

Hammer®



C3 41

Фугование, фрезерование,
распил и сверление - все
операции на одном станке

Возвращение зарекомендовавшего себя комбинированного станка с шириной фугования 410 мм и шириной реза 900 мм.



Массивная древесина



Плитный материал



Три заново выпущенные конфигурации C3 41, C3 41 comfort и C3 41 perform в сочетании с инновационными деталями и оптимизацией под требования современной деревообработки впечатляют с первого взгляда. Реально достижимые результаты восхищают детально продуманными и технологически совершенными решениями отдельных деталей и узлов, представленными на одном станке. Независимо от того, требуется ли вам произвести фугование, распил, фрезерование или сверление, необычайная простота использования, точные регулировки, быстрая перенастройка и высокое качество обработки гарантируют вам выгодное вложение средств на многие вперёд!

Массивные агрегаты станка и мощные двигатели обеспечивают долгий срок эксплуатации и гарантированную надёжность. Для удобства работы и предельно быстрой перенастройки, в комплектацию этого универсального концепта станка марки Hammer входят такие уникальные высокотехнологичные решения, как: система быстрой замены фрезерного шпинделя, двойные откидные фуговальные столы, система регулировки MULTI, 3-ёх ножевой строгальный вал, быстрая переналадка для удаления стружки и многое другое. По запросу станок C3 41 марки Hammer может быть также оснащён революционным спиральным строгальным валом Silent-POWER.

В небольших мастерских, где нет возможности подойти к станку со всех сторон, использование практичной роликовой тележки гарантирует мобильность и легкий доступ к соответствующей стороне станка. Для выполнения сверлильно-долбежных работ ваш станок Hammer C 3 41 может быть оснащён сверлильно-пазовальным устройством.

Модели

Варианты оснащения и ваши преимущества



C3 41

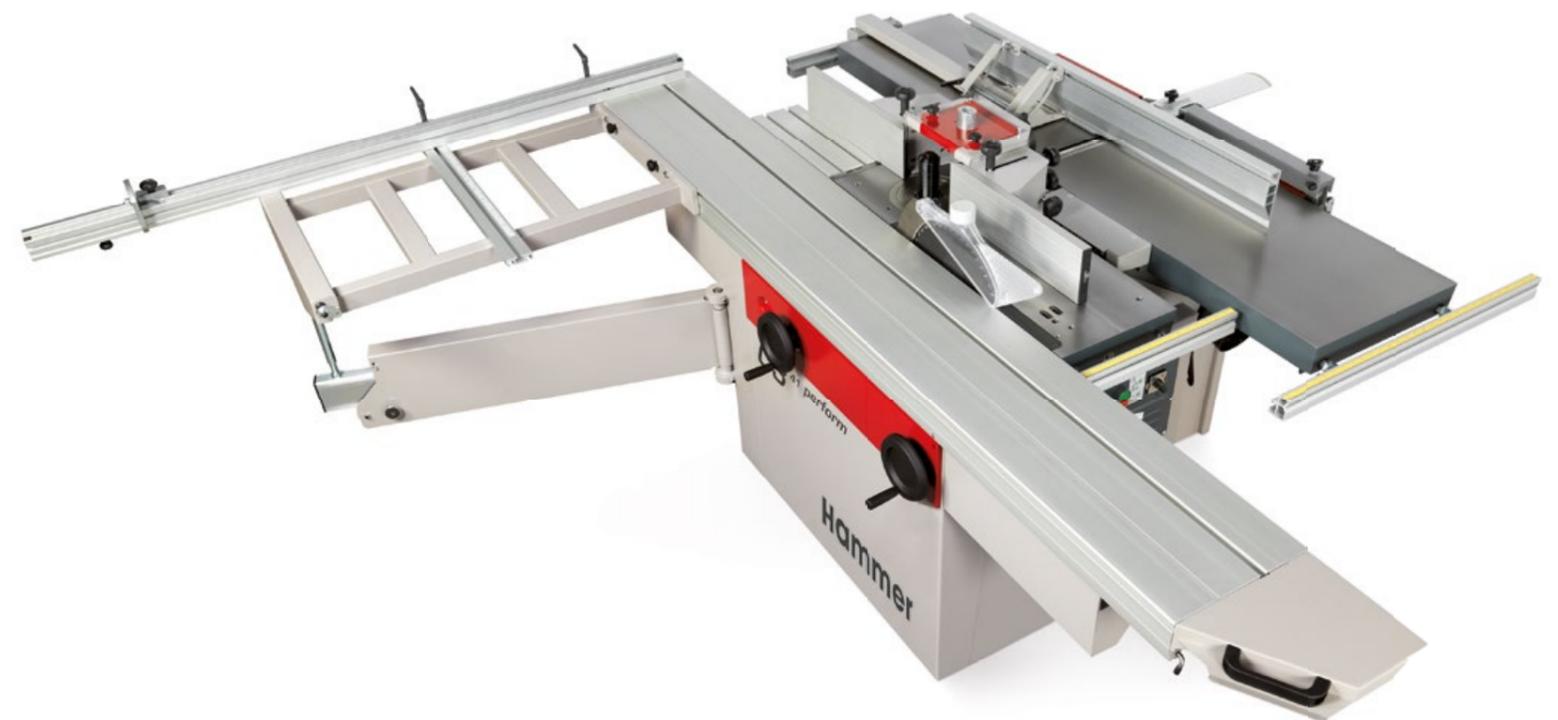
- » Ширина фугования 410 мм
- » Длина фуговального стола 1800 мм
- » Длина реза 865 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с максимальным Ø 220 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)
- » Сверлильно-пазовальное устройство (опция)

