

A Hammer 3 késes automatikus gyalutengelye kiváló gyalult felfelületeket és a legkönnyebb használhatóságot garantálja. 1987 óta a gyalutengely gyorscserélő rendszere már több ezerszer bizonyított, és ügyfeleinknek világszerte nem volt szükséges standard gyalutengellyel kapcsolatos költségesebb kiegészítő beruházásokat eszközölni. A gyors-cserélő gyalutengely kizárólag a Felder Group-nál kapható! Előnyei:

- » A gyalunak a kését másodpercnyi gyorsasággal vagyunk képesek kicserélni és ehhez nem szükséges semmiféle beállítási művelet sem
- » Eldobható kések, mindegyik 2 vágóéllal, alacsony áron
- » Nincs szükség drága állítószerszámokra, mint amelyeket a szokásos gyalukésekhez használnak
- » Nincs szükség második gyalukészlethez az élezési ciklus során



Hammer®

részletesebben | 7

Silent-Power®

A halkan működő gyalutengely

Kizárólag a
Felder®, Format4®

és Hammer®



HIHETETLENÜL CSENDES

Az Ön és munkatársai egészsége érdekében a Silent-Power spirálkéses gyalutengely 50%-kal (10 db A) csökkenti a zajszintet a hagyományos rendszerekhez képest.



20-SZOR HOSSZABB ÉLTARTÓSSÁG

pénzt takarít meg, a keményfém-ből készült lapkák szolgálnak vágóéllként a Silent-Power spirálkéses gyalutengelyben. Ezeknek a vidia lapkáknak az élettartama csaknem hússzor nagyobb, mint a HSS gyalukéseké.



NÉGY VÁGÓÉL

További „gyalukések” ugyanazon az áron, minden keményfém kés (a Silent-Power spirálkéses gyalutengelyen) négy vágóéllal rendelkezik. Rekord gyorsaságú késcsere. Az egyes késeket (lapkákat) csak egyszerűen meg kell fordítani.



ALACSONYABB ENERGIAFOGYASZTÁS

energiaköltségek megtakarítása, a gyalulási szélességtől függetlenül, a Silent-Power gyalutengely lényegesen kevesebb energiát fogyaszt, mint a hasonló rendszerek.



SZAKADÁSMENTES GYALULT FELÜLET

Valódi spirálkés technológia, folyamatos harántvágás az összes vágóéll kompakt elrendezésének köszönhetően, optimalizált vágási szöggel a Silent-Power spirálkés gyalutengelyen.



HATALMAS FORGÁCSTÉR

legkisebb forgácsolási mennyiség, a Silent-Power gyalutengelynek a forgácsáramlás szerint optimálisan kialakított forgácstere és „a rövidre” vágott forgácsrostok együttesen szavatolják a legjobb forgácseltávolítást és a csekély mennyiségű forgácsot.



HÁZI KÉSZÍTÉSŰ

Oszták innováció, a Silent-Power spirálkéses gyalutengelye 100%-ban a Hall in Tirol-ban található gyárban készült. Helyi kivitelezés és kompromisszumok nélküli gyártási szabványok garantálják a csúcsmínőséget: „Made in Austria”.



SZABADALMAZTATOTT 2012 ÓTA

Gyakran próbálják lemásolni a technológiát, de soha nem egyezik meg a végtermék. Csaknem 10 évvel ezelőtt a Silent-Power spirálkéses gyalutengely új mércét állított fel a piacon a zajcsökkentés, a minőség és a hatékonyság tekintetében, amely a mai napig páratlan.



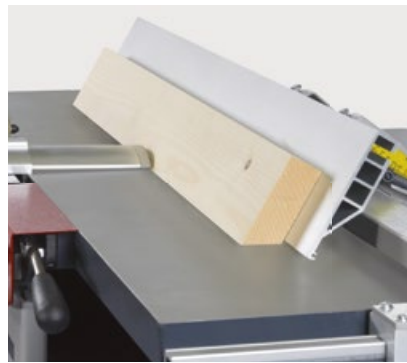
Szürkeöntvényből gyártott masszív gépasztalok szolgálják az abszolút pontosságot

Az erős bordázott Hammer egyengető és vastagoló asztalok tömör öntöttvasból készülnek, és minden helyzetben tökéletes pontosságot biztosítanak. Az egyengető asztalnak a szélessége megegyezik a gyalulásnak a szélességével. Tehát ezáltal az egyengetés során a munkadarabot biztonságosan lehet vezetni, akár az egyengető asztalnak a teljes hosszában is.



