

FORMAT 4®

exact 63

ШИРИНА

РЕЙСМУСОВАНИЯ

630 ММ ДЛЯ

ЛЮБЫХ ТРЕБОВАНИЙ

FORMAT 4®



exact 63

Ширина рейсмусования 630 мм отвечает всем вашим требованиям!



Массивная древесина



Будь то столярная мастерская, производство для обработки массива дерева или фабрика по выпуску современной мебели – новый рейсмусовый станок Format4 exact 63 справится с любой задачей! Максимальный уровень производительности, простое управление, индивидуальные варианты оснащения, доступные по низкой инвестиционной стоимости, гарантируют великолепные результаты фугования для самых высоких требований.

Рейсмусовый станок Format4 exact 63 может быть оснащён 4-мя различными ножевыми системами:

- » 4-ёх ножевой строгальный вал марки Format-4
- » 4-ёх ножевой строгальный вал TERSA
- » Спиральный строгальный вал Silent-Power®

**exact 63**

- » Ширина фугования: 510 мм
- » Строгальный вал с быстросменными самонастраивающимися ножами; спиральный строгальный вал Silent-Power® (опция)
- » Длина рейсмусового стола: 1,050 мм (=1,650 мм)
- » Макс. толщина снятия стружки: 10 мм
- » Высота рейсмусования 3–300 мм
- » Гибкая регулировка скорости подачи 5–20 м/мин

Станки премиум-класса марки FORMAT4 для самых высоких требований

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » Неизменно высокая производительность в непрерывной эксплуатации » Производственные решения по индивидуальным требованиям заказчика » Массивная конструкция с высококачественными компонентами » Различные варианты конфигураций с технологическими решениями » Абсолютная инженерная точность | <ul style="list-style-type: none"> » Удобство управления премиум-класса » Качество и точность из Австрии » Высочайшая производительность » Первокласное сервисное обслуживание на этапе совершения покупки и в процессе эксплуатации оборудования » Гибкие финансовые решения » Опыт в области машиностроения с 1956 года |
|---|---|

Краткий обзор основных преимуществ



Silent-Power®

Эксклюзивно для фуговальных/рейсмусовых станков производства компании Felder Group. Строгальный вал со спиральным ножом Silent-Power® более чем наполовину снижает шумовую нагрузку при выполнении фуговальных работ и благодаря сквозному, тянущему резу, обеспечивает качество обрабатываемой поверхности без образования сколов при работе с любой породой древесины. С помощью революционной разработки Format4 вы сможете оценить все преимущества спирального ножевого вала, не требующего значительных инвестиций с точки зрения обслуживания, настройки и эксплуатации. Ключевые преимущества спирального строгального вала Silent-Power®:

- » Сенсационно тихий ход благодаря сниженной вдвое шумовой нагрузке!
- » Срок службы ножей увеличен в 20 раз
- » 4 высокоточные режущие фаски на каждом ноже
- » Оптимальная транспортировка опилок и их уменьшенный объём
- » Строгание без сколов
- » Более низкое энергопотребление по сравнению с аналогичными системами



Digi-Drive

Введите желаемое значение толщины, нажмите «Старт» и рейсмусовый стол будет установлен в нужную позицию. Задаваемые и действительные значения отображаются на светодиодных индикаторах. Дополнительные функции: пошаговые настройки, 4 программируемых положения рейсмусового стола.



Автоподатчики

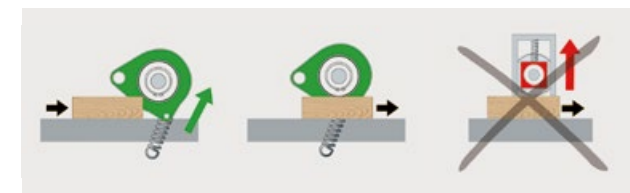
Устройство подачи с бесступенчатой регулировкой 5–20 м/мин. Независимо от того, требуется ли идеальная чистовая обработка или быстрая калибровка толщины, вы всегда можете установить нужную скорость подачи.

Детали



Смена ножей за рекордно короткое время!

4-ёх ножевой строгальный вал, смена ножей менее, чем за две минуты, высокая точность замены инструмента благодаря самонастраивающимся ножам, не покрывающиеся смолой зажимные винты. Конструкция с геометрическим замыканием обеспечивает плавность работы станка, максимальную износостойкость инструмента, сокращение затрат из-за незначительной стоимости.



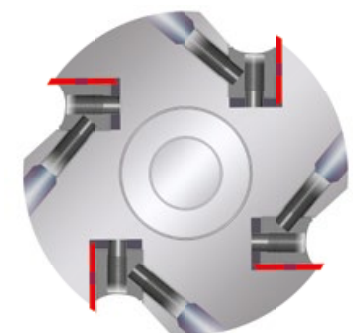
Подающие ролики

За счёт применения многоопорной качающейся системы происходит мягкое приподнимание подающего ролика при снятии стружки большой толщины.