C3 41 comfort

- » Ширина фугования 410 мм
- » Длина фуговального стола 1800 мм
- » Длина реза 2050 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с максимальным Ø 220 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)
- » Сверлильно-пазовальное устройство (опция)

C3 41 perform

- » Ширина фугования 410 мм
- » Длина фуговального стола 1800 мм
- » Длина реза 2500 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с максимальным Ø 220 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)
- » Сверлильно-пазовальное устройство (опция)



Краткий обзор основных преимуществ



Фугование, раскрой и фрезерование на площади 1,5 м²

Небольшое рабочее пространство не должно являться критерием, который будет ограничивать ваши требования при выборе комбинированного станка. Наш комбинированный станок Hammer СЗ 41 полностью соответствует всем вашим запросам с гарантией превосходных результатов обработки на минимуме занимаемой площади. Выдающаяся техника изготовления обеспечивает быстроту перенастройки вне зависимости от того, требуется ли вам произвести фугование, распил, фрезерование или сверление. Потрясающее соотношение цены и качества, необычайное удобство для пользователя, многофункциональность и высокая точность станков этого класса впечатляют с первого взгляда - убедитесь сами!



Массивные чугунные столы и агрегаты

Комбинированные станки Hammer оснащены массивными чугунными столами, надёжными агрегатами и мощными двигателями, которые являются гарантиями непревзойдённой точности обработки и удовлетворённости клиентов.



Быстрота перенастройки с фугования на раскрой и фрезерование и наоборот.

Компактная и эргономичная конструкция станка: откидывание фуговальных столов "назад" делает ваш станок Hammer не только компактным, но и гарантирует эргономически правильный рабочий процесс при толстом строгании. Одновременное, синхронизированное откидывание фуговальных столов необычайно удобно и позволяет экономить ваше рабочее время. Фуговальные столы автоматически блокируются в конечном положении при 0°.

Hammer®



Hammer - ваше решение в пользу надёжности на многие годы

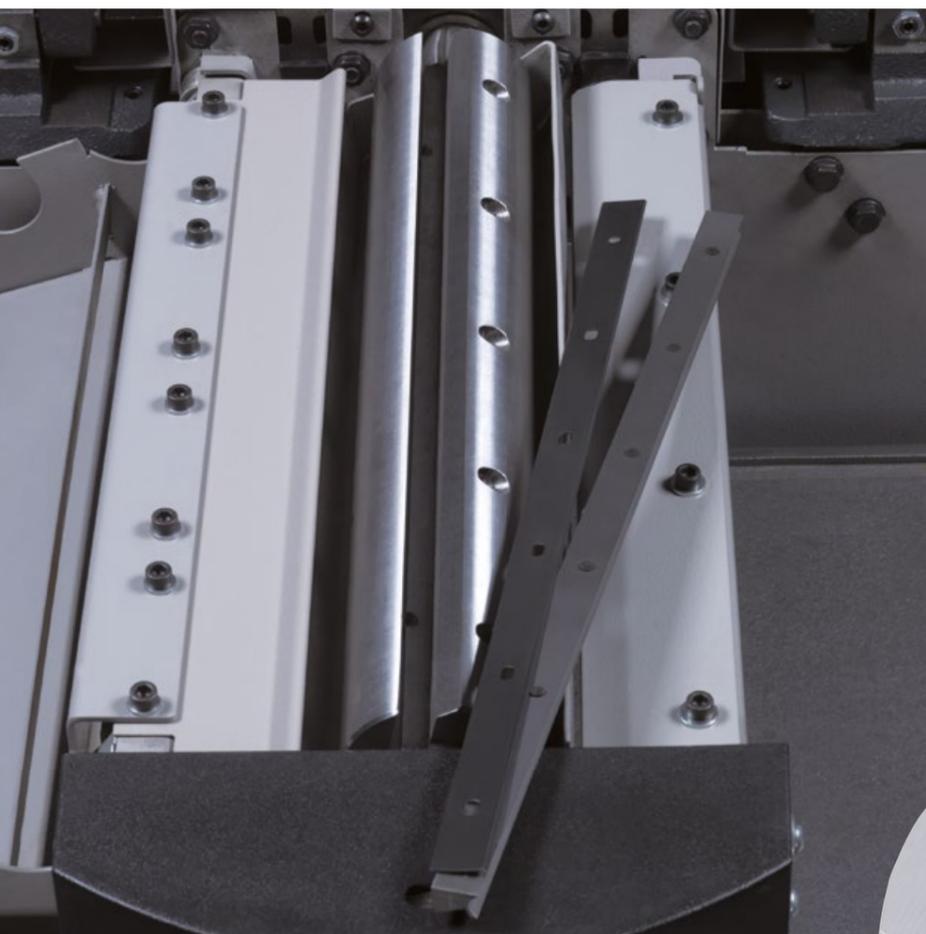
Стабильность, функциональность и надёжность из Австрии - деревообрабатывающие станки Hammer - высококачественный продукт от компании Felder Group. С 1997 года под маркой Hammer началось производство высококачественных и, в тоже время, доступных по цене деревообрабатывающих станков для небольших ремесленных предприятий. Модели станков Hammer, специально разработанные для малого производства, выпускаются в конфигурациях basic, winner и reform, являясь недорогим оборудованием

