

Hammer®



HNC3 825

HNC3 825

Nieograniczona kreatywność

Nieograniczona kreatywność i profesjonalne wyniki obróbki CNC



Odkrycie Państwo teraz świat obróbki CNC! Nowy ploter frezujący CNC Hammer® – technologia CNC do sfinansowania i dostępna dla każdego. Obojętnie czy są to wymagający hobbyści, ambitni budowniczowie modeli, twórcy wysokiej jakości krótkich serii lub też szkoły. Ploter frezujący CNC Hammer® podnosi granice możliwości obróbczych oraz przekonuje jakością austriackiego producenta maszyn w każdym detalu.

Na powierzchni tak dużej jak stół kuchenny ploter frezujący CNC Hammer® oferuje pełną swobodę obróbki CNC przy wyjątkowym stosunku ceny do wydajności.

Klasyczna, solidna i wytrzymała konstrukcja oraz zastosowanie wysokiej jakości materiałów zapewnia wyjątkową odporność na odkształcenia oraz stabilność. Wysokowydajne elektrowrzeciono, precyzyjne prowadnice liniowe oraz mocne silniki krokowe gwarantują optymalną wydajność oraz produktywność niezależnie od wyzwania. Niestłuchana precyzja i powtarzalna dokładność gwarantowana jest również przy filigranowej obróbce. Sterowanie plotera frezującego CNC Hammer® odbywa się przy pomocy intuicyjnego, zintegrowanego oprogramowania lub dowolnego, preferowanego oprogramowania. Na stabilnym stole z rowkami T w szybki sposób można zamontować materiał lub liczne akcesoria.

Hammer®

Opcje Modele & zalety



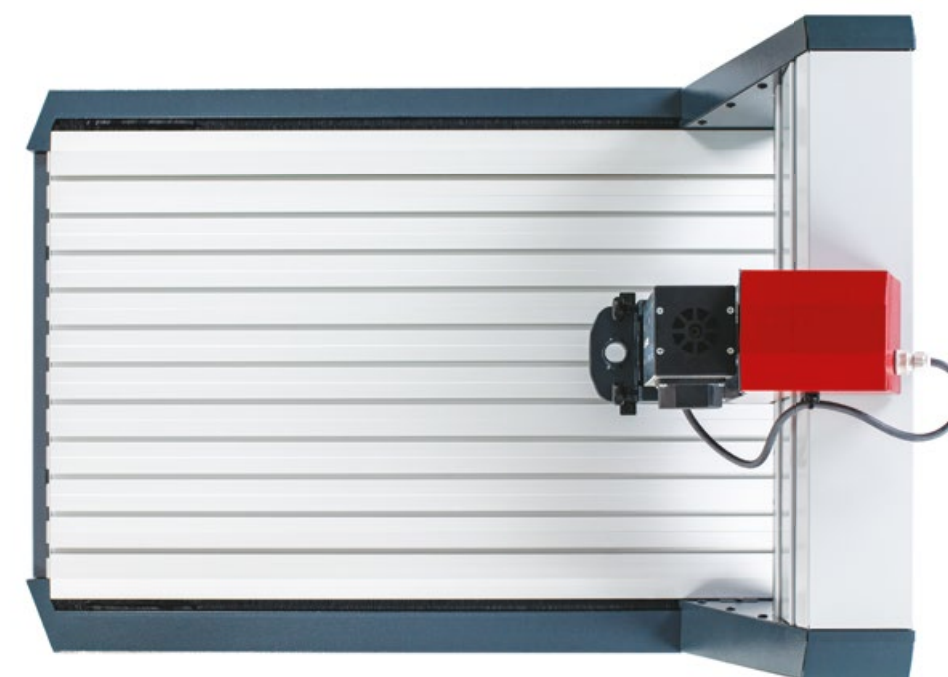
HNC3 825

- » Powierzchnia robocza: 825 x 479 mm, wysokość prześwitu: 160 mm
- » Mechanizmy śrubowo-toczące w osi X & Y
- » Elektrowrzeciono 1.000 Watt (opcja)
- » Prędkość posuwu 7 m/min
- » Powtarzalność dokładności $\pm 0,05$ mm oraz luz 0,02 mm
- » Prowadnice liniowe we wszystkich osiach



