

**FORMAT 4®**

**profil 45 M**

МОЩНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ  
СТАНОК ПРЕМИУМ-КЛАССА



**FORMAT 4®**



## profil 45 M

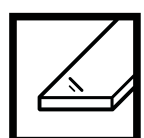
### Мощный фрезерный станок премиум-класса



Массивная древесина



Плитный материал



Пластик



Новый высокотехнологичный фрезерный станок с наклонным шпинделем марки Format4 необычайно удобен и прост в использовании, и обеспечивает максимальную точность обработки. Элегантный дизайн, массивный чугунный фрезерный стол и инновационные высокотехнологичные решения - всё это вы найдете в станке Format4 profil 45 M.

Благодаря своей уникальной комплектации profil 45 M марки Format4 является промышленным станком для наиболее эффективного выполнения даже самых сложных фрезерных работ.

Главной особенностью системы управления "x-motion" является цветной 15-дюймовый TFT-дисплей, обеспечивающий удобство управления премиум – класса. Система управления, оснащённая цветным сенсорным монитором, находится на уровне глаз и отображает всю важную информацию на одном экране. Параллельно со всеми настройками фрезерного шпинделя, фрезерный упор марки Format4 может напрямую контролироваться непосредственно с сенсорного дисплея. Пакет "премиум" обеспечивает максимальную производительность с возможностью загружать программы одним нажатием кнопки. Вы можете самостоятельно создавать индивидуальные программы фрезерования и конфигурировать опциональные базы данных инструмента.

Линейка продуктов s-tech предлагает вам специально разработанные опции оснащения для обработки пластиков и композитных материалов.

## Вариации

Модели и ваши преимущества



### profil 45 M

- » Диаметр отверстия во фрезерном столе 320 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 250 мм
- » Система быстрой смены фрезерного шпинделя (стандартная комплектация)
- » Система регулировки фрезерного шпинделя "Power Drive"



### profil 45 M x-motion

- » Диаметр отверстия во фрезерном столе 320 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 250 мм
- » Система быстрой смены фрезерного шпинделя (стандартная комплектация)
- » Настройка фрезерного шпинделя
- » Управление "x-motion" на цветном сенсорном дисплее

## Станки премиум-класса марки FORMAT4 для самых высоких требований

- » Неизменно высокая производительность в непрерывной производственной эксплуатации
- » Производственные решения по индивидуальным требованиям заказчика
- » Массивная конструкция с высококачественными компонентами
- » Различные варианты конфигураций с технологическими решениями
- » Абсолютная инженерная точность
- » Удобство управления премиум-класса
- » Качество и точность из Австрии
- » Высочайшая производительность
- » Первокласное сервисное обслуживание на этапе совершения покупки и в процессе эксплуатации оборудования
- » Гибкие финансовые решения
- » Опыт в области машиностроения с 1956 года

# Краткий обзор основных преимуществ



## Система быстрой замены фрезерного шпинделя

Неограниченное применение вашего нового фрезерного станка profil 45 возможно вследствие применения быстросменной системы фрезерного шпинделя. Вы можете моментально производить замену фрезерного шпинделя с закрепленным фрезерным инструментом, а также замену фрезерного шпинделя с различными диаметрами фрезерного инструмента для серийных фрезерных работ. Особенный штрих – это высокоскоростной фрезерный шпиндель с частотой вращения 15,000 об/мин. Для высочайших нагрузок и долговечности фрезерные шпиндели марки Format-4 оснащены тремя подшипниками!



## Стабильность и производительность даже при максимальной нагрузке

Массивный, высокоточный, чугунный фрезерный стол гарантирует максимум стабильности и абсолютно безвибрационную работу при максимальной нагрузке. Надёжная конструкция выдвижного суппорта длиной 1,270 мм позволяет быстро и просто увеличить опорную поверхность до 400 мм в длину. Для максимальной безопасности работы кнопка аварийного останова работы расположена на фронтальном выдвижном суппорте и поэтому всегда находится в зоне досягаемости. Увеличьте рабочую поверхность вашего profil 45 M с использованием массивных удлинений стола на 670 мм с двух сторон (опция). Опционально в стандартную комплектацию может также входить удлиненная секция в передней части станка (2,200 мм).



