

FORMAT 4®

tempora F 600

PUR ОБРАБОТКА БЕЗ
НЕОБХОДИМОСТИ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
КЛЕЕВОЙ ВАННЫ



FORMAT 4®



tempora F600 марки с агрегатом glueBox: PUR обработка без необходимости использования клеевой ванны.



Плитный материал



Обработка кромок должна быть максимально быстрой, простой и эффективной. Чтобы достичь этого, модели станков Format4 tempora объединяют в единое целое ключевые показатели скорости, производительности, гибкости и удобства управления. Итоговые результаты обработки на рулонном и полосовом материале подкупают высочайшими стандартами качества, которое по всем параметрам соответствует возросшим требованиям к комплексной обработке кромок.

Современные и оптимизированные агрегаты для обработки кромочных материалов и универсальная конструкция станка гарантируют абсолютную точность и надёжность даже при обработке на самых высоких скоростях. Удобные и простые системы управления x-motion plus и m-motion гарантируют максимально возможную повторяемость обработки деталей, а индивидуально конфигурируемые рабочие программы обеспечивают быструю ручную замену агрегатов, а также управление с сенсорной панели SMARTtouch.

FORMAT 4®

Модели

Варианты оснащения и ваши преимущества



tempora F600 60.06L gluebox

- » Установочная длина: 4,872 мм
- » Толщина кромки: 0.4 - 6 (3) мм
- » Толщина заготовки: 8 - 60 (40) мм
- » Автоматизация: x-motion PLUS
- » **glueBox**
Клеевой агрегат glueBox обеспечивает нанесение тонкой полоски PUR клея между кромкой и заготовкой и практически невидимый клеевой шов между кромкой и обрабатываемым материалом. Идеальное сцепление материалов достигается благодаря плавлению полоски полиуретанового клея в процессе нагрева.
- » Полная обработка кромок
- » Клеевой бачок с системой быстрой замены без использования инструмента



tempora F600 60.06L

- » Установочная длина: 4,412 мм
- » Толщина кромки: 0.4 - 6 мм
- » Толщина детали 8-60 мм
- » Автоматизация: m-motion и x-motion plus
- » **advantEdge**
Запатентованный агрегат advantEdge марки Format4 позволяет получать оптически невидимый клеевой шов при обработке соэкструдированного и лазерного кромочного материала.
- » Полная обработка кромок
- » Клеевой бачок с системой быстрой замены без использования инструмента

Станки премиум-класса марки FORMAT4 для самых высоких требований

- » Неизменно высокая производительность в непрерывной производственной эксплуатации
- » Производственные решения по индивидуальным требованиям заказчика
- » Массивная конструкция с высококачественными компонентами
- » Различные варианты конфигураций с технологическими решениями
- » Абсолютная инженерная точность
- » Удобство управления премиум класса
- » Качество и точность из Австрии
- » Высочайшая производительность
- » Первокласное сервисное обслуживание на этапе совершения покупки и в процессе эксплуатации оборудования
- » Гибкие финансовые решения
- » Опыт в области машиностроения с 1956 года

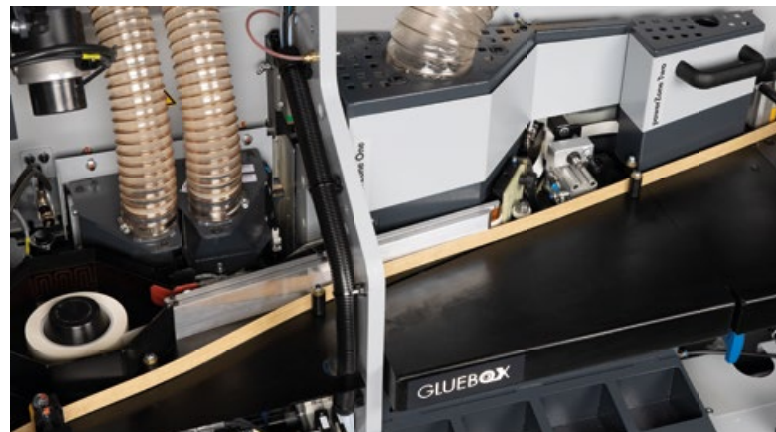
Краткий обзор основных преимуществ



Панель управления smartouch

Простое управление станком на инновационном сенсорном дисплее smartouch с диагональю 10.4" или 15".

