

FORMAT 4®

finebrush

DE NIEUWE BORSTELSCHUUR-
MACHINES VOOR UNIVERSELE
TOEPASSINGEN



FORMAT 4®



De nieuwe borstelschuurmachines voor universele toepassingen



Massief hout



Plaatmateriaal



De nieuwe Format4 borstelschuurmachines finebrush 1355 en 1353 overtuigen bij industrieel gebruik door de geoptimaliseerde combinatie van de aggregaten. Met 5 of 3 borstelunits worden werkstukken met profilering of structuur optimaal fijngeschuurd en voorbereid op de uiteindelijke oppervlakteafwerking, bijv. lakken. Een extra voordeel is de uitrusting van de schuurborstels met twee schuurkorrels in combinatie met de draairichtingsomkering. De gebruiker heeft zo de mogelijkheid om fijnschuren en tussenschuren van lak af te wisselen zonder de schuurkorrel te moeten wisselen. Onnodige stappen worden vermeden en zo win je tijd.



finebrush 1353

- » Werkbreedte: 1350 mm
- » Schuurhoogte: 3-140 mm
- » Aanvoersnelheid: traploos 0,6-8 m/min.
- » Eenvoudige bediening dankzij intuïtief bedieningspaneel
- » 3 borstelaggregaten in gelijk- en tegenloop stuurbaar
- » Traploze toerentalregeling van 0,8-5 m/sec.



finebrush 1355

- » Werkbreedte: 1350 mm
- » Schuurhoogte: 3-140 mm
- » Aanvoersnelheid: traploos 0,6-8 m/min.
- » 15" touchscreen-bediening
- » Eenvoudige bediening dankzij intuïtief bedieningspaneel
- » 5 borstelaggregaten in gelijk- en tegenloop stuurbaar
- » Traploze toerentalregeling van 0,8-5 m/sec.

FORMAT4 premium-machines voor premium-vereisten

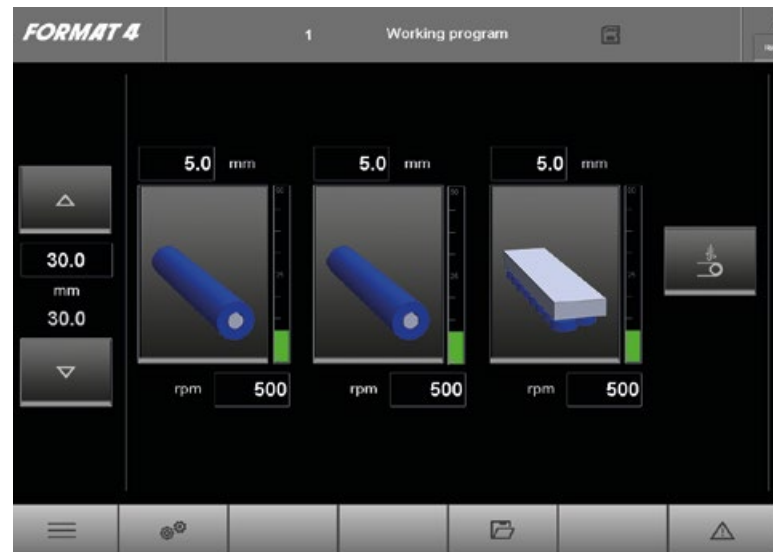
- » Constante hoge prestaties bij continu industrieel gebruik
- » Klantspecifieke geoptimaliseerde productie-oplossingen
- » Massieve constructie met premium componenten
- » Gevarieerde uitrustingspakketten met high tech oplossingen
- » Onovertroffen nauwkeurige machineconstructie
- » Premium bedieningscomfort
- » Kwaliteit en precisie uit Oostenrijk
- » Compromisloze productiviteit
- » Perfect service-pakket voor, tijdens en na de aanschaf
- » Financieringsoplossingen op maat
- » 67 jaar ervaring in machinebouw

De belangrijkste highlights in een oogopslag



Optimale combinatie van aggregaten

De opstelling van borstels in de lengte en roterende borstels maakt homogene bewerkingsresultaten mogelijk, zelfs bij de moeilijkste werkstukken. Door de overlappende bewerking in gelijk- en tegenloop en in het rotatieproces worden zelfs moeilijk bereikbare plaatsen zuiver bewerkt. Tegelijkertijd worden scherpe werkstukanten licht afgerond en optimaal voorbereid op de oppervlaktebehandeling.



Touchscreen-bediening voor maximaal bedieningscomfort

Het overzichtelijke bedieningspaneel met intuïtieve bediening zorgt voor de hoogste productiviteit. De machinefuncties worden grafisch weergegeven en met hoogwaardige schakelaars bediend. Op het digitale display wordt de doorlaatdikte overzichtelijk weergegeven en kan de machine met een druk op de knop tot op 0,1 mm nauwkeurig gestuurd worden.