## Интуитивно понятная система управления x-motion

Вы можете быстро и интуитивно регулировать скорость вращения, высоту шпинделя и угол наклона с 15-ти дюймовой сенсорной панели управления x-motion, имеющей простой и удобный интерфейс. Неограниченное количество ячеек памяти для инструментов, шпинделей и программ фрезерования обеспечивает стабильность повторяемости результатов обработки и минимальное время переналадки.

# FORMAT 4®

# Детали



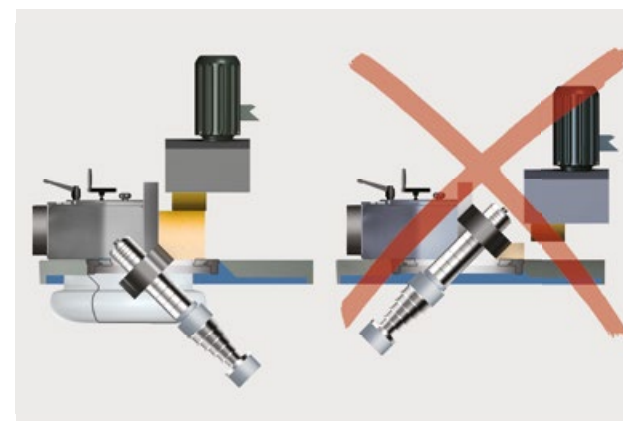
## Маленькие детали – хороший результат!

Установленная на станке Format4 система наклона узла "Easy-Glide" способна удовлетворить самые высокие требования как небольших, так и крупных промышленных предприятий. Точная двухсторонняя подвеска гарантирует высокий уровень нагрузки, отсутствие люфта при наклоне и необходимости в сервисном обслуживании.



## Высокоскоростной шпиндель

На высокоскоростной шпиндель можно закреплять любые фрезы с диаметром хвостовика 6–16 мм. Частота вращения 15,000 об/мин, с максимальной мощностью двигателя до 10.0 Л.С.



## Поворот фрезерного шпинделя Format4 "назад": важное преимущество при обработке любых видов заготовок!

Поворот фрезерного шпинделя "вперёд" имеет следующие серьезные недостатки: повышение риска возникновения несчастных случаев, ограниченная высота заготовки, невозможность использования автоподатчика, плохая картина фрезерования, плохое удаление стружки. Только с Format4: Правильный поворот фрезерного шпинделя "назад" с максимальным удобством управления: безопасность работы, обработка заготовок любого размера, бесперебойное использование автоподатчика, точная картина фрезерования, оптимальное удаление стружки.



## Фрезерный агрегат станка profil 45 способен удовлетворить любые ваши требования!

В каждой детали массивного фрезерного станка profil 45 отображается многолетний опыт машиностроения в сочетании с использованием самых современных производственных технологий. Мощный фрезерный агрегат станка profil 45 был специально разработан для промышленного использования. Благодаря использованию прецизионной двойной подвески, предназначенной для точной настройки угла, и направляющей "ласточкин хвост" для точной линейной регулировки высоты, агрегат гарантирует великолепную точность настройки в течение многих лет при максимальной рабочей нагрузке.



**Управление фрезерным упором**  
Высокоточная и быстрая настройка фрезерного упора осуществляется электромеханическим способом, при этом все текущие параметры настройки отображаются в режиме реального времени.



**"Power-Drive"**  
Поворотная ручка для быстрой настройки стола, точная настройка – при помощи кнопки. Цифры на светодиодном индикаторе на панели управления показывают фактические значения.



