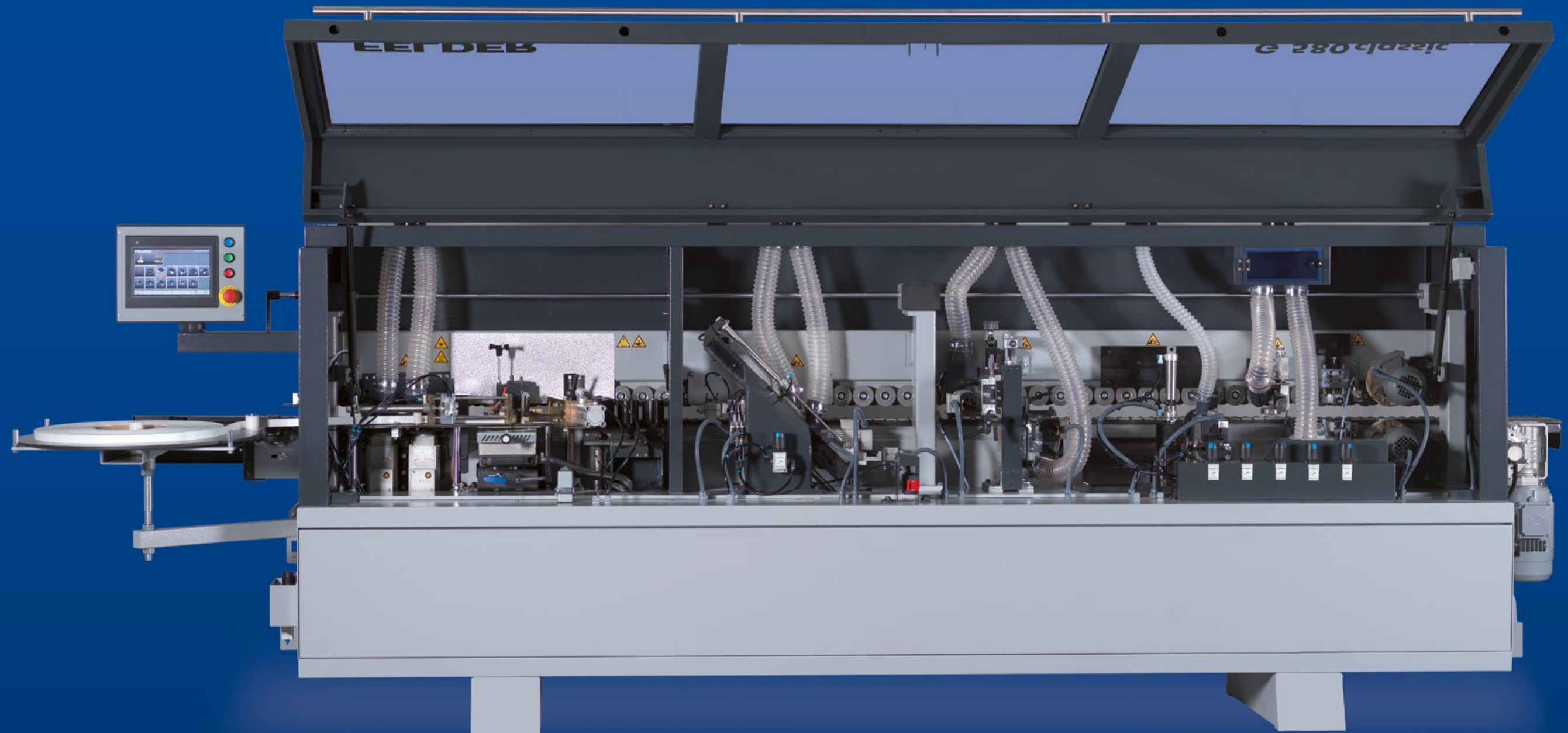


FELDER®

G 500 classic series

PEZZI PERFETTI IN
UN SOLO PASSAGGIO



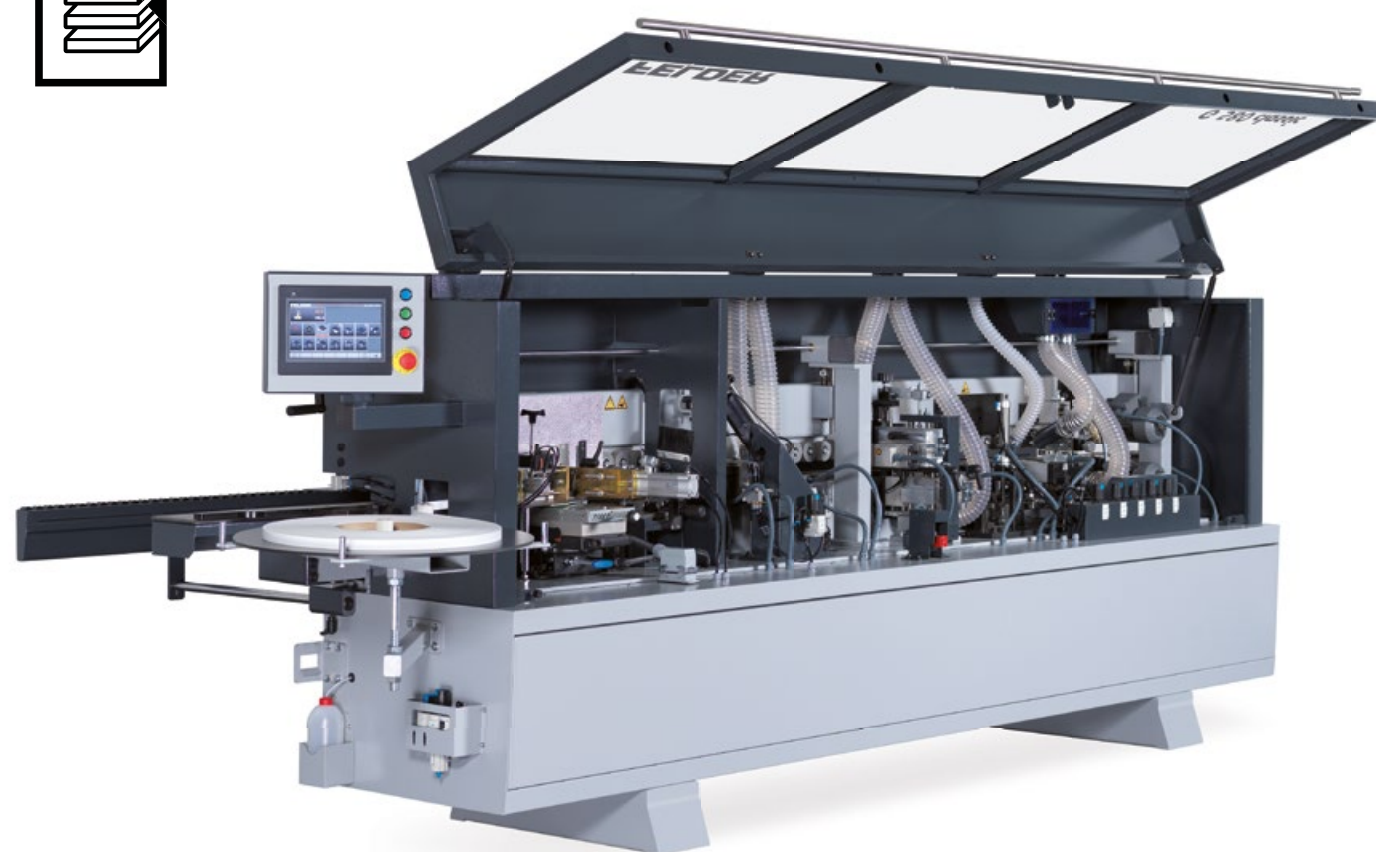


G 500 classic series

Pezzi perfetti in
un solo passaggio



Pannelli



Utilizzo intuitivo tramite touchscreen, maggiore flessibilità e produttività con la nuova vasca colla intercambiabile ed infine risultati perfetti – le due bordatrici Felder G 560 classic e G 580 classic aumentano la loro qualità produttiva nella lavorazione di bordi in rotoli ed in listelli di spessore fino a 5 mm.

Pezzi perfetti in una sola fase di lavoro - entrambi i modelli Felder classic sono macchine di elevata qualità, la G 580 classic possiede, accanto alla dotazione di base, un gruppo di rettifica ed uno di arrotondamento e soddisfa le esigenze più elevate dell'utente professionale.

