

FORMAT 4®

tempora F600

BORDARE, PUR
SENZA VASCA COLLA



FORMAT 4®



tempora F600 con glueBox: bordare PUR senza vasca colla



Pannelli



La lavorazione dei bordi deve essere il più possibile veloce, facile ed efficiente. Per raggiungere questo obiettivo, i modelli tempora Format4 combinano le competenze base di velocità, produttività, flessibilità e facilità d'uso in un pacchetto vincente. I risultati finali della lavorazione con bordi in rotoli e materiali a listelli convincono con gli standard più elevati.

Gruppi di bordatura attuali e ottimizzati, nonché un corpo macchina flessibile, garantiscono stabilità ed affidabilità assoluta anche alle più elevate velocità di lavorazione. Le varianti di controllo user-friendly "x-motion plus" ed "m-motion" garantiscono una ripetibilità assoluta e permettono, grazie a programmi di lavorazione personalizzabili, tempi di attrezzaggio brevi sia con regolazione manuale che col controllo dal pannello smarttouch.

Varianti



tempora F600 60.06L gluebox

- » Ingombro: 4.872 mm
- » Spessore del bordo: 0,4–6 (3) mm
- » Spessore del pezzo: 8–60 (40) mm
- » Automazione: x-motion PLUS |
- » **glueBox**
Il glueBox porta una sottile striscia di colla PUR tra il bordo ed il pezzo e fonde tra di loro i due componenti in modo quasi invisibile. Con l'attivazione a caldo della colla si ottiene una tenuta ed un effetto adesivo ottimali.
- » Lavorazione completa del bordo
- » Sistema di cambio rapido della vasca colla senza utensili.



tempora F600 60.06L

- » Ingombro: 4.412 mm
- » Spessore del bordo: 0,4–6 mm
- » Spessore del pezzo: 8–60 mm |
- » Automazione: m-motion ed x-motion plus
- » **advantEdge gruppo fuga zero**
Il brevettato gruppo advantEdge di casa Format4 permette di ottenere una giunzione invisibile per la lavorazione di materiali coestrusi, per bordi e bordi laser.
- » Lavorazione completa del bordo
- » Sistema di cambio rapido della vasca colla senza utensili.

FORMAT4 Macchine premium per esigenze premium

- » Alte prestazioni costanti nel tempo garantite per un uso industriale continuativo
- » Macchinari e soluzioni su misura
- » Materiali di qualità, componenti di alta gamma, lavorazioni eseguite attenendosi ai più rigidi standard qualitativi e soluzioni innovative: questa la formula vincente di Format4
- » Estrema facilità d'uso
- » Qualità e precisione austriache
- » Produttività senza compromessi
- » Assistenza professionale: sempre a disposizione dei clienti prima, durante e dopo l'acquisto
- » La macchina giusta per ogni obiettivo di investimento
- » Prodotti ed innovazioni risultato di più di 65 anni di esperienza nel campo della costruzione di macchinari per la lavorazione del legno

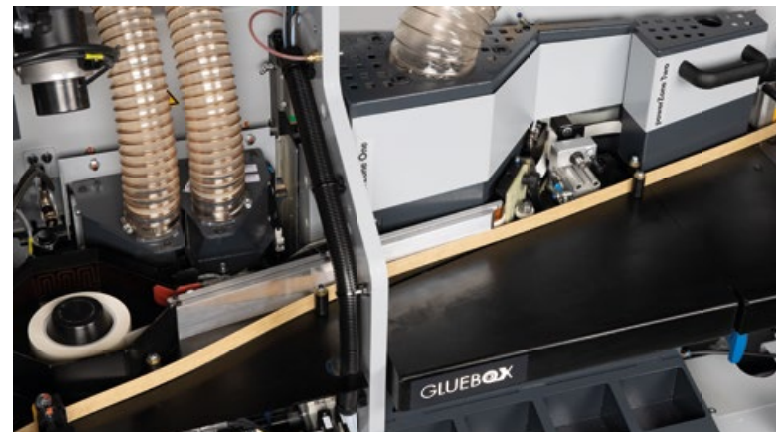
Tutte le caratteristiche più importanti in un colpo d'occhio



Comando: smartouch

Utilizzo intuitivo con controllo smartouch da 10,4" o 15" con touchscreen capacitativo in un design moderno.

