

Hammer®



HNC3 825

Graenseløs kreativitet

Grænseløs kreativitet og professionelle CNC-resultater



Dyk ned i CNC-bearbejdningens verden! Den nye Hammer® CNC portalfræser – CNC teknologi som alle har råd til og kan bruge. Det er uanset om man er professionel håndværker med høje krav, hobbyhåndværker med store ambitioner, har en mindre produktionsvirksomhed med store krav til kvalitet, en uddannelsesinstitution eller en skole. Hammer® CNC portalfræsemaskinen sætter nye standarder og overbeviser med østrigsk maskinkvalitet i alle detaljer.

På en flade så stor som et lille køkkenbord giver Hammer® CNC-portalfræsere alle CNC-bearbejdningens friheder med et fantastisk pris-ydelsesforhold.

Den klassiske og solide konstruktion med den lange levetid og brugen af materialer af højeste kvalitet giver en fantastisk vridningsstabilitet. En fræsespindel med en stærk ydeevne, præcise linearføringer og stærke skridtmotorer sikrer højeste ydeevne og effektivitet ved en hvilken som helst udfordring. Absolut præcision og gentagelsesnøjagtighed er også garanteret ved besværligt arbejde til enhver tid. Hammer® CNC portalfræsemaskinen styres efter eget valg over en integreret intuitiv software eller med en hvilken som helst anden software. På T-not-bordet kan emner og adskillige tilbehørsdele fastgøres i et snuptag.

Hammer®

Varianter

Modeller & dine fordele



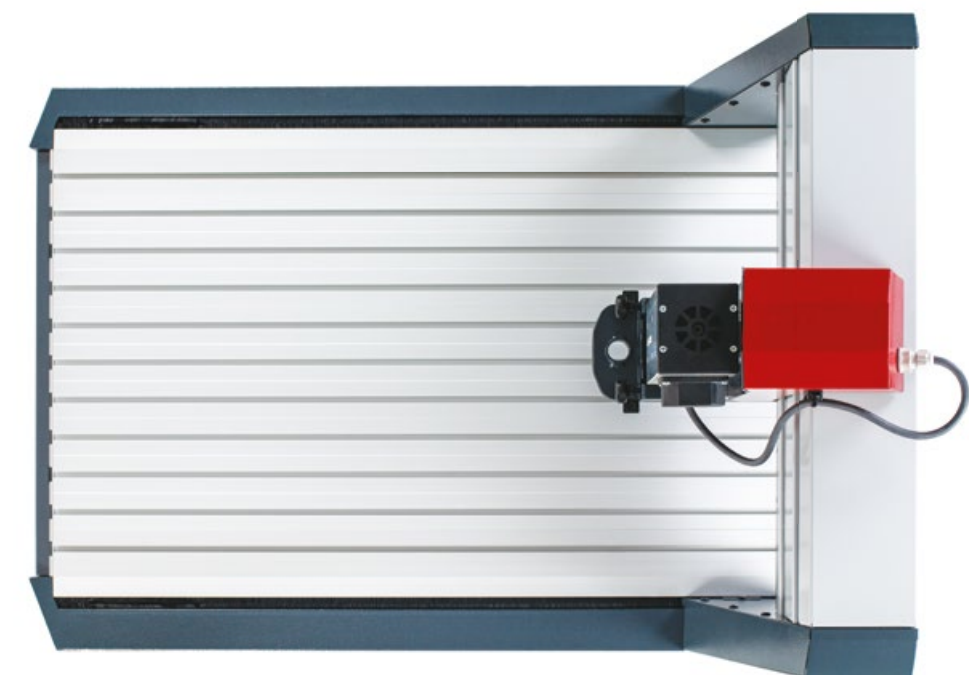
HNC3 825

- » Bearbejdningsflade 825 x 479 mm, gennemgangshøjde 160 mm
- » Kugleomløbsspindler på X & Y-aksen
- » 1.000 Watt fræsemotor (ekstraudstyr)
- » 7 min/min aksehastighed frigang
- » $\pm 0,05$ mm gentagelsesnøjagtighed og $< 0,02$ mm højre-venstreløb
- » Linearføringer på alle akser