для любых требований. Десятки лет опыта в производстве станков, австрийское мастерство изготовления, строгие стандарты качества, испытанные и надёжные системные решения Felder - всё это является гарантом выпуска превосходного деревообрабатывающего оборудования, наилучших показателей работы и удовлетворения запросов клиентов на годы вперёд. От страстного ремесленника-любителя до требовательного промышленного заказчика - для каждого из них Hammer станет гарантом точности и надёжности.

... почему вы должны выбрать Hammer

- » Потрясающее соотношение цены и качества
- » Ваше решение в пользу надёжности на многие годы вперёд
- » Выдающаяся техника станков
- » Массивные чугунные столы и агрегаты
- » Высокое качество, уникальные решения как часть стандартного пакета
- » Высокое качество изготовления
- » Необычайное удобство в использовании
- » Классический дизайн
- » Качество и точность из Австрии
- » Компактная функциональность
- » Мобильность оборудования
- » Минимальная потребность в площади
- » Быстрота переоснащения

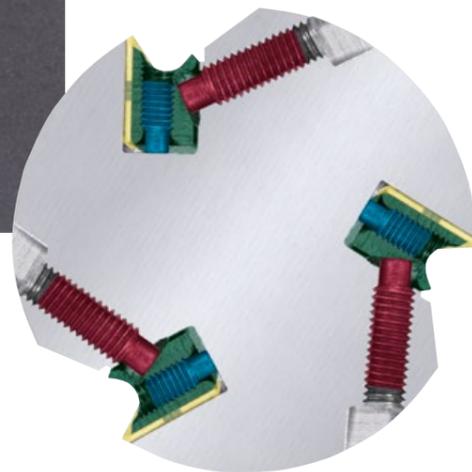
Детали, которые поражают!



3-ёх ножевой строгальный вал с быстросменными самонастраивающимися ножами, основная деталь каждого фуговального станка Hammer.

3-ёх ножевой строгальный вал с быстросменными самонастраивающимися ножами Hammer гарантирует превосходные результаты фугования и необычайное удобство управления. С 1987 года строгальный вал с быстросменными ножами уже тысячу раз доказал свою надёжность, тем самым, избавив наших клиентов по всему миру от дополнительных дорогостоящих инвестиций в стандартные строгальные валы. Строгальный вал с быстросменными ножами доступен только от компании Felder Group! Ваши основные преимущества:

- » Смена строгальных ножей без вспомогательного инструмента за считанные секунды
- » Неперетачиваемые ножи по приемлемой цене, с 2 режущими фасками на каждом лезвии
- » Отсутствие инвестиций в дорогостоящее контрольно-измерительное оборудование, по сравнению со стандартными строгальными ножами
- » Отсутствие необходимости в повторной установке строгальных ножей во время процесса заточки



Hammer®

Silent-Power®

Безупречно тихий
строгальный вал

Эксклюзивно только
для Felder®, Format4®,

и Hammer®



БЕЗУПРЕЧНО ТИХИЙ

По сравнению с обычными системами, спиральный строгальный вал Silent-Power сокращает шумовую нагрузку до 50% (10 дБ А). Для вашего здоровья и здоровья ваших сотрудников!



СРОК СЛУЖБЫ НОЖЕЙ УВЕЛИЧЕН В 20 РАЗ

Экономия денег! Лезвия из твёрдого сплава на спиральном строгальном вале Silent-Power до 20 раз увеличивают срок службы инструмента, по сравнению с лезвиями HSS.