- » Touchscreen girevole da 10,4"/15"
- » Semplice raffigurazione autoesplicativa degli aggregati e delle funzioni
- » Memoria illimitata per programmi definiti dall'utente per i bordi
- » Scelta del gruppo, regolazione fine precisa, controllo motorizzato della posizione
- » Avvisi di errori con messaggi autoesplicativi
- » Assistente di manutenzione, contatore metri lineari
- » Controllo remoto predisposto per veloce supporto veloce distanza
- » Programmi di collanti per diverse tecnologie di incollaggio
- » Le più semplici e veloci ottimizzazioni dei parametri di lavorazione e dei gruppi
- » Gestione utente per diversi livelli di autorizzazione



glueBox – Bordare PUR senza vasca colla

Il glueBox porta una sottile striscia di colla PUR tra il bordo ed il pezzo e fonde l'uno con l'altro i due componenti in modo quasi invisibile. Con l'attivazione a caldo della colla si ottiene una tenuta ed un effetto adesivo ottimali.

- » Disponibilità: pronto all'uso in soli 90 secondi
- » Flessibilità: a libera scelta – rotoli da 25 o da 100 metri per altezza pezzo da 16, 19, 28 o 40 mm
- » Comfort: cambio striscia di colla senza utensili
- » Efficienza delle risorse: meno consumo di aria compressa e di energia
- » Cambio lavorazione dinamica con possibilità di passare ad una vasca colla in ogni momento
- » Risparmio di tempo: non occorre pulizia manuale



Gruppo incollaggio - Tempo di riscaldamento breve, disponibilità operativa rapida

Vasca colla teflonata per colle PUR o EVA con capacità di 1,5 kg, consente una stesura su bordo di circa 375 metri lineari su un pannello di 19 mm. Il breve tempo di riscaldamento di soli 10 minuti assicura una rapida disponibilità operativa. Su richiesta, l'unità easyclean integrata facilita e velocizza la pulizia del processo di incollaggio.



Piano a velo d'aria per un trattamento facile e delicato del materiale.

Gestione facile e delicata di pezzi di grande formato o con superfici sensibili. Posizionato direttamente sulla macchina e dotato di un potente ventilatore, un cuscino d'aria costante tra il piano macchina ed il pezzo da lavorare assicura un inserimento facile e delicato. La costruzione solida del piano con una superficie di appoggio di 1050 x 400 mm ed il telaio estensibile garantiscono la massima stabilità nell'inserimento del pezzo.

Dettagli



Unità di controllo smarttouch con m-motion

La nuova unità di controllo smarttouch con touchscreen da 10,4" e controllo m-motion rende possibile una selezione semplice e veloce dei gruppi nonché il monitoraggio completo di tutte le funzioni macchina.

- » Salvataggio e richiamo di programmi di lavoro definiti dall'utente
- » Rappresentazione intuitiva ed autoesplicativa dei gruppi
- » Regolazione dei parametri colla (EVA o PUR)
- » Selezione dei gruppi in base alla commessa
- » Regolazione di precisione dei parametri di distanza
- » Piano di manutenzione, avvisi di errore chiari, contatore metri lineari



Unità di controllo smarttouch con x-motion plus

L'unità di controllo smarttouch con schermo da 15" ed il collegamento di rete riducono al minimo le regolazioni manuali e permettono una scelta veloce ed intuitiva dei gruppi ed un monitoraggio completo di tutte le funzioni della macchina dallo schermo. Le funzioni dello smarttouch comprendono fra l'altro:

- » Memoria illimitata per programmi definiti dall'utente per i bordi
- » Piano di manutenzione, avvisi di errore chiari, contatore metri lineari
- » Semplice raffigurazione autoesplicativa degli aggregati e delle funzioni
- » Scelta dei gruppi e regolazione fine precisa del gruppo con controllo motorizzato della posizione (precisione della regolazione 1/100 mm) dal pannello di controllo
- » Regolazione della temperatura del collante e riduzione automatica della temperatura del collante in modalità di stand-by Disponibile da subito

Barra di pressione

La barra di pressione è fatta di rigido acciaio saldato. L'altezza del pezzo si imposta elettricamente e permette la lavorazione di pezzi da 8 - 60 mm. Rulli pressori superiori lisci ordinati in due file procurano una distribuzione uniforme della pressione sul pezzo. Il controllo della distanza del pezzo viene fatto con una visualizzazione a semaforo. Con m-motion la barra di pressione viene posizionata per mezzo di una manovella.