Gyors és egyszerű: a fogásvétel (forgácsleválasztás) beállítása az egyengetés során

Az egyengető gyalulásnak a fogásvételére szolgáló beállító kar fogantyúja nagy méretű. A karral vastag forgácsleválasztást is be lehet állítani. Az állítókar jól integrálódik bele a gép konstrukciójába és az elhelyezése is ergonomiailag tökéletes. Ez az extra kategóriának a kezelési, üzemeltetési komfortja.



A gyalu vezető vonalzójának köszönhetően kiemelkedően pontos lesz a fugolás, a fózolás, a passzítás és az illesztés.

A gyalu ütköző az asztal szélességében tetszőleges pozícióban mozgatható és rögzíthető. A gyalu ütköző alumíniumból készült, és 90°–45° között tetszőleges pozícióban dönthető és rögzíthető. A 90° és a 45° pozíciójának a pontos meghatározására szolgál a finomállítással rendelkező végütköző. A precíz munkadarab-vezetést a fózoló munkáknál és a szög alatti gyalulásánál a hosszú gyalu ütköző segíti.



Igény esetén: hozzá lehet igazítani az asztal méretét a munkadarabnak a nagyságához

Hosszú, nagy és nehéz munkadarabokat akar segítség nélkül megmunkálni? - A Hammer géppel ez nem probléma! A Hammer világszerte több ezerszer kipróbált asztalhosszabbító rendszerének segítségével néhány lépésben, számszám nélkül is össze lehet állítani az asztalhosszabbítókat. A támasztófelület a munkasztal mindkét oldalán 400 vagy 800 mm-rel meghosszabbítható. Ez azt jelenti, hogy az asztal akár 1600 mm-rel meghosszabbítható.



Együttesen nyílik fel a két egyengető asztal.

Helytakarékos és optimális ergonomiai koncepció: Hammer kombigépének munkasztalai a gép közepe felé dőlnek, ami azt jelenti, hogy nagyon keveset kell sétálnia a gép körül, és nincs korlátozás a mozgási tartományban sem. A két egyengető asztal együttesen és egyidejűleg nyílik fel. Ez egyrészt igen kényelmes és könnyű művelet, másrészt pedig ezzel időt tud megtakarítani. Az egyengető asztal a vég helyzetben, a 0°-nál automatikusan rögzítődik.



