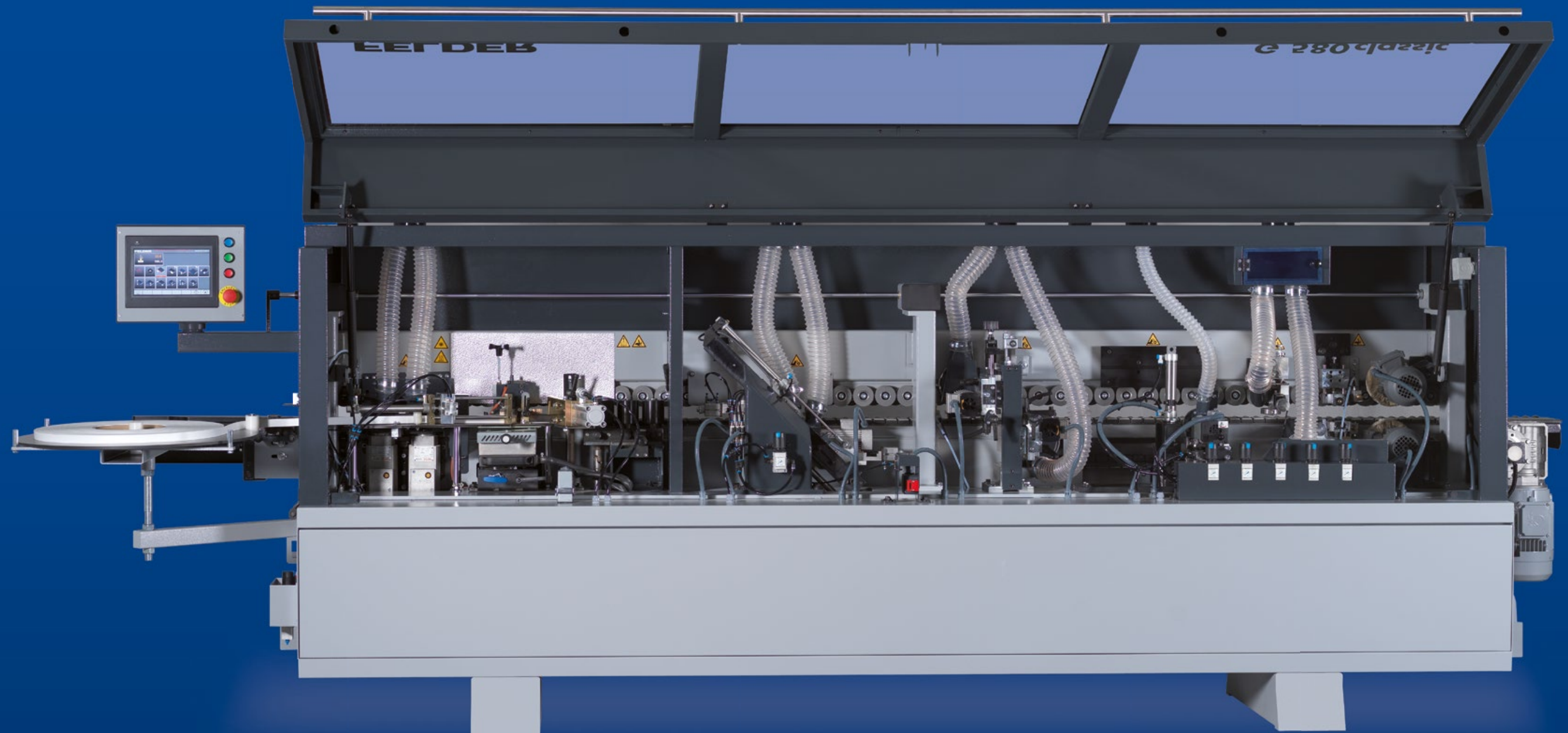


FELDER®

G 500 classic series

PERFECTE WERKSTUKKEN IN
ÉÉN ENKEL ARBEIDSPROCES



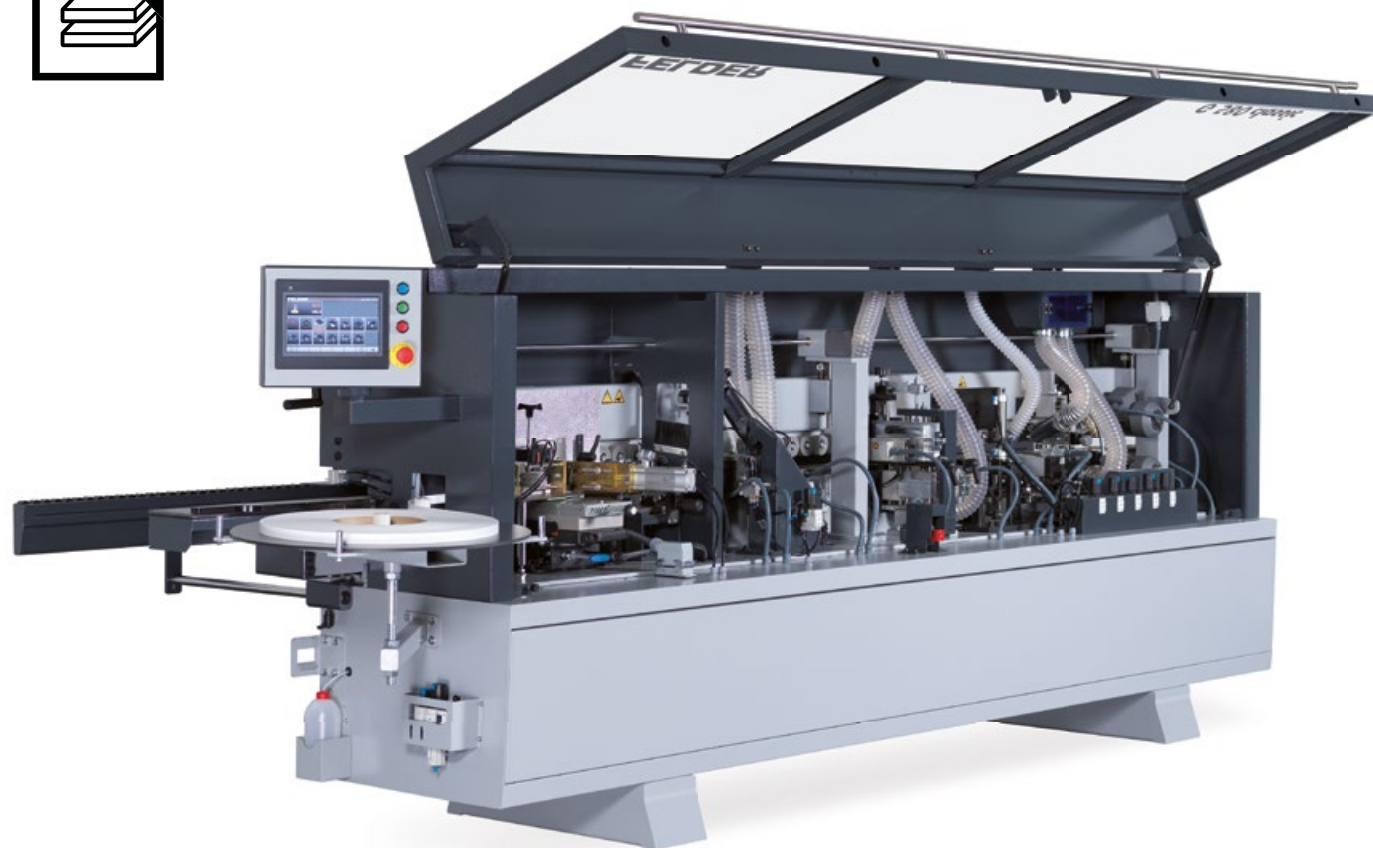


G 500 classic series

Perfekte werkstukken in één enkel arbeidsproces



Plaatmateriaal



Intuïtieve bediening via touchscreen, betere flexibiliteit en productiviteit met de nieuwe wisselbare lijmbak, en uiteindelijk een perfect resultaat – beide Felder kantenaanlijmmachines, G 560 classic en G 580 classic, verhogen de kwaliteit van uw productie als het er op aan komt een grote verscheidenheid aan kanten van de rol en strookmateriaal tot een kantdikte van 5mm te bewerken.

