

**FORMAT 4**®

## **exact 51**

ТОЧНОСТЬ И  
КОМФОРТ ДЛЯ  
ИНТЕНСИВНОГО  
РЕЖИМА РАБОТЫ



**FORMAT 4<sup>®</sup>**



## exact 51

Точность и комфорт для интенсивного режима работы



Массивная древесина



Если вы предъявляете высокие требования к качеству фугования поверхностей ваших заготовок, фуговально-рейсмусовые станки марки Format4 именно то, что вам нужно! Функциональность и удобство эксплуатации, самая современная технология изготовления, идеальная обработка и уникальные особенности строгания не должно стоить дорого. Посетите наш демонстрационный зал и воочию убедитесь в качестве нашего оборудования!

Дополнительно к стандартным элементам, таким как, например, подпружиненная сегментированная прижимная балка со стороны подачи и на выходе заготовки и гибкая регулировка скорости подачи в диапазоне от 5 до 20 м/мин, новый станок exact 51 может быть подстроен под соответствующие требования клиента и доукомплектован другими различными опциями. Древесина - это живой материал. Поэтому мы разработали идеальное решение для любых требований, в зависимости от сорта, влажности древесины и места произрастания. Проверенные системные решения, такие как сегментированные подающие ролики, обрезиненные подающие ролики и ролик рабочего стола, делают новый станок Format4 exact 51 экономически эффективным вариантом при выполнении профессиональных фуговальных работ.



### exact 51

- » Ширина фугования: 504 мм
- » Строгальный вал с быстросменными самонастраивающимися ножами; спиральный строгальный вал SilentPower® (опция)
- » Длина рейсмусового стола 900 мм (=1,500 мм)
- » Макс. толщина снятия стружки: 10 мм
- » Высота рейсмусования 3-300 мм
- » Гибкая регулировка скорости подачи 5-20 м/мин

### Станки премиум-класса марки FORMAT4 для самых высоких требований

- » Неизменно высокая производительность в непрерывной эксплуатации
- » Производственные решения по индивидуальным требованиям заказчика
- » Массивная конструкция с высококачественными компонентами
- » Различные варианты конфигураций с технологическими решениями
- » Абсолютная инженерная точность
- » Удобство управления премиум-класса
- » Качество и точность из Австрии
- » Высочайшая производительность
- » Первокласное сервисное обслуживание на этапе совершения покупки и в процессе эксплуатации оборудования
- » Гибкие финансовые решения
- » Опыт в области машиностроения с 1956 года

# Краткий обзор основных преимуществ



## Silent-Power®

Эксклюзивно для фуговально-рейсмусовых станков производства компании Felder Group: спиральный строгальный вал Silent-Power® более чем наполовину снижает шумовую нагрузку при выполнении фуговальных работ и, благодаря сквозному, тянущему резу, обеспечивает великолепное качество обрабатываемой поверхности без образования сколов при работе с любой породой древесины. С помощью революционной разработки Format4 вы сможете оценить все преимущества спирального ножевого вала, не требующего значительных инвестиций с точки зрения обслуживания, настройки и эксплуатации. Ключевые преимущества спирального строгального вала Silent-Power®:

- » Сенсационально тихий ход благодаря сниженной вдвое шумовой нагрузке!
- » Срок службы ножей увеличен в 20 раз
- » 4 высокоточные режущие фаски на каждом ноже
- » Оптимальная транспортировка опилок и их уменьшенный объём
- » Стругание без сколов
- » Более низкое потребление энергии по сравнению с аналогичными системами



## Digi-Drive

Введите желаемое значение толщины, нажмите "Старт" и рейсмусовый стол будет установлен в нужную позицию. Задаваемые и действительные значения отображаются на светодиодных индикаторах. Дополнительные функции: пошаговые настройки, 4 программируемых положения рейсмусового стола.



## Автоподатчики

Устройство подачи с бесступенчатой регулировкой 5–20 м/мин. Независимо от того, требуется ли идеальная чистовая обработка или быстрая калибровка толщины, вы всегда можете установить нужную скорость подачи.

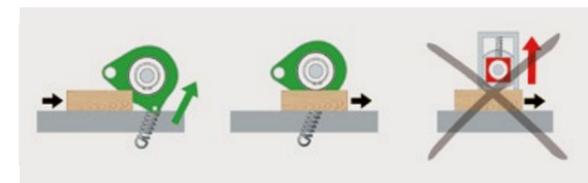
# FORMAT 4®

## Детали



## Смена ножей за рекордно короткое время!

4-ёх ножевой строгальный вал, смена ножей менее, чем за две минуты, высокая точность замены инструмента благодаря самонастраивающимся ножам, не покрывающиеся смолой зажимные винты. Конструкция с геометрическим замыканием обеспечивает плавность работы станка, максимальную износостойкость инструмента, сокращение затрат из-за незначительной стоимости.