- » Наклонный сенсорный дисплей с диагональю 10.4"/15"
- » Простое и доступное представление агрегатов и их функций
- » Неограниченные возможности для запоминания рабочих программ конкретных пользователей
- » Выбор агрегатов, точная регулировка агрегатов с моторно-позиционным управлением
- » Сообщения об ошибках в текстовом формате
- » План технического обслуживания, счётчик погонных метров
- » Пульт дистанционного управления
- » Различные программы клеящих материалов
- » Простое и доступное представление агрегатов и их функций
- » Неограниченные возможности для запоминания рабочих программ конкретных пользователей



glueBox - PUR обработка без необходимости использования клеевой ванны

Клеевой агрегат glueBox обеспечивает нанесение тонкой полоски PUR клея между кромкой и заготовкой и практически невидимый клеевой шов между кромкой и обрабатываемым материалом. Идеальное сцепление материалов достигается благодаря плавлению полоски полиуретанового клея в процессе нагрева.

- » Удобство: Готовность к использованию всего за 90 секунд
- » Гибкость: С длинами катушек клея 25 или 100 погонных метров для заготовок высотой 16, 19, 28 или 40 мм
- » Комфорт: Замена клеевых полосок без инструмента
- » Ресурсосбережение: Отсутствие необходимости дополнительного подключения сжатого воздуха и его потребления
- » Динамичность: Возможность альтернативной работы с классической клеевой ванной
- » Экономия времени: Отсутствие необходимости в ручной чистке



Клеевой бачок - быстрый нагрев клея и минимальное время готовности к применению

Клеевой бачок с хромированным покрытием для клея-расплава типа EVA или PUR имеет емкость 1,5 кг (около 375 м кромочного материала на панель 19 мм). Быстрый нагрев клея всего за 10 минут гарантирует минимальное время готовности к применению. По запросу, встроенное устройство easy-clean значительно упрощает процесс очистки клеевой ванны при замене клея.



Рабочий стол с системой формирования воздушной подушки для безопасного и удобного перемещения материала

Рабочий стол с воздушной подушкой располагается непосредственно на направляющей линейке и оснащён двигателем с наддувом. Формирование воздушной подушки между рабочим столом и заготовкой обеспечивает простоту и бережность подачи. Массивная конструкция стола с опорной поверхностью 1050 x 400 мм и гибкая телескопическая рама гарантируют максимальную стабильность при подаче заготовки.

Детали



Управление m-motion с сенсорной панели SMARTouch

Новая сенсорная панель управления Smartouch с диагональю 10.4" и управлением m-motion обеспечивает быстрый и простой выбор и управление агрегатами, а также полный контроль всех функций станка напрямую с дисплея.

- » Хранение и загрузка пользовательских рабочих программ
- » Интуитивно понятный интерфейс агрегатов
- » Настройка параметров клея (EVA или PUR)
- » Конкретная выборка агрегатов
- » Точная настройка переменных параметров
- » План технического обслуживания, понятные текстовые сообщения об ошибках, счётчик погонных метров



Управление x-motion plus с сенсорной панели smarttouch

15"-дюймовая сенсорная панель управления smarttouch с подключением к сети максимально сокращает необходимость ручной настройки и обеспечивает быстрый, простой и понятный выбор и управление агрегатами, а также полный контроль всех функций станка напрямую с дисплея. К функциям панели управления smarttouch относятся:

- » Неограниченные возможности для запоминания рабочих программ конкретных пользователей
- » План технического обслуживания, понятные текстовые сообщения об ошибках, счётчик погонных метров
- » Простое и доступное представление агрегатов и их функций
- » Выбор агрегатов, точная регулировка агрегатов с моторно-позиционным управлением (с точностью до сотой доли миллиметра) с главной панели управления
- » Настройка температуры клея и её автоматическое снижение в режиме ожидания. Опция доступна уже сейчас!

Прижимная балка

Прижимная балка из сварной, полностью устойчивой к деформации стальной конструкции. Высота заготовки регулируется вручную и позволяет обрабатывать заготовки толщиной от 8 до 60 мм. Гладкие, верхние прижимные ролики, расположенные со смещением в два ряда, обеспечивают равномерное давление на заготовку. Положение прижимной балки очень точно определяется с помощью цифрового счётчика. На модели m-motion позиционирование прижимной балки осуществляется при помощи пусковой рукоятки.



FORMAT 4®



Подача кромки

В зависимости от требований, рулонный и поло-совый материал толщиной от 0,4 до 6 мм может приклеиваться на заготовки толщиной до 60 мм. Представлен с опциональным магазином для полосового материала.