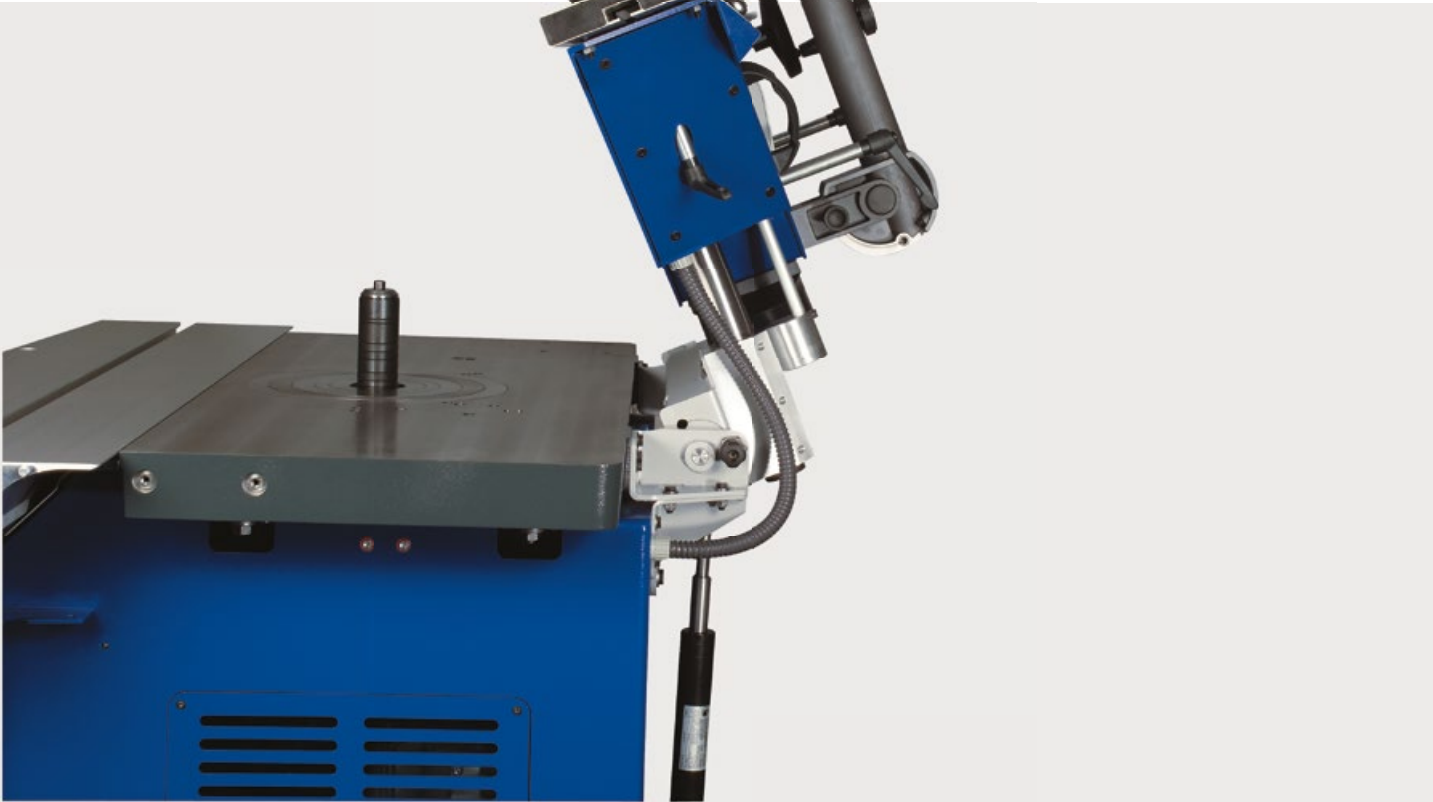
**Фрезерный упор**  
**Система быстрой фиксации**  
Опция: Фиксация и снятие фрезерного упора одним движением руки. При простом перемещении быстрозажимной рукоятки вы можете зафиксировать фрезерный упор в любом положении и полностью снять его одним движением руки и без каких-либо усилий.



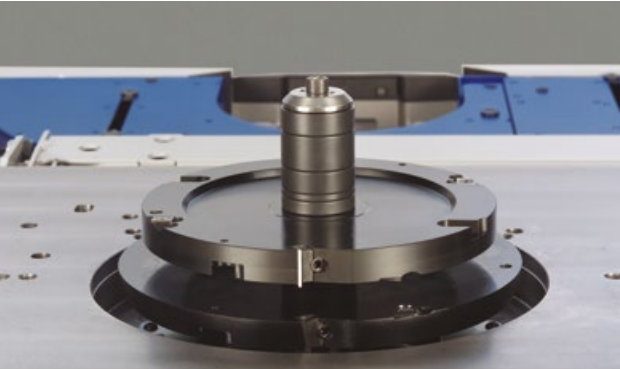
**Система управления фрезерным упором с помощью сенсорного экрана**  
Высококачественная стандартная комплектация гарантирует вам максимальную точность, необычайное удобство управления и минимальное время переналадки: Система управления станка profil 45 "x-motion" обеспечивает комфортное и прецизионное управление фрезерным упором с центрального цветного TFT-дисплея с 15-дюймовым сенсорным экраном. Увеличьте объёмы серийного производства с быстрыми настройками и гарантированной повторяемостью результатов обработки.