FORMAT 4®



Dispositivo di avanzamento bordo

A seconda del campo di applicazione, è possibile lavorare materiale in rotoli ed in listelli da 0,4 fino a 6 mm per pannelli fino a 60 mm di spessore. Immagine con dotazione extra magazzino bordi



Guida di inserimento

Regolazione micrometrica dell'asportazione trucioli nel gruppo di rettifica. Per entrambe le varianti di allestimento l'impostazione si può eseguire manualmente tramite un quadrante di regolazione. L'asportazione trucioli a regolazione continua da 0 fino a 2 mm si può scegliere liberamente.



Gruppo di rettifica

Una garanzia per una bordatura perfetta

Due gruppi di rettifica con corsa in sensi opposti, controllabili separatamente, con frese a spirale diamantate per giunzioni, assicurano una lavorazione eccellente dei bordi prima dell'incollaggio dei bordi. Il gruppo di rettifica consente di ottenere bordi assolutamente privi di scheggiature nella lavorazione di pezzi rivestiti. In caso di tolleranze di misura esatte per il taglio, il gruppo di rettifica esegue il forming esatto del pezzo. Per i modelli "e-motion", la regolazione della rimozione truciolo avviene tramite posizionamento con controllo motorizzato.



edgeControl: misurazione del bordo e del pezzo con bluetooth

Format4 edgeControl rende ora ancora più semplice e preciso l'utilizzo e l'impostazione delle bordatrici tempora.

I valori di spessore bordo ed altezza pezzo ottenuti dall'unità di misura cordless vengono trasmessi via bluetooth alla centralina smarttouch della macchina con precisione al centesimo di millimetro (altezza pezzo solo nei modelli e-motion). Il controllo riconosce i valori misurati e li divide in automatico tra altezza pezzo e spessore bordo. L'utente sceglie poi dalla memoria dei valori misurati tra gli ultimi cinque valori misurati quelli che desidera impostare. Infine smarttouch fa la taratura automatica di tutti gli aggregati necessari sul valore esatto.

Con edgeControl si eliminano perdite di produzione dovute a errori di digitazione o di misurazione o scostamenti fuori tolleranza delle misure del bordo.



Format4 advantEdge per una giunzione ottica zero

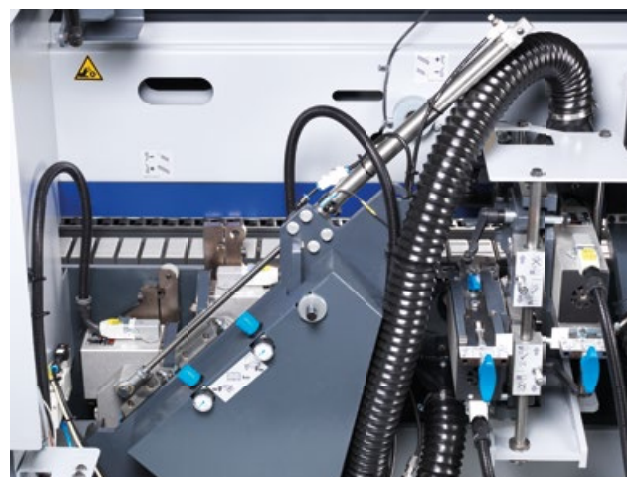
Il gruppo advantEdge di casa Format4 permette di ottenere una giunzione invisibile per la lavorazione di materiali coestrusi, per bordi e bordi laser. Il funzionamento del gruppo è controllato dal pezzo e può essere attivato o disattivato direttamente dal pannello operatore.

advantEdge offre un aspetto omogeneo dei pezzi tra il bordo ed il pannello, in particolare nel lucido. I bordi abbinati per colore al materiale forniscono un effetto giunzione zero e senza costoso cambiamento di colla nel caso dei bordi di colori diversi. Ciò significa tempi di riattrezzaggio notevolmente ridotti.