Perfekte werkstukken in één enkele stap - de twee Felder classic modellen zijn hoogwaardig geproduceerde machines. Aanvullend op de standaard uitrusting, biedt de G 580 classic een voegfrees- en een hoekafrondingsaggregaat om aan de meest veeleisende vereisten van professionele houtbewerkers te voldoen.

Varianten

Modellen & hun voordelen



G 560 classic

- » Snelle omrusttijden: Wisselbare lijmbak voor EVA en PUR lijmen.
- » Snel instellen met het Felder "Quick-Set" systeem
- » Kantdiktes van 0.4–5 mm
- » Werkstukhoogte 8–50 mm
- » Splintervrijheid in elk geval: voegfreesaggregaat met twee diamant bezette spiraalfrezen
- » Tot 3 afwerkingsaggregaten voor het beste resultaat



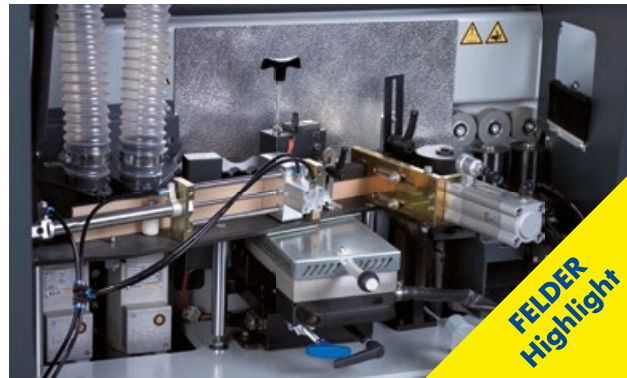
G 580 classic

- » Snelle omrusttijden: Wisselbare lijmbak voor EVA en PUR lijmen.
- » Snel instellen met het Felder "Quick-Set" systeem
- » Kantdiktes van 0.4–5 mm
- » Werkstukhoogte 8–50 mm
- » Splintervrijheid in elk geval: voegfreesaggregaat met twee diamant bezette spiraalfrezen
- » Geen tijdrovende nabewerking meer met het hoekafrondingsaggregaat

... – uw beslissing voor FELDER – een beslissing zonder risico

- » De juiste machine voor elk budget
- » Absolute betrouwbaarheid voor professioneel gebruik
- » Machine-oplossingen op maat
- » Machinetafels en aggregaten van hoogwaardig gietijzer
- » Innovatieve detailoplossingen uit meer dan 65 jaar ervaring in de machinebouw reeds in de standaarduitrusting
- » Uitstekende verwerking en hoogste productiestandaards
- » Intuïtief bedieningsgemak
- » Modern, puur design
- » Kwaliteit en precisie uit Oostenrijk
- » Met een groot vermogen & efficiënt
- » Compleet pakket: uitgebreide service

De belangrijkste highlights in een oogopslag



Teflon-gecoate lijmbak

De met teflon gecoate, wisselbare lijmbak, kan snel en ongecompliceerd gewisseld worden, en kan 1,5 kg lijmgranulaat opnemen. De machine is reeds na een korte opwarmtijd klaar voor gebruik. De nauwkeurig afstelbare lijmwals zorgt voor de juiste dosering van de smeltlijm en een perfecte afstemming op de verschillende soorten kantenmateriaal.

Het snel en eenvoudig wisselen van lijmkleur en het inzetten van PUR-lijm zorgen voor een productieve werkwijze en uitstekende kanten, voor alle toepassingsgebieden.



Eenvoudige bediening via het touchscreen bedieningspaneel

De individuele machineaggregaten kunnen gemakkelijk aan en uitgezet worden via het overzichtelijke bedieningspaneel.