HNC3 825 perform

- » Powierzchnia robocza: 825 x 479 mm, wysokość prześwitu: 160 mm
- » Mechanizmy śrubowo-toczące w osi X & Y
- » Elektrowrzeciono 2,2 kW
- » Prędkość posuwu 7 m/min
- » Powtarzalność dokładności $\pm 0,05$ mm oraz luz 0,02 mm
- » Prowadnice liniowe we wszystkich osiach



Zestawienie najważniejszych wyróżników



Wysokoprecyzyjne prowadnice liniowe

Dwie, bardzo precyzyjne prowadnice liniowe przy każdej osi maszyny zapewniają wysokiej jakości wyniki również przy filigranowych pracach. Cztery wózki prowadnicy liniowej w osi Z, trzy w osi Y oraz po dwa na każdej stronie osi X są niewrażliwe na zabrudzenia i nie wymagają konserwacji.



Mechanizmy śrubowo-toczne w osi X & Y

Maksymalna precyzja, dokładność i płynność działania – mechanizmy śrubowo-toczne w osiach X i Y (klasa tolerancji T7, średnica 16 mm, skok 10 mm)



Stół maszyny z rowkami T

Na stabilnym stole z rowkami w kształcie T M6 (17,5 x 7,5 mm) w szybki sposób można zamontować materiał lub liczne akcesoria. Wraz z wieloma przystawkami mocującymi z asortymentu Hammer oraz dzięki możliwości wykorzystania własnych metod mocowania ten stół aluminiowy oferuje pełną swobodę.



Wydaźność i produktywność – elektrowrzeciono HF o mocy 2,2 kW

Bardzo wydajne elektrowrzeciono o mocy 2.200 Watt umożliwia wykonywanie wymagających obróbek CNC oraz zapewnia profesjonalne wyniki o najwyższej dokładności.

Hammer®

Detale | 5



Hammer – pewna decyzja na wiele, wiele lat

Stabilność, funkcjonalność i niezawodność z Austrii – maszyny do obróbki drewna Hammer to najlepsze produkty firmy Felder. Od 1997 roku Hammer produkuje wysokiej jakości, ale niedrogie obrabiarki do drewna dla sektora prywatnego oraz rzemiosła. Specjalnie dla tej grupy klientów koncipowane modele produkowane są w wariantach z wyposażeniem basic, winner oraz perform, aby zaoferować w zależności od wymagań, również cenowo dopasowane rozwiązania. Doświadczenia z dziesięcio-

leci w budowie obrabiarek, austriackie umiejętności rzemieślnicze, surowe standardy jakości oraz sprawdzone rozwiązania systemowe Feldera zastosowane w doskonałych obrabiarkach do drewna gwarantują nadzwyczajne wyniki obróbki oraz zadowolenie przez wiele lat. Niezależnie czy stolarz-hobbysta czy też wymagający stolarz-rzemieślnik, przy marce Hammer każdy znajdzie niezawodną obrabiarkę do precyzyjnej obróbki drewna.

... dlatego teraz Państwo powinniście się zdecydować na maszynę HAMMER:

- » Sensacyjny stosunek ceny do jakości
- » Pewna decyzja na wiele, wiele lat
- » Wybijająca się technika maszynowa
- » Masywne stoły i agregaty z żeliwa maszynowego
- » Wysokiej jakości, wyjątkowe rozwiązania detali dostępne już w wyposażeniu standardowym
- » TOP wykonanie z uwzględnieniem najsurowszych kryteriów jakości

- » Nadzwyczaj przyjazna obsługa
- » Klasyczny design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Kompaktowa funkcjonalność
- » Na życzenie mobilne
- » Minimalne gabaryty
- » Najszybsze przezbrajanie

Detale



Rozpakować, podłączyć i zaraz przystąpić do pracy

Hammer HNC dostarczany jest już zmontowany, nasmarowany i przetestowany. Po rozpakowaniu i podłączeniu do sieci elektrycznej oraz do komputera sterującego można zaraz rozpocząć pracę. Montaż i ustawienia zostały kompletnie wyeliminowane.



