

Hammer®



C3 31

Dit snedkeri ekstremt
kompakt på kun 1,5 m²

Kompakte mål uden hensyn til ydelse og alsidighed!



Massivt træ



Plademateriale



En lille arbejdsplads behøver ikke at betyde at dine krav til en kombimaskine skal være „små“. Slet ikke - en Hammer C3 31 kombimaskine opfylder de højeste krav og lille pladsbehov og giver perfekte resultater. Moderne maskinteknik giver hurtig ombygningstid – lige meget om du skal høvle, save, fræse eller bore. Det sensationelle cost-benefit, betjeningsvenligheden, alsidigheden og præcisionen er unikke i denne klasse, prøv selv at sammenligne!

C3 31 med Comfort-udstyr er den „ultimate“ kombimaskine til en massivtræ-profi med høje krav. Tilskæringslængden 2000 mm og udliggerbordet giver perfekte opliggerflader ved bearbejdningen af store pladematerialer.

Til borearbejde kan din Hammer forsynes med en langhulsborer.

Hammer®

Varianter 3

Varianter

Modeller & dine fordele



C3 31

- » Høvlebredde 310 mm
- » Skærelængde: 865 mm
- » Fræseboks til værktøj-Ø max. 220 mm
- » MF-fræsespindelsystem (ekstraudstyr)
- » Langhulsbore anordning (ekstraudstyr)



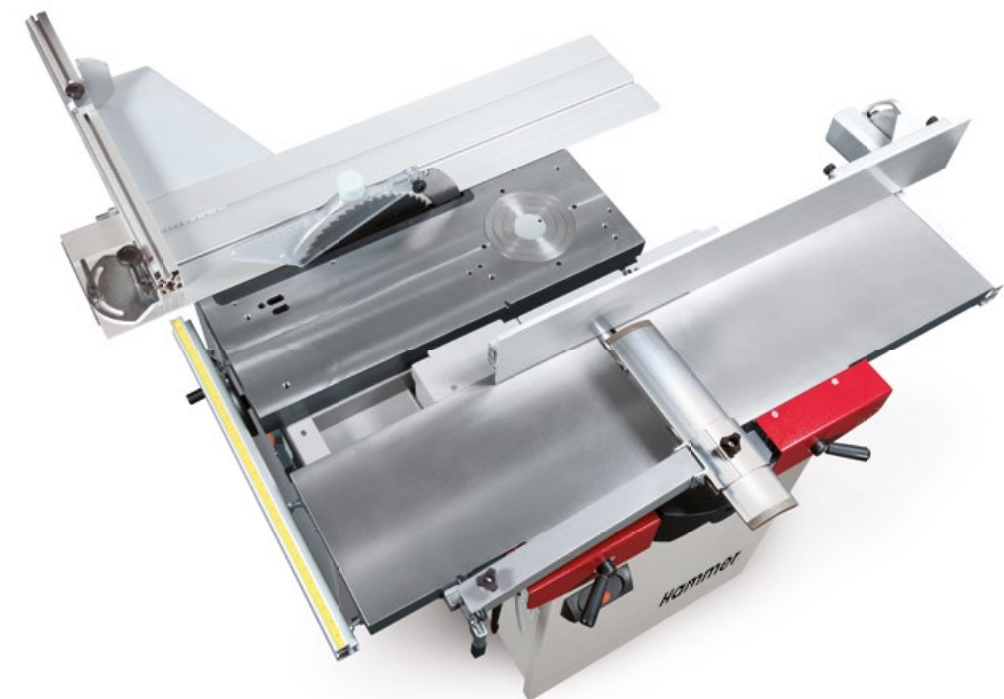
C3 31 comfort

- » Høvlebredde 310 mm
- » Skærelængde: 2050 mm
- » Fræseboks til værktøj-Ø max. 220 mm
- » MF-fræsespindelsystem (ekstraudstyr)
- » Langhulsbore anordning (ekstraudstyr)



C3 31 perform

- » Høvlebredde 310 mm
- » Skærelængde 2500 mm
- » Fræseboks til værktøj-Ø max. 220 mm
- » MF-fræsespindelsystem (ekstraudstyr)
- » Langhulsbore anordning (ekstraudstyr)



De vigtigste lyspunkter



**Hammer®
Highlight**

Høvl, sav og fræser på kun 1,5 m²

En lille arbejdsplads behøver ikke at betyde at dine krav til en kombimaskine skal være „små“. Slet ikke - en Hammer C3 31 kombimaskine opfylder de højeste krav og lille pladsbehov og giver perfekte resultater. Moderne maskinteknik giver hurtig ombygningstid – lige meget om du skal høvle, save, fræse eller bore. Det sensationelle cost-benefit, betjeningsvenligheden, alsidigheden og præcisionen er unikke i denne klasse, prøv selv at sammenligne!