Направляющая линейка

Гибкая регулировка толщины снятия стружки при фуговании. В обеих системах управления настройки выполняются вручную при помощи индикатора с круговой шкалой. Толщина снятия стружки легко регулируется в бесступенчатом режиме в диапазоне от 0 до 8 мм.



Фуговальный агрегат для превосходного качества обработки клеевого шва

Два управляемых и вращающихся в противоположных направлениях фрезерных агрегата с алмазными спиральными фрезами превосходно обрабатывают торцы деталей перед приклеиванием кромки. Фуговальный агрегат обеспечивает форматирование ваших заготовок точно в размер. Модели станков e-motion оснащены моторизованной регулировкой толщины снимаемого слоя.



edgeControl: Измерение толщины кромки и заготовки через Bluetooth устройство

С системой edgeControl марки Format4 обработка и настройка кромкооблицовочных станков серии tempora становится ещё проще и точнее.

Беспроводное измерительное устройство с точностью до сотой доли миллиметра фиксирует значения для толщины кромки и заготовки, которые автоматически передаются по Bluetooth в систему управления smarttouch (на моделях e-motion только толщина заготовки). Датчик распознаёт измеренные значения и автоматически сортирует их в зависимости от толщины заготовки или кромки. Затем оператор выбирает между пятью последними полученными значениями необходимые для настройки данные в журнале измерений. Система управления smarttouch осуществляет автоматическую калибровку всех требуемых устройств под точные размеры.

Использование системы edgeControl позволяет избежать снижения производительности из-за человеческого фактора (опечаток, погрешности измерения), а также допустимых отклонений размеров кромочного материала.



Оптически невидимый клеевой шов с агрегатом Format4 advantEdge

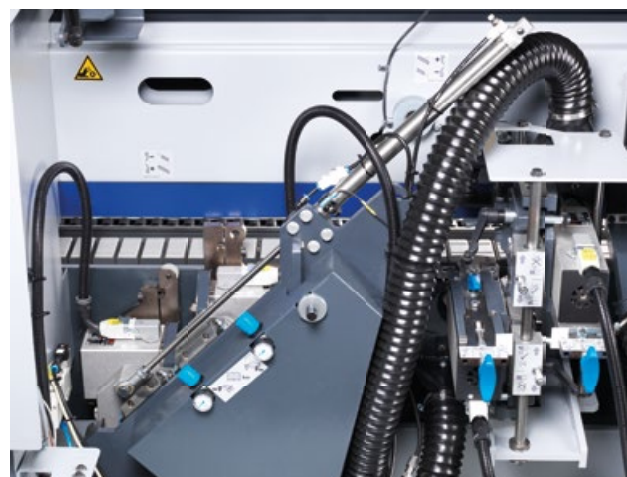
Запатентованный агрегат advantEdge марки Format4 позволяет получать оптически невидимый клеевой шов при обработке соэкструдированного и лазерного кромочного материала. Агрегат может быть активирован и деактивирован непосредственно с панели управления.

AdvantEdge обеспечивает равномерный переход между кромкой и заготовкой, особенно при использовании глянцевых материалов. Кромка аккуратно приклеивается к материалу, обеспечивая невидимую линию клеевого шва, а с отсутствием необходимости в трудоёмкой замене клея для кромок различного цвета вы получаете выгоду от значительного сокращения времени на переналадку.



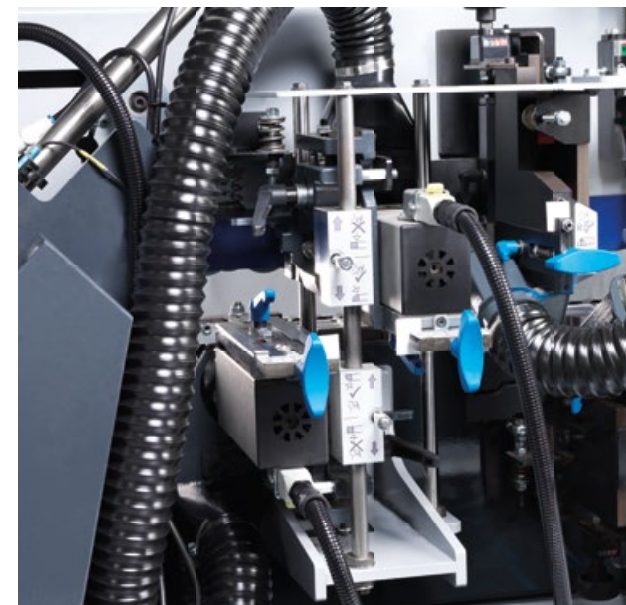
Зона прижима - практически невидимый клеевой шов

Первый прижимной ролик имеет массивную конструкцию и прижимает кромочный материал к заготовке. Благодаря системе управления роликом кромка не пачкается и на ней не появляется след от избыточного клея. Два последующих конических вальца закрывают клеевой шов сверху и снизу.