Geen verandering van schuurkorrel

Alle schuurborstels zijn ontworpen met twee schuurkorrels. Zo maken ze een reeks toepassingen mogelijk van fijnschuren tot tussenschuren van lak zonder dat van schuurkorrel gewisseld hoeft te worden. Verander de draairichting op het scherm, klaar!

FORMAT 4®

Details

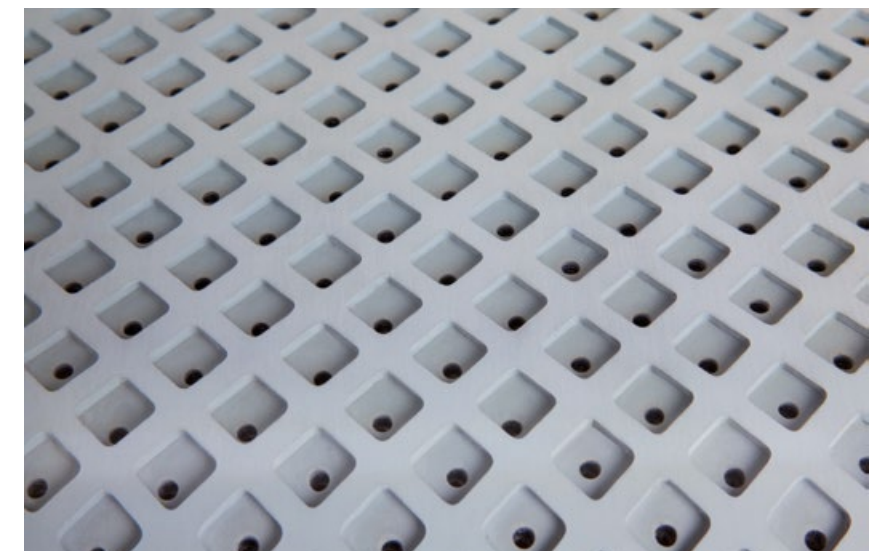


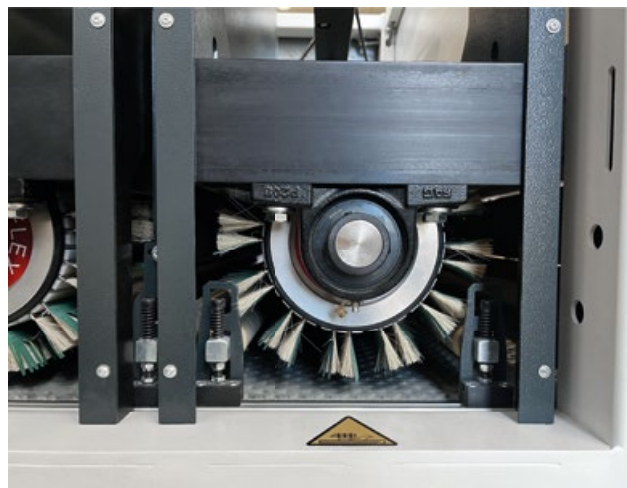
Aanvoertafel

De finebrush 1353 beschikt over een hoogteverstelling met aanvoertafel en de finebrush 1355 over een vaste aanvoertafelhoogte van 900 mm, die eenvoudig en moeiteloos werken garandeert. Vanwege de constante hoogte kan de machine ook moeiteloos in een bewerkingsstraat geïntegreerd worden. Standaard kan de aanvoersnelheid traploos tussen 0,6-8 m/min. geregeld worden aan het bedieningspaneel.

Vacuümtafel

Voor gladde en kleine alsook dunne werkstukken kan de breedband-schuurmachine met een vacuümtafel uitgerust worden. Het vacuüm wordt via een met de aanvoer verbonden hoge-drukblazer gegenereerd. Het vacuüm werkt via de boringen van het vacuümaanvoertapijt op het werkstuk in.





Schuurborstel in lengterichting

De werkstukken worden in de lengterichting bewerkt en geschuurd, zodat ook transversale werkstukranden kunnen worden bewerkt. De optionele oscillatieregeling maakt een gelijkmatig gebruik van de schuurborstels mogelijk met een homogeen eindresultaat. De draairichting en de schuursnelheid kunnen traploos worden ingesteld van 0,8-5 m/sec. op het bedieningspaneel.



Schijfborstelunit

De schijfborstelunit „compact“ met een borsteldiameter van 115 mm bij Format4 finebrush 1353 bewerkt de werkstukken bij roterend slijpen. Scherpe werkstukranden worden zuiver bewerkt. De standaard geïnstalleerde oscillatieregeling maakt een gelijkmatig gebruik van de schuurborstels mogelijk met een homogeen eindresultaat. De draairichting en de schuursnelheid kunnen traploos worden ingesteld van 0,8-5 m/sec. op het bedieningspaneel. Bij finebrush 1355 is de borsteldiameter 240 mm.