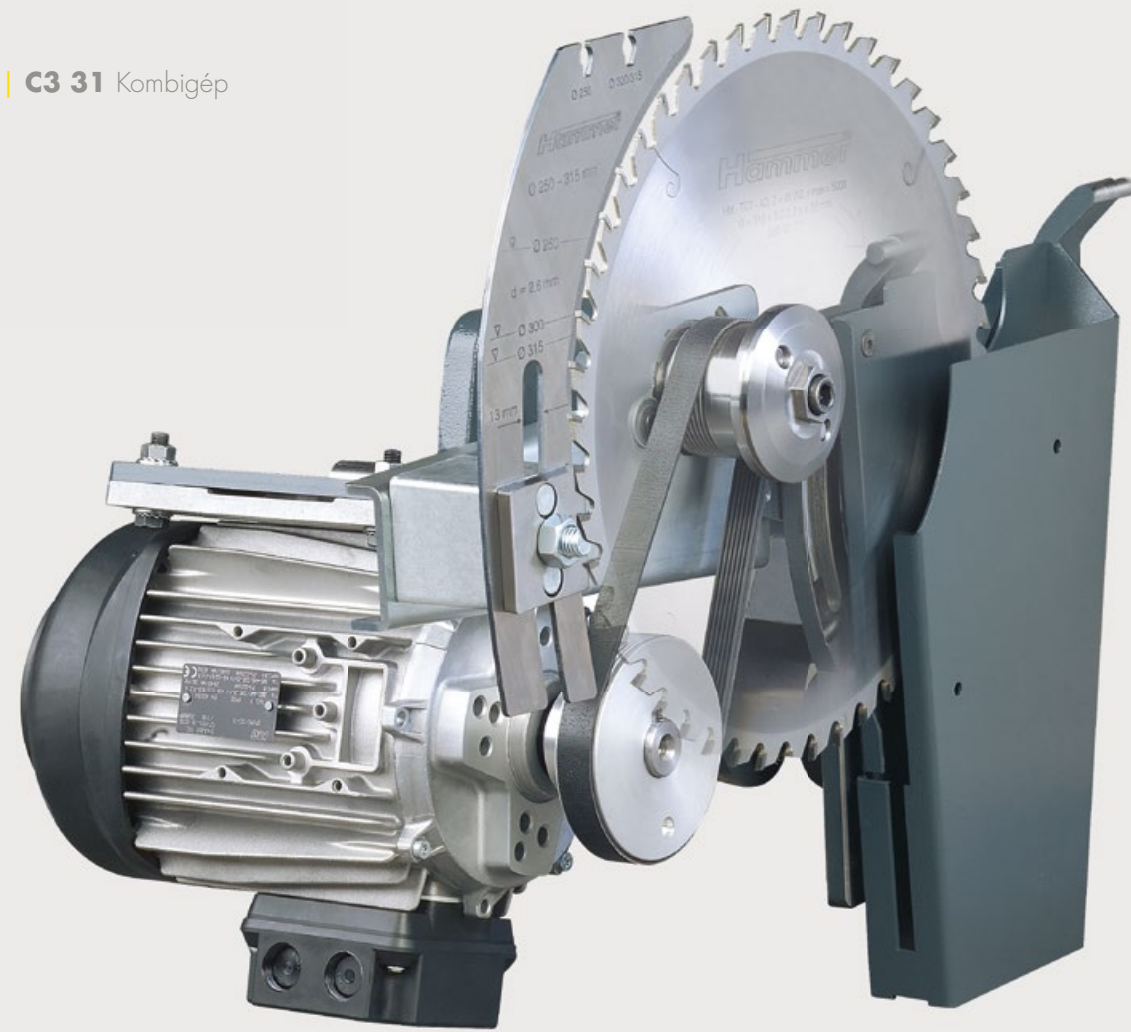
Maximális vastagolási magasság, a legeslegnagyobb igénybevételhez is!

A vastagolási magasság maximuma, ami 225 mm, a garancia arra, hogy nagy és nehéz munkadarabok esetén is tökéletes lesz a megmunkálás. A vastagoló magasság még pontosabb, tizedmilliméteres pontosságú beállítás lehetséges az opcionális kézikérékkel és az integrált digitális órával.



Tökéletes elszívási technika - egy tiszta megoldás!

A porelszívó burkolat aerodinamikailag optimalizált felépítése a bőséges forgácstérrel, ideális forgácselszívást és tiszta munkafelületet garantál.



Stabil, kompakt, precíz a Hammernél a körfűrész aggregát

A Hammer körfűrész aggregát amiatt rokonszeves, mivel csendes, nyugodt a futása, és magas precíziást, továbbá különlegesen felhasználóbarát üzemeltetési komfortot kínál. A 103 mm méretű vágási magasság nem hagy kívánnivalót maga után. Teljesen a gépasztal alá lehet süllyeszteni a körfűrész lapokat. Még azokat is, amelyeknek az átmérője eléri a 315 mm-t. A körfűrészlaphoz egyszerűen hozzá lehet féni és a fűrészlapnak a cseréje pedig csaknem gyerekjáték.



Nútolás, csapozás és „sliccelés”, körfűrészszel

A gyár minden egyes Hammer körfűrész gépét ki tudja úgy alakítani, hogy az elő legyen készítve a speciális állítható „sliccelő” szerszámoknak a használatára. Az állítható sliccelő szerszámot a körfűrész tengelyére tudja felszerelni. Majd ezután képes lesz nútoló munkákat végezni, csapozásokat és slicceléseket készíteni. Ezeket a műveleteket fokozat nélkül be tudja állítani 8 és 19,5 mm között.



Elővágó egység, a felületükön nemesített munkadarabok, lapok részére

A elővágó aggregát biztosítja a forgácsmentes vágást a laminált munkadarabokban. A kétrészes vágólap vágási szélessége egy gyűrűkészlet segítségével pontosan beállítható a fő fűrészlap fogszélességéhez. A vágólap meghajtása mechanikusan történik, a fő fűrészlappal ellentétes irányban forog.