ЧЕТЫРЕ РЕЖУЩИХ ГРАНИ

Больше "строгальных ножей" по той же цене! Каждое лезвие спирального строгального вала Silent-Power, выполненное из карбида вольфрама, имеет четыре режущие фаски. Самая быстрая смена лезвий простым, отдельным "вращением".



УМЕНЬШЕННАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Низкое энергопотребление - значительное энергосбережение! Независимо от ширины фугования, потребление мощности спиральным строгальным валом Silent-Power существенно ниже по сравнению с другими системами.



СТРОГАНИЕ БЕЗ СКОЛОВ

Настоящая технология спирального ножа. Благодаря сквозному, тянущему резу, строгальный спиральный вал Silent-Power обеспечивает качество обрабатываемой поверхности без образования сколов при работе с любой породой древесины.



БОЛЬШАЯ ПЛОЩАДЬ СТРУЖЕЧНОЙ КАНАВКИ

Уменьшенный объём стружки. Оптимизированный объём схода стружки и короткие режущие грани спирального строгального вала Silent-Power гарантируют наилучшую транспортировку стружки и минимальное количество опилок.



СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Инновация из Австрии. Спиральный строгальный вал Silent-Power полностью изготавливается на заводе в Австрии в городе Халль-ин-Тироль. Местное ремесленничество и бескомпромиссные производственные стандарты гарантируют высокое качество продуктов из Австрии.



ПАТЕНТ С 2012 ГОДА

Его часто копируют, но никогда не могут добиться сходства. Более 10 лет назад спиральный строгальный вал Silent-Power установил на рынке новые стандарты шумовой нагрузки, качества и эффективности и ему всё ещё нет равных.



Массивные фуговальные столы для максимально точных результатов обработки

Мощные фуговальные и рейсмусовые столы Hammer, усиленные рёбрами жёсткости, выполнены из массивного чугуна и обеспечивают исключительную точность в любой рабочей операции. Ширина фуговального стола идентична ширине фугования, что означает, что строгание заготовок может с лёгкостью осуществляться по всей длине фуговального стола.



Быстрая и легкая регулировка толщины снимаемого слоя в процессе фугования

Крупный рычаг регулировки толщины снимаемого слоя прекрасно интегрирован в конструкцию станка. Регулировка толщины снимаемого слоя до 4 мм производится легко, быстро и максимально точно без снятия каких-либо блокировок. Это удобство управления высшего класса.



Фуговальный упор для выполнения фуговально-рейсмусовых работ.

Фуговальный упор может передвигаться и фиксироваться в любом положении по всей ширине стола. Выполненный из алюминия фуговальный упор можно наклонять в диапазоне от 90° до 45°. Легко регулируемые торцовочные упоры в положении 90° и 45° градусов гарантируют точное позиционирование настроек. Точное перемещение заготовки при выполнении фуговально-рейсмусовых работ возможно благодаря длинному фуговальному упору.



По мере необходимости: возможность подогнать длину стола под размер заготовки

Обработка длинных и тяжёлых заготовок без помощника - не проблема со станком Hammer! Система расширения стола Hammer уже тысячу раз доказала свою эффективность по всему миру - гарантия простоты установки расширения стола всего за несколько шагов и без использования вспомогательных инструментов. Поверхность может быть увеличена на 400 или 800 мм с каждой стороны рабочего стола. Это позволяет увеличить длину вашего фрезерного стола до 1600 мм!



Синхронное откидывание фуговальных столов

Компактная и эргономичная конструкция станка: откидывание фуговальных столов "назад" делает ваш станок Hammer не только компактным, но и гарантирует эргономически правильный рабочий процесс при толстом строгании. Одновременное, синхронное откидывание фуговальных столов необычайно удобно и позволяет экономить ваше рабочее время. Фуговальные столы автоматически блокируются в конечном положении при 0°.



