

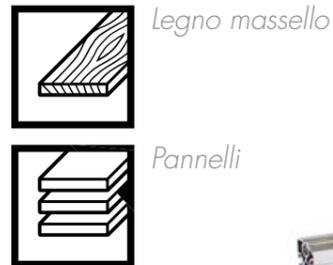
Hammer®



**C3 31**

La vostra falegnameria in solo  
1,5 m<sup>2</sup> estremamente compatta

# Misure compatte senza perdita di prestazione e versatilità!



Uno spazio di lavoro ridotto non deve significare necessariamente che anche i requisiti della macchina combinata debbano essere "ridotti". Al contrario, una macchina combinata Hammer C3 31 soddisfa le massime esigenze nello spazio più ristretto e con risultati perfetti. La moderna tecnica meccanica consente tempi di conversione velocissimi – che si tratti di piallare, tagliare, fresare o forare. Il sensazionale rapporto prezzo/prestazioni, la facilità d'uso, la versatilità e la precisione sono senza pari in questa classe. Verificate Voi stessi!

La C3 31 con dotazione Comfort è la macchina combinata „definitiva“ per il professionista del legno massiccio con esigenze elevate.

La lunghezza di taglio pari a 2000 mm e il braccio bandiera garantiscono piani di lavoro perfetti per la lavorazione di materiali e pannelli di grandi dimensioni.

Per lavori di foratura e mortasatura, è possibile attrezzare la macchina Hammer con gruppo cavatrice (a richiesta).

## Varianti



### C3 31

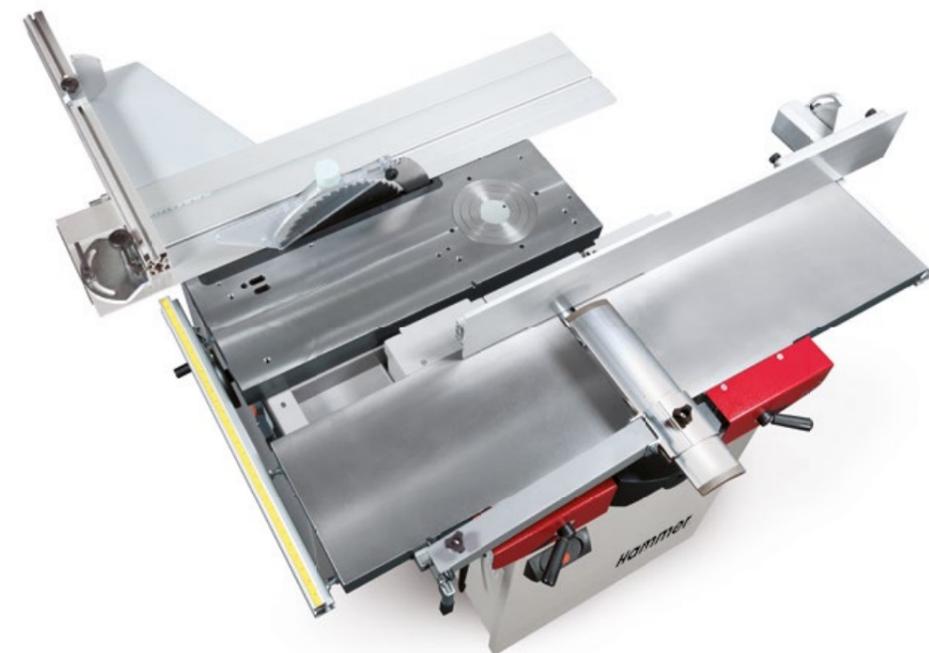
- » Larghezza piano pialla 310 mm
- » Lunghezza di taglio: 865 mm
- » Guida toupie per utensile  
Ø max. 220 mm
- » Sistema toupie MF (optional)
- » Supporto cavatrice (optional)

### C3 31 comfort

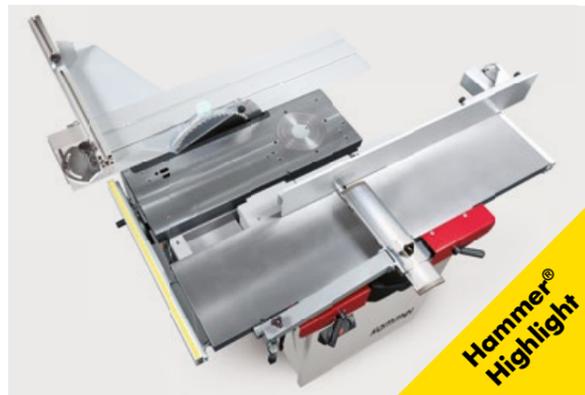
- » Larghezza piano pialla 310 mm
- » Lunghezza di taglio 2050 mm
- » Guida toupie per utensile  
Ø max. 220 mm
- » Sistema toupie MF (optional)
- » Supporto cavatrice (optional)