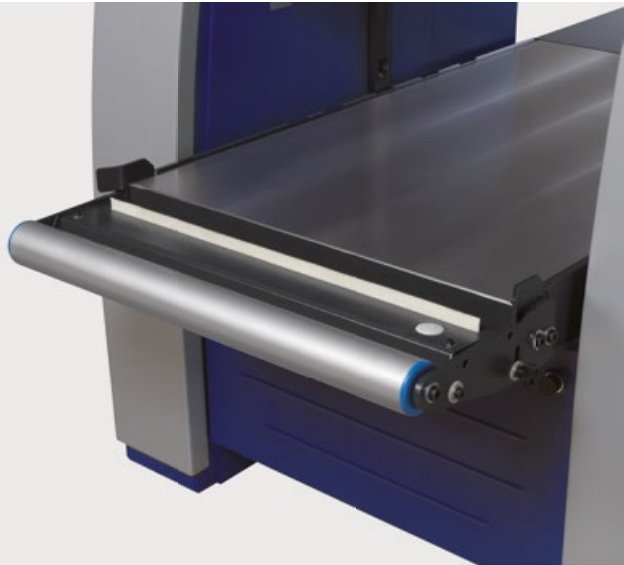
“Power-Drive»

Поворотная ручка для быстрой настройки стола, точная настройка – при помощи кнопки. Цифры на светодиодном индикаторе на панели управления показывают фактические значения.



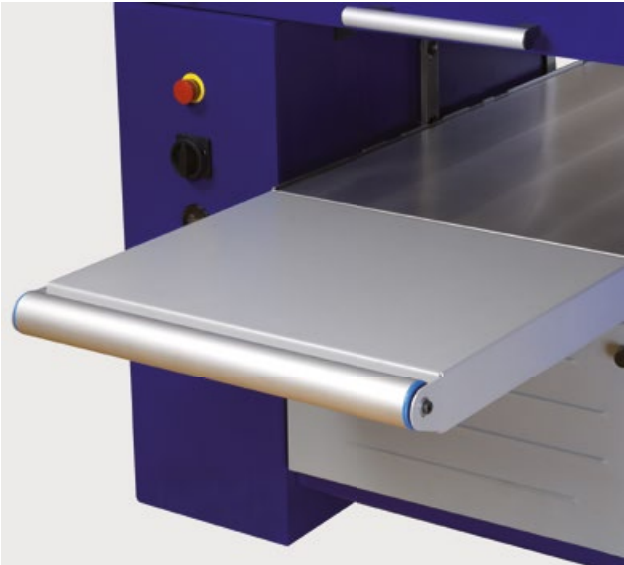
Фугование поверхности с использованием 4-ёх ножевого строгального вала

Рейсмусовый станок со строгальным валом марки Format4 диаметром 120 мм и 4 лезвиями является показателем высокой производительности и точности.



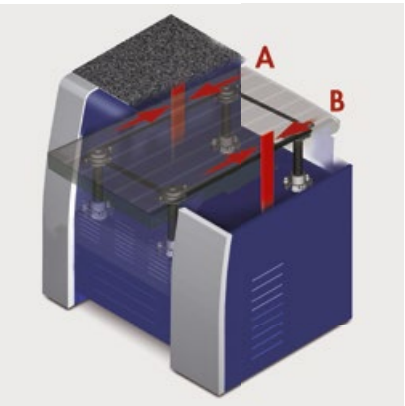
Опорный ролик

Для обработки влажной древесины со значительным содержанием смолы используется опорный ролик для заготовки с автоматическим нанесением средства для улучшения скольжения.

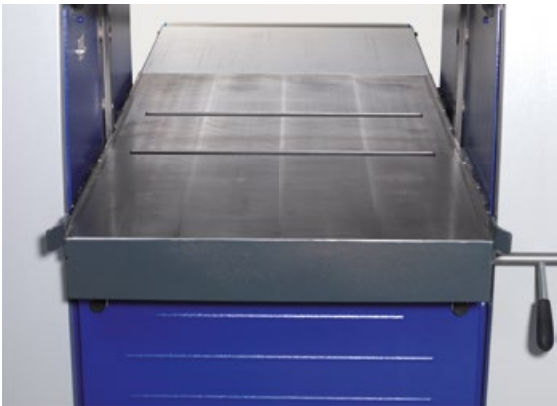


Роликовое расширение стола

Повышенный комфорт: стабильные удлинения стола с поддерживающим роликом для заготовки со стороны разгрузки.



Великолепная стабильность и высокая точность
4 трапециевидных ходовых винта отвечают за точность регулировки и распределяют большие нагрузки на рабочую поверхность стола. Расположенные по бокам, интегрированные в стойку станка продольные направляющие улавливают возникающее со стороны приёмки усилие подачи и направляют стол рейсмуса с точностью до десятой миллиметра.



Регулируемые встроенные ролики нижнего стола
В качестве опции: регулируемые интегрированные ролики рабочего стола для обработки заготовок с высокой влажностью или значительным содержанием смолы.