HNC3 825 perform

- » Bearbejdningsflade 825 x 479 mm, gennemgangshøjde 160 mm
- » Kugleomløbsspindler på X & Y-aksen
- » 2,2 kW fræsespindel
- » 7 min/min aksehastighed frigang
- » $\pm 0,05$ mm gentagelsesnøjagtighed og $< 0,02$ mm højre-venstreløb
- » Linearføringer på alle akser



De vigtigste lyspunkter



Ekstremt præcise linearføringer

To ekstremt præcise linearføringer på hver af maskinens akser sikrer fantastiske resultater, også ved besværligt arbejde. Fire føringsvogne på Z-aksen, tre på Y-aksen og to pr. siden af X-aksen er upåvirkede af tilsmudsning og absolut vedligeholdelsesfrie.



Kugleomløbsspindler på X & Y-aksen

Maksimal præcision, nøjagtighed og let løb – Kugleomløbsspindler på X- & Y-aksen (toleranceklasse T7, diameter 16 mm, stigning 10 mm)



T-not maskinbord

På det stabile T-not maskinbord med M6 not (17,5 x 7,5 mm) kan emner og masser af tilbehør fastgøres i et snuptag. Med et utal af klemmemidler fra Hammer sortimentet og med mulighed for at vælge egne klemmemetoder giver aluminiumsbordet absolut fleksibilitet.



Stærk ydeevne og effektiv – HF fræsespindel med 2,2 kW

Fræsespindlen med den stærke ydelse på 2.200 Watt giver mulighed for at udføre krævende CNC-bearbejdningsarbejder med professionelle resultater med største præcision.

Hammer®

Detaljer | 5



Hammer – Et sikkert valg for pålidelig drift i mange år fremover

Stabilitet, funktionalitet og pålidelighed fra Østrig – Hammer træbearbejdningsmaskiner er topprodukter fra huset Felder. Hammer har siden 1997 fremstillet træbearbejdningsmaskiner af højeste kvalitet til endog meget overkommelige priser til håndværk og industri. Modellerne, der er specielt fremstillet til denne kundegruppe, fremstilles i udstyrsvarianterne basic, winner og perform og har værdifulde løsninger til de mest forskellige krav. Årtiers erfaring med maskinbygning, håndværkskunst fra Østrig, strenge

kvalitetskrav og værdifulde Felder-systemløsninger garanterer fremragende træbearbejdningsmaskiner, de bedste arbejdsresultater og tilfredshed i mange år fremover. Både den passionerede træarbejder og den krævende bruger kan finde en pålidelig maskine til præcis træbearbejdning hos Hammer.

... derfor skal du vælge en HAMMER:

- » Fantastisk prisydelsesforhold
- » Et sikkert valg i mange år fremover
- » Fremragende maskinteknik
- » Massive støbejernsborde og aggregater
- » Værdifulde, enestående detaljeløsninger som standardudstyr
- » TOP-forarbejdning under strenge kvalitets retningslinjer
- » Ekstrem betjeningsvenlig
- » Klassisk design
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompakt funktion
- » Efter ønskes leveres de også som mobile maskiner
- » Mindste pladsforbrug
- » Hurtig ombygning

Detaljer



Pak den ud, slå den til, og så er den klar til brug

Hammer HNC leveres monteret, smøret og klar til brug. Når den er pakket ud, har fået strømmen slået til og er tilsluttet computeren, kan man begynde at arbejde. Den skal derfor hverken bygges op eller installeres.



