

FELDER®

KF 700

ДВА ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ
СТАНКА В ОДНОЙ
КОМБИНАЦИИ



FELDER®



KF 700

Два станка профессиональных станка в одной комбинации



Массивная древесина



Плитный материал



Форматно-раскроечный станок и фрезерный станок с поворотным шпинделем KF 700 – эти два полноценных профессиональных деревообрабатывающих станка, которые компания Felder объединила в одну непревзойдённую комбинацию. Инновационные решения узлов, испытанные временем технологии от компании Felder и великолепные компоненты для высокоточной деревообработки – решение для преодоления любых вызовов. Индивидуальное оснащение, минимальное время переналадки и максимально возможная повторяемость обработки являются впечатляющими показателями, которые соответствуют требованиям мелких, средних и крупных промышленных предприятий.

Модели станков F 700, F 700 Professional с подвижным столом длиной 1.300, 1.550, 2.050 или 2.500 мм, а также расширительными столами длиной 1.100 и 1.300 мм, обеспечивают наличие достаточного количества места для простоты подачи и удобства обработки крупногабаритных заготовок. Для удовлетворения самых взыскательных требований и обеспечения максимальной площади обработки, K 700 S может быть опционально оснащён дополнительным форматно-подвижным столом длиной 2.500, 2.800 или 3.200 мм и расширительным столом длиной 1.500 мм.

Опциональная система управления "Power-Drive" для высокоточной настройки и повторяемости результатов обработки обеспечивает комфорт управления премиум-класса. Высокоточная регулировка параметров высоты и угла наклона как пильного диска, так и фрезерного шпинделя, может быстро выполняться с помощью удобного светодиодного индикатора в режиме реального времени.

Вариации

Модели и ваши преимущества



KF 700

- » Длина реза: 1.300–2.500 мм
- » Ширина реза: 800–1.250 мм
- » Высота реза: 140 мм
- » Диаметр отверстия во фрезерном столе 230 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 230 мм
- » Система быстрой смены фрезерного шпинделя (стандартная комплектация)



KF 700 professional

- » Длина реза: 2.050–2.500 мм
- » Ширина реза: 800–1.250 мм
- » Высота реза: 140 мм
- » Диаметр отверстия во фрезерном столе 230 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 230 мм
- » Система быстрой смены фрезерного шпинделя (стандартная комплектация)



KF 700 S professional

- » Длина реза: 2.500–3.200 мм
- » Ширина реза: 800–1.250 мм
- » Высота реза: 140 мм
- » Диаметр отверстия во фрезерном столе 230 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 230 мм
- » Система быстрой смены фрезерного шпинделя (стандартная комплектация)

... Ваше решение в пользу Felder – это надёжный выбор

- » Подходящий станок для любого бюджета
- » Полная надёжность в профессиональном использовании
- » Изготовленное по индивидуальному заказу оборудование
- » Высококачественный чугунный стол и агрегаты
- » Уникальные инженерные решения на базе 65-летнего опыта в деревообработке уже включены в стандартную конфигурацию
- » Первокласное производство и высокие требования к окончательной обработке
- » Интуитивно понятные концепции применения
- » Современный, уникальный дизайн
- » Качество и точность из Австрии
- » Мощное и эффективное оборудование
- » Комплексное сервисное обслуживание и техподдержка

Краткий обзор основных преимуществ



Высокоточная система направляющих форматно-подвижного стола X-Roll

Начиная с 1990 года и по сей день постоянно совершенствующаяся система линейных направляющих доказывает свою эффективность на станках марки Felder. Современная система направляющих "X-Roll", разработанная специально для форматно-подвижных столов, имеет 10-ти летнюю заводскую гарантию от компании Felder и обеспечивает максимальную плавность управления, и не требует дополнительного технического обслуживания. "X-образное" расположение роликов ("X-Roll") обеспечивает непревзойдённую плавность хода по закалённым направляющим.