Fűrészlap, ami dönthető 90°–45° között

A döntés fokozat nélkül történik a 90 és 45° közötti tartományban. Ez pedig pontos gérvágásokat biztosít. A 90°-os és 45°-os pozícióban lévő végütközők biztosítják a pontos pozicionálást. A nagy lépték lehetővé teszi a pontos pozicionálást, és a megfelelő értékek egyszerű kiolvasását.

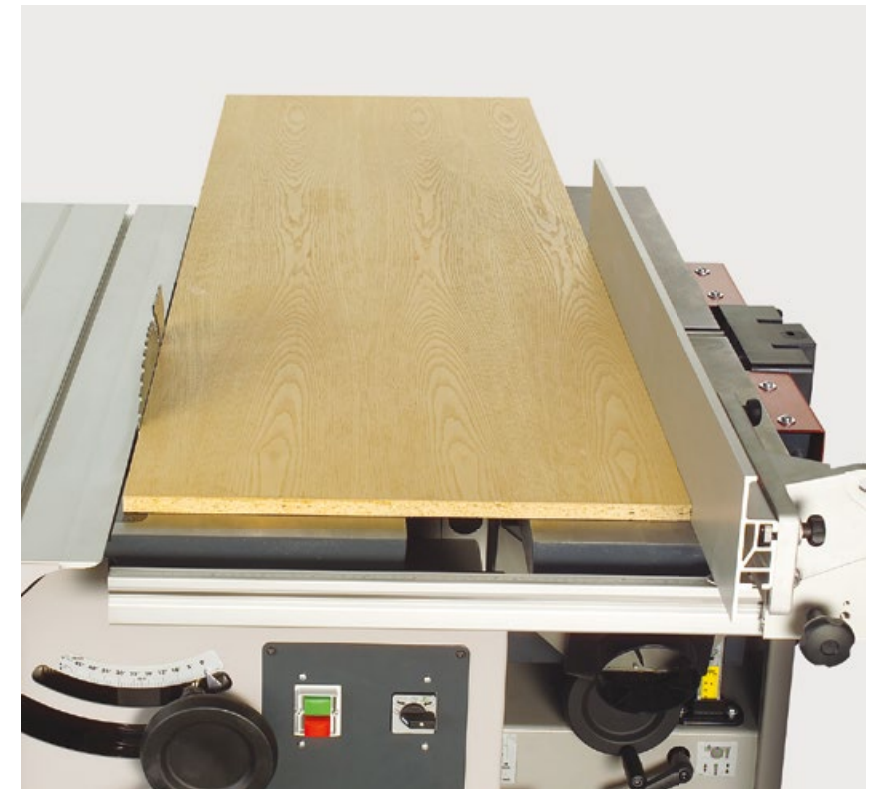


Tökéletes: robusztus párhuzamüt-köző párhuzamos vágásokhoz a C3 31 kombigépeken.

Minden méret lehetséges, a párhuzamüt-köző a körfűrészlappal párhuzamosan rögzíthető, amely optimális támasztófelületet biztosít.

Párhuzamüt-köző, párhuzamvonal-zó a körfűrész asztalánál

A körfűrész asztalnál a vágásnak a szélessége fokozatmentesen állítható 0 és 600 mm között. Az ütközőnél, a felfogatásinben egy skála helyezkedik el. Ez az integrált skála biztosítja azt, hogy pontos legyen az alumínium párhuzamvonalzónak a beállítása, minden egyes kívánt pozícióban. Az alumínium ütköző a vágási irány mentén tetszőleges pozícióba helyezhető - hosszú munkadarabok megmunkálása-akor jobb a munkadarab eltolása és nagy feldolgozási pontosság érhető el. Döntött fűrészlappal végzett ferde vágásoknál lehetőség van az ütköző vízszintes helyzetből lapos helyzetbe mozgatására. Az így a lapjára fektett vonalzó keskenyebbik éle mentén akár nagyon keskeny léceket, anyagokat is képesek leszünk párhuzamosan vágni. Még precízebb lehet a párhuzamvonalzónk. Igény szerint akár tízedmiliméter pontossággal is beállítható a párhuzamüt-köző alumínium vonalzója. Ehhez az opcionális Hammer finomballítóra van szükség.