Zona di contatto - Fughe di incollaggio quasi invisibili

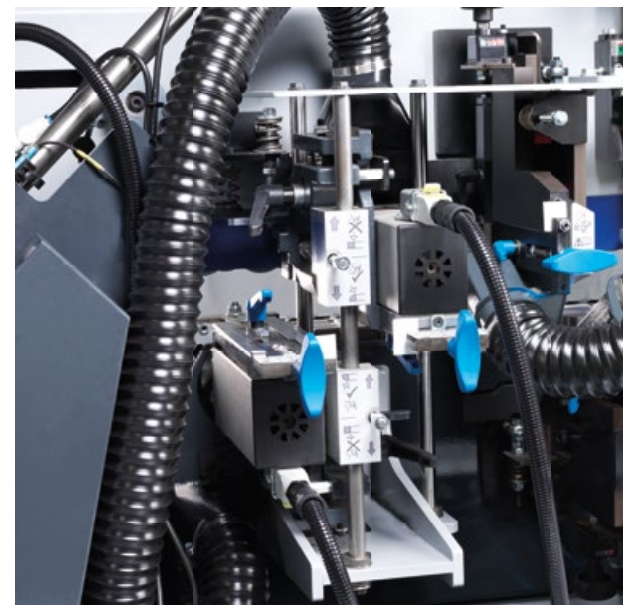
Il primo rullo azionato, robusto e a controllo adattativo, preme il materiale per bordi al pezzo. Grazie al controllo adattativo, si evitano sbavature di adesivo e una "deformazione" del materiale per bordi. I due rulli di pressione conici chiudono sopra e sotto la fuga di incollaggio.



Gruppo intestatore

Tagli di precisione per qualsiasi applicazione

Il gruppo intestatore è costituito da due lame indipendenti con motori ad alta frequenza (12.000 giri/min). Le guide lineari garantiscono la massima precisione. I gruppi intestatori sono inclinabili da 0°-10°, - a seconda della dotazione, ad azionamento manuale o pneumatico dal pannello di controllo (ad es. taglio 10°, taglio solo davanti al pezzo, taglio solo dietro oppure davanti e dietro).



Gruppo refillatore multifunzione

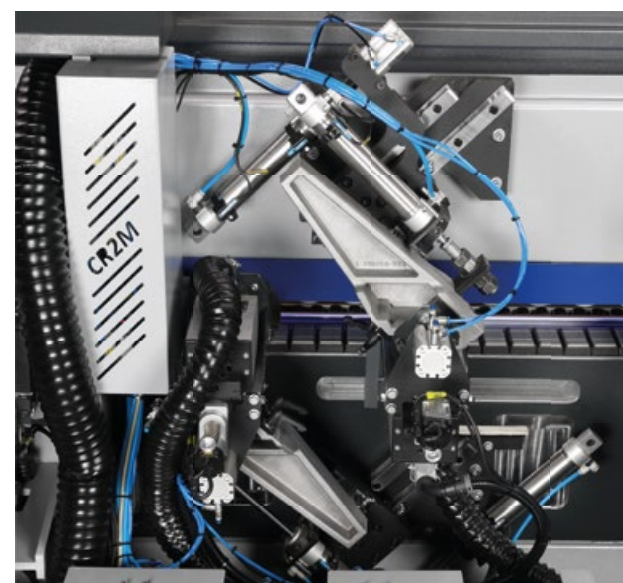
Precisione innovativa con impostazione rapida

Il gruppo multifunzione per taglio a filo, fresatura raggiata e bisellatura di bordi sottili si compone di due unità indipendenti di fresatura con motori ad alta frequenza (12.000 giri/min). Le guide lineari garantiscono un'elevata precisione e una ridotta necessità di manutenzione. L'ottimizzazione strutturale degli assi di regolazione per spessore bordo e profilo garantiscono regolazioni più veloci. A seconda dell'allestimento il gruppo multifunzione viene messo in posizione manualmente o pneumaticamente dal pannello di controllo. Immagine variante di allestimento m-motion



Gruppo arrotondatore - Produttività a cui non si può rinunciare

Niente più impegnativa post-lavorazione dei pezzi! Il gruppo arrotondatore Format4 realizza il "finish" degli angoli del pezzo (anche di materiali softforming o postforming) per bordi di spessore da 0,4-3,0 mm e altezza di 60 mm con una velocità di avanzamento di 10 m/min. La massiccia costruzione in ghisa, le guide lineari di qualità e le frese HWV con frizione centrifuga garantiscono una precisione duratura. Il controllo del gruppo arrotondatore avviene dal pannello di controllo - ovviamente con la possibilità di scelta degli angoli che devono essere arrotondati (solo parte anteriore del pezzo, solo parte posteriore oppure anteriore e posteriore).