Ножничный подъёмный стол
Рейсмусовый стол может быть опционально укомплектован ножничным подъёмным столом длиной до 1,150 мм.

Технические характеристики

Электрика		exact 63
001	Напряжение электросети 3x 400 В	S
002	Напряжение двигателя 3x 230 В	W
004	Частота вращения двигателя 50 Гц	S
005	Частота вращения двигателя 60 Гц	W
007	Мощность двигателя 7.35 кВт (10 Л.С.) S6/40%	S
008	Мощность двигателя 10 кВт (13.5 Л.С.) S6/40%	O
009	Мощность двигателя 15 кВт (20 Л.С.) S6/40% (#001)	O
10	Пуск «звезда-треугольник»	S
12	Пусковой включатель для запуска аспирационной установки	O
13	Счётчик рабочих часов	O
Строгальный вал		
39	4-ёх ножевой строгальный вал (длина лезвия 635 мм)	S
41	4-ёх ножевой строгальный вал TERSA/MBM (длина лезвия 635 мм)	O
44	Спиральный строгальный вал SilentPower	O
-	Частота вращения 5,000 об/мин	S
-	Количество ножей на спиральном строгальном валу SilentPower	95
-	Диаметр ножевого вала в мм	120
Регулировка уровня съёма и скорости подачи		
211	Ролик рабочей заготовки 630 мм на рейсмусовом столе со стороны подачи (I58)	O
53	Электронная настройка высоты рейсмусового стола («PowerDrive» D1)	S
55	Электрическая система управления высотой рейсмусового стола на цифровом дисплее	S
57	Плавная регулировка скорости подачи 5–20 м/мин	S
58	Автоматическое нанесение смазки на входе рейсмусового стола с роликом рабочей заготовки	O
59	2 регулируемых ролика под рейсмусовым столом, диапазон регулирования 0–0.5 мм	O
60	Электронная система управления рейсмусовым столом «Digi-Drive D1», возможность предварительного выбора размеров	O
61	Обрезиненный подающий ролик Ø 85 мм (#63)	O
62	Стальной сегментированный подающий ролик со стальными зубьями	O
63	Обрезиненный разгрузочный ролик Ø 85 мм	O
64	Второй стальной разгрузочный ролик с микро-зубьями Ø 85 мм (I63)	O
65	Второй обрезиненный разгрузочный ролик Ø 85 мм (#63)	O
-	Стальной разгрузочный ролик с микро-зубьями	S
-	Ширина рейсмусования в мм	630
-	Мин/макс. высота рейсмусования в мм	3–300
-	Размеры рейсмусового стола в мм	630 X 1,050
-	Стальной сегментированный подающий ролик со стальными зубьями Ø 85 мм	S
-	Подпружиненная сегментированная прижимная балка со стороны разгрузки	S
-	Сегментированная прижимная балка со стороны подачи	S
-	Минимальная длина заготовки в мм	270
-	Максимальная толщина снятия стружки в мм	10

Важные принадлежности		exact 63
223	(2x 440-104) – Удлинение стола с «F-образным» соединением (на выходе заготовки)	○
224	Расширение стола с роликом рабочей заготовки для рейсмусового стола (630 x 570 мм)	○
225	Подъёмный ножничный стол для монтажа на рейсмусовом столе	○
Общие характеристики		
-	Подключение аспирации-Ø в мм (установка с левой или с правой стороны)	160
-	Вес в кг (со стандартной конфигурацией)	1.050
Упаковка		
222	Упаковка с маркировкой IPPC	○
Транспортировка		
221	Подготовка к контейнерной перевозке	○

Ассортимент продукции

Форматно-раскroечные станки



Фрезерные станки



Фуговальные станки



Кромкооблицовочные станки



Калибровально-шлифовальные станки



Пресс для горячего прессования заготовок с Электрические нагревательные плиты Elkom®
Пресс с водяным обогревом плит
Пресс с масляным обогревом плит с подключением к имеющейся системе отопления

Обрабатывающие центры с ЧПУ



Обрабатывающие центры с ЧПУ для нестинга



Форматно-раскroечные центры для промышленного использования



Вакуумный подъёмник панелей
Системы возврата заготовок
Подающие устройства



FORMAT 4®

FORMAT4 Бескомпромиссный потенциал для самых взыскательных требований

С 2001 года бренд премиум-класса компании Felder Group соответствует самым высоким требованиям профессиональных деревообработчиков. Индивидуальные высокопроизводительные решения обеспечивают высочайший комфорт управления и максимальную производительность.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⓇU Тел. 0495 602 02 85

www.format-4.ru

[Контакты](#)

ⓇD Тел. 06057 3337

www.format-4.md

[Контакты](#)

ⓇZ Тел. 0771 503 4733

www.format-4.kz

[Контакты](#)

ⓇA Тел. 0044 201 06 75

www.format-4.ua

[Контакты](#)