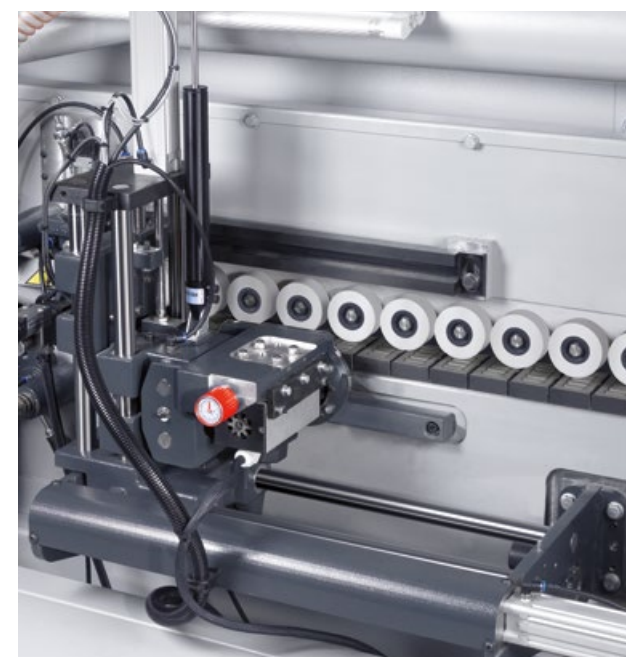
Торцовочный агрегат - прецизионное торцевание кромки при любом применении

Торцовочный агрегат состоит из двух независимых пил с высокочастотными двигателями (12,000 об/мин). Линейные направляющие обеспечивают высочайшую точность. Торцовочный агрегат имеет угол наклона от 0° до 10° - в зависимости от оснащения угол устанавливается вручную или пневматически с помощью пульта управления (например, торцовка 10° - только на передней части заготовки, только на задней части, или спереди и сзади).



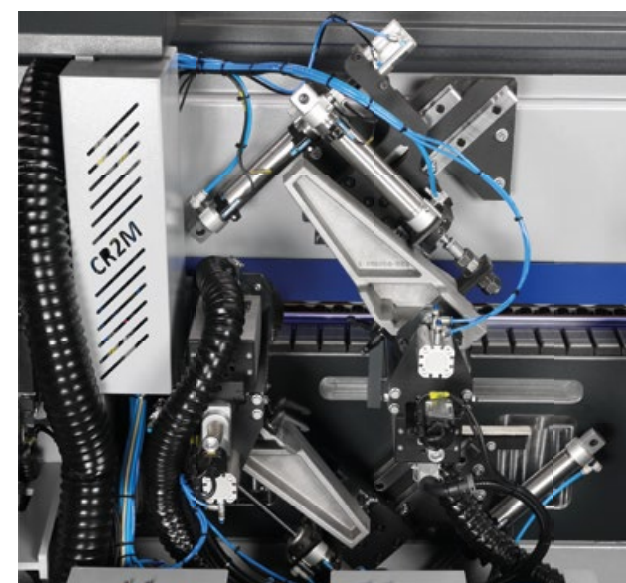
Многофункциональный фрезерный агрегат Система быстрой настройки

Многофункциональный агрегат для радиусного фрезерования, а также фрезерования под фаску для тонких кромок, состоит из двух независимых фрезерных узлов с высокоточными двигателями (12 000 об/мин). Линейные направляющие обеспечивают высочайшую точность при минимальной необходимости в обслуживании. Конструктивная оптимизация установочных осей для толщины кромки и профиля обеспечивает быструю переналадку. В зависимости от конфигурации активация многофункционального агрегата осуществляется вручную или с помощью электромотора с панели управления. Вариант оснащения m-motion



Фрезерно-копировальный агрегат - Незаменимая опция для увеличенной производительности

Отсутствие дополнительных рабочих затрат для последующей доработки заготовки! Фрезерно-копировальный агрегат марки Format4 предназначен для финишной обработки углов заготовки (а также для софтверминга и постформинга) для кромки толщиной от 0,4 до 3,0 мм, высотой обработки до 60 мм и режимом скорости подачи от 10 м/мин. Массивная чугунная конструкция, линейные направляющие и алмазные фрезы обеспечивают работоспособность станка на долгие годы вперёд. Управление агрегатом осуществляется на пульте управления с возможностью задавать стороны для последующего кропления (только на передней части заготовки, только на задней части, или спереди и сзади).