Система быстрой замены фрезерного шпинделя

- » Простая и быстрая смена шпинделей для фрез различных типов
- » Применение шпинделей фрез различных диаметров: 30, 32, 35, 40 и 50 мм, 1 1/4"
- » Применение высокоскоростных фрезерных шпинделей марки Felder для концевых фрез или высокоскоростных инструментов с частотой вращения 15.000 об/мин.
- » Автоматическая настройка количества повторений для серийных фрезерных работ



"Power-Drive" (пильный диск)

Точно с такой же точностью до одной десятой миллиметра вы можете настраивать высоту и угол пильного диска. Для точной настройки в вашем распоряжении имеется специальная кнопка и наглядный светодиодный дисплей, на котором отображаются текущие фактические значения.



Power-Drive (фрезерный шпиндель)

Полностью электрическая система управления "Power-Drive" с электрическим приводом обеспечивает максимально четкую настройку и точность, проверенную в работе. При помощи поворотной ручки вы настраиваете высоту и угол наклона пильного диска, точная настройка осуществляется с точностью до одной десятой миллиметра с помощью кнопки переключения. Величина фактического значения в режиме реального времени отображается на светодиодном индикаторе непосредственно на панели управления.

Детали



"Easy-Glide" – 6 лет заводской гарантии!

Запатентованная система направляющих с поворотными сегментами "Easy-Glide" способна удовлетворить самые высокие требования как мелких, так и крупных промышленных предприятий. Точная двухсторонняя подвеска гарантирует высокий уровень нагрузки, отсутствие люфта при наклоне и абсолютное отсутствие необходимости в сервисном обслуживании. В направляющих с поворотными сегментами используется специальный синтетический материал, способный выдерживать высокие нагрузки, что обеспечивает чрезвычайно надёжную и безаварийную эксплуатацию в течение продолжительного периода времени. Конструкция направляющей с поворотным сегментом содержит синтетический материал, который широко используется в космической сфере и в строительстве гидротехнических сооружений; данная конструкция функционирует без добавления смазки, абсолютно не требует технического обслуживания и не подвержена воздействию пыли. На системные решения Felder предоставляется заводская гарантия 6 лет, что обеспечивает высокую надёжность в работе на многие годы вперёд.

Фрезерный упор "230"

Упор рассчитан на фрезерный инструмент диаметром до 230 мм. Точная регулировка съёмной упорной линейки может быть выполнена от -5 до +25 мм. Удаление стружки производится при помощи встроенного разъёма для подключения аспирационной установки.

Система регулировки MULTI

Преимущества системы регулировки MULTI:

- » Быстрая настройка на диаметр инструмента
- » Автоматическая установка размеров после снятия упора
- » Параллельная направляющая фрезерного упора
- » Быстрая и точная регулировка
- » Шкала измерения для глубины реза





Фрезерный агрегат "700"

- Полностью обновленный фрезерный агрегат серии 700 соответствует вашим представлениям об идеале!
- » Рабочая высота фрезерного шпинделя над столом 115 мм (140/160 мм)
 - » Система быстрой замены фрезерного шпинделя
 - » Простое изменение частоты вращения спереди станка
 - » Шпиндель с зажимным патроном для концевых фрез со скоростью вращения 15,000 об/мин
 - » Электронная настройка высоты пильного диска на цифровом светодиодном дисплее
 - » Электронное изменение угла с цифровой светодиодной индикацией
 - » 4 скорости вращения: 3,500, 6,500, 8,000, 10,000 об/мин
 - » Наклон фрезерного шпинделя "назад" в диапазоне от 0° до 45°
 - » Точная двусторонняя подвеска
 - » Регулировка высоты с применением направляющих "ласточкин хвост"
 - » Оптимальное снижение вибрации вследствие применения тяжёлого агрегата из серого чугуна



Предохранительные направляющие

Предохранительные направляющие для предотвращения провала заготовки между упорами фрезы (опционально).



Диаметр отверстия во фрезерном столе 230 мм

Достаточно большое отверстие во фрезерном столе обеспечивает вам максимальную безопасность в работе: крупногабаритные фрезерные и шиповальные инструменты могут полностью опускаться под стол.