**Hammer®
Highlight**

Massive støbejernsborde og aggregater

Hammer kombimaskiner er udstyret med massive støbejernsborde, solide aggregater og stærke motorer, som garanterer langvarig præcision og tilfredshed.



**Hammer®
Highlight**

Hurtig ombygning fra høvl og sav til fræser og omvendt

Pladsbesparende og løst ergonomisk optimalt: Din kombimaskine Hammers borde kippes til maskinens midte, hvilket betyder at du har meget kort vej rundt om maskinen, og der er ingen indskrænkninger for din bevægelsesfrihed. Det synkrone dobbelte op- og nedklap af afretterborde sparer tid og gør arbejde ved maskinen meget bekvemt. Afretterbordene låses automatisk i 0°- slutposition.



Hammer®

Detaljer 5

Hammer – Et sikkert valg for pålidelig drift i mange år fremover

Stabilitet, funktionalitet og pålidelighed fra Østrig. Hammer træbearbejdningsmaskiner er topprodukter fra huset Felder. Hammer har siden 1997 fremstillet træbearbejdningsmaskiner af højeste kvalitet til overkommelige priser til håndværk og industri. Modellerne, der er specielt fremstillet til denne kundesgruppe, fremstilles i udstyrsvarianterne basic, winner og perform og har værdifulde løsninger

til de mest forskellige krav. Årtiers erfaring med maskinbygning, strenge kvalitetskrav og værdifulde Felder-systemløsninger garanterer fremragende træbearbejdningsmaskiner, de bedste arbejdsresultater og tilfredshed i mange år fremover. Både den passionerede træarbejder og den krævende bruger kan finde en pålidelig maskine til præcis træbearbejdning hos Hammer.

... derfor skal du vælge en HAMMER:

- » Fantastisk pris-ydelses-forhold
- » Et sikkert valg i mange år fremover
- » Fremragende maskinteknik
- » Massive støbejernsborde og aggregater
- » Værdifulde, enestående detaljeløsninger som standardudstyr
- » TOP-forarbejdning under strenge kvalitetsretningslinjer
- » Ekstrem betjeningsvenlig
- » Klassisk design
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompakt funktion
- » Efter ønske leveres de også som mobile maskiner
- » Mindste pladsforbrug
- » Hurtig ombygning

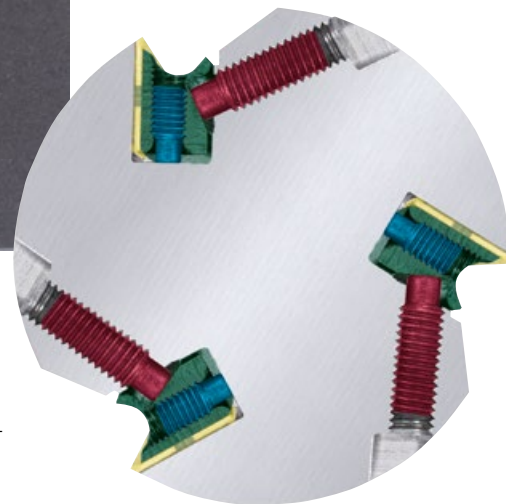
Detaljer



3-knivs automatik høvlekutter, hjertet i enhver Hammer høvl

Hammer 3-system-høvlekutter garanterer fantastisk høvlede træoverflader og nem betjeningskomfort. Siden 1987 har det tusinde gange roste høvlekutter-vendeknivsystem sparet vore kunder over hele verden for unødvendig ekstra investering i almindelige strimmelhøvleknivaksler. Høvlekutter-vendeknivsystem kan du kun få sammen med høvle fra huset Felder! Dine fordele kort fortalt:

- » Skift af høvleknive i løbet af få sekunder, uden indstillingsarbejde
- » Engangs-høvleknive med hver to skærefaser, til en gunstig skærepris
- » Ingen dyre indstillingsapparat som f.eks. standardhøvleknive er påkrævet.
- » Under slibecyklus er der ikke behov for et ekstra høvlekniv-par.