1.000 W fræsemotor med hurtigskiftesystem

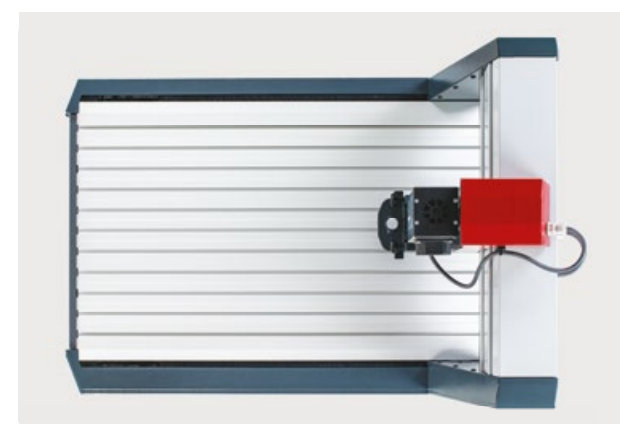
Det værktøjsløse hurtigskiftesystem fremskynder omskiftet.

Hammer®



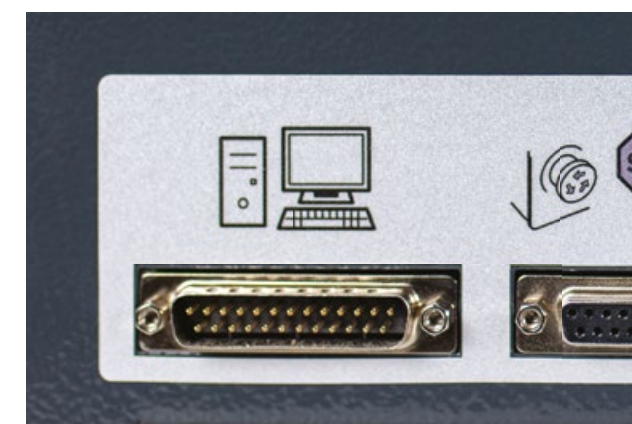
Udsugningshætte perform

Udsugningsstudsens kan enten fastgøres på Z-akse og kan samtidig køre op og ned med spindlen eller indstilles til en fast højde (emneoverkanten). På denne måde er der garanti for et optimalt udsugningsresultat ved enhver anvendelse. Udsugningsstudsens diameter er 100 mm.



Mange CNC-bearbejdningmuligheder på et område på størrelse med en europalle

På et område på størrelse med en europalle kombinerer HNC alle muligheder inden for CNC-bearbejdning med et arbejdsområde på 825 x 479 og en gennemgangshøjde på 160 mm.



Intuitiv styring og åbne interfaces for den valgte software

HNC kan efter eget valg styres over den integrerede og intuitive software eller med en software efter eget valg. Den brugervenlige overflade på det medfølgende styringssoftware kan betjenes fuldstændigt via touchskærm.



Elektroblæser

I stedet for den lille interne blæser som sidder direkte på akslen, opbygges en elektroblæser på spindlen. Den drejer altid med et konstant omdrejningstal og garanterer på denne måde ikke blot den bedst mulige køling af spindlen, men halverer samtidig også støjgenerne!