Varianti



G 560 classic

- » Cambi di lavorazione più brevi: vasca colla intercambiabile per collante EVA e PUR
- » Le regolazioni più rapide con il Quick-Set-System Felder
- » Spessore bordo da 0,4–5 mm
- » Altezza pezzo da 8–50 mm
- » In ogni caso senza scheggiature: Gruppo di rettifica con frese diamantate a spirale
- » Fino a 3 gruppi di finitura per la miglior finitura



G 580 classic

- » Cambi di lavorazione più brevi: vasca colla intercambiabile per collante EVA e PUR
- » Le regolazioni più rapide con il Quick-Set-System Felder
- » Spessore bordo da 0,4–5 mm
- » Altezza pezzo da 8–50 mm
- » In ogni caso senza scheggiature: Gruppo di rettifica con frese diamantate a spirale
- » Nessuna necessità di lavorazioni successive con il preciso gruppo arrotondatore

FELDER: un nome garanzia di qualità

- » La macchina giusta per ogni obiettivo di investimento
- » Affidabilità assoluta per uso professionale
- » Soluzioni su misura per macchine che stupiscono e soddisfano
- » Piani e aggregati in ghisa di alta qualità
- » Soluzioni di dettaglio innovative da un'esperienza di più di 65 anni nella costruzione di macchinari per la lavorazione del legno, offerte già negli allestimenti base.
- » Lavorazione di qualità grazie ai più elevati standard di lavorazione e finitura
- » Concetti di utilizzo intuitivi
- » Design chiaro e moderno
- » Qualità e precisione austriache
- » Potente & efficiente
- » Pacchetto completo: assistenza tecnica globale e fornitura di ricambi garantita nel tempo

Tutte le caratteristiche più importanti in un colpo d'occhio



Vasca colla intercambiabile rivestita in teflon

La vasca colla intercambiabile rivestita in teflon si sostituisce velocemente e senza difficoltà ed ha una capacità di 1,5 kg di granulato di colla. Dopo un breve riscaldamento la macchina è pronta per l'uso. Il rullo colla a regolazione fine garantisce l'esatto dosaggio della colla e permette una corrispondenza perfetta con diversi tipi di bordo.

Il cambio rapido e facile con altri colori di colla e l'utilizzo di collante PUR garantiscono un funzionamento produttivo e bordi eccellenti in tutti i campi di utilizzo.



Utilizzo semplicissimo tramite il controllo touchscreen

I singoli gruppi della macchina vengono accesi e spenti utilizzando il quadro di comando.

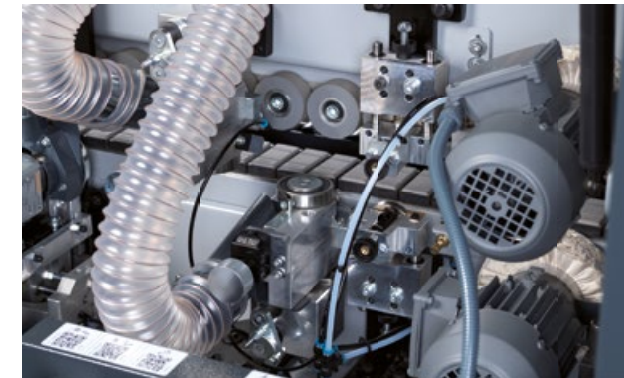
- » Temperatura colla – impostazioni
- » Riduzione automatica di temperatura della colla
- » Collegamento/Scollegamento dei gruppi
- » Contatore metri lineari
- » Avviso degli intervalli di manutenzione
- » Avvisi di errori con testi chiari



Non dovrete assolutamente rinunciare alla produttività del gruppo arrotondatore

Nessuna necessità di lavorazioni successive dei pezzi! Il gruppo arrotondatore della G 580 classic realizza il "finish" degli angoli del pezzo (anche di materiali soffforming o postforming) per bordi di spessore da 0,4-3,0 mm e altezza di 50 mm con una velocità di avanzamento di 9 m/min. La costruzione massiccia, le guide lineari e le frese HW con frizione di avvio garantiscono una precisione duratura. Il controllo del gruppo arrotondatore avviene tramite touchscreen.

Dettagli



Gruppo raschiabordo

Con un leggero taglio traente, il gruppo raschiabordo rimuove ogni traccia di fresatura e assicura un "finish" liscio. La regolazione fine è manuale.