Nette finish

Vooral bij geprofileerde werkstukken zorgt de Tampico reinigingsborstel voor uiterst nette resultaten, alle stof wordt verwijderd. Verder kan er aan de uitvoerkant van de machine nog een oscillerende reinigingsblazer gemonteerd worden. In het bijzonder bij automatische laksystemen is het werkstuk zo stofvrij voor de volgende oppervlaktebehandeling voorbereid.



Snelwisselsysteem schuurunits

De schuurunits op de borstels in lengterichting en op de schijfborstels kunnen snel en gemakkelijk worden vervangen en verkorten de eventuele insteltijden enorm.

FORMAT 4®



Optimale aggregaatconfiguratie

Voor de finebrush 1353 zijn de volgende aggregaatconfiguraties beschikbaar:

- » lengteborstel
- » schijfborstelaggregaat „compact“
- » lengteborstel

Optimale aggregaatconfiguratie

Voor de finebrush 1355 zijn de volgende aggregaatconfiguraties beschikbaar:

- » lengteborstel
- » lengteborstel
- » schijfborstel
- » schijfborstel
- » reinigingsborstel

Eenvoudige bediening

De instelling van de aggregaten, de aanvoersnelheid en de schuursterkte gebeurt eenvoudig, snel en precies direct aan het bedieningspaneel door op de toetsen te drukken. De werkstukhoogte wordt op een afzonderlijke display exact weergegeven. Optioneel is voor de finebrush 1353 een touchscreenbediening beschikbaar. Het overzichtelijke bedieningspaneel met intuïtieve bediening zorgt voor de hoogste productiviteit. De machinefuncties worden grafisch weergegeven en met hoogwaardige schakelaars bediend. Op het digitale display wordt de doorlaatdikte overzichtelijk weergegeven en kan de machine met een druk op de knop tot op 0,1 mm nauwkeurig gestuurd worden.

Technische gegevens

Elektriciteit		finebrush 1353	finebrush 1355
001	3x 400 V motorspanning	S	S
004	50 Hz motorfrequentie	S	S
005	60 Hz motorfrequentie	W	W
25	Multispanningsingang 3x190V /208V /230V /400V /415V /440V /480V	O	O
39	Schakelcontact voor kleppensturing (prijs/stuk)	O	O
88	interieur verlichting	O	O
Doorvoertafel			
	Werkbreedte 1350mm	S	S
	Werkstukhoogte 3–140 mm	S	S
	Constante aanvoerhoogte - vaste tafel, 900 mm	–	S
	Elektrische hoogtesturing van de aanvoertafel incl. fijne instelling vanaf het bedieningspaneel	S	–
	Aanvoersnelheid traploos instelbaar van 0,6–8 m /min via omvormer vanaf het bedieningspaneel	S	S
	Handbescherming en werkstukdiktebescherming	S	S
	Eindeloze transportband met raatstructuur	S	S
	Automatische aanvoertapijtcentrering	S	S
	Vacuümtafel met 2,2 kW (3 pk) ventilator geïntegreerd in de machinestandaard	O	–
73	Vacuümtafel met ventilator 4 kW (5,5 pk) in het machineframe geïntegreerd	–	O
74	Inverter voor vacuümventilator voor vacuüm-aanpassing	O	O
77	Verlenging roltafel aanvoerkant, L=300 mm	O	O
78	Verlenging roltafel afvoerkant, L=300 mm	O	O
Sturingen			
	Touchscreen bediening 15,4"	–	S
	Manueel bedieningspaneel	S	–
	Ampèremeter voor belastingsbewaking van de units	S	S
59A	Besturingseenheid met 10" kleurenaanraakscherm in plaats van handmatig bedieningspaneel (I59B)	O	–
59B	Besturingseenheid met 15" kleurenaanraakscherm in plaats van handmatig bedieningspaneel (I58A)	O	–
59C	Touchscreen zwenkarmsteun (I59A /I59B)	O	O
85	Voorbereiding van de machine voor integratie in transportsystemen	O	O
90	Voorbereiding voor netwerkverbinding	O	O
65	Borstelunits elektrisch in hoogte verstelbaar	O	–