Hammer®

Detaljer 7

Silent-Power®

Den stille høvl

**Eksklusivt kun ved
Felder®, Format4®**

og Hammer®



SENSATIONELT STILLE

Af hensyn til din og dine medarbejders sundhed Silent-Power spiralkniv-høvlekutter reducerer støjniveauet med 50% (10 db A) i forhold til andre systemer.



20-GANGE LÆNGERE STANDTID

Du sparer penge! Hårdmetal-skær i Silent-Power spiralkniv-høvlekutter giver op til tyve gange højere standtid på skær i forhold til HSS-skær.



FIRE SKÆREFLADER

Mere „høvlekniv“ til samme efter pris! Ethvert hårdmetal-skær (i Silent-Power spiralkniv-høvlekutter) har fire skærefaser. Hurtigste skift af skær ved kun et enkelt nemt drej!



LAVERE STRØMFORBRUG

Du sparer strøm! Uafhængigt af høvlebredden behøver Silent-Power et væsentlig mindre kraftoptag end lignende systemer.



HØVLERESULTATER UDEN OPRIFTER

Gennemgående, trækken-de snit takket være alle skærs lukkede anordning med optimeret skærevinkel i Silent-Power spiralkniv-høvlekutter.



STORT SPÅNRUM

Mindste efter spånvolume! Den optimerede spåntransport til spånrummet ved Silent-POWER høvlekutter og de korte skærefaser garanterer den bedste spåntransport og mindste spånvolumen.



PRODUKTION I EGET HUS

Innovation fra efter Østrig! Silent-Power spiralkniv-høvlekutteren fremstilles 100% på fabrikken i Hall in Tirol, Østrig. Hjemmehørende håndværkskunst og kompromisløse produktionsstandarder garanterer højeste kvalitet „Made in Austria“.



PATENTERET SIDEN 2012

Ofte kopieret - aldrig efter! For 10 år siden satte Silent-Power spiral høvlekutteren nye standarder på markedet inden for reduktion af larm, kvalitet og effektivitet, og den er den dag i dag ikke blevet overgået.



Massive høvleborde for absolut præcision

De stærkt ribbede Hammer afretter- og tykkelsesborde er fremstillet af massivt støbejern og giver fantastisk præcision i enhver situation. Afretter-høvlebord bredden svarer hhv. til høvlebredden, således bliver emner ved afrettearbejde ført sikker over hele afretterhøvlebord-længden.



Hurtigt og enkelt: Spånaftag indstilling ved afrettearbejde

Det store indstille-håndtag til afrette-spånaftag er integreret ergonomisk i maskinens koncept. Indstilling af spånaftag til 4 mm sker hurtigt, enkelt og præcist uden at løsne yderligere klemninger. Det er betjeningskomfort i ekstraklasse.



Høvleanslag til nøjagtig falsning, affasning og smig

Høvleanslaget kan anvendes og fikseres over hele høvlebredden. Høvleanslag-linealen af aluminium kan kippes og fikseret trinløst fra 90°–45°. Fin-indstillelige slutanslag sørger for nøjagtig 90° og 45° position. Den præcise emneføring til falsning, affasning og smig-arbejde understøttes yderligere af den lange høvleanslag's-lineal.



Efter behov: Tilpasning af bordstørrelse til emnestørrelse

Bearbejdning af lange og tunge emner uden hjælp - med en Hammer - ikke noget problem! Hammers bordforlængersystem har vist sit værd tusindvis af gange over hele verden og lader dig med få greb og uden værktøj montere bordforlængelser. Opliggerfladerne forlænges dermed med 400 eller 800 mm pr. arbejdsbords-side. Det betyder en udvidelse af din bordlængde på op til 1600 mm!



Synkront opklap af afretterborde

Pladsbesparende og løst ergonomisk optimalt: Din Hammer kombimaskines borde kippes ind til maskinens midte, hvilket betyder at du har meget kort vej rundt om maskinen, og der er ingen indskrænkninger for din bevægelsesfrihed. Det synkrone dobbelte op- og nedklap af afretterborde sparer tid og gør arbejde ved maskinen meget bekvemt. Afretterbordene låses automatisk i 0°- slutposition.