Двухдвигательный фрезерно-копировальный агрегат

Главным образом в пост- и софтверминге новый кромкооблицовочный станок tempora 60.06L с двухдвигательным фрезерно-копировальным задаёт новые стандарты обработки кромки. Благодаря этому за одну рабочую операцию могут изготавливаться заготовки с различными профилями, а также полностью отпадает потребность в дополнительных работах по доводке изделий благодаря отличному качеству «финишной» обработки.



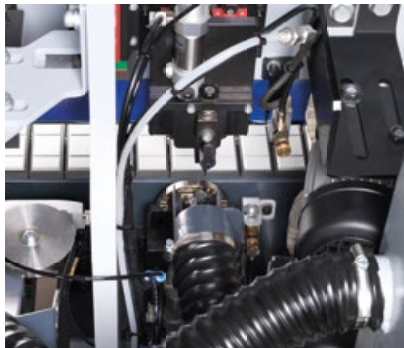
Циклевочный агрегат для радиуса

Благодаря своей слегка протяжной подаче радиусный циклевочный агрегат удаляет следы фрезеровки, обеспечивая гладкую «финишную» обработку поверхности. Точная настройка осуществляется вручную и в зависимости от оснащения станка; активация циклевочного агрегата для радиуса производится вручную или пневматически на цветном сенсорном дисплее. С системой управления x-motion позиционирование осуществляется при помощи электропривода, точная регулировка производится с пульта управления. Циклевочный агрегат для радиуса - m-motion



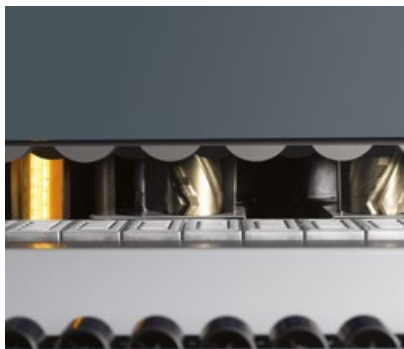
Разбрызгивающее устройство с разделительной жидкостью для великолепного качества финишной обработки без последующей доработки

Разделительное средство для полиуретанового клея, средство для улучшения скольжения для чувствительных кромочных материалов, а также чистящее и полировочное средство, которое обеспечивает великолепную финишную обработку без необходимости последующих доработок.



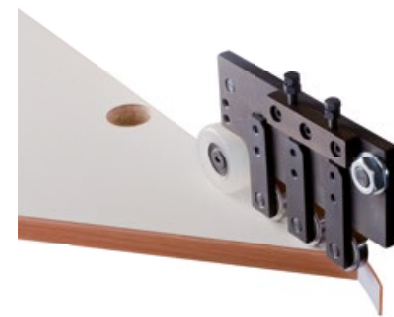
Инфракрасная лампа для более качественного приклеивания кромки на холодные заготовки

Управляемая кварцевая инфракрасная лампа разогревает поверхность кромки перед клеевым агрегатом. Таким образом, она обеспечивает дополнительную силу приклеивания кромки на холодные заготовки.



Управляемый циклевочный агрегат для клеевого шва

Для идеальной «финишной» обработки поверхности заготовки. Цикля убирает с поверхности заготовки возможные остатки клея на месте приклеивания. Это еще один шаг в сторону идеальной, полностью обработанной заготовки.



Пакет "Nesting"

Пакет "Nesting" оптимизирует обработку заготовок с отверстиями под петли или поверхностей с острым углом.



Полировальный агрегат

Устройство состоит из двух независимых электродвигателей, которые оснащены щётками из хлопка. Полировальный агрегат очищает и полирует верхнюю и нижнюю часть приклеенной кромки. Супер качество для кромочного материала из АБС и ПВХ. По вашему желанию, станок можно оснастить устройством для нанесения полировочного средства на заготовку.



Сэкономьте в два раза больше места!

Тележка для укладки кромки storEdge марки Format4 обеспечивает компактное хранение вашего кромочного материала, заменяет установленную на кромкооблицовочном станке опорную тарелку и может по мере необходимости размещаться рядом со станком.



puReady: ёмкость с азотом для клеевых ванн с клеем-расплавом типа PUR

Ёмкость с азотом puReady обеспечивает гибкость применения клея-расплава типа PUR. В будущем вам больше не нужно суетиться при длительной остановке оборудования, замене цвета или типа клея. Благодаря хранению в ёмкости с азотом puReady, ваш PUR клей останется свежим и пригодным для использования в течение длительного времени. Это помогает с лёгкостью осуществлять обработку кромки и упрощает чистку клеевых ванн.