Gruppo di rettifica

Il gruppo di rettifica con due frese diamantate a spirale controrotanti garantisce la perfetta lavorazione dei bordi prima dell'incollaggio. Il gruppo di rettifica consente di ottenere bordi assolutamente privi di scheggiature nella lavorazione di pezzi rivestiti. L'asportazione trucioli può essere impostata in continuo da 0 a 2 mm.



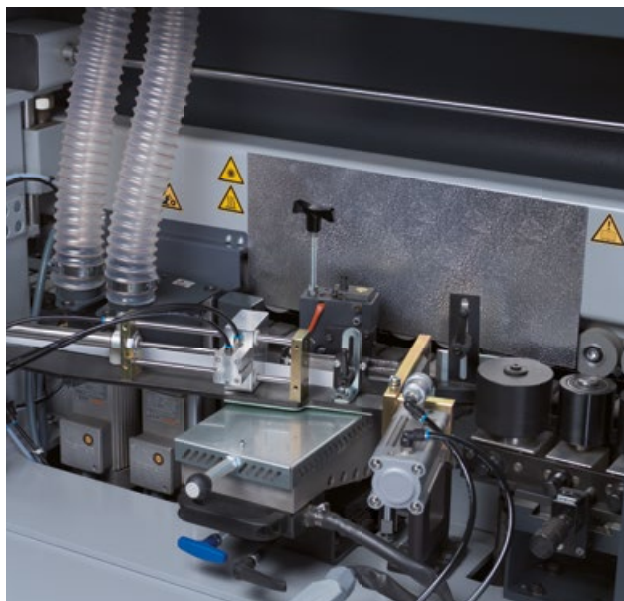
Gruppo refillatore multifunzione con "Quick-Set" Felder

Il cambio dal taglio a filo alla fresatura raggiata o alla smussatura per bordi sottili è molto veloce. Il sistema di regolazione di nuova concezione consente di compensare le tolleranze bordo e di impedire una impostazione errata. Due motori indipendenti ad alta frequenza con frese speciali garantiscono risultati perfetti di fresatura con tutti i bordi. La macchina è dotata di serie di utensili con raggio 2 mm. In opzione il gruppo può essere dotato di una fresa universale, che permette la lavorazione di raggi di 1 mm e 2 mm nonché fresature a filo fino a 5 mm di spessore del bordo.



Gruppo intestatore

Il gruppo intestatore è costituito da due lame indipendenti con motori ad alta frequenza (12.000 giri/min). Le guide lineari garantiscono la massima precisione. I gruppi intestatori sono inclinabili a mano da 0°-10°.



Inserimento del bordo

Si può lavorare materiale in rotolo con spessore da 0,4–3 mm e listelli in massello di 5 mm a inserimento singolo con altezza borda da 14 a 54 mm. La lavorazione di listelli è possibile a inserimento singolo. L'avanzamento meccanico sincronizzato del bordo garantisce un inserimento ottimale del materiale.



Unità di pressione

Il bordo viene pressato sul pezzo in modo pulito, assolutamente uniforme e preciso tramite il primo grande rullo motorizzato. I due rulli conici di compressione finale procurano un'ulteriore pressione sopra e sotto il pezzo, in modo da ottenere una connessione perfettamente uniforme tra bordo e pezzo.



Lampada a raggi infrarossi per una migliore adesione del bordo anche su pezzi freddi (optional)

La lampada di riscaldamento a raggi infrarossi al quarzo, di elevata qualità, riscalda la superficie del bordo davanti al gruppo colla e garantisce così la massima sicurezza del processo di adesione bordo, in particolare su pezzi freddi.



Unità di lucidatura

Il gruppo è costituito da due motori elettrici indipendenti, che sono dotati di spazzole di cotone. L'unità di lucidatura ha il compito di pulire e lucidare la parte superiore e inferiore del bordo incollato. "Finish" perfetto per bordi in ABS e PVC. Su richiesta, un'unità di nebulizzazione assicura l'erogazione di lucido sul pezzo in lavorazione.