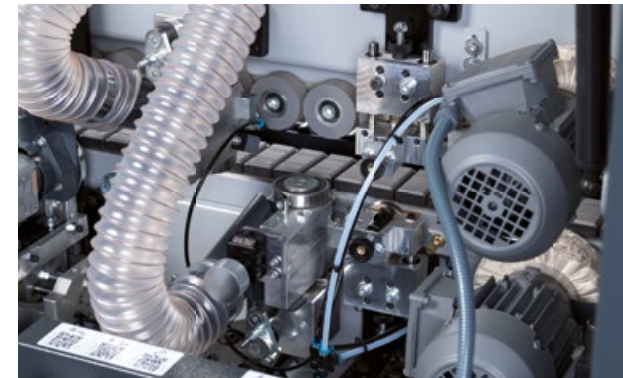
- » Lijmtemperatuur – instellingen
- » Automatische temperatuurreductie van de lijm
- » De aggregaten kunnen aan- en uitgezet worden
- » Lopende-meterteller
- » Indicatie onderhoudsintervallen
- » Heldere foutmeldingen



Ontga de productiviteit van het hoekafrondingsaggregaat niet

Geen omslachtig nabewerken van de werkstukken! Het hoekafrondingsaggregaat van de G 580 classic zorgt voor de "finish" van werkstukhoeken (inclusief soft- en postforming materialen) met kantmateriaal van 0.4–3.0 mm en een bewerkingshoogte van 50 mm, met een aanvoersnelheid van 9 m/min (29.6 ft./min). De solide constructie, de lineaire geleidingen en de inzetgestuurde TC frezen zorgen voor duurzame nauwkeurigheid. Instellen van het hoekafrondingsaggregaat vanuit het touchscreen.

Details



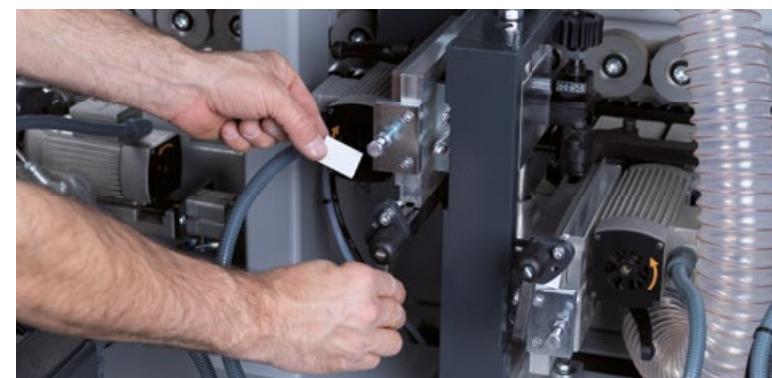
Radiusschraapaggregaat

Een licht trekkende snede verwijdert alle sporen van het radiusfreen waardoor een perfect glad eindresultaat ontstaat. Fijnafstelling gebeurt handmatig.



Voegfreesaggregaat

Twee tegengesteld draaiende, inzetgestuurde voorfreen met diamant bezette spiraalsneden zorgen voor uitmuntende werkstukanten voordat het kantenband verlijmd wordt. Met het voegfreesaggregaat zijn de kanten van gecoate werkstukken gegarandeerd splintervrij. De voegfrees diepte kan traploos worden ingesteld van 0 tot 2 mm.