- » Увеличение времени открытой выдержки PUR клея без реакции полимеризации.
- » Упрощает и ускоряет процесс чистки
- » Увеличивает гибкость при использовании клеев-расплавов типа PUR
- » Обеспечивает достаточно места для хранения двух клеевых ванн
- » Простое управление и наглядное отображение данных
- » Компактная и мобильная без подключения к сети питания и системе подачи сжатого воздуха
- » Совместима со всеми клеевыми ваннами кромкооблицовочных станков tempora F600 и F800.



Силиконовая вставка для клеевой ванны

Силиконовая вставка для клеевой ванны обеспечивает более быструю и эффективную обработку больших объёмов клея. Вставка на одну четверть ограничивает впитывающую способность клея и, из-за малого количества требуемого клея, до минимума сокращает усилия по очистке. Готовность к использованию при температуре до 150° C.



Технические характеристики

Электрика		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
1	Напряжение двигателя 3х 400 В, частота вращения двигателя 50 Гц	S	S
2	Напряжение двигателя 3х 230 В, частота вращения двигателя 60 Гц	○	○
29	CSA стандарт безопасности	○	○
77	Агрегат кондиционирования воздуха для tempora (при температуре окружающей среды выше 40° C)	○	○
25	Напряжение двигателя 3х400 В-230 В и частота вращения двигателя 50-60 Гц (#001 + #004)	○	○
Рабочие габариты		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Мин. ширина заготовки (мм) *Минимальная ширина заготовки варьируется в зависимости от длины, высоты заготовки и типа поверхности	70 мм	70 мм
-	Минимальная длина заготовки [мм]	140 мм	140 мм
-	Мин. высота заготовки (мм)	8 мм	8 мм
-	Макс. высота заготовки (мм)	(60 мм)	(60 мм)
-	Обработка кромки из АБС, ПВХ толщиной от 0,4 до 3,0 мм; также возможна последовательная подача полосового материала толщиной до 6 мм	S	S
55	Автоматический магазин для полосового материала 120 мм	○	○
Устройства		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Панель управления на цветном сенсорном дисплее с диагональю 10.4" со встроенным программным обеспечением и сетевым подключением	S	-
60	Измерение толщины кромки через Bluetooth устройство	○	○
80A	Измерение толщины кромки и заготовки (#75 / #755)	○	○
76	Вентилятор для электрощитка	○	○
72	Счётчик рабочих часов для нескольких пользователей	○	○
-	Стальная, массивная станина станка	S	S
-	Выдвижной суппорт длиной 450 мм значительно облегчает процесс работы с крупногабаритными заготовками	S	S
-	Регулируемая вручную прижимная балка с 2 роликовыми транспортерами для равномерного давления на заготовку	S	-
-	Цепная подача заготовок со скоростью подачи 10 м/мин и прорезиненными подкладками для оптимального сцепления с заготовкой	S	S
59	Автоматическая смазка направляющих цепного транспортёра (I60)	○	○
60	Цепная подача заготовок со скоростью подачи 10 и 18 м/мин и прорезиненными подкладками для оптимального сцепления с заготовкой	○	○
64	Пневматическо-механический стопор для предотвращения преждевременной загрузки панели на станок	○	○
-	Магазин для подачи рулонного кромочного материала Ø 750 мм	S	S
46	Удлиненная входная направляющая и размер стола	○	○
48	Стол с воздушной подушкой с выдвижной опорой вместо рабочей поверхности стола (I46)	○	○
89	Удлинённая упор для узких деталей (#46)	○	○
-	Управляемый фуговальный агрегат с алмазными фрезами и 2 независимыми двигателями мощностью 1.1 кВт, 12,000 об/мин; ручная регулировка толщины снятия стружки в диапазоне от 0 до 2 мм, включая 2 алмазные фрезы (Ø 80 мм, H 49 мм, Z 2+2)	S	S
44	Снижение цены tempora 60.06 без фуговального агрегата (I45)	○	○
45	Прифуговочные фрезы 64 мм в длину вместо 49 мм, 2 двигателя мощностью 1,5 кВт каждый вместо 1,1 кВт (I44)	○	○
47	Прифуговочные фрезы со сменными ножами 64 мм в длину вместо 49 мм, 2 двигателя мощностью 1,5 кВт каждый вместо 1,1 кВт (I44/I45)	○	○
43	Инфракрасная нагревательная лампа для предварительного нагрева кромки плиты	○	-
-	Подача кромки для рулонного кромочного материала толщиной от 0,4 до 6 мм; также возможна последовательная подача рулонного материала	S	S