1000 W elektrowrzeciono z systemem szybkiej zmiany narzędzi

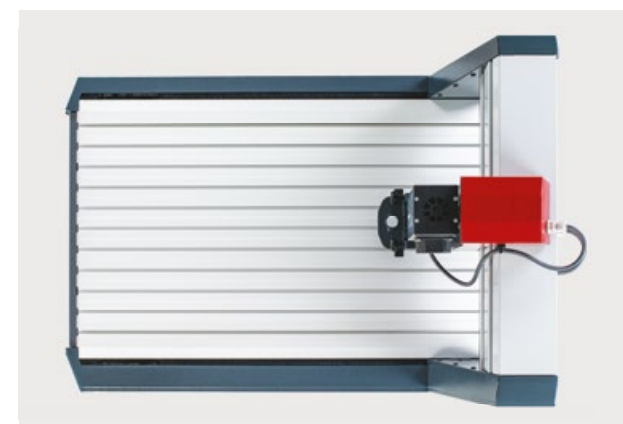
Beznarzędziowy system szybkiej wymiany przyspiesza wymianę frezów.

Hammer®



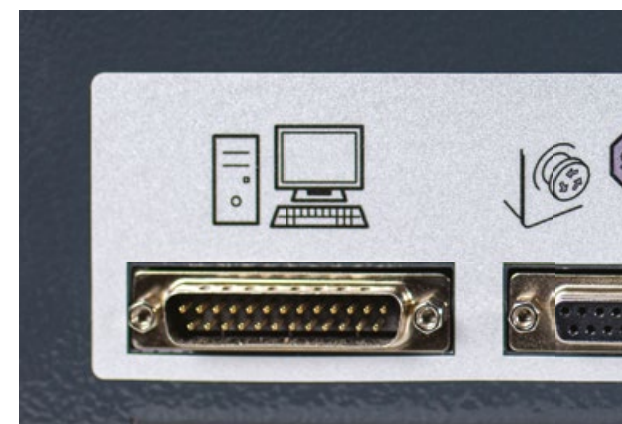
Ssawa wiórów perform

Pokrywa odciągowa może być przymocowana do osi Z i poruszać się w górę/dół jednocześnie z elektrowrzecionem lub być ustawiona na stałej wysokości (górna krawędź obrabianego przedmiotu). Zapewnia to optymalne wyniki odciągania podczas dowolnego zastosowania. Średnica króćca odciągowego wynosi 100 mm.



Różnorodność obróbki CNC na powierzchni jednej palety Euro

Na powierzchni tak dużej, jak paleta Euro HNC oferuje pełną wszechstronność obróbki CNC z powierzchnią roboczą 825 x 479 oraz 160 mm prześwitem.



Intuicyjne sterowanie i duża kompatybilność z wybranym oprogramowaniem

Sterowanie obrabiarką HNC odbywa się za pomocą zintegrowanego, intuicyjnego oprogramowania lub z wykorzystaniem dowolnego oprogramowania wybranego przez użytkownika. Prosty w obsłudze interfejs oprogramowania sterującego dostarczany z maszyną, obsługiwany jest w pełni na monitorze dotykowym.



Wentylator elektryczny

Zamiast małego wentylatora wewnętrznego umieszczono bezpośrednio na wale, na elektrowrzecionie zamontowany jest wentylator elektryczny. Obraca się on zawsze ze statą prędkością, co nie tylko gwarantuje najlepsze możliwe chłodzenie elektrowrzeciona, ale także zmniejsza o połowę poziom hałasu!