Фрезерование и шипование

Крупногабаритный и рассчитанный на высокие нагрузки алюминиевый форматно-подвижной стол "парит" на крестообразных роликах – высокотехнологичная, современная система направляющих "X-Roll", разработанная специально для форматно-подвижных столов. "X-образное" расположение роликов ("X-Roll") позволяет равномерно распределять поступающую на все стороны нагрузку. Подшипники по всей ширине прилегают к направляющим, что гарантирует высочайшую точность и плавность хода форматно-подвижного стола. "X-Roll" гарантирует вам качество и точность, которое вы ожидаете от нового форматно-раскrojного станка. А вот ещё одна причина, чтобы выбрать Felder: 10 лет заводской гарантии подчёркивают надёжность системы "X-Roll".



Наклон фрезерного шпинделя 90°–45°

- Наклон фрезерного шпинделя Felder "назад" обеспечивает следующие преимущества:
- » Безопасная работа
 - » Возможность обработки заготовок любого размера
 - » Возможность использования автоподатчика
 - » Точная картина фрезерования
 - » Оптимальное удаление стружки в зоне обработки



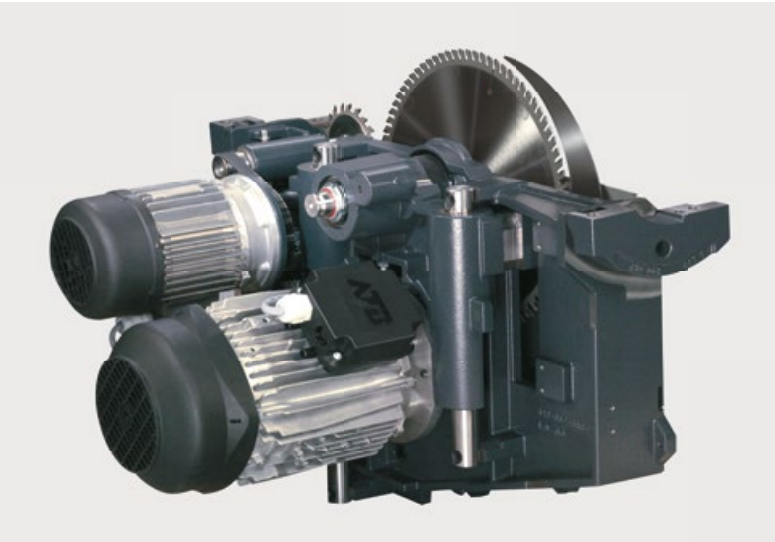
Автоподатчик

Стандартные фрезерные работы могут проводиться точно и аккуратно с использованием автоподатчика.



Откидное приспособление

С откидным приспособлением Felder устройство подачи всегда находится на станке и в любое время готово к применению.



Пильный агрегат Felder "104"

Крупногабаритный пильный агрегат Felder "104", выполненный из серого чугуна, отвечает высочайшим требованиям современной деревообрабатывающей отрасли.

- » Высота реза 104 мм с диаметром пильного диска 315 мм
- » Электронная настройка высоты пильного диска на цифровом светодиодном дисплее ("Power -Drive" K1)
- » Электронная настройка высоты пильного диска и электронное изменение угла с цифровой светодиодной индикацией ("Power-Drive" K2)
- » Точная настройка по высоте за счёт использования высокоточных линейных направляющих
- » Оптимальное удаление стружки благодаря работе полностью закрытого пильного агрегата под столом
- » Крупногабаритный пильный вал, расположенный на двух роликоподшипниках



Подрезной агрегат

Обеспечивает идеальный раскрой ламинированных плит без сколов. Помимо регулировки вручную, подрезной диск может опционально иметь электронную настройку.



Кнопка запуска располагается на форматно-подвижном столе

По вашему желанию, мы оснастим ваш пильный агрегат "700" кнопками включения для основной и подрезной пилы. Всё для вашего удобства!



Пазование

Пильные агрегаты Felder серии 700 также позволяют проводить пазовальные работы. Благодаря съёмному пильному фланцу и вставке стола пильный агрегат может быть оснащён регулируемым пазовальным инструментом марки Felder.



Вал циркулярной пилы

Электронно сбалансированный, установленный на двух роликоподшипниках вал основной пилы вращается при помощи поликлинового ремня Poly-V. Это обеспечивает наилучшую передачу мощности от двигателя к пильному валу.