### C3 31 perform

- » Larghezza piano pialla 310 mm
- » Lunghezza di taglio 2500 mm
- » Guida toupie per utensile  
Ø max. 220 mm
- » Sistema toupie MF (optional)
- » Supporto cavatrice (optional)



# Tutte le caratteristiche piú importanti in un colpo d'occhio



Hammer®  
Highlight

## Piallare, segare e fresare in solo 1,5 m<sup>2</sup>

Uno spazio di lavoro ridotto non deve significare necessariamente che anche i requisiti della macchina combinata debbano essere "ridotti". Al contrario, una macchina combinata Hammer C3 31 soddisfa le massime esigenze nello spazio piú ristretto e con risultati perfetti. La moderna tecnica meccanica consente tempi di conversione velocissimi – che si tratti di piallare, tagliare, fresare o forare. Il sensazionale rapporto prezzo/prestazioni, la facilità d'uso, la versatilità e la precisione sono senza pari in questa classe. Verificate Voi stessi!



Hammer®  
Highlight

## Massicci piani in ghisa e aggregati

Le combinate Hammer sono dotate di massicci piani in ghisa, aggregati solidi e motori potenti che assicurano precisione e soddisfazione nel tempo.



Hammer®  
Highlight

## Convertire rapidamente da pialla a sega, a fresa ed al contrario

Soluzione ottimale salvaspazio ed ergonomica. Piani della vostra combinata Hammer hanno il fulcro di sollevamento verso il centro della macchina, ciò significa un ingombro macchina ridotto nel passare da una postazione all'altra e nessuna limitazione alla vostra libertà di movimento. Il simultaneo ribaltamento duale della pialla a filo consente di risparmiare tempo ed è estremamente comodo. I piani pialla a filo si bloccano automaticamente in posizione finale 0°.



Hammer®

## Hammer - una decisione sicura per molti, molti anni

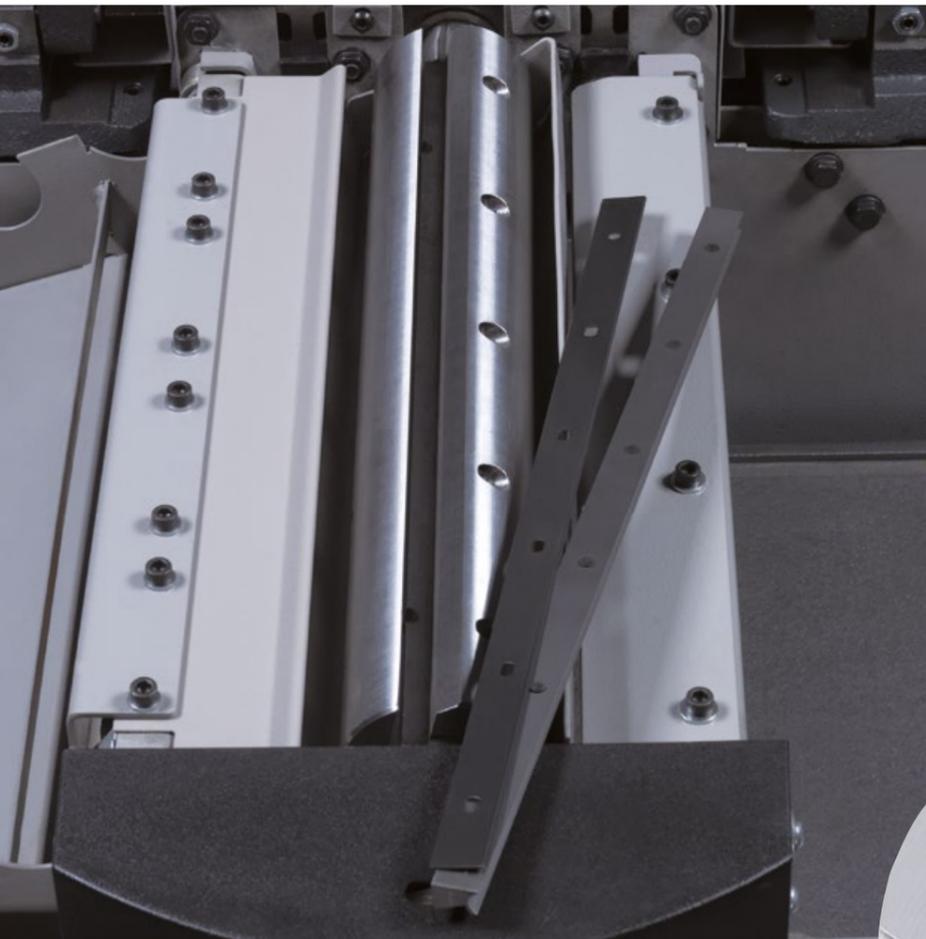
Stabilità, funzionalità ed affidabilità austriache – Le macchine per lavorazione del legno Hammer sono prodotti di punta della ditta Felder che, dal 1997, offre con la linea Hammer macchine per la lavorazione del legno di alta qualità, a prezzi accessibili, per piccole falegnamerie, artigiani ed hobbysti. I modelli appositamente sviluppati, sono ora disponibili nelle varianti di allestimento "basic", "winner" e "perform" così da offrire sempre la soluzione giusta capace di coniugare esigenze lavorative a scelte di