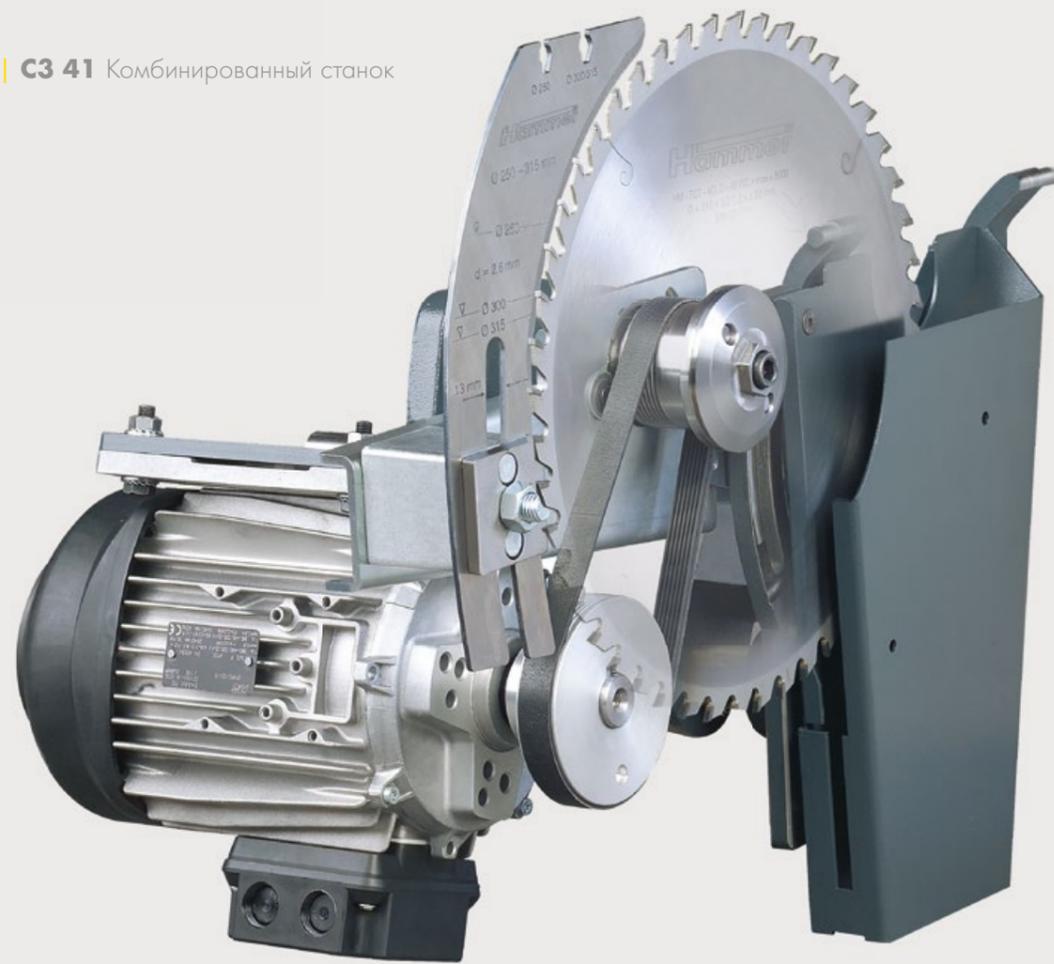
Максимальная высота рейсмусования для обработки крупногабаритных заготовок

Максимальная высота рейсмусования 225 мм гарантирует превосходные результаты обработки крупногабаритных и тяжёлых заготовок. Для обеспечения более точных результатов, с использованием ручного маховика и интегрированной электронной индикации, вы можете настраивать высоту рейсмусования с точностью до десятой доли миллиметра.



Чистое решение благодаря технически оптимизированному аспирационному кожуху

Благодаря наличию лишнего пространства для стружки, технически оптимизированный аспирационный кожух обеспечивает идеальную транспортировку стружки и чистоту рабочих столов.



Стабильный-компактный-точный - пильный агрегат Hammer

Пильный агрегат Hammer впечатляет плавностью хода, точностью и необычайным удобством использования. Максимальная пропускная высота 103 мм является одним из преимуществ в работе. Пильные диски диаметром до 315 мм могут полностью опускаться ниже уровня форматно-подвижного стола.

Пильный диск находится в свободном доступе и может с лёгкостью быть заменен.



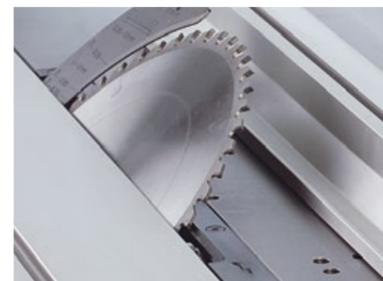
Пазование, фрезерование и шипование с использованием пилы

Каждая циркулярная пила Hammer может быть оснащена специальным пазорезным инструментом. Пильный вал может быть оснащён пазорезным инструментом, что позволяет проделывать пазы различной ширины, шипы и шлицы шириной от 8 до 19,5 мм.



Подрезной агрегат для ламинированных плит

Подрезной агрегат обеспечивает безотходный раскрой ламинированных плит. При помощи набора колец, ширина реза двухсторонней подрезной пилы может быть с точностью настроена под шаг зубьев основной пилы. Запуск подрезной пилы осуществляется механически, с вращением в противоположном направлении основной пилы.



Угол поворота пилы от 90° до 45°

Бесступенчатый диапазон наклона от 90° до 45° обеспечивает точную зарезку на ус. Торцевые упоры в положении 90° и 45° гарантируют точное позиционирование настроек, шкала поперечного упора позволяет с лёгкостью осуществлять точную регулировку и без труда считывать показатели.