Расширительный стол

Массивный расширительный стол позволяет выполнять обработку крупногабаритных и тяжеловесных заготовок. Высокую точность и плавность хода обеспечивают 8 направляющих роликоподшипника, расположенных на расширительном телескопическом кронштейне. Для выполнения конкретных задач по деревообработке вы можете опционально укомплектовать ваш станок Felder расширительным столом 1.100 мм или столом профессиональной версии 1.300 мм. Телескопический поперечный упор с системой крепления и эргономично расположенная шкала или считывающая оптика на упорах гарантируют точную установку и позволяют осуществлять поперечный распил до 2.600 мм в длину. Поперечный упор может наклоняться в диапазоне от 90° до 45° и в стандартной комплектации оборудован перекидным упором. Угол поворота 90° оснащён регулируемым механическим ограничителем. По желанию клиента на торец расширительного стола может устанавливаться ролик рабочей заготовки.



Высокоточная градусно-растровая система

Точность юстировки и фиксация без потери времени являются преимуществами высокоточной градусово-растровой системы с компенсацией длины. Высокоточные растровые точки позволяют изготавливать, например, многоугольные элементы. 5,625 (32-угольник), 11,25 (16-угольник), 22,5 (8-угольник). Дополнительные растровые точки на 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° и 45° могут быть выбраны для изготовления соединений в стык и в ус. Каждая растровая точка оснащена системой компенсации длины и может быть настроена по отдельности. Высокоточная градусно-растровая система с компенсацией длины Felder настроена на заводе-изготовителе. Прекрасно интегрированная в дизайн станка высокоточная градусно-растровая система позволит увеличить вашу производительность благодаря превосходному сочетанию цены и качества.



Расширительный стол с напольными опорными роликами

- » Для продольного и форматного распила крупногабаритного плитного материала
- » Напольная шина с возможностью регулировки по высоте, общая длина 4.5 м – состоит из 3-ёх сегментов



Поперечный упор

Поперечный упор 1.100 мм для зарезки на ус в диапазоне +45° до -45° легко монтируется на форматно-подвижном столе без использования специального инструмента. Поперечный упор обеспечивает точную настройку 90°. Шкала наклонена в удобную для пользователя сторону и позволяет задать необходимую величину для торцевания. Колодка поперечного упора сконструирована таким образом, что маленький "носик" цепляется за предусмотренный для этого паз на линейке поперечного упора. Это обеспечивает надёжную фиксацию упора для точности выполнения продольного и углового распила.



Расширение стола

Алюминиевое удлинение стола с "P-образным" креплением "Однорычажная" система зажимов для быстрого и простого монтажа без инструмента.



Параллельный упор

В стандартной комплектации ширина реза составляет 800 мм, по желанию 1.250 мм. Одноручный быстроразъёмный зажим обеспечивает простоту и лёгкость регулирования параллельного упора. Благодаря этому вы сможете делать точные и быстрые замеры. Легко читаемая шкала параллельного раскроя компактно интегрирована в стол станка. Для работ под углом, а также для лучшего передвижения заготовки, алюминиевую линейку можно смещать назад. Для обработки узких и тонких заготовок при наклоне пильного диска, для удобства работы оператора и во избежании соприкосновения с пильным диском, алюминиевый параллельный упор может быть расположен лицевой стороной вниз.

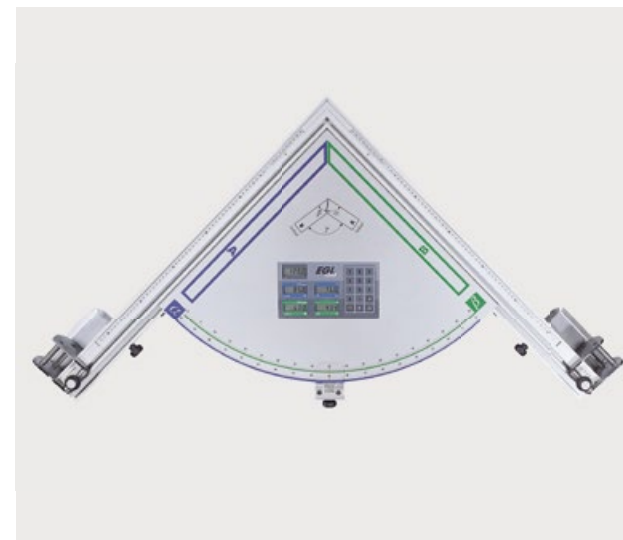


Поперечный упор

Опция: поперечный упор с цифровой настройкой – точность до десятой доли миллиметра.