investimento. Decenni di esperienza nel settore della costruzione di macchine, artigianalità austriaca, rigorosi standard di qualità e collaudate soluzioni di sistema Felder consentono di realizzare macchine eccellenti per la lavorazione del legno e garantiscono i migliori risultati di lavorazione offrendo soddisfazione per molti anni. Dal falegname appassionato fino ai piú esigenti utilizzatori professionisti, tutti trovano con Hammer una macchina affidabile per la lavorazione precisa del legno.

... ecco perchè dovrete scegliere un HAMMER:

- » Sensazionale rapporto qualità-prezzo
- » Una scelta sicura garantita nel tempo
- » Tecnica meccanica senza confronti
- » Piani e aggregati in massiccia ghisa grigia
- » Soluzioni di dettaglio uniche e di elevata qualità offerte già nella dotazione di serie
- » Lavorazioni di massima qualità grazie a severe norme interne di controllo
- » Estrema facilità d'uso
- » Design classico
- » Qualità e precisione austriache
- » Funzionalità compatta
- » Su richiesta, mobile
- » Minimo ingombro
- » Riattrezzaggio estremamente veloce

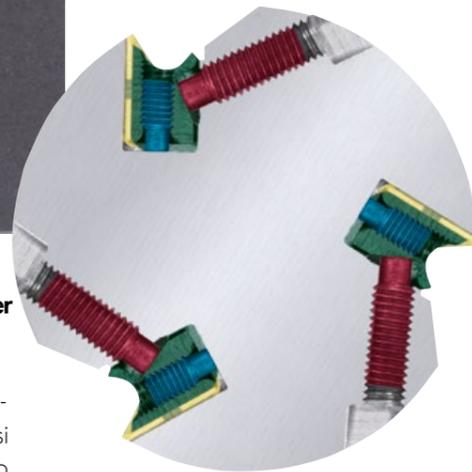
# Dettagli



## Albero pialla con 3 coltelli autoregolanti, il cuore di ogni pialla Hammer

L'albero pialla Hammer con 3 coltelli autoregolanti garantisce superfici del legno piallate in modo eccellente e la massima facilità d'uso. Dal 1987, il sistema di albero pialla con coltelli reversibili, collaudato migliaia di volte, consente ai nostri clienti in tutto il mondo di risparmiare costosi investimenti aggiuntivi per coltelli pialla convenzionali. Il sistema di albero pialla con coltelli reversibili è disponibile esclusivamente sulle macchine di casa Felder! I Vostri vantaggi in sintesi:

- » Sostituzione del coltello pialla in pochi secondi senza necessità di lavori di regolazione
- » Coltelli pialla a doppia lama monouso, piallatura economicamente conveniente
- » Non servono costosi utensili di regolazione, come ad es. per i coltelli pialla da affilare
- » Non serve un secondo paio di coltelli da utilizzare mentre l'altro viene affilato!



# Hammer®

Dettagli | 7

## Silent-Power®

L'albero pialla silenzioso

In esclusiva per  
Felder®, Format4®

## e Hammer®



### SILENZIOSITA' / SENSAZIONALE

La salute sua e dei suoi dipendenti ci sta a cuore. L'albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER® riduce la rumorosità del 50% (10 db A) rispetto ai sistemi tradizionali.



### DURATA DEI TA- GLIENTI 20 VOLTE MAGGIORE

Risparmio economico! I taglienti di metallo duro nell'albero pialla con coltelli a spirale Silent-Power hanno una durata di vita fino a venti volte superiore rispetto ai coltelli HSS.



### QUATTRO LATI TAGLIENTI

Più „coltelli pialla“ allo stesso prezzo. Ogni coltello in metallo duro dell'albero pialla a spirale Silent-Power ha quattro taglienti. Il cambio della lama è più veloce, poiché si riduce a una semplice rotazione.



### CONSUMI ENERGETICI RIDOTTI

Risparmi sui costi energetici! Indipendentemente dalla larghezza pialla, l'albero pialla con coltelli a spirale Silent-POWER® necessita di una potenza considerevolmente ridotta rispetto ad altri sistemi.