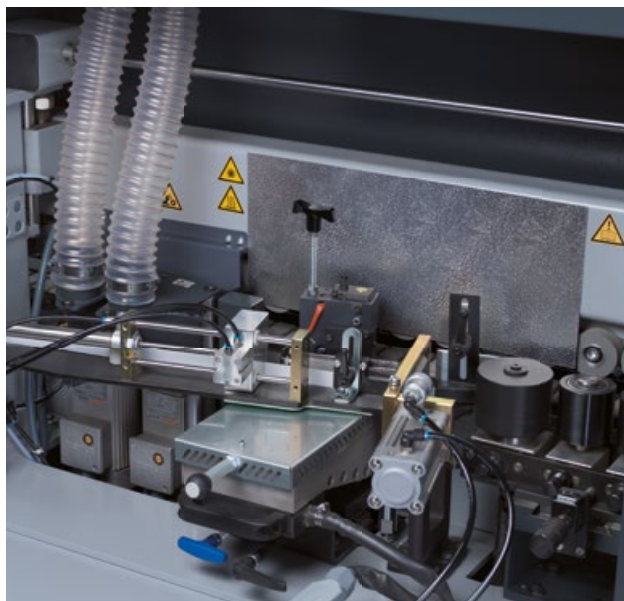
Multifunctioneel afwerkaggregaat met Felder "Quick-Set"

Instellen voor vlak-, radius- en afkant bewerking van dunne kanten is snel en eenvoudig. Door het nieuw ontwikkelde instelsysteem worden toleranties in kantdikte gecompenseerd en een foutieve instelling vermeden. Twee onafhankelijke hoogfrequent motoren met speciale messen zorgen voor een perfect eindresultaat op alle soorten kantenmateriaal. In de standaard uitvoering is de machine voorzien van 2 mm radius messen. Optioneel kan het aggregaat uitgerust worden met een universele frees waarmee tot 5 mm kantdikte zowel radiusen van en 2 mm alsook vlak gefreesd kan worden.



Afkortaggregaat

Het afkortaggregaat bestaat uit twee onafhankelijke zaageenheden met hoogfrequent motoren (12.000 t/min). Lineaire geleidingen zorgen voor uitermate hoge precisie. De afkorteenheden kunnen handmatig tussen 0°–10° gekanteld worden.



Kant toevoer

Rolmateriaal van 0,4–3 mm dikte en strokenmateriaal van 5 mm in enkelstuktoevoer, kunnen tot een kanthoogte van 14–50 mm verwerkt worden. Het verwerken van materiaal in stroken is met een stuksgewijze aanvoer mogelijk. De gesynchroniseerde, mechanische kantenaanvoer garandeert het optimaal toevoeren van de materialen.



Aandrukzone

Het kantmateriaal wordt schoon, perfect vlak en nauwkeurig tegen het werkstuk gedrukt door de eerste massieve aangedreven aandrukrol. Twee navolgende conisch gevormde aandrukrollen geven extra druk tegen de boven- en onderkant van het werkstuk, waardoor een perfect gelijkmatige hechting tussen kantmateriaal en werkstuk ontstaat.



Infrarood lamp voor betere kant hechting aan koude werkstukken (optioneel)

Een inzetgestuurde, kwarts infrarood lamp van hoge kwaliteit verhit de kant van het paneel voordat het lijmaggregaat bereikt wordt, hierdoor worden maximale proceszekerheid en kanthechting bereikt, vooral met koude werkstukken.



Polijssteenheid

De eenheid bestaat uit twee van elkaar onafhankelijke elektromotoren die met katoenen borstels uitgerust zijn. Met de polijsteenheid worden het bovenste en onderste deel van de aangelijmde kant gereinigd en gepolijst. Super "finish" voor ABS- en PVC-kantenmateriaal. Optioneel zorgt een sproei-unit voor het aanbrengen van het polijstmiddel op het werkstuk.



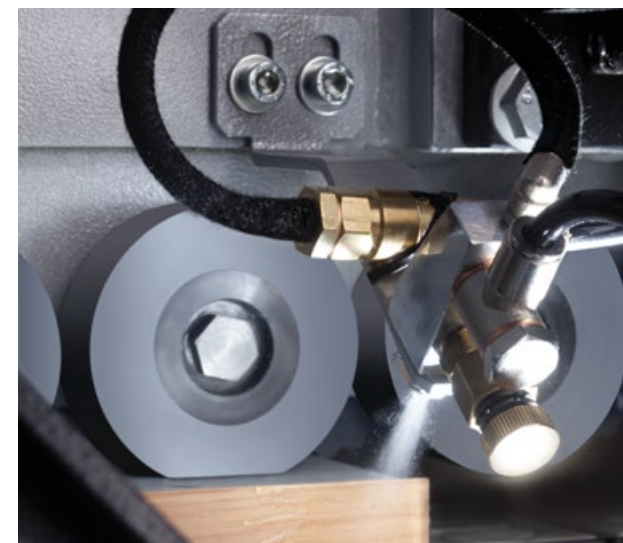
De aandrukzone zorgt voor de beste houvast op het werkstuk