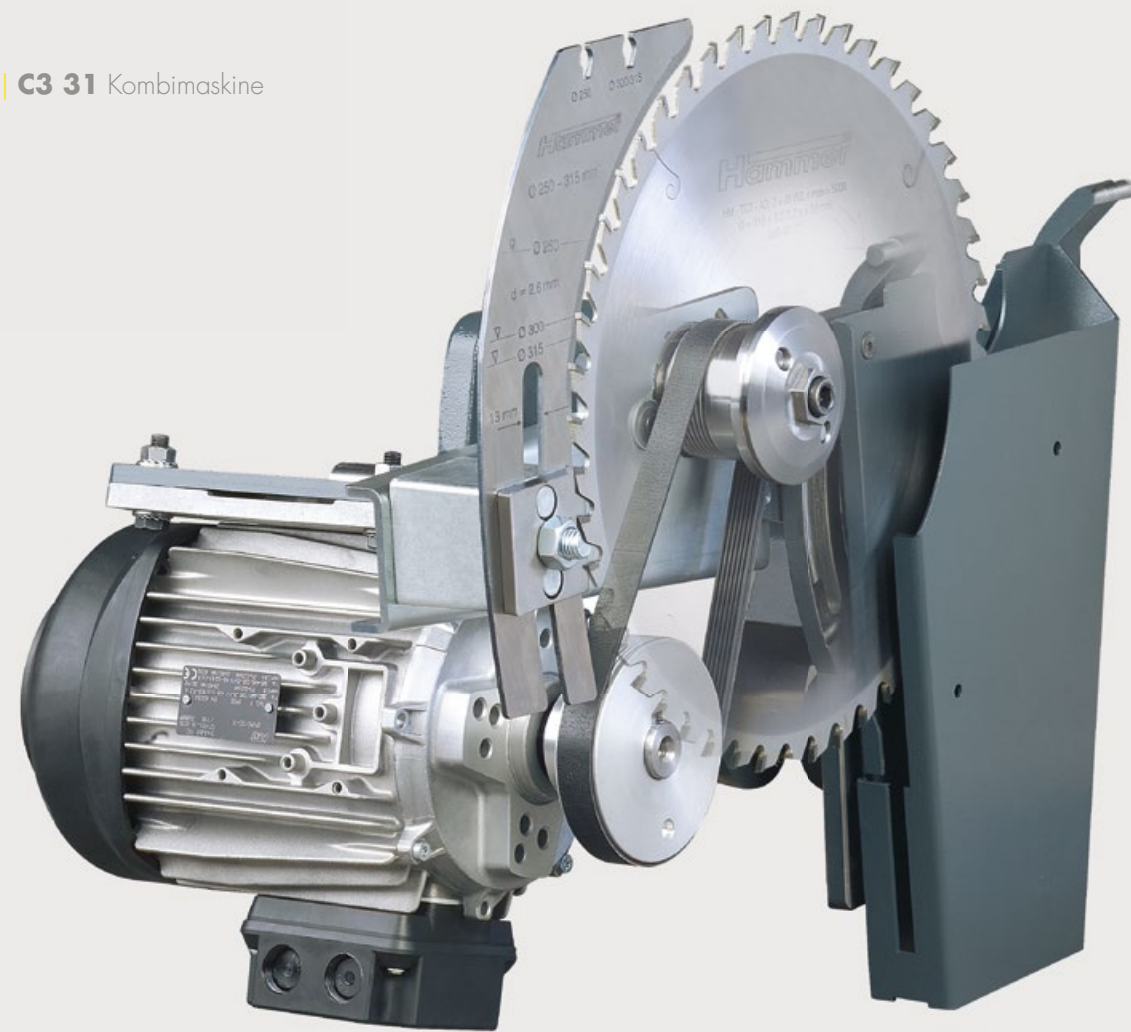
Maksimal tykkelseshøjde for stordimensionerede krav

Den maksimale tykkelseshøjde er med de 225 mm en garanti for perfekt bearbejdning af store og tunge emner. En endnu mere præcis indstilling på 1/10 mm præcision af tykkelseshøjden sker efter ønske med systemhåndhjul og integreret analogur.