### RISULTATI DI PIAL- LATURA SENZA SCHEGGIATURE

Grazie alla disposizione dei coltelli lungo la spirale con un angolo di taglio ottimizzato rispetto alle soluzioni tradizionali.



### VOLUME TRUCIOLI RIDOTTO

L'albero Silent Power, grazie ai suoi taglienti innovativi, garantisce un miglior trasporto dei trucioli ed un minor volume degli stessi.



### PRODUZIONE IN PROPRIO

Innovazione austriaca. L'albero pialla Silent-Power con coltelli a spirale viene prodotto al 100% nello stabilimento di Hall i.T., Austria. Artigianato locale e standard produttivi senza compromessi garantiscono la miglior qualità „Made in Austria“.



### BREVETTATO DAL 2012

Spesso copiato - mai eguagliato. Da 10 anni l'albero pialla con coltelli a spirale Silent Power ha stabilito nuovi standard in termini di riduzione del rumore, di qualità e di efficienza e non ha ad oggi eguali.



#### Massicci piani pialla per precisione assoluta

I solidi piani pialla a filo e spessore Hammer sono realizzati in ghisa massiccia e garantiscono un'eccellente precisione in ogni situazione. La larghezza di ogni tavolo per la lavorazione a filo corrispondente alla larghezza di piallatura e ciò permette ai pezzi in lavorazione di sfruttare tutta la lunghezza del piano.



#### Veloce e semplice: Impostazione della rimozione trucioli per lavori di piallatura a filo

La grande leva per la regolazione dell'asportazione della pialla a filo risulta ergonomica e perfettamente integrata nel design della macchina. L'impostazione da 0 a 4 mm è veloce, semplice e precisa e non richiede di agire su altri elementi di bloccaggio. Questa è facilità d'uso di classe superiore.



#### La guida pialla per realizzare giunture, bisellature e smussamenti precisi

La guida pialla può essere utilizzata e fissata su tutta la larghezza di lavoro. Il righello della guida pialla è di alluminio e può essere ruotato e fissato in modo continuo da 90°-45°. L'esatta posizione in gradi a 90° e 45° è assicurata da finecorsa a regolazione fine. Il preciso scorrimento del pezzo, ideale per lavori di giuntura, bisellatura e smussamento, è supportato inoltre anche dal lungo righello della guida pialla.



#### In caso di necessità: adattamento delle dimensioni del piano alle dimensioni del pezzo

Lavorare pezzi lunghi e pesanti senza aiutanti - con una Hammer si può! Il sistema di prolunghe del piano Hammer, sperimentato migliaia di volte in tutto il mondo, vi permette di montare le prolunghe in poche mosse e senza utensili. Le superfici di appoggio sono disponibili nelle lunghezze di 400 oppure 800 mm, offrendo così la possibilità di aggiungere in poche semplici mosse, quando necessario, l'incredibile misura di ulteriori 1600mm al vostro piano di lavoro!



#### Apertura simultanea dei piani pialla

Soluzione ottimale salvaspazio ed ergonomica: i piani della vostra combinata Hammer ruotano verso il centro della macchina, ciò significa un ingombro macchina ridotto nel passare da una postazione all'altra e nessuna limitazione alla vostra libertà di movimento. Il simultaneo ribaltamento duale in alto e in basso della pialla a filo consente di risparmiare tempo ed è estremamente comodo. I piani pialla a filo si bloccano automaticamente in posizione finale 0°.



