

A man with a beard and safety glasses is operating a Hammer A2 26 thickness planer in a workshop. He is wearing a light blue shirt and jeans. The machine is yellow and white. The background is a wooden wall.

Hammer®

A2 26

de vlak-/vandikteschaafmachine
voor kwaliteit en precisie in
kleine werkplaatsen

A2 26 – de nieuwe „kleine“ vlak-/vandikteschaafmachine voor kwaliteit en precisie in kleine werkplaatsen



Toepassing



Niet alleen met de comfortabele afmeting voor kleine werkplaatsen overtuigt de nieuwe A2 26, zeker ook door de tientallen jaren ervaring met Hammer-schaafmachine-benchmarks.

De belangrijkste highlights in één oogopslag



3-messen-automatic-schaafas, de kern van elke Hammer schaaftmachine

De 3-messen-automatic-schaafas van Hammer garandeert uitstekend geschaafde houtoppervlakken en maximaal bedieningscomfort. Sinds 1987 zorgen we er met het schaaftassysteem met omkeerbare messen voor dat onze duizenden klanten wereldwijd geen extra geld voor traditionele strookschaafmesassen moeten uitgeven. Het schaaftassysteem met omkeerbare messen krijgt u exclusief in de schaaftmachines van Felder.



Massieve schaaftafels voor maximale precisie

De sterk geribde Hammer vlak- en vandikteschaafmachines zijn van massief machinegietijzer en zorgen voor buitengewone precisie in elke situatie. De breedte van de vlakschaaftafels komt telkens met de schaaftbreedte overeen. Op die manier worden werkstukken bij het vlakschaven over de volledige lengte van de vlakschaaftafel veilig geleid.



0°-eindpositie bespaart waardevolle werkruimte

Optimale plaatsbesparende en ergonomische oplossing: de naar achteren opgeklapte vlakschaaftafels maken een plaatsbesparende opstelling van uw Hammer schaaftmachine mogelijk. Bovendien garanderen ze een ergonomisch juiste workflow bij het vandikteschaven.



Hammer – beslist een goede beslissing voor vele, vele jaren

Stabiliteit, functionaliteit en betrouwbaarheid uit Oostenrijk – Hammer Houtbewerkingsmachines zijn topproducten van het bedrijf Felder. Sinds 1997 produceert Hammer kwalitatief hoogstaande en toch betaalbare houtbewerkingsmachines voor ambachtslieden en bedrijven. De speciaal voor deze doelgroep ontworpen modellen worden inmiddels in drie uitvoeringen geproduceerd (basic, winner en perform) om voor de meest uiteenlopende eisen betaalbare oplossingen te kunnen

aanbieden. Decennialange ervaring in machinebouw, Oostenrijkse vakkundigheid, strenge kwaliteitsstandaards en beproefde systeemoplossingen van Felder staan garant voor houtbewerkingsmachines waarmee u als klant jarenlang tevreden bent en de beste resultaten bereikt. Gepassioneerde houtbewerkers of veeleisende, industriële gebruikers – iedereen vindt bij Hammer een betrouwbare machine voor nauwkeurige houtbewerking.

... waarom u voor een HAMMER moet kiezen:

- » Sensationele prijs-kwaliteitverhouding
- » Beslist een goede beslissing voor vele, vele jaren
- » Uitmuntende machinetechniek
- » Massieve gietijzeren tafels en aggregaten
- » Hoogwaardige, unieke detailoplossingen in de standaarduitrusting
- » TOP-verwerking volgens strenge kwaliteitsrichtlijnen
- » Extreem gebruiksvriendelijk
- » Klassiek design
- » Kwaliteit en precisie uit Oostenrijk
- » Compacte functionaliteit
- » Indien gewenst mobiel
- » Minimaal ruimteverlies
- » Heel snelle ombouw tijden

Details



3-messen-automatic-schaafas, de kern van elke Hammer schaafmachine

De 3-messen-automatic-schaafas van Hammer garandeert uitstekend geschaafde houtoppervlakken en maximaal bedieningscomfort. Sinds 1987 zorgen we er met het schaafassysteem met omkeerbare messen voor dat onze duizenden klanten wereldwijd geen extra geld voor traditionele strookschaafmesassen moeten uitgeven. Het schaafassysteem met omkeerbare messen krijgt u exclusief in de schaafmachines van Felder.