Perfekt udsugningsteknik - en ren løsning

Den luftteknisk optimerede spånsugehætte søger for ideel spånaftag og rene arbejdsborde, takket være de rummelige spånbeholder.



Stabil-kompakt-præcis, Hammers rundsavaggregat

Hammers rundsavaggregat imponerer med let løb, præcision og er ekstrem betjeningsvenlig. Med den store snithøjde på 103 mm kan man ikke ønske sig mere. Rundsavklinge op til 315 mm diameter kan sænkes helt ned under rundsavbordet. Rundsavklingen er enkel at komme til og skift af savklingen let som en leg.



Noter, tappe og slidse med rundsaven

Alle Hammer rundsave kan forberedes fra fabrikken til at arbejde med specielt indstillings-slidseværktøj. Indstillings-slidseværktøj monteret på rundsavakslen gør det muligt at udføre trinløst, noter, tappe- og slidsearbejde mellem 8 og 19,5 mm.



Forridseraggregat til overfladebelagte emner

Forridseraggregatet sørger for snit uden oprifter i kunststofbelagte emner. Ved hjælp af et ringsæt kan skærebredden på den todelte forridserklinge indstilles nøjagtigt til den anvendte hovedsavklinge. Drev af forridserklinge sker mekanisk i modløb til hovedsavklingen.



Savklingen kan kippes mellem 90° og 45°

Det trinløse kipområde på mellem 90° og 45° sikrer præcise gehringsnit. I 90° - og 45° -positionen sørger ende-anlæg for en præcis positionering af indstilligen. En stor skala gør det lettere at indstille og aflæse de pågældende værdier.

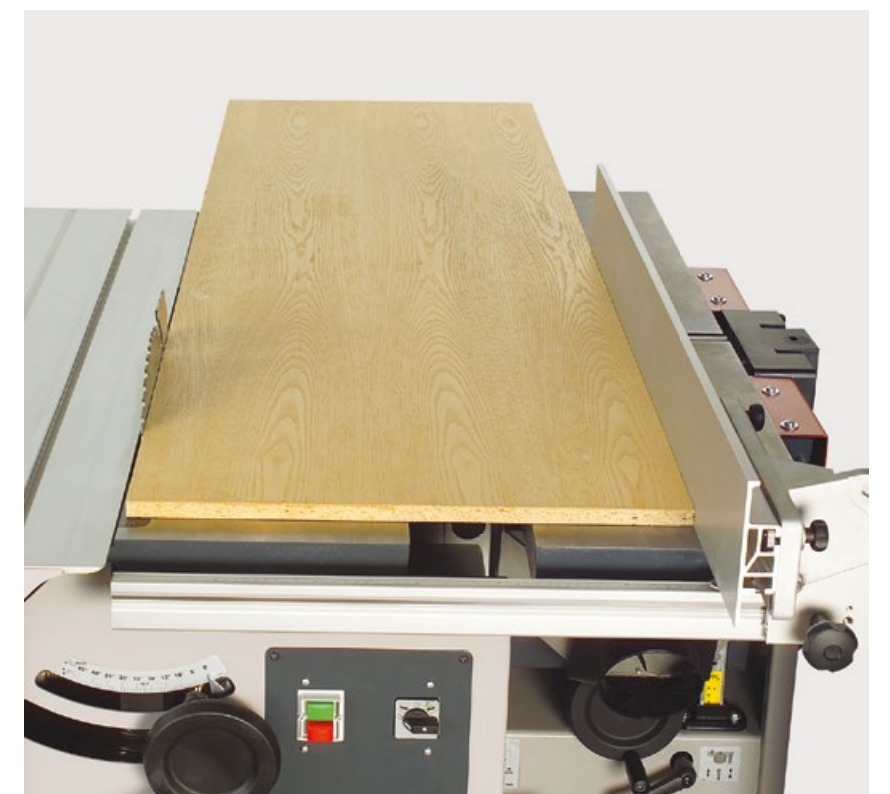


Perfekt gennemgående anslagskant til parallelsnit med C3 31 kombimaskine.

Alle mål er mulige, anslaget er altid parallelt klembart til rundsavsklingen, og du har en optimal opliggerflade.