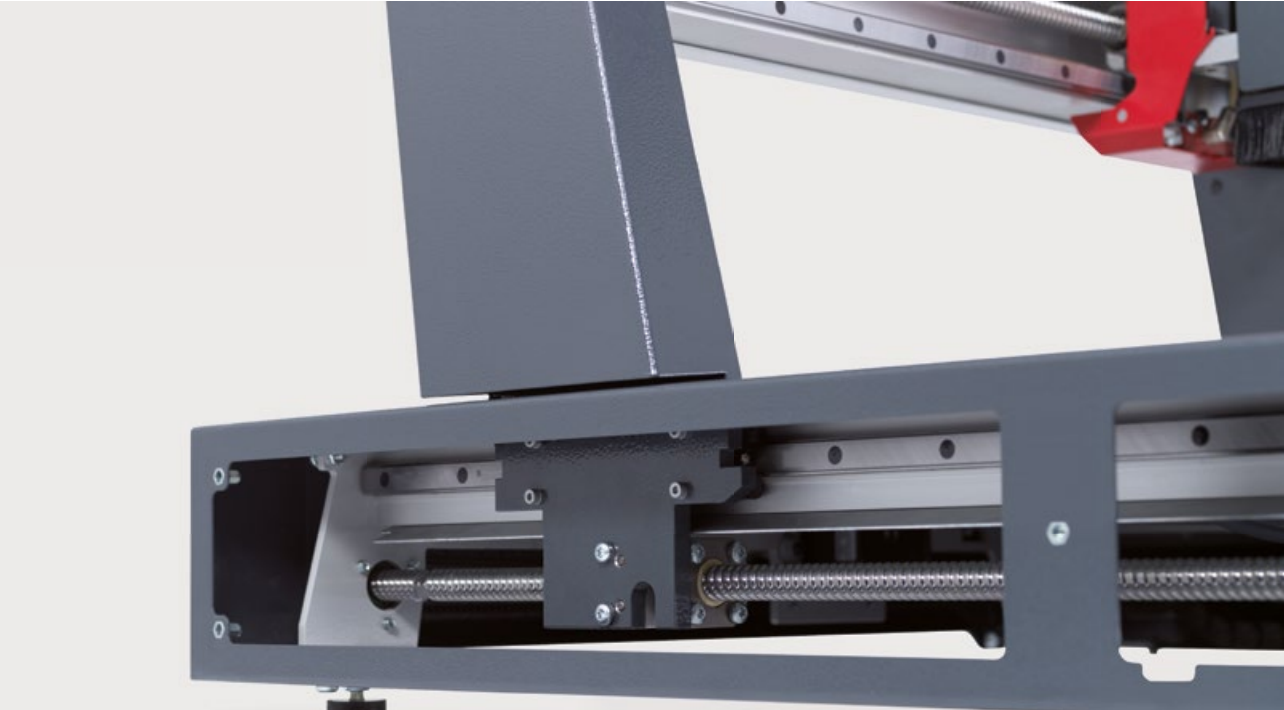
Regulowana na wysokość pokrywa odciągowa

Pokrywa odciągowa z króćcem o średnicy 32 mm i ustawiana na wysokość zapewnia czyste pole robocze. Wieniec szczotkowy przymocowany jest do pokrywy magnesami i podczas zmiany narzędzi daje się łatwo zdjąć.

Wysokowydajne silniki oraz absolutna powtarzalność dokładności

Napęd osi odbywa się przy pomocy wydajnych silników krokowych 2,8 A NEMA 24, które pracują w trybie kroków 1/8. Mechanizmy śrubowo-toczone (klasa tolerancji T7, średnica 16 mm, skok 10 mm) zamontowane w osiach X i Y gwarantują maksymalną precyzję i płynność pracy. Maksymalna prędkość przesuwu 7 m/min (116 mm/s) pozwala uzyskać krótkie cykle pracy.

Rozdzielczość techniczna: 0,00625 mm
Dokładność: ± 0,05 mm
Luz zwrotny: ≤ 0,02 mm



Dane techniczne

HNC		HNC3 825	HNC3 825 perform
20	Ssawa wiórów	○	S
21	Pokrywa odciągowa perform śr.=100mm	–	○
29	Elektrowrzeciono HF z wentylatorem elektrycznym dla redukcji hałasu	–	○

Wyposażenie elektryczne		HNC3 825	HNC3 825 perform
22	Kontroler 4-osiowy + kabel D-SUB, 1.0 m, zabezpieczony, 25-pinowy + kabel USB 2.0, 2m, wtyczka A do Mirco B	S	S
32	Kabel zasilający 10A/230V, 3m, Schuko (Europa) CEE7/7 kabel zasilający 10A/230V, 3m, Schuko (Europa) CEE7/7	○	○
33	Kabel zasilający 10A/125V, 3m, USA/Kanada NEMA 1-15	○	–
34	Kabel zasilający 10A/250V, 3m, USA/Kanada NEMA 6-15P	○	○
35	Kabel zasilający 10A/230V, 3m, Szwajcaria SEV 1011	○	○
36	Kabel zasilający 10A/230V, 3m, Wielka Brytania BS 1363	○	○
37	Bez kabla zasilającego	W	W