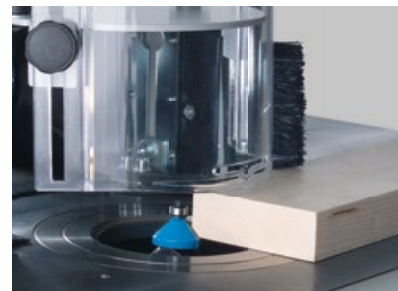


Stabilitás és nyugodt, csendes futás - ez az, ami igazán jellemzi a Hammer maróaggregátját

Nagy pontosság standard marással vagy nehéz szerszámok használatával - A Hammer maróaggregát rendkívüli simaságot és pontosságot garantál. A maróorsó átmérőjének a mérete 30 mm. Az ergonomikusan elrendezett kezelőelemek mindegyike, valamint a szerszám cseréjének könnyedsége nap mint nap meg fogja Önt győzni, minden egyes használat során. Négy egymástól megfelelő távolságban elhelyezett, választható fordulatszám, 3000/6000/8000 és 10000 ford./perc, lefedi a különböző maró szerszám átmérők optimális fordulatszámát. Egy igen fontos részletet tartalmaz már a Hammer gép alapfelszereltsége is: marási munkáknál szintén a biztonságot szolgálja a maróorsónak a bal-jobb forgási iránya.

MF maróorsó-gyors csererendszer

A beállítások elvesztése nélkül, mindössze néhány kézmozdulattal felcserélheti a különböző átmérőjű orsókat.



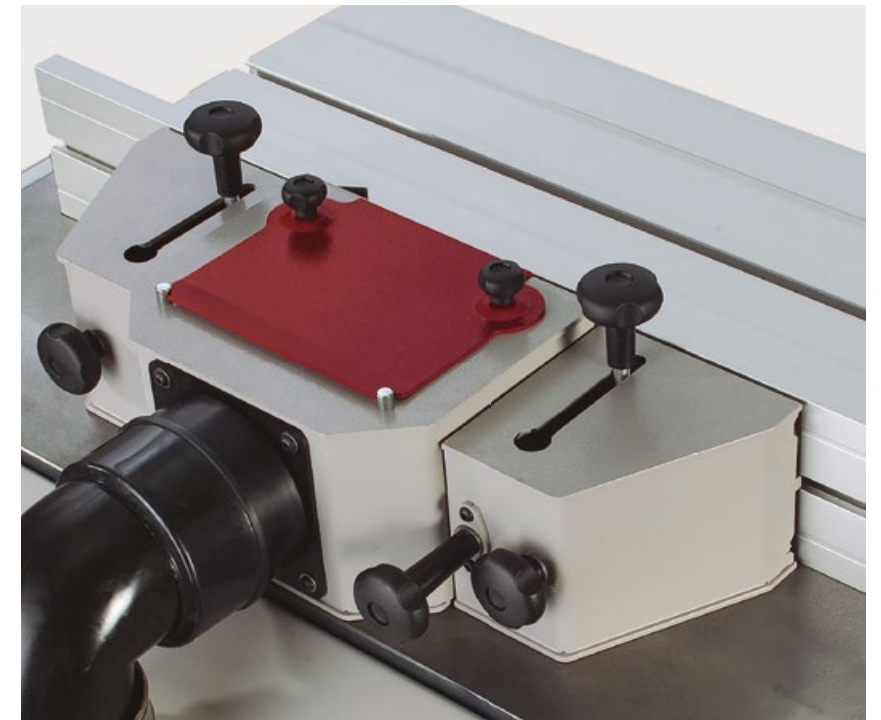
Marógép

Az alapváltozatban: a maróorsó-Ø 30 mm. Ideális minden „klasszikus” marószerszámhoz és marási művelethez.