Параллельный упор на форматно-подвижном столе

Ширина реза на форматно-подвижном столе регулируется в диапазоне от 0 до 900 мм. Встроенная в направляющую рейку шкала гарантирует точную установку параллельного упора в нужное вам положение. Алюминиевая упорная линейка может быть установлена в любое положение в направлении раскроя - это гарантирует лучшую подачу детали и высокую точность при обработке длинных заготовок.

При осуществлении углового среза алюминиевая упорная линейка может легко откидываться из вертикального в горизонтальное положение. Узкий край упорной линейки позволяет осуществлять продольный распил очень тонких заготовок.

Стабильность работы и плавность управления - фрезерный агрегат Hammer

Высокая точность при стандартном фрезеровании или использование тяжелых инструментов - фрезерный агрегат Hammer гарантирует плавность хода и прецизионность работы. Диаметр шпинделя 30 мм. Такие детали, как эргономично расположенные элементы управления и простота замены инструмента, восхищают при каждом использовании, день за днем. Четыре возможные частоты вращения, 3000/6000/8000 и 10000 об/мин - правильная скорость для каждого диаметра рабочего инструмента. Важная деталь, являющаяся стандартом Hammer - реверсное движение фрезерного шпинделя для вашей безопасности в процессе фрезерования.





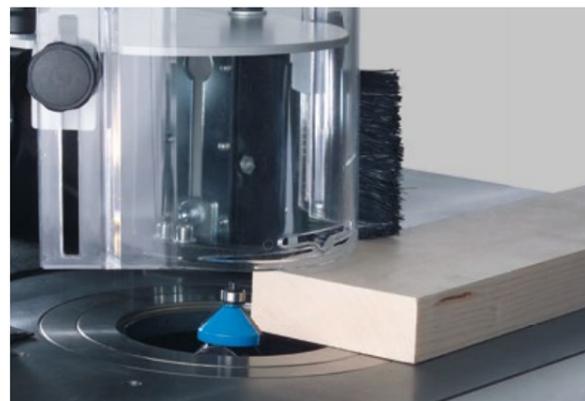
Фрезерный шпindelь

Стандарт: Фрезерный шпindelь Ø 30 мм для стандартного фрезерного для выполнения серийных фрезерных работ.



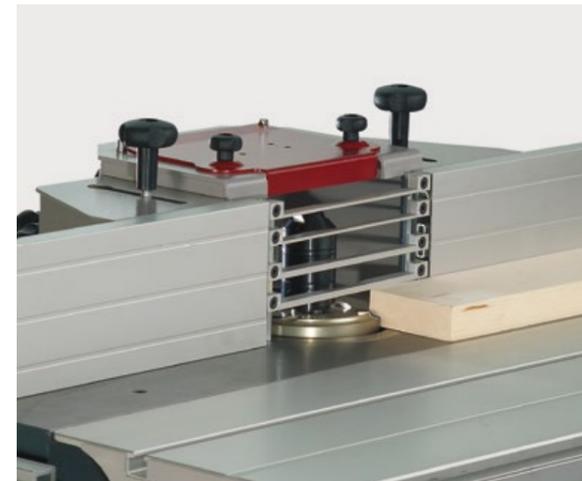
Система быстрой замены фрезерного шпинделя MF

Мгновенная смена фрезерных шпинделей различного диаметра одним движением руки без необходимости изменения текущих настроек.



Фрезерный упор: удобство управления, максимальный уровень безопасности труда и точные результаты обработки

Фрезерный упор Hammer подходит для инструментов диаметром до 220 мм. Обе анодированные алюминиевые упорные линейки могут быть с лёгкостью установлены на фрезерный инструмент используемого диаметра. Настройка толщины снимаемого слоя при фрезеровании может производиться на съёмной упорной линейке в пределах от -5 мм до +25 мм. Диаметр аспирационного отверстия для системы удаления стружки на линейке равен 120 мм.



Предохранительные направляющие

Предохранительные направляющие для предотвращения провала заготовки между упорами фрезы опция.



Система регулировки MULTI

Мгновенная смена фрезерных шпинделей различного диаметра одним движением руки без необходимости изменения текущих настроек.



Алюминиевый подвижной стол - главная деталь каждого форматно-раскроечного станка

Алюминиевый подвижной стол гарантирует точность распила после первого прохода. Гарантированная стабильность и точность Hammer достигается за счёт применения большого количества рёбер и использования анодированного алюминиевого пустотелого профиля в сочетании с высококачественной системой направляющих. Это обеспечивает максимальную точность и непревзойденные результаты обработки!



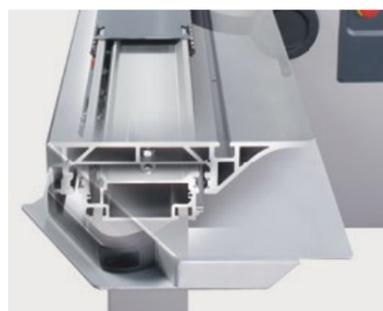
Сверлильно-пазовальное устройство

Сверлильно-пазовальное устройство устанавливается на сторону фуговального агрегата.