Massieve schaaftafels voor maximale precisie

De sterk geribde Hammer vlak- en vandikteschaafmachines zijn van massief machinegietijzer en zorgen voor buitengewone precisie in elke situatie. De breedte van de vlakschaaftafels komt telkens met de schaafbreedte overeen. Op die manier worden werkstukken bij het vlakschaven over de volledige lengte van de vlakschaaftafel veilig geleid.

Snel en eenvoudig: spaanafname instellen tijdens het vlakschaven

De spaanafname wordt met een draai-hendel aan de achterzijde van de machine ingesteld! Dit levert voor de beidener een snelle en preciese instelling van de spaanafname op met maximaal bediencomfort. Max. spaanafname: 3 mm



De schaafaanslag voor exact voegen en afkanten

De zwenking van de schaafaanslag van 90°–45° is heel eenvoudig door 2 knevels te lossen. En bovendien profiteert de gebruiker van een bijzonder groot aangebracht skala. 2 eindaanslagen bij 90° en 45° zorgen voor precisie, tijdsparing en bediencomfort.



0°-eindpositie bespaart waardevolle werkruimte

Optimale plaatsbesparende en ergonomische oplossing: de naar achteren opgeklapte vlakschaaftafels maken een plaatsbesparende opstelling van uw Hammer schaafmachine mogelijk. Bovendien garanderen ze een ergonomisch juiste workflow bij het vandikteschaven.



Perfekte afzuigtechniek – een nette oplossing

De afzuigtechnisch geoptimaliseerde spaanderafzuigkap zorgt met groot gehouden spaanruimtes voor een ideale afvoer van spaanders en schone werktafels.

Maximale vandiktehoogte voor hoge eisen

De maximale vandiktehoogte bedraagt 184 mm. De aflezing van de vandiktehoogte vindt plaats via een royaal gedimensioneerd skala aan het machinischassis. Een nog preciezere, tot op een tiende van een millimeter nauwkeurige instelling van de vandiktehoogte is mogelijk met het systeemhandwiel en de geïntegreerde digitale klok.



Minimale ruimte vereist – mobiel in elk atelier

De houtbewerkingsmachines van Hammer nemen verbazingwekkend weinig plaats in. Door het efficiënte machinedesign kan een Hammer ook in heel kleine ateliers opgesteld worden. Optioneel zorgt een rij-inrichting – passend bij elke Hammer – voor mobiliteit en op die manier ook voor bijkomende, vrije ruimte.



Technische gegevens

Elektriciteit		A2 26
003	1 x 230 V motorspanning, Motorsterkte 2,6 pk (1,9 kW)	S
004	50 Hz motorfrequentie	S
005	60 Hz motorfrequentie	O
Vlakschaafeenheid en vlakschaafas		
42	Automatische-3-messen schaafas	S
-	Schaafaanslag zwenkbaar 90°-45°	S
-	Lengte v/d aanslag in mm	700 mm
-	Vlakschaafbreedte in mm	260 mm
-	Schaafafellengte in mm	1.045 mm
Vandiktebank		
-	Vandikte schaafbreedte in mm	254 mm
-	Vandikte min. – max. 3-184 mm	S
-	Vandiktetafellengte in mm	497 mm
-	Min. werkstuklengte in mm	145
-	Spaanafname max. in mm	3 mm
-	Synchroon aanvoerapparaat 4,5 m/min (50 Hz), 5,4 m/min (60 Hz)	S
Algemene informatie		
-	Afzuigaansluiting Ø	100 mm
-	Gewicht kg (bij gemiddelde uitvoering)	175
Belangrijk toebehoren		
-	01.1.202 - Digitale klok met 0,1 mm resolutie, tegen de klok in tellend. steek 2 mm	O
-	12.1.311 - ALU - systeem - handwiel	O
210	Rij-inrichting zonder hefarm	O
211	Hefarm	O

Assortiment

Combi-machines
C3 31



Combi-machines
C3 41



Formaatzaag-
freesmachines B3



Vlak-vandikteschaaf-
machines A2, A3



Formaatzagen
K2, K3, K4



Freemachine F3



Lintzagen



Hammer®

Hammer Gunstige functionaliteit en betrouwbaarheid

Sinds 1997 produceert Felder Group kwalitatief hoogstaande en toch betaalbare houtbewerkingsmachines van Hammer voor klussers en kleine bedrijven. Stabiel, duurzaam, plaatsbesparend en exact om mee te werken. Kwaliteitsproducten waar het houtbewerken gewoon plezier mee maakt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓝ🇱 Tel. 0342-413144

www.hammer.nl

[Contact](#)

Ⓟ🇧🇪 Tel. 051 70 54 66

www.hammer.be

[Contact](#)