Hammer®

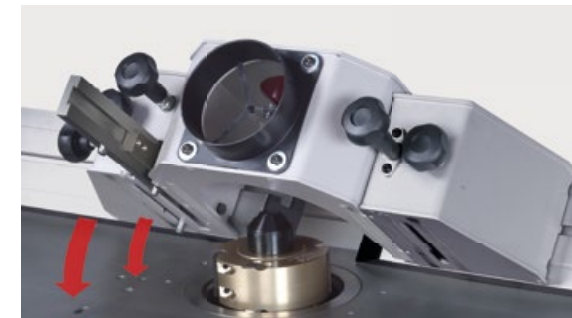
Maró védőburkolata és vezető vonalzója: egyszerű a kezelése, maximális biztonság és tökéletes precizitás

A Hammer marójának védőburkolatán belül olyan szerszámot lehet alkalmazni, amelynek az átmérője legfeljebb 220 mm. Mind a kettő alumíniumból készült vezető vonalzó eloxált felületű. A vonalzókat könnyed mozdulattal be lehet állítani az adott marószerszám átmérőjéhez. Marási műveleteknél a forgács leválasztásának a vastagságát, a fogásvételt a maró védőburkolatánál, a maróütközönél lévő elszedő vonalzó segítségével tudjuk meghatározni. Az elszedő vonalzónál a beállítási tartomány -5 és +25 mm között helyezkedik el. Ebben a tartományban állítható a fogásvétel. A forgácsnak és a pomak az eltávolítását szolgálja az elszívócsenk, ami a maró védőburkolatánál helyezkedik el. Az elszívócsenknek az átmérője 120 mm.



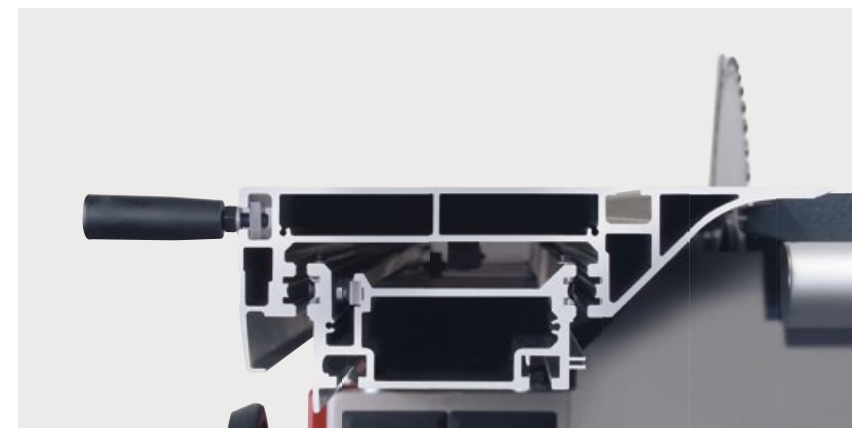
Biztonsági vonalzó

Biztonsági vezetők a munkadarab folyamatos vezetéséhez az ütköző mentén (opcionális).



Multi beállító rendszer

A beállítások elvesztése nélkül, mindössze néhány kézmozdulattal felcserélheti a különböző átmérőjű orsókat.



Az alumínium formatizáló tolóasztal a lapszabásgépnek a szíve, lelke.

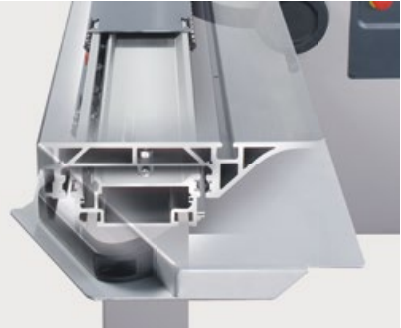
Az alumínium formatizáló tolóasztal már az első vágás során előre meghatározza a későbbi pontosságot. Stabilitást és pontosságot nyertünk. Az alumíniumból készült formatizáló tolóasztal több kamrás szerkezetű. A tolóasztal erős bordázattal rendelkezik. A felülete síkbamart és eloxált. A tolóasztal a kiváló tulajdonságokkal rendelkező vezetőrendszerrel egyetemben gondoskodik arról, hogy az asztal futása teljesen „játékmentes” legyen.



Hosszlyukfúró berendezés
A hosszlyukfúró szupportot a gépnek az egyengető oldalára szereljük fel.



Szögrácsindex
Az indexáló csap segítségével a szöget Ön 5 fokként tudja fixálni, továbbá a 22,5 foknál is!