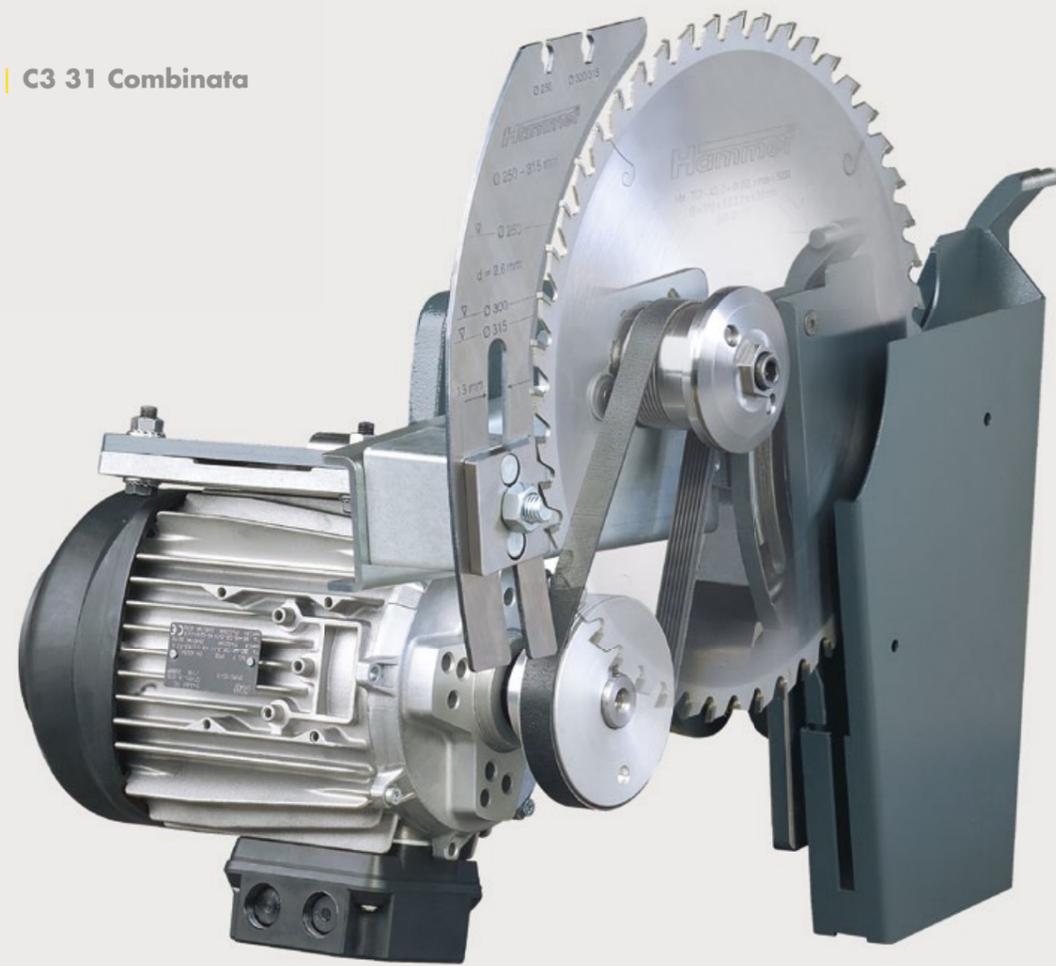
#### Massima altezza di lavoro per pezzi di grandi dimensioni

L'altezza massima di lavoro pari a 225 mm garantisce la lavorazione perfetta dei pezzi grandi e pesanti. Una regolazione dello spessore ancora più precisa con esattezza al decimo di millimetro, nel caso fosse richiesta, è possibile per mezzo del volantino di regolazione e con orologio digitale integrato.



#### Perfetta tecnica di aspirazione - una soluzione pulita

La cappa di aspirazione dei trucioli ottimizzata garantisce generosi spazi per la rimozione del truciolo e un piano di lavoro pulito.



### Stabile, precisa, compatta: questa è la sega circolare Hammer

Il gruppo sega circolare Hammer impressiona per la silenziosità, la precisione e l'estrema facilità d'uso, mentre la grande altezza di taglio di 103 mm non lascia nulla a desiderare. La lama, di facile accesso e sostituzione, è completamente abbassabile sotto il tavolo fino ad un diametro di 315 mm.



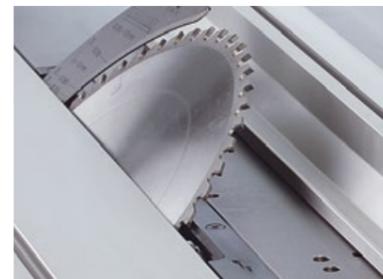
### Scanalature, tenoni e mortase con la sega circolare

Ogni sega circolare Hammer può essere predisposta di fabbrica per l'uso di particolari utensili regolabili per scanalature. L'utensile di stozzatura si monta sull'albero della sega circolare e permette di realizzare lavori di scanalatura, tenonatura e mortasatura con larghezza regolabile in modo continuo da 8 a 19,5 mm.



### Gruppo incisore per materiali rivestiti

Il gruppo incisore assicura tagli senza sceggiature di materiali plastificati. Un set di anelli consente di impostare la larghezza di taglio della lama di incisione, divisa in due parti, esattamente sulla lama principale rispettivamente utilizzata. L'azionamento della lama del gruppo incisore è regolato meccanicamente in controrotazione rispetto alla lama principale.



### Lama inclinabile di 90°-45°

Il campo di inclinazione a regolazione continua fra 90 e 45° garantisce tagli obliqui precisi. Nelle posizioni di 90° e 45° i finecorsa garantiscono il posizionamento preciso dell'impostazione. Una scala di grandi dimensioni facilita la regolazione precisa e la lettura dei valori corrispondenti.