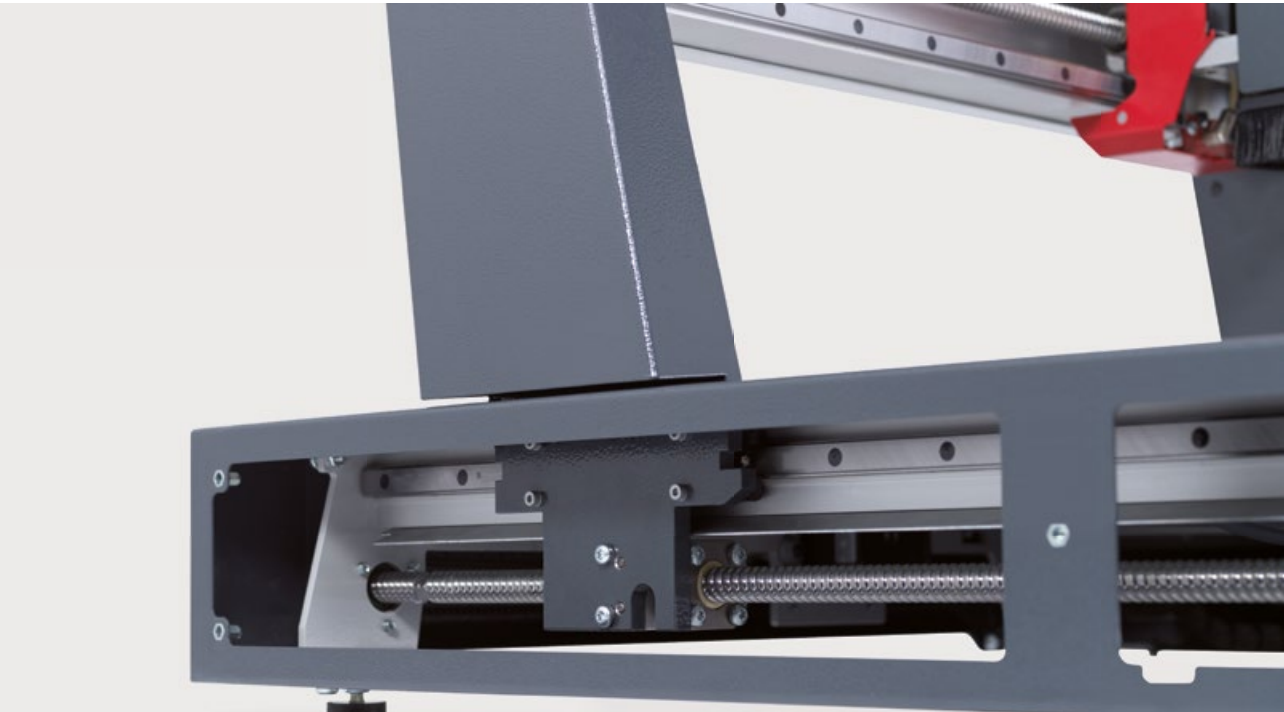
Højdeindstillelig udsugningshætte

Den højdeindstillelige udsugningshætte med 32 mm udsugningsstuds giver et rent arbejdsområde. Børstekransen er udstyret med magneter på hættens og kan nemt fjernes ved et værktøjsskift.

Kraftfulde motorer og absolut gentagelsesnøjagtighed

Akserne drives af kraftfulde 2,8 A NEMA 24 stepmotorer der drives i 1/8 skridtmodus. De anvendte kugleløbsspindler på X & Y-aksen garanterer højeste præcision og let løb. En maksimal aksehastighed frigang på 7 m/min (116 mm/s) garanterer korte

Teknisk opløsning: 0,00625 mm
Gentagelsesnøjagtighed: ± 0,05 mm
Modsatløb: ≤ 0,02 mm



Tekniske data

HNC		HNC3 825	HNC3 825 perform
20	Udsugningshætte	○	S
21	Udsugningsstuds perform D=100 mm	-	○
29	HF fræserspindel med elektroblæser for støjreduktion	-	○

Elektricitet			
22	4-akse controller + D-sub kabel, 1,0 m afskærmet, 25 polet + USB 2.0 kabel 2 m A-stik til Mikro B	S	S
32	Tilslutningskabel 10A/230V, 3m, Schuko (Europa) CE7/7 Tilslutningskabel 10A/230V, 3m Schuko (Europa) CEE7/7	○	○
33	Tilslutningskabel 10A/125V, 3m, USA/Canada NEMA 1-15	○	-
34	Tilslutningskabel 10A/250V, 3m, USA/Canada NEMA 6-15P	○	○
35	Tilslutningskabel 10A/230V, 3m, Schweiz SEV 1011	○	○
36	Tilslutningskabel 10A/230V, 3m, England BS 1363	○	○
37	Uden tilslutningskabel	W	W