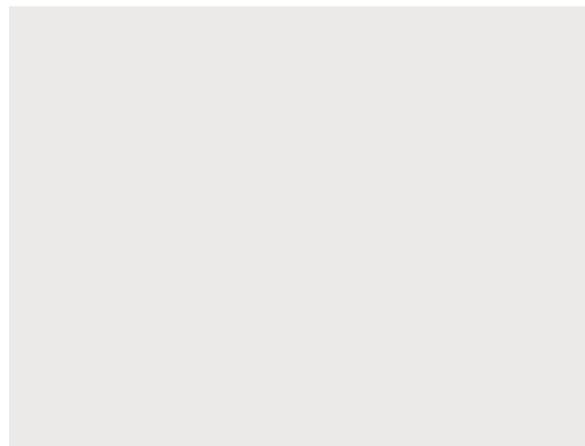
Растровый болт

Возможность выставления угла реза при помощи растровых точек через каждые пять градусов и у отметки 22,5° градуса.



Форматно-подвижной стол perform

Модели "perform" сконструированы для работы в условиях больших нагрузок и оборудованы промышленным форматно-подвижным столом большого размера. Высококачественная система направляющих гарантирует абсолютную точность при торцевом, форматном, поперечном и продольном распиле.



Расширительный стол для крупногабаритных заготовок

Расширительный стол гарантирует дополнительную опорную поверхность и точность при обработке крупногабаритных и тяжёлых заготовок. В комбинации с алюминиевым поперечным упором 900 или 1300 и удлинением ваш станок Hammer с расширительным столом становится полноценным, большим форматно-раскроечным станком с расширительным столом.



Поперечный упор для осуществления точного косого среза

Поперечный упор позволяет выполнять регулировку углового и косого среза в диапазоне от -45° до 45° . Шкала, встроенная в алюминиевый подвижной стол, без труда позволяет задавать точные настройки. Конечный упор в позиции 90° гарантирует абсолютную точность с повторяемостью настроек. Шкала на алюминиевом поперечном упоре длиной 900 мм наклонена к рабочей стороне и позволяет легко и просто считывать точные параметры настройки. Комбинация с поперечным упором со встроенным оптическим стеклом гарантирует вам высокоточные результаты работы.



Минимальная потребность в площади - мобильность в каждой мастерской

Деревообрабатывающие станки Hammer восхищают абсолютной компактностью размещения. Благодаря своей компактной конструкции станок Hammer может быть с легкостью размещен в самой небольшой мастерской. Любой станок Hammer может быть опционально укомплектован роликовой тележкой, обеспечивая мобильность и освобождая дополнительное место для работы.

Технические характеристики

Электрика	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
001 Напряжение электросети 3x 400 В	S	S	S
003 Напряжение двигателя 1 x 230 В, мощность двигателя 4,0 ЛС (3,0 кВт) S6/40%	O	O	O
004 Частота вращения двигателя 50 Гц	S	S	S
005 Частота вращения двигателя 60 Гц	W	W	W
007 Мощность двигателя 4,0 Л.С. (3,0 кВт); S6/40%	S	S	S
008 Мощность двигателя 5,5 Л.С. (4,0 кВт) S6/40%	O	O	O
11 Реверсное движение фрезерного шпинделя	S	S	S

Фуговальный агрегат и строгальный вал	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
42 3-ёх ножевой строгальный вал с быстросменными самонастраивающимися ножами	S	S	S
43 3-ёх ножевой стандартный строгальный вал	O	O	O
44 Спиральный строгальный вал Silent-POWER®	O	O	O
- Аннодированный фуговальный упор с углом поворота от 90° до 45°	S	S	S
- Длина фуговального упора	150x1150 мм	150x1150 мм	150x1150 мм
- Ширина фугования	410 мм	410 мм	410 мм
- Длина фуговального стола	1800 мм	1800 мм	1800 мм
- Количество ножей на спиральном строгальном валу Silent-POWER	62	62	62
- Максимальная толщина снятия стружки	4 мм	4 мм	4 мм

Устройство для рейсмусования	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
- Ширина рейсмусования	406 мм	406 мм	406 мм
- Мин/макс. высота рейсмусования 4-225 мм	S	S	S
- Длина рейсмусового стола в мм	600 мм	600 мм	600 мм
- Минимальная длина заготовки в мм	145	-	145
- Синхронный механизм подачи 6 м/мин (50 Гц)	S	S	S