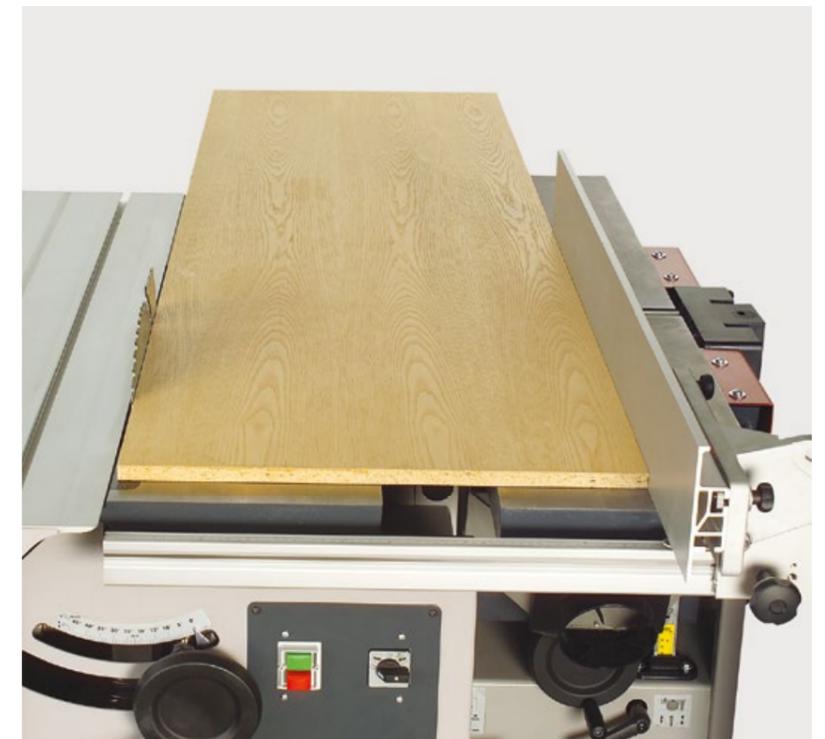


### Perfetto: con la versione C3 31 la guida parallela ha uno spigolo continuo per tagli paralleli

Qualsiasi dimensione è possibile, la guida può essere fissata sempre in parallelo alla lama, con una superficie d'appoggio ottimale del pezzo.

### Guida parallela al tavolo della sega circolare

La larghezza di taglio sul piano della sega circolare è regolabile in modo continuo da 0 a 600 mm. La scala integrata nella guida profilata di battuta assicura la regolazione esatta della guida parallela di alluminio nella posizione desiderata. Il listello di riscontro in alluminio può essere posizionato in modo continuo nella direzione di taglio – per la lavorazione di pezzi lunghi si raggiunge così un'alimentazione migliore e la massima precisione di lavorazione. Per i tagli obliqui con lama inclinata, si può portare la guida ausiliaria di alluminio dalla posizione alta in una posizione stretta. In tal modo si raggiunge un bordo di guida sottile che consente tagli paralleli di pezzi molto stretti. Una regolazione ancora più precisa della guida parallela di alluminio, con esattezza al decimo di millimetro, si può ottenere, su richiesta, con la regolazione fine Hammer.





### Stabilità e silenziosità - il gruppo refillatore Hammer

Alto livello di precisione sia nei lavori di fresatura standard che nella fresatura pesante - il gruppo refillatore Hammer garantisce estrema silenziosità e precisione di esecuzione. Il diametro dell'albero toupie è di 30 mm. Gli elementi di comando disposti ergonomicamente e il cambio utensile di facile esecuzione convincono in ogni applicazione, giorno dopo giorno. Quattro velocità selezionabili, ben graduate, 3000/6000/8000 e 10.000 giri/min, offrono la velocità ottimale di taglio per diversi diametri di utensili di fresatura. Un dettaglio importante di Hammer standard: la rotazione del mandrino in senso antiorario e in senso orario, per la Vostra sicurezza durante i lavori di fresatura.

### Sistema MF di cambio albero toupie

In un batter d'occhio si possono cambiare gli alberi toupie di diametro diverso senza modificare le impostazioni attuali.

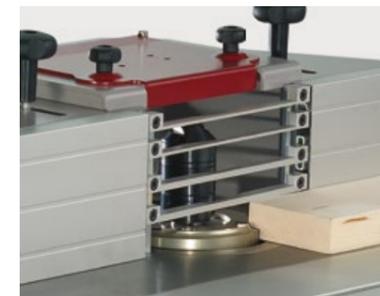


### Mandrino portafresa

Lo standard: albero Ø 30 mm per utensili di fresatura standard. Ideale per tutti i „classici“ di fresatura.

### Guida toupie: maneggevolezza, elevata sicurezza e precisione

La guida toupie Hammer è adatta a utensili fresa fino a un diametro di 220 mm. Le due guide di battuta in alluminio anodizzato sono adattabili al diametro dei rispettivi utensili fresa. Il campo di regolazione per l'asportazione di trucioli durante i lavori di fresatura può essere selezionato tramite la guida di battuta tra -5 mm e +25 mm. Il diametro della bocca di aspirazione per l'aspirazione trucioli alla guida toupie è di 120 mm.