Parallelsnag ved rundsavbord

Snitbredden ved rundsavsbordet kan indstilles trinløst mellem 0 og 600 mm. Skalaen, der er integreret i anslags-montageskinnen sikrer den nøjagtige indstilling af alu-parallelanslaget i den ønskede position. Alu-anslagslinealen kan positioneres trinløst i skæreretningen. - ved bearbejdning af lange emner opnås der bedre tilføring og sikres den største præcision ved bearbejdning. Ved geringssnit med kippet savklinge kan alu-anslagslinealen skifte fra høj position til smal position. Den opnåede smalle anslagskant gør at du kan bearbejde parallelsnit på meget smalle emner. En endnu mere præcis, en tiendedel millimeter nøjagtig indstilling af alu-Parallelanslaget, kan efter ønske opnås med Hammers-finindstilling.



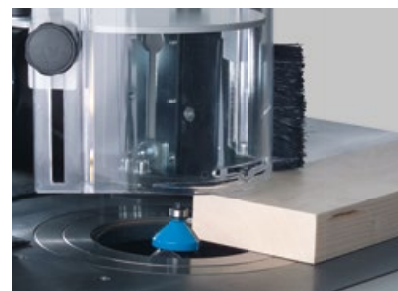


Stabilitet og let løb - Hammers fræseaggregat

Høj præcision ved standard fræsearbejde eller ved brug af kraftigt fræseværktøj - Hammers-fræseaggregat garanterer ekstremt let løb og dermed ren præcision. Fræse-spindel diameter udgør 30 mm. De ergonomiske betjeningslementer og nem skift af værktøj overbeviser hele tiden, dag efter dag. Fire gode trinkløse, valgbare hastigheder, 3000/6000/8000 og 10.000 o/min, klarer flot de optimale skærehastigheder ved forskellige fræseværktøj's-diameter. En vigtig detalje ved Hammer standard: fræsespindel venstre- og højreløb, for din sikkerhed ved fræsearbejde.

MF fræsespindel-vekselsystem

På et øjeblik skifter du fræsespindler med forskellige diameter, uden at ændre på de aktuelle indstillinger.



Fræsespindel

Standard: Fræsespindlen-Ø 30 mm til standard-fræseværktøj. Ideel til alt „klassisk“ fræsearbejde.

Hammer®

Fræseanslag: enkel håndtering, høj sikkerhed og præcision

Hammer fræseanslag er egnet til fræseværktøj med en diameter op til 220 mm. Den eloxerede alu-anslagsskinne kan nemt indstilles til den pågældende fræseværktøj-diameter. Indstillingsområde for spånaftag ved fræsearbejde kan forindstilles mellem -5 mm og +25 mm på det aftagende fræseanslag. Udsugnings-diameter for spåneudsugning ved fræseanslag udgør 120 mm.



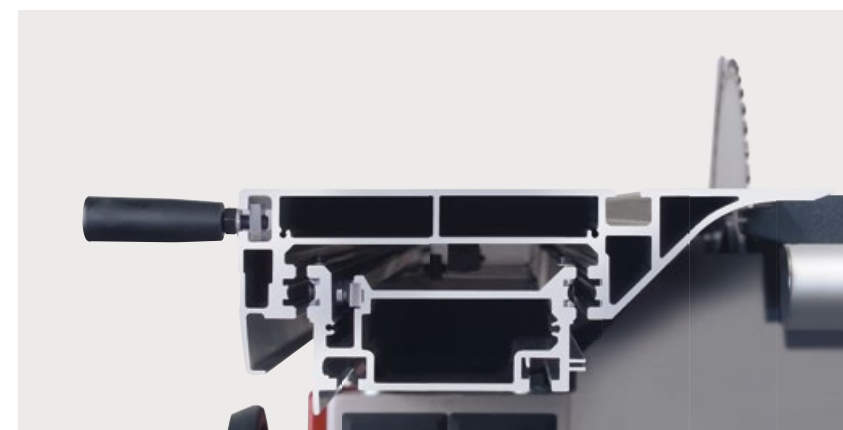
Sikkerhedslinealer

Sikkerhedslinealer til gennemgående emneføring på fræseanslaget (valgfrit).



MULTI indstillingssystemet

På et øjeblik skifter du fræsespindler med forskellige diameter, uden at ændre på de aktuelle indstillinger.