Электронная цифровая индикация

Параллельный упор может быть оснащён электронным цифровым индикатором. В зависимости от рабочего положения, дисплей может быть повернут на 90°. Дополнительные функции, такие как настройка составного размера, облегчат вашу работу.



EGL 1350

Уникально: Запатентованный калибр усового соединения двойного раскроя марки Felder позволяет выполнять торцевой рез заготовок различной ширины под любым углом. Процесс чрезвычайно прост: на клавиатуре встроенного компьютера вы вводите суммарный желаемый угол "g" и ширину заготовки "A" и "B", получаете установочные значения "a" и "b", и настраиваете ваше устройство для угловых резов! Упорные колодки на упорных линейках можно настроить на значение до 1.350 мм на шкалу. В зависимости от установленного угла для точной настройки длины заготовки и последующего распила под углом в вашем распоряжении имеется нониусная шкала компенсации длины.



Роликовое расширение стола

Вы можете регулировать длину стола по величине заготовки. С 1969 года система расширения стола Felder имеет большую популярность среди пользователей. В несколько приёмов и без всякого инструмента вы увеличиваете рабочую длину стола вашего станка на 2.000 мм.

Пневматическое прижимное устройство

- » Удобная фиксация заготовок при максимальной гибкости в обработке. Может использоваться на всех форматно-раскроечных и фрезерных станках с подвижным столом.
- » Удобная установка благодаря использованию магнитных креплений
- » Защитный цилиндр для обеспечения максимальной безопасности рабочего процесса
- » Использование прижимной балки возможно на расширительном столе любой длины
- » Высота зажима 95 мм
- » Зажимное усилие около 300 кг



Технические характеристики

Электрика		KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
001	Напряжение электросети 3х 400 В	S	S	S
002	Напряжение двигателя 3х 230 В	W	W	W
003	Напряжение электросети 1х 230 В, мощность двигателя 4,0 Л.С. (3,0 кВт)	О	О	О
004	Частота вращения двигателя 50 Гц	S	S	S
005	Частота вращения двигателя 60 Гц	W	W	W
006	4.0 Л.С. (3.0 кВт)	S	S	
007	5.5 Л.С. (4.0 кВт)	О	О	S
008	3.0 Л.С. (2.2 кВт)	О	О	О
009	10.0 Л.С. (7.35 кВт)	О	О	О
10	Пуск "звезда-треугольник" для двигателя мощностью от 7.5 Л.С. и 3х230В	О	О	О
11	Ревёрсное движение фрезерного шпинделя	S	S	S
12	Пусковой включатель для запуска аспирационной установки	О	О	О
14	Трёхфазный разъём CEE для дополнительного оборудования с задержкой подключения (необходим для использования автоподатчика)	О	О	О

