

FELDER®

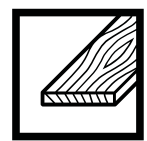
structura 40.02

CEPILLAR LA MADERA –
¡PERFECTAMENTE CON
UNA MÁQUINA DE
CEPILLADO FELDER!



structura 40.02

Cepillar la madera –
¡perfectamente con una
máquina de cepillado Felder!



Madera maciza



Material de tablero



Plástico



El pesado soporte de construcción robusta procura la absoluta estabilidad a la vez que la disposición unilateral de los cepillos permite el mecanizado de piezas con sobreancho. La anchura de trabajo de 400 mm y el ajuste variable de la altura de paso de 3 a 200 mm permiten un amplio ancho de gama para los más diversos tamaños de las piezas de trabajo. La fijación unilateral de las unidades permite a su vez, el mecanizado de piezas de trabajo con sobreancho.

Perfecta para lograr resultados de trabajo óptimo en los más diversos tipos de madera – la velocidad de avance con regulación continua se ajusta entre 2,5–10 m/min.



structura 40.02

- » Altura de la pieza: 3–200mm
- » Ancho de cepillo: 400 mm
- » Unidad de cepillado: cepillos de acero y cepillos marca Tynex
- » Avance: 2,5–10 m/min
- » Ajuste de altura rápido y sencillo a través de volante

FELDER, una decisión sin riesgo

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » La máquina adecuada para cada presupuesto » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional » Soluciones a medida en máquinas » Mesas y unidades de acero fundido gris » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie | <ul style="list-style-type: none"> » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación » Conceptos aplicación intuitiva » Diseño claro y moderno » Calidad y precisión de Austria » Potente y eficiente » Paquete completo: asistencia técnica integral |
|--|---|

Los aspectos más importantes de un vistazo



Altura fija de la mesa de alimentación

La alimentación con una altura de mesa de 900 mm y una cinta de alimentación continua con estructura en forma de panel, permite un manejo fácil aun de piezas de trabajo grandes y pesadas.



Altura de paso de 3–200 mm

La anchura de trabajo de 400 mm y la altura de paso de ajuste variable de 3 a 200 mm, preparan a la máquina de manera excelente para cumplir con los más grandes desafíos.



Diámetro de cepillos de 190 mm

Cerdas con mayor longitud permiten aumentar al máximo la longevidad de los cepillos.

FELDER®

Detalles



Unidad de cepillado / cepillo de acero

Las dos unidades de cepillado trabajan con sus motores potentes de 4 HP en dirección opuesta al avance de la pieza de trabajo. La primera unidad está equipada, en su versión estándar, con un cepillo de acero (D=190 mm).



Unidad de cepillado / Cepillos Tynex

La segunda unidad se suministra, en su versión estándar, con cepillos Tynex (D=190 mm). Las dos unidades de cepillado trabajan con sus motores potentes de 4 HP en dirección opuesta al avance de la pieza de trabajo.



Ajuste fino independiente de la segunda unidad

El ajuste de altura de la segunda unidad procede de forma separada logrando así los mejores resultados de trabajo.



Lateral del bastidor de la máquina abierto para piezas con sobreancho

El soporte macizo le permite a la robusta máquina cepilladora structura, ofrecer absoluta estabilidad. La fijación unilateral de las unidades permite a su vez, el mecanizado de piezas de trabajo con sobreancho.



Aspiración

Resultados de extracción excepcionales gracias a aspiraciones independientes para cada una de las unidades de cepillado.



Terminal de mando con ajuste de altura manual

La altura de las unidades de cepillado se regulan de manera exacta a través de un volante con dispositivo de lectura óptica de 3–200, el ajuste fino del segundo conjunto puede ejecutarse individualmente.

Datos técnicos

Sistema eléctrico		structura 40.02
001	3x 400 V tensión del motor	S
002	3x 230 V tensión del motor	O
004	50 Hz frecuencia del motor	S
005	60 Hz frecuencia del motor	W
Control de posicionamiento CNC		
	Panel de control manual	S
Mesa alimentadora		
	Altura constante de alimentación, mesa fija de 900 mm	S
	Ajuste de altura manual con volante y óptica de lectura	S
	Velocidad de avance en continuo de 2,5 a 10 m/min, el inversor se ajusta desde la pantalla de mando	S
	Cinta transportadora de cinta fabricada sin fin	S
1. Unidad de cepillado		
	Rodillo de presión de goma con transmisión mecánica	S
	Cepillo de acero D=190mm L=420mm	S
	Operación simultánea	S
	1 motor de 3 kW (4 hp)	S
2. Unidad de cepillado		
	Modo de funcionamiento en sentido opuesto	S
	Rodillo de presión de goma con transmisión mecánica	S
	Cepillo Tynex K60 D=190mm L=420mm	S
	1 motor de 3 kW (4 hp)	S
General		
	Ancho de cepillo 650 mm	420
	Altura de cepillo 3–200 mm	3–200
	Dimensiones mm (L x ancho x altura)	1.120 x 960 x 1.240
	Salida de aspiración Ø (mm)	2 x 120
	Peso en Kg (con equipamiento mediano)	540

Programa de suministro

Escuadradoras y
sierras circulares



Tupés



Escuadradoras-tupés



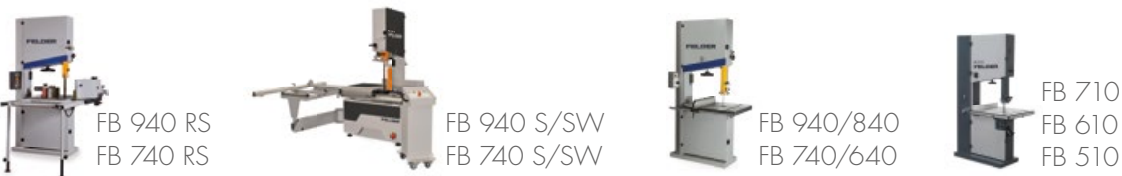
Cepilladoras-
regruesadoras



Máquinas
combinadas



Sierras de cinta



Máquinas de taladro
profundo, taladro y
escopleadora



Prensas con
mesa de
calefacción



Calibradoras



Máquina de
cepillado



Lijadoras
de banda,
lijadoras
de cantos



Encoladoras de
cantos



Seccionadora



Grupos de aspiración
y briquetadoras





FELDER Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. 093 719 4882

www.felder.es

[Contacto](#)

MX Tel. 0442 644 19 11-15

www.felder.mx

[Contacto](#)

AR Tel. 0911 4196 0283

www.felder.ar

[Contacto](#)

CL Tel. 041 23 72 060

www.felder.cl

[Contacto](#)