Gruppo arrotondatore doppio con due motori

Soprattutto per il postforming e il softforming, la tempora 60.06L, grazie al gruppo di arrotondamento angolare a due motori, apre una nuova dimensione nella lavorazione dei bordi. I pezzi possono essere prodotti in una fase di lavoro con profili differenti, non sono necessarie dispendiose lavorazioni successive grazie alla finitura perfetta e completa.



Gruppo raschiabordo

Con un leggero taglio traente, il gruppo raschiatore rimuove ogni traccia di fresatura e assicura un "finish" liscio. La regolazione fine è manuale: a seconda dell'allestimento il gruppo raschiabordo si può controllare a mano o dallo schermo touch a colori. Nei modelli x-motion PLUS la regolazione fine viene fatta a controllo dal touchscreen a colori da 15". Immagine raschiabordo m-motion



Unità di lucidatura

Il gruppo è costituito da due motori elettrici indipendenti, che sono dotati di spazzole di cotone. L'unità di lucidatura ha il compito di pulire e lucidare la parte superiore e inferiore del bordo incollato. Finitura eccellente per bordi in ABS e PVC. Su richiesta, un'unità di spruzzo assicura l'erogazione di lucido sul pezzo in lavorazione.



Spruzzatori e apposite sostanze per un finish perfetto senza ulteriore lavorazione

Consumo ridotto grazie a spruzzatori controllati per l'applicazione di agente distaccante per colla PUR, refrigerante antistatico e lubrificante, nonché detergente e lucidante per pezzi puliti che offrono un "finish" perfetto senza ulteriori lavorazioni.

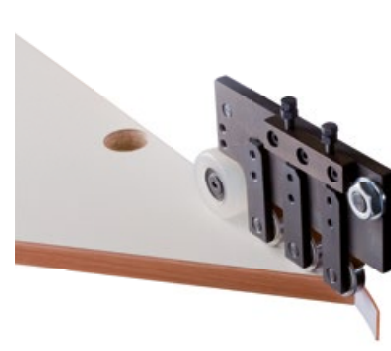


Lampada a raggi infrarossi per una tenuta migliore del bordo su pannelli freddi

La lampada di riscaldamento a raggi infrarossi al quarzo, di elevata qualità, riscalda la superficie del bordo davanti al gruppo colla e garantisce così la massima sicurezza di processo dell'adesione bordo, in particolare su pezzi freddi.

Gruppo raschiacolla a controllo adattativo

Per un "finish" perfetto sulle superfici del pezzo. Il gruppo raschiacolla libera con un leggero taglio traente la superficie del pezzo da eventuali residui di colla: un altro passo per realizzare un pezzo perfetto.



Pacchetto „Nesting“

La lavorazione di pezzi con fori a cerniera o di superfici con angoli acuti è resa possibile in modo ottimale grazie al pacchetto „Nesting“.

FORMAT 4®



Risparmio del doppio di spazio!

Il storEdge Format4 offre un magazzino bordi che fa risparmiare spazio, fa da piatto di appoggio per la vostra bordatrice e lo si può ruotare sempre nelle due direzioni.



puReady: contenitore con azoto per collante PUR

Il contenitore con azoto puReady vi rende flessibili nell'uso di collanti PUR. In futuro in caso di pause di produzione, cambio di colore o colla, potete reastare completamente rilassati. Con puReady la vostra colla PUR immagazzinata nel contenitore rimane a lungo fresca e lavorabile. Così restate flessibili nella lavorazione del bordo rendendo inoltre più facile la pulizia della vasca colla.