Пильный и подрезной агрегат				
201	Электронная настройка высоты пильного диска и электронное изменение угла с цифровой светодиодной индикацией (#119)	О	О	О
23	Подрезной агрегат с электронным управлением 1 x 230 В; Ø 100 мм с диском основной пилы Ø 300 мм (#003)	О	О	О
69	Индикация угла наклона пильного диска от 90° до 45°, макс. высота реза 140 мм с диаметром пильного диска 315 мм, скорость вращения 4.800 об/мин	S	S	S
71	Показания изменения угла наклона пильного агрегата на маховике	О	О	О
74	Подрезной агрегат с механическим приводом, Ø 100 мм с основным пильным диском Ø 300 мм	О	О	О
75	Подрезной агрегат с электронным управлением, Ø 100 мм с диском основной пилы Ø 300 мм	О	О	О
76	Ширина реза 800 мм по всей длине стола, мин. транспортировочная ширина 800 мм	О	О	S
77	Ширина реза 1.250 мм по всей длине стола, мин. транспортировочная ширина 800 мм	О	О	О
78	Ширина реза 800 мм по всей длине стола, мин. транспортировочная ширина 800 мм	S	S	
80	Защитное ограждение EURO II	S	S	S
81	Верхнее ограждение пильного диска для ширины реза 800/1250 мм, может быть полностью отведено за пределы рабочей зоны станка	О	О	О
82	Пазорезный инструмент с возможностью задать ширину пазования до 19.5 мм	О	О	О
84	Точная настройка поперечного упора	О	О	О
85	Точная настройка высоты пильного упора на цифровом дисплее (I77)	О	О	О
86	Точная настройка высоты пильного упора на цифровом дисплее (I77)	О	О	О
91	Скользкая подвеска аспирационной трубы для ширины реза 800/1.250 мм	О	О	О

Фрезерный агрегат и фрезерный упор		KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
100	Диаметр шпинделя 30 мм, рабочая высота фрезерного шпинделя над столом 140 мм	О	О	О
101	Фрезерный шпиндель Ø 40 мм, полезная высота над столом 160 мм	О	О	О
102	Фрезерный шпиндель Ø 50 мм, полезная высота над столом 160 мм	О	О	О
103	Диаметр шпинделя 30 мм, рабочая высота фрезерного шпинделя над столом 115 мм	S	S	S
104	Фрезерный шпиндель Ø 50 мм, полезная высота над столом 115 мм	О	О	О
105	Фрезерный шпиндель Ø 31 мм, полезная высота над столом 115 мм	О	О	О
106	Фрезерный шпиндель Ø 35 мм, полезная высота над столом 115 мм	О	О	О
107	Фрезерный шпиндель Ø 32 мм, полезная высота над столом 115 мм	О	О	О
108	Фрезерный шпиндель 15.000 об/мин. вместо шпинделя диаметром 30 мм	О	О	О
109	Наклон фрезерного шпинделя вручную в диапазоне 0°–45°	S	S	S
110	Цифровая индикация для изменения угла фрезерного шпинделя на маховике (I119)	О	О	О
112	Фрезерный упор "230" для инструмента с макс. диаметром 230 мм (упорные линейки 400 мм)	S	S	S
113	Система регулировки MULTI для фрезерного упора "230" (#112)	О	О	О
115	Алюминиевые упорные линейки	S		
116	Анодированные алюминиевые упорные линейки	О	S	S
117	Анодированные алюминиевые упорные линейки с предохранительными направляющими (#112)	О	О	О
118	Электронная настройка высоты пильного диска на цифровом светодиодном дисплее ("Power-Drive" F1) (#110)	О	О	О
119	Электронная настройка высоты пильного диска и электронное изменение угла с цифровой светодиодной индикацией (#201)	О	О	О
123	Защитное ограждение фуговального агрегата "EURO"	S	S	S
125	Предохранительные упорные линейки фрезерного упора "Integral" 500 мм	О	О	О
-	Отверстие во фрезерном в мм	230	230	230

Форматно-подвижной стол, стол для фрезерования и шипования				
131	Форматно-подвижной стол M, длина реза 1.300 мм	S		
132	Форматно-подвижной стол M, длина реза 2.050 мм	О	S	
133	Форматно-подвижной стол, длина реза 2.500 мм, с анодированным покрытием, обрезной башмак	О	О	S
134	Форматно-подвижной стол, X длина реза 2.800 мм, с анодированным покрытием, обрезной башмак			О
135	Форматно-подвижной стол XL, длина реза 3.200 мм, с анодированным покрытием, обрезной башмак			О
136	Форматно-подвижной стол с анодированным покрытием	О	S	S
139	Кнопка запуска на форматно-подвижном столе	О	О	О
141	Форматно-подвижной стол M, длина реза 1.550 мм	О		