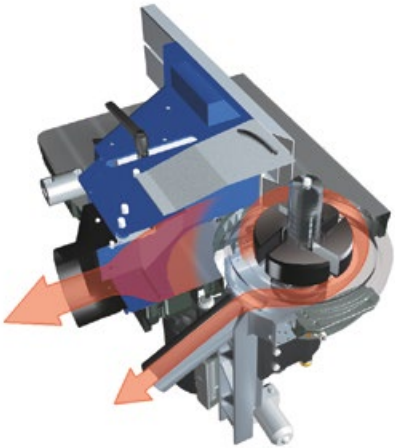
**"Quick-Lock"**  
Меняйте фрезерные инструменты просто и безопасно: система крепления пильного диска "Quick-lock" позволяет производить удобную замену фрез и уменьшает риск травмирования от соскальзывания заготовки. Подходит для шпинделей Ø 30 мм



**Стандарт: Фрезерный упор с откидной функцией**  
Является важным приспособлением для рациональной, быстрой смены фрезерного инструмента, фрезерных шпинделей и для криволинейного фрезерования.



**Диаметр отверстия во фрезерном столе 320 мм**  
Достаточно большое отверстие во фрезерном столе обеспечивает вам максимальную безопасность в работе: крупногабаритные фрезерные и шиповальные инструменты могут полностью опускаться под стол.



**Двойной отвод стружки из ограждения фрезы**  
Двойная система вытяжки через фрезерный упор и резервуар для сбора стружки под фрезерным столом является гарантией чистоты рабочей поверхности и исправной работы станка.

Технические характеристики

| Электрика                                                                                                                     | profil 45 M | profil 45 M x-motion |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------|
| 001 Напряжение электросети 3x 400 В                                                                                           | S           | S                    |
| 002 Напряжение двигателя 3x 230 В                                                                                             | W           | W                    |
| 004 Частота вращения двигателя 50 Гц                                                                                          | S           | S                    |
| 005 Частота вращения двигателя 60 Гц                                                                                          | W           | W                    |
| 007 7.5 Л.С. (5.5 кВт) S6/40%                                                                                                 | S           | S                    |
| 008 10 Л.С. (7.35 кВт) S6/40%                                                                                                 | O           | O                    |
| 009 13.5 Л.С. (10 кВт) S6/40%                                                                                                 | O           | O                    |
| 10 Пуск "звезда-треугольник"                                                                                                  | S           | S                    |
| 12 Пусковой включатель для запуска аспирационной установки                                                                    | O           | O                    |
| 13 Счётчик рабочих часов                                                                                                      | O           | S                    |
| 14 Трёхфазный разъём CEE для дополнительного оборудования с задержкой подключения (необходим для использования автоподатчика) | O           | O                    |
| 16 Плавная регулировка количества оборотов 1.500–10.000 об./мин. только с 7.35 кВт (10 Л.С.) S6/40%                           | O           | O                    |
| 26 Штекер для подключения панели управления на уровне глаз                                                                    |             | O                    |
| - 5 скоростей вращения: 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 об/мин                                                                 | S           | S                    |
| - Реверсное движение фрезерного шпинделя                                                                                      | S           | S                    |