- » Ritarda i processi di reazione nel collante PUR e prolunga perciò i tempi di lavoro.
- » Facilita ed accelera il processo di pulizia
- » Più flessibilità nell'uso di colori e collanti diversi.
- » Offre spazio per conservare due vasche colla.
- » Utilizzo semplice e display di controllo visibili.
- » Mobile e salvaspazio senza attacchi di corrente o di aria compressa
- » Compatibile con tutte le vasche colla delle bordatrici tempora F400/F600/F800



Inserto in silicone per vasca colla - fondamentale per uso con colle poliuretaniche

L'inserto in silicone nella vasca colla permette una lavorazione più rapida ed efficiente dei quantitativi prescelti di colla. L'inserto limita ad 1/4 la capacità della vasca stessa, riducendo così al minimo lo sforzo di pulizia grazie alla bassa quantità di collante. Predisposto fino a 150°C



Dati tecnici

Impianto elettrico		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L gluebox
1	Tensione 3x 400 V, frequenza 50 Hz	S	S
2	Tensione 3x 230 V, frequenza 60 Hz	○	○
29	Certificato CSA	○	○
77	Climatizzatore tempora (per una condizione ambientale climatica costantemente oltre i 40°C)	○	○
25	Multitensione 3x400V-230V come pure 50-60Hz (#001 + #004)	○	○
Dimensioni operative		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L gluebox
-	larghezza min. pezzo (mm) La larghezza minima del pezzo varia in base alla sua lunghezza, altezza e finitura superficiale.	70 mm	70 mm
-	lunghezza min. del pezzo [mm]	140mm.	140mm.
-	Altezza pezzo min. (mm)	8 mm	8 mm
-	Altezza pezzo max (mm)	60 mm	60 mm
-	lavorazione di bordo in rotoli in PVC/ABS di spessore da 0,4–3,0 mm.,possibilità di inserimento singolo di bordi in listelli fino a 6 mm	S	S
55	Guida per listelli 120 mm.	○	○
Aggregati		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L gluebox
-	Comando con monitor a colori touch-screen da 10,4 pollici con software di manutenzione integrato e connessione di rete disponibile.	S	-
60	Rilevazione dello spessore del bordo con apparecchio di trasmissione bluetooth	○	○
80A	Misurazione spessore del bordo ed altezza del pezzo (#75 / #755)	○	○
76	Ventilatore per quadro elettrico	○	○
72	Registrazione delle ore di lavoro di più utenti	○	○
-	Basamento macchina stabile in acciaio	S	S
-	Piano supplementare di lavoro estraibile 450 mm. - facilita il lavoro con pezzi grandi	S	S
-	Barra di pressione regolabile a mano con 2 rulliere disposte fuori asse per una ripartizione uniforme della pressione sul pezzo	S	-
-	Avanzamento a catena con velocità di 10 m/min e cingoli di appoggio gommati per un’aderenza ottimale al pezzo	S	S
59	Lubrificazione automatica dell’ avanzamento a catena delle guide (!60)	○	○
60	Avanzamento a catena con velocità di 10 e 18 m/min e cingoli di appoggio gommati per un’aderenza ottimale al pezzo	○	○
64	Blocco di inserimento pneumatico-meccanico per impedire una eventuale alimentazione anticipata della macchina	○	○
-	Piatto di appoggio bordi di Ø 750 mm su cuscinetti a sfera	S	S
46	Guida di inserimento prolungata ed appoggio piano	○	○
48	Piano a cuscino d’ aria con supporto pezzo estraibile al posto del supporto piano (!46)	○	○
89	Guida angolare per pezzi stretti (#46)	○	○
-	Gruppo di rettifica con frese controllate al diamante e 2 motori indipendenti ciascuno da 1,1 kW, 12.000 giri/min, asportazione regolabile a mano da 0#end.#2 mm, incluse 2 frese diamantate (Ø 80 mm, H 49 mm, Z 2+2)	S	S
44	Riduzione prezzo tempora 60.06 senza gruppo di rettifica (!45)	○	○
45	Frese di rettifica da 64 mm di altezza anzichè 49 mm, 2 motori da 1,5kW cadauno anzichè da 1,1kW (!44)	○	○
47	Frese di rettifica con coltelli intercambiabili da 64 mm di altezza anzichè 49 mm, 2 motori da 1,5kW cadauno anzichè da 1,1kW (!44/!45)	○	○
43	Lampada termica ad infrarossi per il preriscaldamento dei bordi dei pannelli	○	-