Dane techniczne HNC	HNC3 825	HNC3 825 perform
Wymiary (X,Y,Z) w mm	1.111 x 762 x 682	1.111 x 762 x 682
Zakres mocowania (X,Y) in mm	1.005 x 574	1.005 x 574
Obszar roboczy (X,Y) w mm	825 x 479	825 x 479
Wysokość prześwitu w mm	160	160
Prędkość przesuwu (m/min)	7 (Z 5)	7 (Z 5)
Masa w kg	85	103
Rozdzielczość techniczna (mm)	0,00625 (Z 0,00375)	0,00625 (Z 0,00375)
Dokładność powtarzalności w mm	± 0,05	± 0,05
Luz przy zmianie kierunku w mm	≤ 0,02	≤ 0,02
Silniki krokowe NEMA 24, 2,8A w Nm	1	1
Sztywność skrętna przy obciążeniu 150N (X,Y,Z) w mm	0,02 - 0,06	0,02 - 0,06
Oś Z: wrzeciono z gwintem trapezowym	14 x 6	14 x 6
Śruba kulowa oś X & Y	16 x 10 P7	16 x 10 P7

Akcesoria		HNC3 825	HNC3 825 perform
23	Czujnik długości narzędzia z wtyczką jack 3,5 mm	○	○
44	HAMMER elektrowrzeciono HFM 1.000 PV-ER	○	
43	HAMMER elektrowrzeciono HFM 1.000 PV-WS	○	
50	Płyta montażowa do przykręcenia HFM 1.000 PV-WS	○	
51	Szczotka węglowa do silnika frezarskiego HFM 1.000 (1 szt.)	○	
52	Nakrętka złączkowa do HFM 1.000 PV-ER	○	
66	Tuleja redukcyjna 3 mm dla HFM 1.000 PV-WS	○	
67	Tuleja redukcyjna 4 mm dla HFM 1.000 PV-WS	○	
68	Tuleja redukcyjna 6 mm dla HFM 1.000 PV-WS	○	
69	Tuleja redukcyjna 1/8" dla HFM 1.000 PV-WS	○	
70	Tuleja redukcyjna 1/4" dla HFM 1.000 PV-WS	○	
77	Tuleja zaciskowa S ER25, 3 mm		○
78	Tuleja zaciskowa S ER25, 3.175 mm (1/8")		○
79	Tuleja zaciskowa S ER25, 4 mm		○
80	Tuleja zaciskowa S ER25, 6 mm		○
81	Tuleja zaciskowa S ER25, 6.35 mm (1/4")		○
82	Tuleja zaciskowa S ER25, 8 mm		○
83	Tuleja zaciskowa S ER25, 9,53 mm (3/8")		○
84	Tuleja zaciskowa S ER25, 10 mm		○
85	Tuleja zaciskowa S ER25, 12 mm		○
86	Tuleja zaciskowa S ER25, 12,7 mm (1/2")		○
87	Tuleja zaciskowa S ER25, 14 mm		○
88	Tuleja zaciskowa S ER25, 16 mm		○
89	Tuleja zaciskowa ER16, 3,175 mm (1/8")	○	
90	Tuleja zaciskowa ER16, 6,35 mm (1/4")	○	
91	Tuleja zaciskowa ER16, 3 mm	○	
92	Tuleja zaciskowa ER16, 4 mm	○	
93	Tuleja zaciskowa ER16, 5 mm	○	
94	Tuleja zaciskowa ER16, 6 mm	○	
95	Tuleja zaciskowa ER16, 8 mm	○	
96	Tuleja zaciskowa ER16, 10 mm	○	
188	Zestaw chwytaków M6 58-częściowy	○	○
189	Imadło centrujące	○	○
190	Szczęka pryzmatyczna pionowa dla imadła centrującego	○	○
191	Szczęka pryzmatyczna pozioma dla imadła centrującego	○	○
192	Trzpień mocujący dla imadła cen-	○	○
193	Zestaw montażowy do HNC	○	○

Oferta produktowa

Obrabiarki wieloczynnościowe C3 31



Obrabiarki wieloczynnościowe C3 41



Pilarko-frezarki B3



Strugarki wyrówniar-ko-grubiarki A2, A3



Pilarki tarczowe & formatowe K2, K3, K4



Frezarka F3



Pilarki taśmowe



Odcigi do trocin



Hammer®

Hammer Niedroga funkcjonalność i niezawodność

Od 1997 Felder Group produkuje wysokiej jakości, a mimo to niedrogie obrabiarki do drewna marki Hammer dla odbiorców z rzemiosła i sektora prywatnego. Solidna, wytrzymała, zajmująca mało miejsca i dopracowana konstrukcja. Wysokiej jakości produkty, które sprawiają, że obróbka drewna jest po prostu przyjemna.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.hammer-polska.pl

[Kontakt](#)