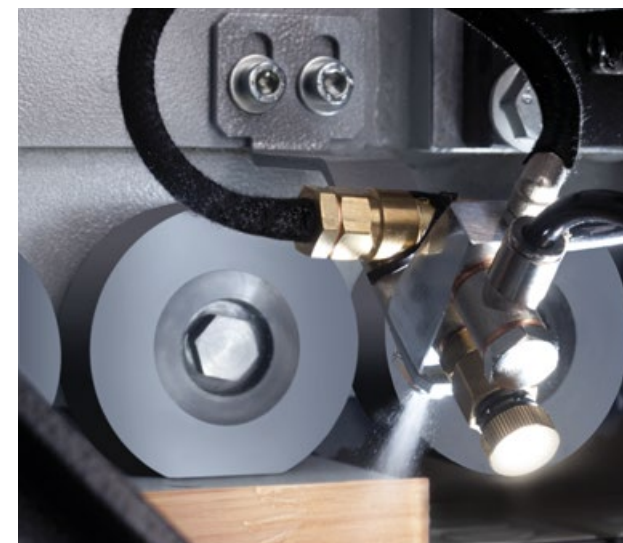
Barra di pressione per una tenuta ottimale del pezzo

L'impostazione dello spessore del pannello da 8–50 mm viene fatta in modo veloce e preciso tramite un volantino e un'ottica di lettura. I rulli di pressione con cuscinetti a sfera ordinati in diagonale garantiscono una tenuta ottimale dei pezzi e di conseguenza una guida precisa.



Sistema di avanzamento con trasportatore a catena

Massiccio avanzamento a catena con clickpads. I pezzi sono convogliati attraverso i gruppi in modo preciso e senza ribaltamento tramite una guida tonda ed una piastra. Una velocità di avanzamento di 9 m/min (10,8 m/min a 60Hz) procura cicli di lavoro brevi e la miglior produttività.



Dispositivi di nebulizzazione (optional)

Consumo ridotto grazie agli ugelli azionati solo quando necessario per l'applicazione di agenti di distacco per colla PUR e di lubrificante. Detergenti e lucidanti procurano pezzi puliti ed un "finish" perfetto.



Gruppo raschiacolla (optional)

Per un "finish" perfetto sulle superfici del pezzo. Il gruppo raschiacolla libera con un leggero taglio traente la superficie del pezzo da eventuali residui di colla: un altro passo per realizzare un pezzo perfetto.

Dati tecnici

Impianto elettrico		G 560 classic	G 580 classic
001	Tensione motore 3x 400 V	S	S
004	50 Hz frequenza motore	S	S
25	60 Hz frequenza motore	W	W
29	Ingresso multitemperatura 3x190V /208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
Dimensioni operative			
	Spessore bordo (mm)	0,4–5,0	0,4–5,0
	Altezza pezzo (mm)	8–50	8–50
	larghezza min. del pezzo (mm) La larghezza minima del pezzo varia con la lunghezza, l' altezza e la finitura di superficie del pezzo	70	70
	lunghezza min. del pezzo (mm)	140	140
Gruppi			
	3 spazi liberi per inserimento ulteriori gruppi	S	S
	Comando con monitor a colori touch-screen da 10,4	S	S
	Avanzamento a catena con velocità di avanzamento di 9 m /min (10,8 m /min a 60 Hz) e cuscinetti di supporto gommati per una tenuta ottimale sul pezzo in lavorazione	S	S
	Predisposizione per trasporto con container	S	S
	Piano supplementare di lavoro estraibile 450 mm. – facilita il lavoro con pezzi grandi	S	S
	Ritorno pneumatico del raschiabordo	S	S
	Avanzamento continuo dei bordi su piatto d'appoggio, Ø 720 mm, per bordi impiallacciati in PVC/ABS	S	S
	lavorazione di bordo in rotoli in PVC/ABS di spessore da 0,4-3 mm, possibilità di inserimento singolo di bordi in listelli fino a 5 mm	S	S
	Cesoia a ghigliottina per bordi in rotoli ABS/PVC fino a 3 mm	S	S
	Unità di giunzione con frese diamantate controllate dall'applicazione e 2 motori indipendenti, ciascuno con 0,75 kW, 12.000 giri/min, asportazione truciolo regolabile manualmente da 0a2 mm, incluse 2 frese diamantate (Ø 70 mm, H 54 mm, Z 2 2)	S	S
47	Fresa per giunzioni con frese intercambiabili	O	O
43	Lampada riscaldante a infrarossi per il preriscaldamento del bordo del pannello	O	O
	Vaschetta colla rivestita di teflon con capacità di 1,5 kg, con rullo colla e monitoraggio del riscaldatore ad immersione (~ 250l/m per 1kg di granulato su un pannello da 19mm)	S	S
66	Vaschetta di colla intercambiabile F400 al posto dell'unità di applicazione standard	O	O
	Unità di pressione meccanica, 1 rullo azionato e 2 rulli; Regolazione tramite sensore per lo spessore di bordi	S	S
	Intestatore con 2 motori indipendenti da 0,55 kW, 12.000 g/m. con inclinazione manuale 0°–10°	S	S
	Gruppo rifilatore multifunzione, 12.000 g/min, 2x 0,55 kW, Fresature a filo, smusso e raggio, per bordi spessi e sottili, Regolazione tramite sensore per lo spessore di bordi	S	S
90	Multiraggio R1 R2mm sull'unità di fresatura multifunzione	O	O
	Gruppo arrotondatore a 1 motore per post - & soffforming fino a 50 mm	–	S