Perform formatizáló tolóasztal
A „perform” modellek a maximális teherbírásra lettek felkészítve, valamint ipari tolóasztallal vannak felszerelve. A sima, precíziós vezetőrendszer abszolút pontosságot garantál hosszvágásnál, párhuzamvágásnál és formatizálásnál.



Ráfektető oldalasztal, nehéz munkadarabok részére
Nagy kiterjedésű és nehéz munkadarabok megmunkálása során a ráfektető oldalasztal biztosít nagyobb felfektetési felületet. Ez pedig növeli a pontosságot. 900-as vagy 1300-as alumínium dupla-gér ütközővel és -hosszabbítóval kombinálva, az Ön Hammer gépe egy egész panelfűrészelt alkot az oldalasztallal.



Ha kevés a hely - akkor a gép mobil is lehet. Mobil Hammert - minden kicsi műhelybe!
Valóságos csoda az, hogy a Hammer faipari gép milyen kis helyen is elfér. A gép effektív formatervezésének jóvoltából a Hammer faipari berendezés helyet talál magának még a legkisebb műhelyben is. Igény esetén ellátható mozgó berendezéssel is. Ez bármelyik Hammer gépre felszerelhető. Ez a mobilitás ráadásul még szabad teret is fog teremteni a kis műhelyben.

Daraboló ütköző, szögvonalzó szolgál a szögek pontos vágására.
A szögvonalzó fokozat nélkül állítható +45° és -45° között. Ez a szögütköző gondoskodik a precíz szögvágásról és a pontos gérvágásról. A pontos beállítást az alumínium formatizáló asztalba beleintegrált skála könnyíti meg. 3 késes, „automatik” gyalutengely, ami a Hammer a gyalugépeknek a szíve-lelke Az alumínium daraboló ütközővonalzón hosszanti irányban egy 900 mm hosszúságú skála található. A skála a vonalzó tetején ferde síkban helyezkedik el. Az így megdöntött skála a gép kezelője felé néz. Ez lehetővé teszi, hogy a pontosan beállított értéket könnyen és kényelmesebben le tudja olvasni Az ütköző vonalzon elhelyezkedő ütközőpofa és a beleintegrált a leolvasást megkönnyítő optika együttesen garantálja a nagy pontosságú beállítást. Ez pedig szavatolja a tökéletes végeredményt a vágás során.

Műszaki adatok

Villamos vezetékek	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
001 Motorfeszültség 3x 400 V	S	S	S
003 1x 230 V motorfeszültség, motorteljesítmény 4,0 LE (3,0 kW) S6/40%	O	O	O
004 Motorfrekvencia 50 Hz	S	S	S
005 Motorfrekvencia 60 Hz	W	W	W
007 Motor teljesítmény 4,0 LE (3,0 kW) S6/40%	S	S	S
11 Maró: jobb-bal forgásirány	S	S	S

Gyalu aggregát és gyalutengely	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
42 3 késes önbeálló gyalukésrendszer	S	S	S
43 3 késes, hagyományos, utánélezhető késes gyalutengely	O	O	O
44 Silent-Power spirálkéses gyalutengely	O	O	O
- Eloxált gyalu ütköző dönthető 90°-tól -45°-ig	S	S	S
- Egyengető ütköző hossza mm-ben	150x1150	150x1150	150x1150
- Egyengető szélesség mm-ben ->	310	310	310
- Egyengető asztal hossza mm-ben	1400	1400	1400
- Kések száma - Silent-POWER spirálkéses gyalutengely	47	47	47
- Maximális vágási mélység mm-ben	4	4	4

Egyengető- és előtolómű	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
- Vastagolás szélessége mm-ben	306	306	306
- Vastagolási magasság minimum és maximum értéke 4-225 mm;	S	S	S
- Vastagoló asztal hossza mm-ben	540	540	540
- Min. munkadarab hossza mm-ben	145	-	145
- Szinkron előtolási sebesség ó m/perc (50 Hz)	S	S	S

Körfűrészegység	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
74 Mechanikusan hajtású elővágó Ø 80 mm	O	O	O
76 Változtatható vágási kapacitás mm-ben	0-600	0-600	0-600
82 Sliccelő-képesség ¾" (19,5 mm) szélességig	O	O	O
83 Basic párhuzamütköző	-	*, PA	-
85 A winner/basic párhuzamütköző finombeállítása	O	O	O
- Fő fűrészlap Ø 250-315 mm, fűrészlap forgási sebessége 4800 ford./perc	S	S	S
- Körfűrész/maróasztal mm-ben	860 x 300	860 x 300	860 x 300
- Fűrészlap dőlésszöge 90°- 45° között, max. vágási magasság 103 mm	S	S	S