-	Гильотина предварительной торцовки для толстого кромочного материала из АБС и ПВХ толщиной от 0,4 до 3,0 мм	S	S
-	Клеевая ванна с хромированным покрытием ёмкостью 1,5 кг, нанесение клея легкорегулируемым вальцем, система быстрой смены, а также регулировка нагревательного патрона (около 250 пог.м на панель 19 мм с максимальной ёмкостью 1 кг)	S	S
67	Обратное движение ролика нанесения клея	○	○
50	Дополнительная клеевая ванна (I67)	○	○
50A	Дополнительная клеевая ванна с изменением направления движения (#67)	○	○
63	Устройство очистки "easy-clean" для стандартной клеевой ванны	○	○
61	Клеевой агрегат advantEdge с отсутствием клеевого шва для соэкструдированного кромочного материала вместо стандартного клеевого агрегата	○	-
62	Клеевой агрегат advantEdge с отсутствием клеевого шва для соэкструдированного кромочного материала	○	-
79	Система регулировки пневматического давления с неограниченной памятью для сохранения программ для клеевого агрегата advantEdge (#61)	○	-
65	Клеевой агрегат glueBox (I61 / I62)	-	S
-	Регулируемый вручную прижимной ролик с 1 большим приводным прижимным валиком и 2 последующими коническими прижимными валиками	S	S
-	Торцовочный агрегат с 2 независимыми двигателями мощностью 0,35 кВт, 12,000 об/мин, наклон 0°-10° вручную	S	-
-	Мультифункциональный торцовочный агрегат m-motion для фрезерования заподлицо, снятия фаски и радиусного фрезерования тонких кромок с 2 независимыми двигателями мощностью 0,55 кВт, (F400) / 0.75 кВт (F600), скорость вращения 12,000 об/мин	S	-
51	Мультифункциональный торцовочный агрегат с вертикальными копирувальными роликами (#64)	○	○
69	Станок без фрезерно-копировального агрегата (#65 / I68)	○	○
-	Одноводвигательный фрезерно-копировальный агрегат под постформинг и софтформинг для обработки заготовок высотой до 60 мм	S	S
68	Двухдвигательный фрезерно-копировальный агрегат под постформинг и софтформинг для обработки заготовок высотой до 60 мм	○	○
78	Подготовка под установку двухдвигательного фрезерно-копировального агрегата	○	○

Агрегаты финишной обработки		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Циклёвочный агрегат для радиуса m-motion с моторно-позиционным управлением, вкл. пневматическую функцию отключения для R=2 мм	S	S
52	Устройство для нанесения антистатического средства	-	○
20	Циклевочный агрегат для клеевого шва с пневматической регулировкой (I121)	○	○
21	Циклевочный агрегат для клеевого шва	○	○
-	Полировальный агрегат с 2 двигателями	S	S
32	Распыляющее устройство для очистительного средства, расположенное перед полировальным агрегатом (только в комбинации с полировальным агрегатом)	○	○
42	Устройство для нанесения разделительной жидкости с загрузочной стороны станка (клей-расплав типа PUR)	○	○
53	Устройство для нанесения смазочной жидкости	○	○
87	Отсутствие разбрызгивающих жидкостей Riepe	○	○
88	Клей-расплав Jovat вкл. 2 кг гранулированного материала	○	○

Дополнительное оснащение		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
33	Светодиодная индикация	○	○
81	Подготовка инструмента R=1 мм вместо R=2мм	○	○
83	Подготовка инструмента R=3мм вместо R=2мм	○	○
86	Подготовка инструмента R=1,5 мм для фрезерно-копировального агрегата (I 68)	○	○