Gruppi Finish		G 560 classic	G 580 classic
	Raschiabordo, esclusione manuale, regolazione meccanica per R= 2 mm	S	S
20	Raschiacolla con interruttore ad inserimento meccanico	O	O
	Gruppo di lucidatura con 2 motori	S	S
32	Sistema di spruzzatura di detergente davanti al gruppo di lucidatura (solo in combinazione con il gruppo di lucidatura)	O	O
42	Dispositivo di spruzzatura per agente separatore sul lato di inserimento macchina (colla PUR) (!44)	O	O
53	Unità di spruzzatura lubrificante	O	O
Accessori utili			
	220–100 – Vasca colla aggiuntiva intercambiabile	O	O
	200–106 – Carrello spostabile per la pulizia della vasca colla incl. regolazione della temperatura e azionamento per i rulli spalma colla incl. inserimento per prefusore	O	O
	200–107 – Contenitore per vasca colla compreso di umidificatore per colla PUR	O	O
	202–122 – storEdge magazzino bordi incl. piatto d'appoggio	O	O
	202–123 – storEdge magazzino bordi senza piatto d'appoggio	O	O
	202–129 – Contenitore all' azoto puReady	O	O
	220–128 – Inserto vasca colla in silicone F600 / F400	O	O
Trasporto			
	Sistema salvatrasporto Container	W	W

Programma di produzione

Seghe circolari & squadratrici



K 945 S



K 740 S



K 740 professional



K 700 S



K 700 professional



K 700



K 540 S



K 500 S



K 500 professional



K 500

Fresatrici



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Tenosquadre



KF 700 S professional



KF 700 professional



KF 700



KF 500 professional



KF 500

Pialle



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



A 951 L



A 941



D 951



D 963

Macchine combinate



CF 741 S professional



CF 741 professional



CF 741



CF 531 professional



CF 531

Seghe a nastro



FB 940 RS
FB 740 RS



FB 940 S/SW
FB 740 S/SW



FB 940/840
FB 740/640



FB 710
FB 610
FB 510

Tassellatrici, cavatrici e mortasatrici



FD 29 professional



FD 21 professional



FD 250

Presse a caldo



MVP 31.14 flex

Calibratrici



FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Spazzolatrice



struttura 60.02



struttura 40.02

Levigatrici a nastro e per bordi



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



FS 700 K

Bordatrici



G 560 / G 580 classic



G 500 EX



G 480



G 380



G 360



G 330



G 263



G 220



ForKa 300 S eco

Sezionatrice per pannelli



KV 925

Aspiratori e bricchettatrici



RL 350



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50/60/70



AF 22-D200



AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage



AF 16



AF 14



AF 12



FELDER Qualità e precisione messe a punto

Dal 1956 una garanzia per risultati perfetti con comfort d'uso ed affidabilità eccellente per l'uso professionale quotidiano. I falegnami sono ancora sempre elettrizzati dalle solide soluzioni personalizzate per il piccolo ed il medio artigianato.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +39 0472 832 628

www.felder.it

[Contatto](#)

☎ Tel. +41 44 872 5100

www.felder-suisse.com

[Contatto](#)