Formatizáló tolóasztal, eloxált	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
130 Formatizáló tolóasztal 800 mm, vágási hossz 865 mm*	S	-	-
131 Formatizáló tolóasztal 1250 mm, vágási hossz 1300 mm*	O	-	-
132 Formatizáló tolóasztal 2000 mm, vágási hossz 2050 mm	O	S	-
133 Formatizáló tolóasztal 2500 mm, vágási hossz 2500 mm, szélező papucs*	-	-	S

Maró aggregát és maró ütköző		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
100	Maró orsó -Ø 30 mm, 100 mm, hasznosítható magasság maximum 100 mm, az asztal működési magassága felett	S	S	S
101	MF marórendszer - cserélhető Ø 30 mm marótengely, 100 mm használható magasság	○	○	○
102	MF marórendszer - cserélhető marótengely Ø 32 mm, 100 mm használható magasság	○	○	○
103	MF marórendszer - cserélhető marótengely Ø 35 mm, 100 mm használható magasság	○	○	○
104	MF marórendszer - cserélhető Ø 1¼" marótengely, 100 mm használható magasság	○	○	○
105	MF marórendszer - cserélhető marótengely Ø 50 mm, 100 mm használható magasság	○	○	○
108	MF marórendszer - Cserélhető marótengely, befogó tokmánnal	○	○	○
113	MULTI beállító rendszer a 450 mm-es vezetővonalához.	○	○	○
-	Fordulatszám: 3000/6000/8000/10.000 U/min	S	S	S
-	Maróütköző „220”, szerszám Ø max. 220 mm	S	S	S
-	90°-os maró orsó, magasságállítással a gép elején	S	S	S
-	Max. szerszámátmérő, visszahúzható 90°-ban mm-ben	180	180	180
Oldalasztalok és hosszütközők		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
160	1100-as oldalasztal	○	S	–
161	Oldalasztal 1250 mm	–	–	S
163	Gérvágó indexrendszer az oldalasztalhoz (#160/161)	○	S	○
164	900 mm keresztirányú ütköző minden tolóasztalhosszhoz	S	○	○
165	750 mm-es teleszkópos hosszabbító a dupla-gér ütközőhöz (#164)	○	○	○
166	1300 mm-es dupla-gér ütköző az 1100-as oldalasztalhoz (#160)	○	S	–
168	1300 mm-es oldalasztali dupla-gér ütköző 900 mm helyett (#160)	○	S	–
169	2600 mm-es dupla-gér ütköző az 1250-es oldalasztalhoz	–	–	S
Fúróberendezés		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
190	fúrószupport	○	○	○
191	Fúrótokmány 0-16 mm	○	○	○
Súly		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
-	Súly kg-ban (normál konfigurációval) nettó/bruttó kg-ban	610	540/610	780
Fontos tartozékok		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
210	Mozgatóberendezés mozgatórúd nélkül	○	○	○
211	Mozgatórúd	○	○	○
212	Dönthető készülék, előtoló berendezéshez	○	○	○
221	Szállítás előkészítése tengerentúli szállításhoz	○	○	○
223	Hőkezelt raklap, az IPPC előírásoknak megfelelően	W	W	W

Szállítási program

Kombi gépek
C3 31



Kombi gépek
C3 41



Fűrész/maró B3



Egyengető-vastagoló
gyalugép A3



Körfűrészek & for-
matizáló körfűrészek
K3, K4



F3 marógép



Szalagfűrészek



Hammer®

Hammer Megfizethető funkcionalitás és megbízhatóság

1997 óta a Felder Group kiváló minőségű, mégis megfizethető famegmunkáló gépeket gyárt a Hammer márka által, a házilag barkácsolók és a kisvállalkozások részére. Robusztus, tartós, helytakarékos és precíz működés. Minőségi termékek, amelyek egyszerűen szórakoztatóvá teszik a famegmunkálást.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770
www.hammer-hungaria.hu
[Kapcsolat](#)