### Regoli di sicurezza

Guide di sicurezza per lo scorrimento continuo del pezzo sulla guida toupie (optional).



### Il sistema di regolazione MULTI

Hai iniziato le fresature e ti sei accorto di aver dimenticato un taglio o una piallatura? Togliere la guida Toupie regolata su misura e rimetterla poi al suo posto con un semplice gesto ritrovandola subito perfettamente regolata, pronta a continuare con la stessa lavorazione di prima? Con il sistema MULTI puoi!



### Il carro scorrevole in alluminio, il cuore di ogni squadratrice

Il carro scorrevole in alluminio garantisce precisione fin dal primo taglio. Stabilità e precisione garantite Hammer: il profilo a camera cava del carro scorrevole, in alluminio rinforzato con nervature, fresato e anodizzato, in combinazione con il sistema di guida di elevata qualità garantisce una corsa scorrevole e assolutamente senza gioco!



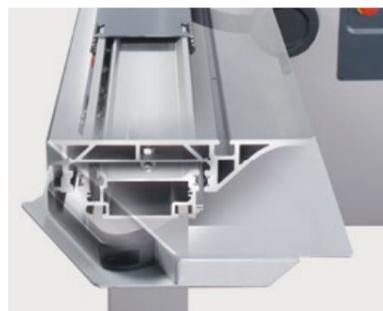
### La mortasatura

Il gruppo cavatrice si monta sul lato piattatura filo.



### Bullone di bloccaggio

Grazie ai perni di arresto indicatori, si può fissare l'angolo a passi di 5° e a 22,5°.



### Carro a squadrare perform

I „modelli perform“ sono dotati di carro a squadrare ad uso industriale, di grandi dimensioni e per le massime sollecitazioni. Il sistema a binario di scorrimento leggero e preciso garantisce una corsa del tutto silenziosa per rifilare, squadrare, intestare ed eseguire tagli inclinati di precisione.



### Braccio a bandiera per pezzi pesanti

Durante la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni e pesanti, il braccio a bandiera offre una maggiore superficie di appoggio e precisione. Grazie alla guida squadra in alluminio da 900 o 1300 mm ed alla sua prolunga, la vostra Hammer diventa, a tutti gli effetti, una grande squadratrice.



### Guida a squadra per tagli angolari precisi

Regolabile in modo continuo tra +45° e -45°, la guida a squadra assicura tagli angolari e obliqui precisi. Una scala integrata nel carro scorrevole in alluminio facilita la regolazione precisa. Il fincorsa per il posizionamento esatto a 90° garantisce una precisione assoluta di ripetibilità. La scala di lunghezza sul righello della guida a squadra in alluminio, lunga 900 mm, è inclinata verso il lato di lavoro, permettendo una comoda lettura dell'esatto valore di impostazione. Il dispositivo di lettura integrato nei morsetti delle battute longitudinali consente lavori di regolazione con precisione millimetrica e di conseguenza risultati assolutamente precisi.



### Ingombro ridotto - mobilità in ogni locale di lavoro

Le macchine per la lavorazione del legno Hammer sono geni nella riduzione degli ingombri. Grazie al design efficiente della macchina, una Hammer trova posto anche nel locale di lavoro più piccolo. In caso di necessità, un dispositivo di guida - adatto a qualsiasi Hammer - garantisce la mobilità e quindi crea ulteriore spazio libero.

## Dati tecnici

Impianto elettrico	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
001 3x 400 V Tensione corrente	S	S	S
003 Tensione 1x 230 V , potenza 4,0 CV (3,0 kW) S6/40%	O	O	O
004 Frequenza 50 Hz	S	S	S
005 Frequenza 60 Hz	W	W	W
007 Potenza 4,0 CV (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S
11 Fresa direzione di marcia destra - sinistra	S	S	S

Pialla a filo e albero pialla	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
42 Albero pialla con 3 coltelli autoregolanti	S	S	S
43 Albero pialla con 3 coltelli tradizionali	O	O	O
44 Albero pialla Silent Power con coltelli a spirale	O	O	O
- Guida pialla inclinabile 90°-45°, anodizzata	S	S	S
- Lunghezza guida pialla in mm	150 x 1150	150 x 1150	150 x 1150
- larghezza pialla a filo in mm	310	310	310
- Lunghezza piano pialla in mm	1400	1400	1400
- Numero coltelli - Albero pialla Silent-Power con coltelli a spirale	47	47	47
- Asportazione truciolo max. in mm	4	4	4