HNC Tekniske data			
Mål (X,Y,Z) i mm		1.111 x 762 x 682	1.111 x 762 x 682
Spændeområde (X,Y) i mm		1.005 x 574	1.005 x 574
Arbejdsområde (X,Y) i mm		825 x 479	825 x 479
Gennemgangshøjde i mm		160	160
Aksehastighed frigang [m/min]		7 (Z 5)	7 (Z 5)
Vægt i kg		85	103
Teknisk opløsning i mm		0,00625 (Z 0,00375)	0,00625 (Z 0,00375)
Gentagelsesnøjagtighed i mm		± 0,05	± 0,05
Højre-venstreløb i mm		≤ 0,02	≤ 0,02
Stepmotorer NEMA 24, 2,8A i Nm		1	1
Vridningsstivhed ved en belastning på 150N (X,Y,Z) i mm		0,02 – 0,06	0,02 – 0,06
Zakse: trapezgevindspindel		14 x 6	14 x 6
Kugleomløbsspindel X & Y-akse		16 x 10 P7	16 x 10 P7

Tilbehør	HNC3 825	HNC3 825 perform
23 Zværktøjslængdesensor inkl. 3,5 mm jackstikadapter	○	○
44 HAMMER fræsemotor HFM 1.000 PV-ER	○	
43 HAMMER fræsemotor HFM 1.000 PV-VS	○	
50 Oplæggerflade til fastskrining HFM 1.000 PV-VS	○	
51 Kulbørste til fræsemotor HFM 1.000 (1 stk.)	○	
52 Omløbsmøtrik til HFM 1.000 PV-ER	○	
66 Reduceringsbøsning 3 mm for HFM 1.000 PV-VS	○	
67 Reduceringsbøsning 4 mm for HFM 1.000 PV-VS	○	
68 Reduceringsbøsning 6 mm for HFM 1.000 PV-VS	○	
69 Reduceringsbøsning 1/8" for HFM 1.000 PV-VS	○	
70 Reduceringsbøsning 1/4" for HFM 1.000 PV-VS	○	
77 S-krympepatron ER25, 3 mm		○
78 S-krympepatron ER25, 3,175 mm (1/8")		○
79 S-krympepatron ER25, 4 mm		○
80 S-krympepatron ER25, 6 mm		○
81 S-krympepatron ER25, 6,35 mm (1/4")		○
82 S-krympepatron ER25, 8 mm		○
83 S-krympepatron ER25, 9,53 mm (3/8")		○
84 S-krympepatron ER25, 10 mm		○
85 S-krympepatron ER25, 12 mm		○
86 S spændetang ER25, 12.7 mm (1/2")		○
87 S-krympepatron ER25, 14 mm		○
88 S spændetang ER25, 16 mm		○
89 Krympepatron ER16, 3,175 mm (1/8")	○	
90 Krympepatron ER16, 6,35 mm (1/4")	○	
91 Krympepatron ER16, 3 mm	○	
92 Krympepatron ER16, 4 mm	○	
93 Krympepatron ER16, 5 mm	○	
94 Krympepatron ER16, 6 mm	○	
95 Krympepatron ER16, 8 mm	○	
96 Krympepatron ER16, 10 mm	○	
188 Spændesæt M6 58 dele	○	○
189 Centerings-skruestik	○	○
190 Prisme høj til centerings-skruestik	○	○
191 Prisme flad til centerings-skruestik	○	○
192 Spændebolt til centerings-skruestik	○	○
193 Monteringssæt til HNC	○	○

Leveringsprogram

Kombimaskiner
C3 31



Kombimaskiner
C3 41



Fræser-forma-
trundsav B3



Afretter/Tykkelseshøv
A2, A3



Rundsav &
formatrundsav
K2, K3, K4



Fræser F3



Bandsave



Renluft-udsug-
ningsanlæg



Hammer®

Hammer Prisbillig funktionel og pålidelig

Siden 1997 har Felder Group fremstillet træbearbejdningsmaskiner af højeste kvalitet til endog meget overkommelige priser under mærket Hammer til håndværkere og mindre virksomheder. Stabilitet, lang levetid, pladsbesparende og præcise udførelser. Kvalitetsprodukter som gør træbearbejdning sjovt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160
www.hammer-maskiner.dk
[Kontakt](#)