Пильный агрегат	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
74 Подрезной агрегат с механическим приводом \varnothing 80 мм	O	O	O
76 Ширина реза	0-900 мм	0-900 мм	0-900 мм
82 Пазорезный инструмент с возможностью задать ширину пазования до 19.5 мм	O	O	O
- Диск основной пилы \varnothing 250-315 мм, скорость вращения пильного диска 4800 об/мин	S	S	S
- Каретка пильно-фрезерного станка	860 x 300 мм	860 x 300 мм	860 x 300 мм
- Угол поворота пилы 90° - 45° , макс. высота реза 103 мм	S	S	S

Фрезерный агрегат и фрезерный упор		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
100	Фрезерный шпindelь - Ø 30 мм, 100 мм полезной высоты над столом	S	S	S
101	Многофункциональная шпindelная система - Фрезерный шпindelь Ø 30 мм, 100 мм полезной высоты над столом	O	O	O
102	Многофункциональная шпindelная система - Фрезерный шпindelь Ø 32 мм, 100 мм полезной высоты над столом	O	O	O
103	Многофункциональная шпindelная система - Фрезерный шпindelь Ø 35 мм, 100 мм полезной высоты над столом	O	O	O
104	Многофункциональная шпindelная система - Фрезерный шпindelь Ø мм, 100 мм полезной высоты над столом	O	O	O
105	Многофункциональная шпindelная система - Фрезерный шпindelь Ø 50 мм, 100 мм полезной высоты над столом	O	O	O
108	Многофункциональная шпindelная система - Сменный фрезерный шпindelь с цанговым патроном	O	O	O
113	Система регулировки фрезерного упора MUIП с упорными линейками 450 мм	O	O	O
-	Частота вращения 3000/6000/8000/10,000 об/мин	S	S	S
-	Фрезерный упор 220 для инструмента с макс. Ø 220 мм	S	S	S
-	Электрическая регулировка высоты фрезерного шпindеля 90° с передней стороны станка	S	S	S
-	Макс. Ø инструмента, который может опускаться под стол под углом 90°	7" (180 мм)	7" (180 мм)	7" (180 мм)
Форматно-подвижной стол с анодированным покрытием		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
130	Форматно-подвижной стол 800 мм, длина реза 865 мм*	S	-	-
131	Форматно-подвижной стол 1250 мм, длина реза 1300 мм*	O	-	-
132	Форматно-подвижной стол 2000 мм, длина реза 2050 мм	O	S	-
133	Форматно-подвижной стол 2500 мм, длина реза 2500 мм, обрезной башмак*	-	-	S
Расширительные столы и поперечные упоры		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
160	Расширительный стол 1100 мм	O	S	-
161	Расширительный стол 1250 мм	-	-	S
163	Градусно-растровая система для расширительного стола (#160/161)	O	S	O
164	Поперечный упор 900 мм для форматно-подвижного стола любой длины	S	O	O
165	Телескопическое удлинение 750 мм для поперечного упора (#164)	O	O	O
166	Поперечный упор 1300 мм для использования на расширительном столе 1100 мм (#160)	O	S	-
168	Поперечный упор 1300 мм (вместо 900 мм) для использования на расширительном столе (#160)	O	-	-
169	Поперечный упор 2600 мм для использования на расширительном столе 1250 мм	-	-	S
Пазовальный агрегат		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
190	Сверлильный суппорт	O	O	O
191	Пазовальный патрон 0-16 мм	O	O	O
Вес		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
-	Вес в кг (в стандартной конфигурации) нетто/брутто в кг	720 кг	720 кг	810 кг
Важные принадлежности		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
210	Роликовая тележка без подъемного дышла	O	O	O
211	Подъемное дышло	O	O	O
212	Откидное устройство для автоподатчиков	O	O	O
221	Подготовка к контейнерной перевозке	O	O	O
223	Жаростойкий поддон согласно требованиям директив Совета Европы "О единой системе предотвращения и контроля загрязнений" (96/61EC)	W	W	W

Ассортимент продукции

Комбинированный станок C3 31



Комбинированный станок C3 41



Пильно-фрезерный станок В3



Фуговально-рейсмусовый станок А3



Линейка циркулярных пил К3 и форматно-раскроечный станок К4



Фрезерный станок F3



Ленточно-пильные станки



Аспирационные установки



Hammer®

Hammer

Доступная по цене функциональность и надёжность

С 1997 года компания Felder Group начала производство высококачественных и, в тоже время, доступных по цене деревообрабатывающих станков марки Hammer для небольших ремесленных предприятий. Надёжный, долговечный, компактный и высокоточный. Высококачественные продукты, превращающие деревообработку в настоящее удовольствие.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⓇU Тел. +7 495 602 02 85
www.hammer-oborudovanie.ru
[Контакты](#)

ⓇD Тел. 06057 3337
www.hammer.md
[Контакты](#)

ⓇKZ Тел. 0771 503 4733
www.hammer.kz
[Контакты](#)

ⓇUA Тел. 0044 201 06 75
www.hammer.ua
[Контакты](#)