Het instellen op de betreffende paneeldikte van 8–50 mm gebeurt snel en eenvoudig via handwiel en display. Diagonaal geplaatste, kogelgelagerde aandrukrollen zorgen voor een maximum aan houvast en een precieze geleiding van de werkstukken.



Ketting aanvoer systeem

Stabiele kettingaanvoer voorzien van clickpads. Zowel een rond alsook een vlak geleidingssysteem voeren de werkstukken nauwkeurig door de afzonderlijke machineaggregaten zonder te kantelen. Aanvoersnelheden van 9 m/min (29 ft/min) (10,8 m/min (35 ft/min) bij 60 Hz) zorgen voor korte werkcyclussen en maximale productiviteit.



Sproeieenheden (optioneel)

Laag verbruik door gecontroleerde sproeieenheden tijdens het gebruik van anti-hechttingsmiddelen voor PUR lijmen en glijmiddelen voor kwetsbaar kantmateriaal. Reinigings- en polijstmiddelen houden werkstukken schoon en zorgen voor een perfect eindresultaat zonder dat verdere nabewerking nodig is.



Vlakschraapaggregaat (optioneel)

Voor een perfecte "finish" van werkstukoppervlakken. De vlakschraper verwijdert met een licht trekkende snede eventuele lijmresten van de lijmvoeg van het werkstukoppervlak – een volgende stap naar een perfect werkstuk.

Technische gegevens

Elektriciteit		G 560 classic	G 580 classic
001	3x 400 V motorspanning	S	S
004	50 Hz motorfrequentie	S	S
005	60 Hz motorfrequentie	W	W
25	Multispanningsingang 3x190V /208V /230V /400V /415V /440V /480V	O	O
Werkstukafmetingen			
Kantdikte (mm)		0,4–5,0	0,4–5,0
Werkstukdikte (mm)		8–50	8–50
Min. werkstukbreedte (mm) – De minimale werkstukbreedte varieert naargelang de werkstuklengte, hoogte en de aard van het oppervlak		70	70
Min. werkstuklengte (mm)		140	140
Aggregaten			
3 vrije plaatsen voor overige bewerkingsaggregaten		S	S
Sturing met 10,4" touch kleurenscherm		S	S
Kettingvoeding met 9 m /min (10,8 m /min bij 60hz) voedingssnelheid en rubberen steunkussens voor optimale grip op het werkstuk		S	S
Verpakking voor container		S	S
Uittrekbaar tafelblad 450 mm – vereenvoudigt werken met grote werkstukken		S	S
Pneumatisch wegschakelen radiusschraapaggregaat		S	S
Eindloos kantentoevoer via oplegtafel, diam. 720 mm, voor PVC/ABS		S	S
Verwerking van rolmateriaal van 0,4 tot 3,0 mm dik PVC/ABS, stroken aanlijmen tot 5 mm mogelijk door individuele toevoer		S	S
Kapmes voor eindloos kantenmateriaal tot 3 mm dikte		S	S
Verbindingseenheid met toepassingsgestuurde diamantfrezen en 2 onafhankelijke motoren, elk met 0,75 kW, 12.000 rpm, spaanafvoer handmatig instelbaar van 0ø2 mm, incl. 2 diamantfrezen (Ø 70 mm, H 54 mm, Z 2 2)		S	S
47	Verbindingssnijder met verwisselbare snijmessen	O	O
43	Infrarood verwarmingslamp voor het voorverwarmen van de paneelrand	O	O
Met teflon gecoat lijmaggregaat met 1,5 kg capaciteit, aanbrengen van de lijm met lijmroller en controle van de opwarm patronen (~ 250 strekkende meter per 1 kg granulaat op een plaat van 19 mm)		S	S
66	Verwisselbare lijmbak F400 in plaats van de standaard aanbrengseenheid	O	O
Aandrukeenheid mechanisch voorgespannen, 1 rechte drukrol en 2 nadrukrollen;		S	S
Kapzaageenheid met 2 onafhankelijke motoren met ieder 0,55 kW, 12.000 o/min, manueel zwenkbaar 0°–10°		S	S
Multifunctioneel freesaggregaat, 12.000 o/min, 2x0,55 kW, radiusfrezen, gelijkfrezen, fasefrezen voor dunne kanten, instelling door middel van kantkapping		S	S
90	Multiradius R1 R2mm op de multifunctionele freesunit	O	O
1-motorig hoekbewerkingsaggregaat voor post- en soffforming profielen tot 50 mm		–	S