Langsborsteleenheid	finebrush 1353	finebrush 1355
Schuurmateriaal bestaande uit door Tampico goedgekeurde schuurstrips	S	–
Schuurmateriaal bestaande uit door Tampico goedgekeurde schuurstroken	–	S
Diameter borstelrol: 400 mm	–	S
Diameter borstelrol: 250 mm	S	–
Motorvermogen: 2,2 kW (3 pk)	S	S
Onafhankelijke motor INVERTER aangedreven	S	S
Rolsnelheid instelbaar: 150–600 tpm	S	–
Rolsnelheid instelbaar m /sec: van 0,8 tot 5 m /sec	–	S
Rolsnelheid instelbaar: 50 bis 300 tpm	–	S
Afzonderlijke gemotoriseerde hoogteverstelling van de schuurborstel, programmeerbaar	–	S
rechtsom draaien korrel 180; tegen de klok in korrel 320	S	S
Handmatige hoogteverstelling van de slijpborstel	S	–
Voorzien van slijpborstelsysteem Flextrim	S	S
Schijfborsteleenheid		
Schijfborsteleenheid met individuele slijpborstels	–	S
Schijfborsteleenheid met gebogen slijpborstels	S	–
Schuurmateriaal bestaande uit schuurstrips die worden goedgekeurd door Tampico	S	S
Buitendiameter borstelschijf: 115 mm	S	–
Buitendiameter borstelschijf: 240–250 mm	–	S
Aantal pads: 6x	–	S
Aantal pads: 20x	S	–
Motorvermogen: 2,2 kW (3 pk)	S	S
Onafhankelijke motor bestuurd door INVERTER	S	S
Instelbare snelheid: van 250 tot 750 RPM INVERTER	S	–
Instelbare snelheid: van 50 tot 300 tpm	–	S
Rolsnelheid instelbaar m /sec: van 0,8 tot 5 m /sec	–	S
Oscillatieslag: totaal 55 mm	S	–
Oscillatieslag: 130 mm	–	S
Oszillationsmotorleistung: 0,37kW	S	–
Vermogen oscillatiemotor met omvormer: 0,37 kW	–	S
Trillingsfrequentie instelbaar: van 8 tot 55 rpm	–	S
Afzonderlijke motorische hoogteverstelling van het schuurplateaustation, programmeerbaar	–	S
rechtsom draaien korrel 180; linksom 360 grit	S	S
Handmatige hoogteverstelling van de slijpborstel	S	–
Voorzien van slijpborstelsysteem Flextrim	S	S

Reinigingsborsteltje		finebrush 1353	finebrush 1355
Tampico-borsteleenheid BINNENIN de machine om de werkstukken schoon te maken		–	S
Borsteldiameter: max. 280 mm		–	S
Motorvermogen: 1,5 kW (2 pk)		–	S
Druk rubberen rollen in de invoer en uitvoer		–	S
Afzonderlijke motorische hoogteverstelling van het schuurplateaustation, programmeerbaar		–	S
Finish aggregaten fijnborstel			
71	Oscillerende reinigingsventilator voor werkstuk en invoertapijt (I70)	O	O
Belangrijk toebehoren			
14.1.070 – Schuurpapierinzet langsborstel K180 L=1380 H=45mm (12 stuks)		O	O
14.1.071 – Schuurpapierinzet langsborstel K240 L=1380 H=45mm (12 stuks)		O	O
14.1.072 – Schuurpapierinzet langsborstel K280 L=1380 H=45mm (12 stuks)		O	O
14.1.073 – Schuurpapierinzet langsborstel K320 L=1380 H=45mm (12 stuks)		O	O
14.1.080 – Schijfborstel schuurpapier K180 K360 L=35 H=45mm (12 stuks)		O	O
14.1.081 – Schijfborstel schuurpapier K240 K320 L=35 H=45mm (12 stuks)		O	O
14.1.082 – Schijfborstel schuurpapier K280 K400 L=35 H=45mm (12 stuks)		O	O
Verpakking			
221	Transportvoorbereiding container	O	O

Assortiment

Cirkel- en
formaatzagen



kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Freemachines



profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Schaaf-
machines



dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Kantenaanlijm-
machines



tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Breedband-
schuurmachines



findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 Persen met verwarmde platen

HVP verwarmbare platenpers met Elkom® elektro-verwarmingsschalen met warm-water verwarming met thermo-olie verwarming voor aansluiting aan een bestaand verwarmingssysteem

CNC bewer-
kingscentra



c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Nesting-
CNC-bewer-
kinscentra



profit H150/100 profit H80I profit H08

Platenop-
deelzagen



kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vacuüm plaatheffer
Retoursystemen
Beladings eenheden



v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4. Vakkundigheid voor de hoogste eisen en zonder compromissen.

Het premium-merk van de Felder Group voldoet sinds 2001 aan de hoogste eisen van professionele gebruikers. De op maat gesneden high-performance oplossingen zijn compromisloos innovatief, bieden het beste bedien-
gemak en absolute productiviteit.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⓃL Tel. 0342-413144

www.format-4.nl

[Contact](#)

ⓅE Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)