-	Inserimento bordi per materiali in rotoli & in listelli con spessore da 0,4–6 mm., incollaggio listelli possibile con inserimento singolo	S	S
-	Cesoia a percussione per tranciatura di materiali per bordi spessi in PVC/ABS di 0,4–3,0 mm di spessore;	S	S
-	Vaschetta colla rivestita di teflon con capacità di 1,5 kg, con rullo colla e sistema di cambio rapido, come pure monitoraggio del riscaldatore ad immersione (~ 250m per 1kg di granulato su un pannello da 19mm)	S	S
67	Funzione inversione rotazione per i rulli per incollare	○	○
50	Ulteriore vasca colla intercambiabile (!67)	○	○
50A	Ulteriore vasca colla intercambiabile per funzione inversa (#67)	○	○
63	Dispositivo di pulitura vasca colla standard easy-clean	○	○
61	Gruppo di incollaggio advantEdge per bordi in materiale coestruso anzichè gruppo di incollaggio standard	○	-
62	Gruppo di incollaggio advantEdge per bordi in materiale co-estruso,	○	-
79	regolazione a controllo pneumatico della pressione incl. memoria illimitata per il gruppo di incollaggio advantEdge (#61)	○	-
65	Unità glueBox (!61 / !62)	-	S
-	Unità di pressione regolabile a mano con 1 grande rullo pressore motorizzato e 2 rulli pressori secondari conici, a controllo pneumatico	S	S
-	Gruppo intestatore con 2 motori indipendenti ciascuno da 0,35 kW, 12.000 giri/min, inclinabile a mano da 0°–10°	S	-
-	Gruppo refillatore multifunzione m-motion per fresatura raggiata, fresatura a filo e bisellatura di bordi sottili con 2 motori indipendenti di cad. 0,55 kW (F400) / 0,75 kW (F600), 12.000 giri/min	S	-
51	Gruppo refillatore multifunzione con rulli tastatori multipli per la lavorazione di pezzi con fori per cerniere (#64)	○	○
69	Macchina senza gruppo arrotondatore bordi (#65 / !68)	○	○
-	Gruppo arrotondatore a 1 motore per post - & soffforming fino a 60 mm.	S	S
68	Gruppo arrotondatore a 2 motori per post - & soffforming fino a 60 mm.	○	○
78	Tasto di selezione per 2 mot. Gruppo spigolatore arrotondatore	○	○
Gruppi di finitura		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L gluebox
-	Raschiabordo m-motion con ritorno manuale, impostazione meccanica per R= 2 mm	S	S
52	Spruzzatura di agente antistatico	-	○
20	Gruppo raschiacolla a comando pneumatico (!21)	○	○
21	Gruppo raschiacolla per Nesting (#51 / !20)	○	○
-	Gruppo di lucidatura con 2 motori	S	S
32	Sistema di spruzzatura di detergente davanti al gruppo di lucidatura (solo in combinazione con il gruppo di lucidatura)	○	○
42	Dispositivo di spruzzatura per agente separatore sul lato di inserimento macchina (colla PUR) (!44)	○	○
53	Unità di spruzzatura lubrificante	○	○
87	Spruzzatura di agente distaccante Riepe	○	○
88	Adesivo tipo Jowat incl. 2 kg di granulato	○	○
Equipaggiamento delle macchine individuale		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L gluebox
33	Dotazione luci LED	○	○
81	Predisposizione per utensili R=1 mm anzichè R= 2 mm	○	○
83	Predisposizione per utensili R=3 mm anzichè R= 2 mm	○	○
86	Predisposizione utensili R= 1,5 mm per gruppo arrotondatore (!68)	○	○