Finish-aggregaten	G 560 classic	G 580 classic
Radiusschraapmes, manuele uittrekfunctie, mechanische instelling voor R= 2 mm	S	S
20 Gelijkschraapmes, mechanisch inschakelbaar	O	O
Polieraggregaat met 2 motoren	S	S
32 Spreei-inrichting voor reinigingsmiddel voor het polieraggregaat (alleen in combinatie met polieraggregaat)	O	O
42 Spreei-inrichting voor oplosmiddel aan de aanvoerzijde van de machine (PUR-lijm) (!144)	O	O
53 Aanbrengen van glijmiddel	O	O
Belangrijke toebehoren		
220–100 – Extra verwisselbare lijmpot	O	O
200–106 – Verrijdbare reinigingswagen voor lijmbak incl. temperatuurregeling en aandrijving van de lijmwals incl. opname voor voorsmelter	O	O
200–107 – Bewaarbak voor lijmbak incl. luchtontvochtiger voor PUR-lijm	O	O
202–122 – storEdge kantenopslag incl. oplegbord	O	O
202–123 – storEdge kantenopslag zonder oplegbord	O	O
202–129 – puReady stikstofcontainer	O	O
220–128 – lijmbak-inzet silicone F600/F400	O	O
Transport		
Transportvoorbereiding container	W	W

Assortiment

Cirkel- en
paneelzagen



Freemachines



Formaatzaag-
freemachines



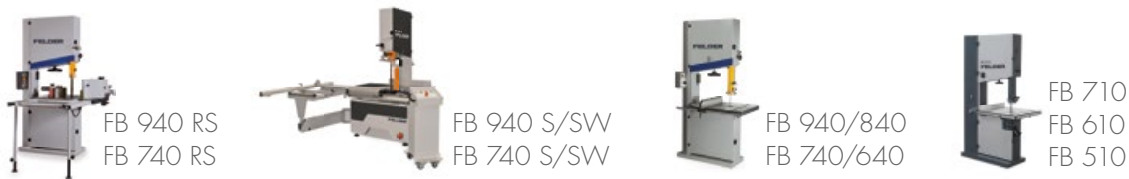
Schaafmachines



Combi-
machines



Lintzagen



Drevelboor-, boor-,
en beitelmachines



Persen met
verwarmde
platen



Breedband-
schuurmachines



Borstel-
machine



Bandschuur-,
kantschuur-
machines



Kantenaanlijm-
machines



Platenop-
deelzaag



Afzuigsystemen &
briketpersen





FELDER Kwaliteit en nauwkeurigheid tot in de puntjes

Sinds 1956 een garantie voor perfecte resultaten met uitstekend bediengemak en betrouwbaarheid bij regelmatig professioneel gebruik. Houtbewerkers zijn altijd weer enthousiast over de individuele en solide oplossingen voor kleine en middelgrote ambachtsbedrijven.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ NL Tel. 0342-413144

www.felder.nl

[Contact](#)

☎ BE Tel. 051 70 54 66

www.felder.be

[Contact](#)