Пакеты оснащения		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
75	Пакет оснащения tempora F 600 60.06L x-motion PLUS (включая дополнительное оборудование) Управление x-motion PLUS на сенсорном дисплее smartouch с диагональю 15" вместо 10.4" со встроенным программным обеспечением и сетевым подключением Торцовочный агрегат x-motion PLUS с 2 поворотными пневматическими двигателями Мультифункциональный торцовочный агрегат x-motion PLUS для фрезерования заподлицо, снятия фаски и радиусного фрезерования тонких кромок с 2 независимыми двигателями мощностью 0,75 кВт, скоростью вращения 12,000 об/мин, кромочного материала с панели управления Однодвигательный фрезерно-копировальный агрегат под постформинг и софтформинг для обработки заготовок высотой до 60 мм с моторизованной регулировкой 2-осевой циклевочный агрегат для радиуса с моторно-позиционным управлением, вкл. пневматическую функцию отключения	○	S
755	Моторизованная регулировка толкателя (#75 / #75A)	○	S
75A	Пакет оснащения tempora F 600 60.06L/2 x-motion PLUS (включая дополнительное оборудование) Управление x-motion PLUS на сенсорном дисплее smartouch с диагональю 15" вместо 10.4" со встроенным программным обеспечением и сетевым подключением Торцовочный агрегат x-motion PLUS с 2 поворотными пневматическими двигателями Мультифункциональный торцовочный агрегат x-motion PLUS для фрезерования заподлицо, снятия фаски и радиусного фрезерования тонких кромок с 2 независимыми двигателями мощностью 0,75 кВт, скоростью вращения 12,000 об/мин, кромочного материала с панели управления Двухдвигательный фрезерно-копировальный агрегат под постформинг и софтформинг для обработки заготовок высотой до 60 мм с моторизованной регулировкой 2-осевой циклевочный агрегат для радиуса с моторно-позиционным управлением, вкл. пневматическую функцию отключения	○	○
Важные принадлежности		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	200-106 - Подвижная тележка для очистки клеевой ванны, в том числе, предварительного плавильника, а также системы терморегулирования и привода для клеенаносящего вальца	○	○
-	200-107 Контейнер для хранения клеевой ванны с осушителем воздуха для PUR клеев	○	○
-	202-122 - storEdge тележка для укладки кромки с опорной тарелкой	○	○
-	202-123 - storEdge тележка для укладки кромки без опорной тарелки	○	○
-	202-129 Ёмкость с азотом puReady	○	○
210	Роликовая тележка	○	-
-	202-128 - Силиконовая вставка для клеевой ванны F600 / F400	○	○
Транспортировка		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
229	Контейнерная упаковка	○	○
Устройство возврата заготовок U-motion classic		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
602	Обратная подача без функции обратного движения ролика нанесения клея для заготовок; длина 300-2800 мм; ширина 50-1300 мм; толщина 8-60 мм; размеры заготовок с 4-ёх сторонним нанесением клея; мин. 300x300 мм; макс. 1300x1300 мм; макс. вес с длиной < 700 мм = 30кг; макс. вес с длиной > 700 мм = 60кг; бесступенчатая скорость подачи 7-20 м/мин; макс. 11 циклов/мин; лента транспортера для обратной транспортировки заготовки, а также станция приёмки (2000x800 мм); 3x400 В / 50-60 Гц; 6 Бар; 10 нл/мин	○	○
620	Механическая функция вращения заготовок на конвейерной ленте	○	○
621	Эргономичный пакет оснащения вкл. рабочий стол с системой формирования воздушной подушки вместо транспортировочной ленты на выходе заготовки, а также дополнительное удлинение стола	○	○
Подготовка под установку устройства возврата заготовок U-motion		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
84	Подготовка u-motion classic (I85)	○	○

Ассортимент продукции

Форматно-раскroечные станки



Фрезерные станки



Фуговальные станки



Кромкооблицовочные станки



Калибровально-шлифовальные станки



Прессы горячего прессования



Пресс для горячего прессования заготовок с Электрические нагревательные плиты Elcom®
Пресс с водяным обогревом плит
Пресс с масляным обогревом плит с подключением к имеющейся системе отопления

Обрабатывающие центры с ЧПУ



Обрабатывающие центры с ЧПУ для нестинга



Форматно-раскroечные центры для промышленного использования



Вакуумный подъемник панелей
Системы возврата заготовок
Подающие устройства



FORMAT 4®

FORMAT4 Бескомпромиссный потенциал для самых взыскательных требований

С 2001 года бренд премиум-класса компании Felder Group соответствует самым высоким требованиям профессиональных деревообработчиков. Индивидуальные высокопроизводительные решения обеспечивают высочайший комфорт управления и максимальную производительность.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⓇU Тел. 0495 602 02 85

www.format-4.ru

[Контакты](#)

ⓇD Тел. 06057 3337

www.format-4.md

[Контакты](#)

ⓇZ Тел. 0771 503 4733

www.format-4.kz

[Контакты](#)

ⓇA Тел. 0044 201 06 75

www.format-4.ua

[Контакты](#)