| Фрезерный агрегат и фрезерный упор                                                                                     |   |   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|
| 101 Фрезерный шпиндель Ø 40 мм, используемая высота над столом 160 мм, вместо стандартного фрезерного шпинделя Ø 30 мм | O | O |
| 102 Фрезерный шпиндель Ø 50 мм, используемая высота над столом 160 мм, вместо стандартного фрезерного шпинделя Ø 30 мм | O | O |
| 103 Диаметр шпинделя 30 мм, рабочая высота фрезерного шпинделя над столом 140 мм                                       | S | S |
| 105 Фрезерный шпиндель Ø 31 мм, используемая высота над столом 140 мм, вместо стандартного фрезерного шпинделя Ø 30 мм | O | O |
| 106 Фрезерный шпиндель Ø 35 мм, используемая высота над столом 140 мм                                                  | O | O |
| 107 Фрезерный шпиндель Ø 32 мм, используемая высота над столом 140 мм                                                  | O | O |
| 108 Фрезерный шпиндель 15.000 об/мин. вместо шпинделя диаметром 30 мм                                                  | O | O |
| 110 Электрическая регулировка углового положения фрезерного шпинделя в диапазоне 90°–45°;                              | S | S |
| 112 Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 250 мм                                                                    | S | S |
| 113 Система регулировки MULTI для фрезерного упора "250", с приводом от электромотора и цифровым индикатором           | S | S |
| 116 Алюминиевые, анодированные упорные линейки 550 мм                                                                  | S | S |
| 117 Алюминиевые, анодированные упорные линейки длиной 550 мм с предохранительными направляющими                        | O | O |
| 118 Электрическая регулировка высоты фрезерного шпинделя                                                               | S | S |
| 119 Цифровой дисплей для регулировки высоты и угла наклона шпинделя                                                    | S |   |
| 121 Блокировка шпинделя с внешней стороны                                                                              | S | S |
| 123 Защитное ограждение фуговального агрегата "Centrex"                                                                | S | S |
| 125 Предохранительные упорные линейки фрезерного упора "Integral" 500 мм                                               | O | O |
| 128 Быстрая блокировка фрезерного упора                                                                                | O | O |
| 180 Выдвижная опора 1.270 мм с кнопкой аварийного останова                                                             | O | O |
| 183 Удлинение стола с двух сторон 670 мм с выдвижной опорой 2.200 мм                                                   | O | O |
| - Система управления "x-motion" на панели управления с цветным сенсорным монитором на уровне глаз                      |   | S |
| - Диаметр отверстия во фрезерном столе 320 мм                                                                          | S | S |

| Важные принадлежности |                                                                                   | profil 45 M | profil 45 M x-motion |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------|
| 212                   | Откидное устройство для автоподатчика                                             | ○           | ○                    |
| 215                   | Устройство фрезерования по шаблону для фрезерных станков с зафиксированным столом | ○           | ○                    |
| 220                   | 604-110 – Планшет с зажимом формата A4 для спецификации деталей                   |             | ○                    |
| Автоподатчики         |                                                                                   |             |                      |
| 226                   | Профессиональный автоподатчик для серийных работ на производстве (#001)           | ○           | ○                    |
| Общие характеристики  |                                                                                   |             |                      |
| -                     | Подключение аспирации-Ø в мм, фрезерный упор/фрезерный агрегат под столом         | 140/80      | 140/80               |
| -                     | Рабочая высота в мм                                                               | 890         | 890                  |
| -                     | Вес в кг (со стандартной конфигурацией)                                           | 730         | 730                  |
| -                     | Мин. транспортная ширина в мм                                                     | 920         | 920                  |
| Упаковка              |                                                                                   |             |                      |
| 223                   | Упаковка с маркировкой IPPC                                                       | ○           | ○                    |
| Транспортировка       |                                                                                   |             |                      |
| 221                   | Контейнерная перевозка                                                            | ○           | ○                    |

Ассортимент продукции

Форматно-раскroечные станки



Фрезерные станки



Фугoвальные станки



Кромкоoблицoвочные станки



Калибpoвально-шлифoвальные станки



Прессы горячего прессования

Пресс для горячего прессования заготовок с Электрические нагревательные плиты Elkom®  
Пресс с водяным обогревом плит  
Пресс с масляным обогревом плит с подключением к имеющейся системе отопления

Обрабатывающие центры с ЧПУ



Обрабатывающие центры с ЧПУ для нестинга



Форматно-раскroечные центры для промышленного использования



Вакуумный подъёмник панелей  
Системы возврата заготовок  
Подающие устройства



# **FORMAT 4®**

## **FORMAT4 Бескомпромиссный потенциал для самых взыскательных требований**

С 2001 года бренд премиум-класса компании Felder Group соответствует самым высоким требованиям профессиональных деревообработчиков. Индивидуальные высокопроизводительные решения обеспечивают высочайший комфорт управления и максимальную производительность.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

ⓇU Тел. 0495 602 02 85

[www.format-4.ru](http://www.format-4.ru)

[Контакты](#)

ⓇD Тел. 06057 3337

[www.format-4.md](http://www.format-4.md)

[Контакты](#)

ⓇZ Тел. 0771 503 4733

[www.format-4.kz](http://www.format-4.kz)

[Контакты](#)

ⓇA Тел. 0044 201 06 75

[www.format-4.ua](http://www.format-4.ua)

[Контакты](#)