Alu-formatskydebord, et vigtigt element på enhver formatrundsav

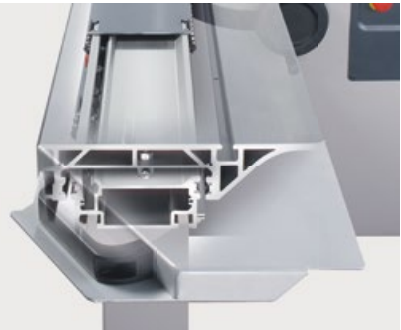
Alu-formatskydebordet styrer fra første færd præcisionen på det første snit. Garanteret Hammer-stabilitet og præcision: den ribbede, fræsede og eloxerede hulrumsprofil på formatskydebordet sørger i forbindelse med det værdifulde føringssystem for absolut spilfrit løb!



Langhulsboringen
Langhulsbore anordning monteres på afrettesiden.



Rastbolte
Ved hjælp af indeksindstillingen kan vinklen fikseres i 5°-trin og ved 22,5°.



Formatskydebord perform
„perform“-modellerne er udstyret med et stort-dimensioneret industri-formatskydebord, der kan klare store belastninger. Det letløbende præcisions-føringssystem garanterer præcise afkorter-, gehrings- og formatsnit.



Udlæggebord til tunge emner
Ved bearbejdning af stordimensionerede og tunge emner sørger udlæggebordet for større udlæggeflade og præcision. I forbindelse med alu-anslagslinealen 900 eller 1300 og afkorteranslags-forlængelsen bliver din Hammer med udliggerbord til en fulgyldig stor formatrundsav.



Mindste pladskrav - mobil i ethvert værksted
Hammer træbearbejdningmaskiner er absolut et kompakt-vidunder. Med sin effektive maskindesign kan en Hammer stå i et nok så lille værksted. Såfremt det ønskes sikrer et køreanordning - der passer til enhver Hammer - mobilitet og skaffer dermed ekstra frirum.

Afkorteranslag for præcise vinkelsnit
Trinløs indstilling mellem +45° og -45° , sørger afretteranslaget for præcise vinkel- og geringssnit. En integreret skala i alu-formatskydebordet letter den præcise indstilling. Slutanslag for den nøjagtige 90°-position garanterer absolut præcision ved indstilling af gentagelser. Længdeskalaen ved den 900 mm lange alu-afretteranslag-lineal er placeret på skrå ved betjeningssiden og gør det derfor muligt at aflæse de nøjagtige indstillingsværdier. Den integrerede aflæseoptik i forbindelse med længdeanslag-bjælken garanterer et absolut præcise resultat.

Tekniske data

Elektricitet		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
001	3x 400 V motorspænding	S	S	S
003	1x 230 V motorspænding, motorstørrelse 4,0 PS (3,0 kW) S6/40%	O	O	O
004	Motorfrekvens 50 Hz	S	S	S
005	Motorfrekvens 60 Hz	W	W	W
007	Motorstørrelse 4,0 hk (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S
11	Fræser højre- og venstrelob	S	S	S

Afretterenhed og høvlekutter		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
42	3-knivs automatik høvlekutter	S	S	S
43	3-kniv-høvlekutter	O	O	O
44	Silent-Power spiralkniv-høvlekutter	O	O	O
-	Afretteranslag kipbar 90°-45° eloxeret	S	S	S
-	Afretter anslagslængde i mm	150 x 1150	150 x 1150	150 x 1150
-	Afretterhøvlebredde i mm	310	310	310
-	Afretterbordlængde i mm	1400	1400	1400
-	Antal knive - Silent-Power spiral høvlekutter	47	47	47
-	Spanabnahme max. in mm	4	4	4

Tykkelseshøv		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
-	Tykkelseshøvlebredde i mm	306	306	306
-	Tykkelseshøjde min. -maks.. 4-225 mm;	S	S	S
-	Tykkelsesbordslængde i mm	540	540	540
-	Minimum emnelængde i mm	145	-	145
-	Synkront fremføringsgear 6 m/min (50 Hz);	S	S	S