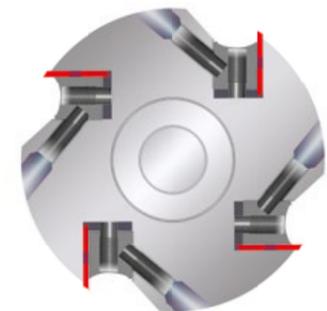
## Подающие ролики

За счёт применения многоопорной качающейся системы происходит мягкое приподнимание подающего ролика при снятии стружки большой толщины.



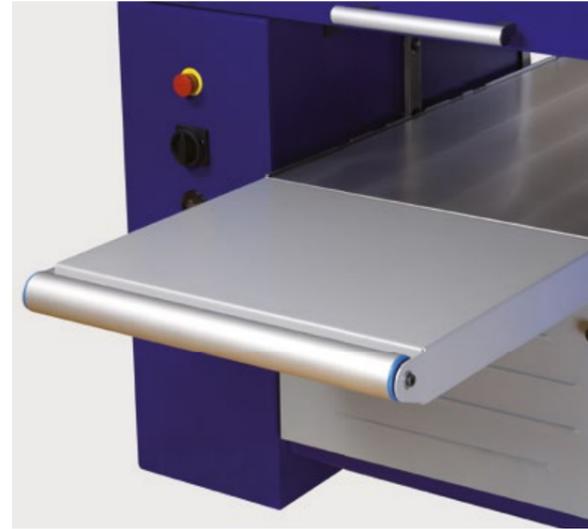
## "Power-Drive"

Поворотная ручка для быстрой настройки стола, точная настройка – при помощи кнопки. Цифры на светодиодном индикаторе на панели управления показывают фактические значения.



## Фугование поверхности с использованием 4-ёх ножевого строгального вала

Фуговальный станок со строгальным валом марки Format4 диаметром 120 мм и 4 лезвиями является показателем высокой производительности и точности.

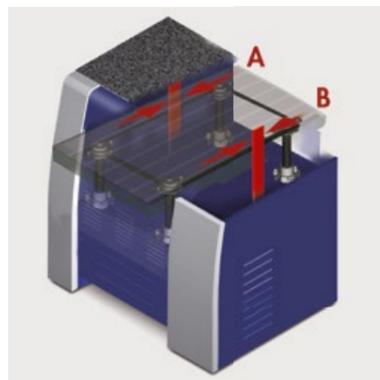


#### Ролик рабочей заготовки со стороны подачи

Стальной ролик с порошковым покрытием для фуговальных станков с электрической регулировкой высоты рейсмусового стола. Установка со стороны подачи.

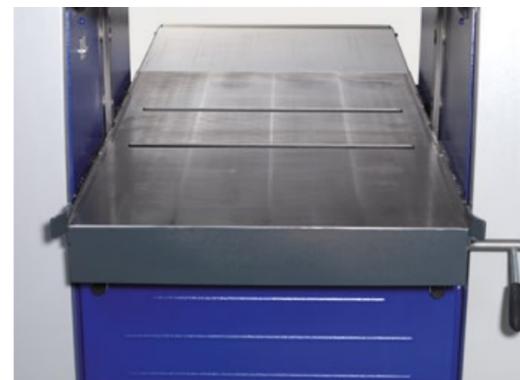
#### Роликовое расширение стола

Повышенный комфорт: стабильные удлинения стола с поддерживающим роликом для заготовки со стороны разгрузки.



#### Великолепная стабильность и высокая точность

4 трапециевидных ходовых винта отвечают за точность регулировки и распределяют большие нагрузки на рабочую поверхность стола. Расположенные по бокам, интегрированные в стойку станка продольные направляющие улавливают возникающее со стороны приёмки усилие подачи и направляют стол рейсмуса с точностью до десятой миллиметра.



#### Регулируемые встроенные ролики нижнего стола

В качестве опции: регулируемые интегрированные ролики рабочего стола для обработки заготовок с высокой влажностью или значительным содержанием смолы.



#### Ножничный подъёмный стол

По запросу фуговальный стол может быть укомплектован ножничным подъёмным столом длиной до 1,150 мм.