Pacchetti	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L gluebox
75 Pacchetto x-motion PLUS tempora F 600 60.06L (incluse dotazioni extra) Controllo „x-motion PLUS“ con touchscreen smartouch da 15 pollici anzich� da 10,4“ con software di manutenzione integrato e connessione di rete disponibile Gruppo intestatore x-motion PLUS con 2 motori inclinabile pneumaticamente Gruppo refilatore multifunzione „x-motion PLUS“ per fresatura raggiata, fresatura a filo e bisellatura di bordi sottili con 2 motori indipendenti ciascuno da 0,75 kW, 12.000 giri/min, regolazione del bordo controllata dal pannello di controllo Gruppo arrotondatore ad 1 motore per post- & softforming fino a 60 mm con regolazione motorizzata Gruppo raschiatore con posizionamento a 2 assi controllati incl. funzione di disinnesto pneumatico	○	S
755 Regolazione motorizzata dell’altezza della barra di pressione (#75 / #75A)	○	S
75A Pacchetto x-motion PLUS tempora F 600 60.06L/2 (incluse dotazioni extra) Controllo „x-motion PLUS“ con touchscreen smartouch da 15“ anzich� da 10,4“ con software di manutenzione integrato e connessione di rete disponibile Gruppo intestatore x-motion PLUS con 2 motori inclinabile pneumaticamente Gruppo refilatore multifunzione „x-motion PLUS“ per fresatura raggiata, fresatura a filo e bisellatura di bordi sottili con 2 motori indipendenti ciascuno da 0,75 kW, 12.000 giri/min, regolazione del bordo controllata dal pannello di controllo Gruppo arrotondatore a 2 motori per post- & softforming fino a 60 mm con regolazione motorizzata Gruppo raschiatore con posizionamento a 2 assi controllati incl. funzione di disinnesto pneumatico	○	○

Accessori importanti	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L gluebox
- 200-106 – Carrello mobile per la pulizia della vasca colla incl. prefusore, regolazione della temperatura e azionamento del rullo colla	○	○
- 200-107 – Contenitore di stoccaggio per vasca colla incl. deumidificatore per collanti PUR	○	○
- 202-122 - storEdge magazzino bordi incl. piatto d’appoggio	○	○
- 202-123 - storEdge magazzino bordi senza piatto d’appoggio	○	○
- 202-129 - Contenitore all’azoto puReady	○	○
210 Sistema di movimentazione	○	-
- 220-128 - Inserto vasca colla in silicone F600 / F400	○	○

a piano terra	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L gluebox
229 Imballo container	○	○

Sistema di ritorno U-motion classic	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L gluebox
602 Sistema di ritorno pezzi senza funzione di rotazione; lungh. 300-2.800 mm; largh. 50-1.300 mm; spess. 8-60mm; misure del pezzo per incollaggio sui 4 lati; min 300x300 mm; max 1.300x1.300 mm; max. peso < lungh. 700 mm = 30kg; max. peso > lungh. 700 mm = 60kg; velocit� di avanzamento variabile 7-20 m/min; max. 11 cicli/min; nastro trasportatore per il ritorno del pezzo e stazione di partenza (2.000x800 mm); 3x400 Volt / 50-60Hz; 6Bar; 10NI/min	○	○
620 Funzione di rotazione meccanica dei pezzi sul nastro trasportatore	○	○
621 Pacchetto ergonomia incl. piano elevatore a cuscino d’aria anzich� rulliera in uscita nonch� piano a velo d’aria di collegamento alla macchina.	○	○

Predisposizione sistema U-motion	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L gluebox
84 Predisposizione u-motion classic (!85)	○	○

Programma di produzione

Seghe circolari & squadratrici



kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

FRESATRICI



profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Pialle



dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Bordatrici



tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Calibratrici



findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular

Presse a caldo



HVP pressa a caldo con piastre riscaldate elettronicamente Elkom® con riscaldamento ad acqua calda con riscaldamento o ad olio diatermico con attacco al sistema di riscaldamento esistente

Centri di lavoro CNC



c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Centri di lavoro CNC per nesting



profit H150/100 profit H80I profit H08

Sezionatrici per pannelli



kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 80 edition

Sollevatore di pannelli a vuoto



v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion

Sistemi di ritorno

Unit  di alimentazione

FORMAT 4®

FORMAT4 Competenza senza compromessi per le esigenze più elevate

Il marchio premium della Felder Group soddisfa sin dal 2001 le più elevate esigenze dell'utente professionale. Le soluzioni su misura high performance sono innovative e senza compromessi, offrono il maggior comfort di utilizzo ed una produttività assoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +39 0472 832 628

www.format-4.it

[Contatto](#)

☎ Tel. +41 44 872 5100

www.format-4-suisse.com

[Contatto](#)