Unità pialla a spessore	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
- larghezza piano spessore in mm	306	306	306
- Altezza spessore min.-max. 4-225 mm	S	S	S
- lunghezza del piano spessore in mm	540	540	540
- lunghezza min. pezzo in mm	145	-	145
- Meccanismo di avanzamento sincrono 6 m/min (50 Hz)	S	S	S

Unità sega circolare	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
74 Gruppo incisore ad azionamento meccanico Ø 80 mm	O	O	O
76 larghezza taglio a regolazione continua in mm	0-600	0-600	0-600
82 Preparazione per regolazione utensili per l'intaglio fino ad un spessore di 19,5 mm	O	O	O
83 Guida parallela basic	-	*, PA	-
85 Regolazione fine per guida sega circolare winner/basic	O	O	O
- Lama circolare Ø 250-315 mm, Velocità di rotazione 4800 giri/min	S	S	S
- Piano sega circolare-toupie in mm	860 x 300	860 x 300	860 x 300
- Inclinazione lama 90°- 45°, altezza taglio max. 103 mm	S	S	S

Carro a squadrare anodizzato	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
130 Carro a squadrare da 800 mm, lunghezza taglio 865 mm*	S	-	-
131 Carro a squadrare da 1250 mm, lunghezza taglio 1300 mm*	O	-	-
132 Carro a squadrare da 2000 mm, lunghezza taglio 2050 mm*	O	S	-
133 Carro a squadrare 2500 mm, lunghezza taglio 2500 mm, Scarpa di rifilatura*	-	-	S

Gruppo toupie e guida toupie	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
100 Albero toupie Ø 30 mm, Altezza utile 100 mm	S	S	S
101 Sistema toupie MF - Albero toupie intercambiabile Ø 30 mm, Altezza utile 100 mm	O	O	O
102 Sistema toupie MF - Albero toupie intercambiabile Ø 32 mm, Altezza utile 100 mm	O	O	O
103 Sistema toupie MF - Albero toupie intercambiabile Ø 35 mm, Altezza utile 100 mm	O	O	O
104 Sistema toupie MF - Albero toupie intercambiabile Ø 1¼", Altezza utile 100 mm	O	O	O
105 Sistema toupie MF - Albero toupie intercambiabile Ø 50 mm, Altezza utile 100 mm	O	O	O
108 Sistema toupie MF - Albero toupie intercambiabile con alloggiamento pinza di serraggio	O	O	O
113 Sistema di regolazione MULTI con guide da 450 mm	O	O	O
- Velocità 3000/6000/8000/10.000 giri/min	S	S	S
- Guida toupie 220 per utensili Ø max. 220 mm	S	S	S
- Albero toupie 90° con regolazione altezza sul lato anteriore macchina	S	S	S
- Diametro max. utensile a 90° dentro il piano in mm	180	180	180

Bracci a bandiera e guide squadra	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
160 braccio bandiera 1100	O	S	-
161 Braccio bandiera 1250	-	-	S
163 Scala graduata per il braccio bandiera; (#160/161)	O	S	O
164 Guida a squadra 900 mm per tutti i carri	S	O	O
165 Prolunga telescopica di 750 mm. per guida a squadra (#164)	O	O	O
166 Guida a squadra da 1300 mm per braccio 1100 (#160)	O	S	-
168 Guida a squadra da 1300 mm invece di 900 mm (#160)	O	S	-
169 Guida a squadra da 2600 mm per braccio 1250	-	-	S

Dispositivo di foratura	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
190 Supporti di foratura	O	O	O
191 Mandrino per codoli 0-16 mm	O	O	O

Peso	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
- Peso kg (con dotazione media) netto/lordo in kg	610	540/610	780

Accessori importanti	C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
210 Sistema di spostamento senza timone	O	O	O
211 Timone	O	O	O
212 Portatrascinatore ribaltabile	O	O	O
221 Predisposizione per trasporti via mare	O	O	O
223 Pallet con trattamento termico a normativa IPPC	W	W	W

## Programma di produzione

Kombimaskiner  
C3 31



Kombimaskiner  
C3 41



Fræser /  
rundsav  
B3



Høvl  
A3



Rundsav /  
formatrundsav  
K3, K4



Fræsere F3



Båndsave



# Hammer®

## Hammer Funzionalità ed affidabilità a buon prezzo

Dal 1997 la Felder Group produce macchine per la lavorazione del legno di alta qualità del marchio Hammer a prezzi accessibili per hobbisti e piccole falegnamerie. Stabile, salvaspazio e preciso nell'esecuzione. Prodotti di qualità con i quali la lavorazione del legno è semplicemente divertente.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0472 832 628

[www.hammer.it](http://www.hammer.it)

[Contatto](#)

☎ Tel. 044 872 51 00

[www.hammer-suisse.com](http://www.hammer-suisse.com)

[Contatto](#)