## Технические характеристики

### Электрика

	exact 51	
001	Напряжение электросети 3x 400 В	S
002	Напряжение двигателя 3x 230 В	W
004	Частота вращения двигателя 50 Гц	S
005	Частота вращения двигателя 60 Гц	W
007	7.5 Л.С. (5.5 кВт) S6/40%	S
008	10 Л.С. (7.35 кВт) S6/40%	O
009	13.5 Л.С. (10 кВт) S6/40%	O
10	Пуск "звезда-треугольник"	S
12	Пусковой выключатель для запуска аспирационной установки	O
13	Счётчик рабочих часов	O

### Строгальный вал

39	4-ёх ножевой строгальный вал марки Format-4	S
41	4-ёх ножевой строгальный вал TERSA	O
44	Спиральный строгальный вал SilentPower	O
-	Частота вращения 5,000 об/мин	S
-	Количество ножей на спиральном строгальном валу SilentPower	77
-	Диаметр строгального вала в мм	120

### Регулировка уровня съёма и скорости подачи

53	Электронная настройка высоты фуговального стола ("Power-Drive" D1)	S
55	Электрическая система управления высотой рейсмусового стола на цифровом дисплее	S
57	Плавная регулировка скорости подачи 5–20 м/мин	S
59	2 регулируемых ролика под фуговальным столом, диапазон регулирования 0–0.5 мм	O
60	Электронная система управления рейсмусовым столом ("Digi-Drive D1", возможность предварительного выбора размеров)	O
61	Обрезиненный подающий ролик Ø 85 мм	O
62	Обрезиненный разгрузочный ролик Ø 85 мм	O
63	Стальной сегментированный подающий ролик со стальными зубьями (I61)	O
64	Второй стальной разгрузочный ролик с микро-зубьями Ø 85 мм (I62)	O
65	Второй обрезиненный разгрузочный ролик Ø 85 мм (#62)	O
-	Стальной разгрузочный ролик с микро-зубьями	S
-	Ширина рейсмусования в мм	504
-	Мин/макс. высота рейсмусования в мм	3–300
-	Стальной подающий ролик Ø 85 мм	S
-	Подпружиненная сегментированная прижимная балка со стороны разгрузки	S
-	Подпружиненная сегментированная прижимная балка со стороны подачи	S
-	Минимальная длина заготовки в мм	270
-	Максимальная толщина снятия стружки в мм	10

**Важные принадлежности**

**exact 51**

211	432-103 - Ролик рабочей заготовки со стороны подачи для фуговального стола	○
224	600-152 - Расширение стола с роликом рабочей заготовки для фуговального стола (510 x 570 мм)	○
225	600-151 + 600-153 – Подъемный ножничный стол для монтажа на фуговальном столе	○

**Общие характеристики**

-	Подключение аспирации-Ø в мм	140
-	Вес в кг (со стандартной конфигурацией)	812

**Упаковка**

221	Подготовка к контейнерной перевозке exact 51, exact 63	○
223	Упаковка с маркировкой IPPC	○

**Ассортимент продукции**

Форматно-раскroечные станки



Фрезерные станки



Фуговальные станки



Кромкооблицовочные станки



Калибровально-шлифовальные станки



Пресс для горячего прессования заготовок с Электрические нагревательные плиты Elkom®  
Пресс с водяным обогревом плит  
Пресс с масляным обогревом плит с подключением к имеющейся системе отопления

Обрабатывающие центры с ЧПУ



Обрабатывающие центры с ЧПУ для нестинга



Форматно-раскroечные центры для промышленного использования



Вакуумный подъемник панелей  
Системы возврата заготовок  
Подающие устройства



# **FORMAT 4**®

## **FORMAT4 Бескомпромиссный потенциал для самых взыскательных требований**

С 2001 года бренд премиум-класса компании Felder Group соответствует самым высоким требованиям профессиональных деревообработчиков. Индивидуальные высокопроизводительные решения обеспечивают высочайший комфорт управления и максимальную производительность.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

ⓇU Тел. 0495 602 02 85

[www.format-4.ru](http://www.format-4.ru)

[Контакты](#)

ⓇD Тел. 06057 3337

[www.format-4.md](http://www.format-4.md)

[Контакты](#)

ⓇKZ Тел. 0771 503 4733

[www.format-4.kz](http://www.format-4.kz)

[Контакты](#)

ⓇUA Тел. 0044 201 06 75

[www.format-4.ua](http://www.format-4.ua)

[Контакты](#)