Rundsavenhed		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
74	Mekanisk drevet forridser Ø 80 mm	O	O	O
76	Snitbredde trinløs i mm	0-600	0-600	0-600
82	Forberedt for indstilleligt slidseværktøj op til 19,5 mm bredde	O	O	O
83	Rundsavsanslag basic	-	O	-
85	Finindstilling for rundsavsanslag winner/basic	O	O	O
-	Hoved-savklinge Ø 250-315 mm, Rundsav-omdrejningshastighed 4800 o/min;	S	S	S
-	Rundsavs-fræsebord i mm	860 x 300	860 x 300	860 x 300
-	Kip af savklinge 90°-45°, skærehøjde max. 103 mm	S	S	S

Formatskydebord eloxeret		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
130	Formatskydebord 800 mm, Formatsnitlængde 865 mm	S	-	-
131	Formatskydebord 1250 mm, skærelængde 1300 mm*	O	-	-
132	Formatskydebord 2000 mm, formatsnitlængde 2050 mm	O	S	-
133	Formatskydebord 2500 mm, formatsnitlængde 2500 mm	-	-	S

Fræseenhed og fræseanslag		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
100	Fræsespindel-Ø 30 mm, 100 mm nyttehøjde	S	S	S
101	MF spindle system – Udskiftelig fræsespindel-Ø 30 mm, 100 mm nyttehøjde	○	○	○
102	MF spindle system – Udskiftelig fræsespindel-Ø 32 mm, 100 mm nyttehøjde	○	○	○
103	MF spindle system – Udskiftelig fræsespindel-Ø 35 mm, 100 mm nyttehøjde	○	○	○
104	MF spindle system – Udskiftelig fræsespindel-Ø 1¼, 100 mm nyttehøjde	○	○	○
105	MF spindle system – Udskiftelig fræsespindel-Ø 50 mm, 100 mm nyttehøjde	○	○	○
108	MF spindle system – Udskiftelig fræsespindel med krympepatronsoptag	○	○	○
113	Multi-indstillingssystem med skinner 450 mm	○	○	○
-	Hastighed 3000/6000/8000/10.000 o/min	S	S	S
-	Fræseboks 220 til værktøj-Ø max. 220 mm;	S	S	S
-	Fræsespindel 90° med højdeindstilling på maskinens forside	S	S	S
-	Max. Værktøjsdiameter, der kan trækkes ind ved 90° i mm	180	180	180
Udliggerborde og længdeanslag		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
160	Udlæggerbord 1100	○	S	–
161	Udliggerbord 1250	–	–	S
163	Gradasterindex til udliggerbord (#160/161)	○	S	○
164	Afkorteranslag 900 mm til alle skydeborde	S	○	○
165	Anslags-teleskopudtræk til afkorteranslaget med 750 mm (#164)	○	○	○
166	Afkorteranslag 1.300 mm til udligger 1100 (#160)	○	S	–
168	Afkorteranslag 1300 mm i stedet for 900 (#160)	○	S	–
169	Afkorteranslag 2600 mm til udligger 1250	–	–	S
Langhulsborer		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
190	Langhulsboreforsats	○	○	○
191	Spændepatron 0–16 mm	○	○	○
Vægt		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
-	Vægt kg (ved et gennemsnitligt udstyr) netto/brutto i kg	610	540/610	780
Vigtigt tilbehør		C3 31	C3 31 comfort	C3 31 perform
210	Kørestel uden løftestang	○	○	○
211	Løftestang	○	○	○
212	Opklapindretning for fremtræksapparater	○	○	○
221	Transportforberedelse til oversøiske transportere	○	○	○
223	Varmebehandlet palle i henhold til IPPC-direktiver	W	W	W

Det kan vi tilbyde i

Kombimaskiner
C3 31



Kombimaskiner
C3 41



Fræser /
rundsav
B3



Høvle
A3



Rundsav /
formatrundsav
K3, K4



Fræsere F3



Bandsave



Hammer®

Hammer Prisbillig funktionel og pålidelig

Siden 1997 har Felder Group fremstillet træbearbejdningsmaskiner af højeste kvalitet til endog meget overkommelige priser under mærket Hammer til håndværkere og mindre virksomheder. Stabilitet, lang levetid, pladsbesparende og præcise udførelser. Kvalitetsprodukter som gør træbearbejdning sjovt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160
www.hammer-maskiner.dk
[Kontakt](#)