Расширительный стол и поперечные упоры	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
159 Расширительный стол 1.100 для форматно-подвижного стола 1.300–2.050 мм	○	S	
160 Расширительный стол 1.300 для форматно-подвижного стола 1.300–2.500 мм	○	○	S
161 Расширительный стол 1.500 для форматно-подвижного стола 2.500–3.700 мм			W
164 Поперечный упор 1.100 мм для форматно-подвижного стола любой длины	S	○	○
165 Телескопическое удлинение для поперечного упора от 1.100 мм до 2.000 мм (#164)	○	○	○
166 Поперечный упор 2.600 мм (система "X-Roll") (#159/160)	○	S	S
168 Поперечный упор 2.600 мм "X-Roll" (вместо 1.100 мм) для расширительного стола (#159/160)	○		
169 Поперечный упор 3.200 мм (система "X-Roll") (#159/160) с 2 поперечными упорами вместо 2.600 мм (#166/168+159/160)	○	○	○
170 Расширительный стол с градусно-растровой системой	○	○	○
171 Поперечный упор 1.900 мм, 1 цифровая упорная колодка, с удлинением до 3.200 мм для расширительного стола 1.500			○
172 Цифровой торцовочный упор 3.200 мм, с 2-мя цифровыми упорными колодками, для расширительного стола 1.500			○
173 Высокоточная градусно-растровая система с компенсацией длины для расширительного стола 1.300/1.500	○	○	○

Общие характеристики			
- Подключение аспирации-Ø в мм, фрезерный упор/фрезерный агрегат под столом	120/80	120/80	120/80
- Подключение аспирации -Ø в мм (пильный агрегат/ограждение пильного диска (верхнее ограждение)	120/50 (80)	120/50 (80)	120/50 (80)
- Рабочая высота в мм	890	890	890
- Вес в кг (со стандартной конфигурацией)	570	640	780
- Мин. транспортная ширина в мм	800	800	800

Важные принадлежности			
210 Роликовая тележка	○	○	○
212 Откидное устройство для автоподатчика	○	○	○
223 Жаростойкий поддон	○	○	○

Транспортировка			
221 Подготовка к контейнерной перевозке	○	○	○



Отличное качество
деревообработки со
станками FELDER

Ассортимент продукции

Форматно-раскроечные станки



Фрезерные станки



Пильно-фрезерные станки



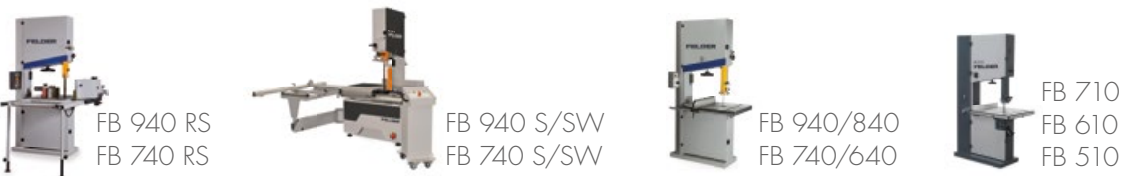
Фуговальные станки



Комбинированные станки



Ленточнопильные станки



Сверлильно-присадочный, сверлильный и сверлильно-пазовальный станок



Прессы горячего прессования



Калибровально-шлифовальные станки



Станки для браширования древесины



Кромкошлифовальные станки



Кромкооблицовочные станки



Вертикальный пильный центр



Аспирационные установки и брикетирующие прессы





**FELDER Превосходное сочетание
точности, многофункциональности и
производительности**

С 1956 года оборудование производства компании Felder Group является гарантом великолепных результатов обработки в сочетании с небывалым удобством управления и надёжности в повседневном использовании. Деревообработчики всегда с интересом относятся к индивидуальным и комплексным решениям для малого и среднего бизнеса.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓜ RU Тел. +7 495 602 02 85
www.felder.ru
[Контакты](#)

Ⓜ MD Тел. +373 6057 3337
www.felder.md
[Контакты](#)

Ⓜ KZ Тел. +7 771 503 4733
www.felder.kz
[Контакты](#)

Ⓜ UA Тел. +38 044 201 06 75
www.felder.ua
[Контакты](#)