

**FELDER®**

## **CF 741**

ВЕЛИКОЛЕПНАЯ  
КОМБИНАЦИЯ ИЗ 5  
ОТДЕЛЬНЫХ СТАНКОВ



**FELDER®**



# CF 741

## Великолепная комбинация из 5 отдельных станков



Массивная древесина



Плитный материал



Всё, что вам нужно для превосходных результатов деревообработки на площади всего два с половиной метра: многооперационный станок Felder CF 741 объединяет в себе преимущества пяти отдельных станков и отличается высокой производительностью, точностью и минимальным временем переналадки. Фугование, фрезерование, распил и сверление - готовый столярный цех в одном станке. Пакет оснащения "Professional" делает работу на станке комфортней, облегчая обработку длинномерных заготовок.

# FELDER®

## Вариации

Модели и ваши преимущества



### CF 741

- » Ширина фугования 410 мм
- » Длина реза: 1,300–2,500 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 230 мм
- » Система быстрой смены фрезерного шпинделя (стандартная комплектация)
- » Сверлильно-пазовальное устройство (опция)
- » Система управления "Power drive" (опция)



### CF 741 professional

- » Ширина фугования 410 мм
- » Длина реза: 2,050–2,500 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 230 мм
- » Система быстрой смены фрезерного шпинделя (стандартная комплектация)
- » Сверлильно-пазовальное устройство (опция)
- » Система управления "Power drive" (опция)



### CF 741 S professional

- » Ширина фугования 410 мм
- » Длина реза: 2,500–3,200 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 230 мм
- » Система быстрой смены фрезерного шпинделя (стандартная комплектация)
- » Сверлильно-пазовальное устройство (опция)
- » Система управления "Power drive" (опция)

... Ваше решение в пользу Felder – это надёжный выбор

- » Подходящий станок для любого бюджета
- » Полная надёжность в профессиональном использовании
- » Изготовленное по индивидуальному заказу оборудование
- » Высококачественный чугунный стол и агрегаты
- » Уникальные инженерные решения на базе 65-летнего опыта в деревообработке уже включены в стандартную конфигурацию
- » Первокласное производство и высокие требования к окончательной обработке
- » Интуитивно понятные концепции применения
- » Современный, уникальный дизайн
- » Качество и точность из Австрии
- » Мощное и эффективное оборудование
- » Комплексное сервисное обслуживание и техподдержка

# Краткий обзор основных преимуществ



## Высокоточная система направляющих форматно-подвижного стола X-Roll

Начиная с 1990 года и по сей день постоянно совершенствующаяся система линейных направляющих доказывает свою эффективность на станках марки Felder. Современная система направляющих "X-Roll", разработанная специально для форматно-подвижных столов, имеет 10-ти летнюю заводскую гарантию от компании Felder, обеспечивает максимальную плавность управления и не требует дополнительного технического обслуживания. "X-образное" расположение роликов ("X-Roll") обеспечивает непревзойдённую плавность хода по закалённым направляющим.



## Быстрота перенастройки с фугования на раскрой и фрезерование и наоборот



## Silent-Power®

Эксклюзивно для фуговально-рейсмусовых станков производства компании Felder Group: спиральный строгальный вал SilentPower® более чем наполовину снижает шумовую нагрузку при выполнении фуговальных работ и, благодаря сквозному, тянущему резу, обеспечивает великолепное качество обрабатываемой поверхности без образования сколов при работе с любой породой древесины. С помощью революционной разработки Format4 вы сможете оценить все преимущества ножевого вала со спиральным строгальным ножом, не требующим значительных инвестиций с точки зрения обслуживания, настройки и эксплуатации. Ключевые преимущества строгального вала SilentPower®.



## Power-Drive (фрезерный шпindelь)

Полностью электрическая система управления "Power-Drive" обеспечивает максимально точную настройку и стабильную повторяемость операций. При помощи поворотной ручки вы настраиваете высоту и угол наклона пильного диска, точная настройка осуществляется с точностью до одной десятой миллиметра с помощью кнопочного переключателя. Величина фактического значения в режиме реального времени отображается на светодиодном индикаторе непосредственно на панели управления.



## "Power-Drive" (пильный диск)

Точно с такой же точностью до одной десятой миллиметра вы можете настраивать высоту и угол пильного диска. Для точной настройки в вашем распоряжении имеется специальная кнопка и наглядный светодиодный дисплей, на котором отображаются текущие фактические значения.



## Power-Drive (фуговальный станок)

Полностью электрическая система управления фуговальным столом "Power-Drive" максимально точную настройку и стабильную повторяемость операций. С помощью переключателя вы можете регулировать быструю настройку высоты рейсмусового стола, а точная юстировка выполняется с помощью кнопки. Величина фактического значения в режиме реального времени отображается на встроенном светодиодном индикаторе.

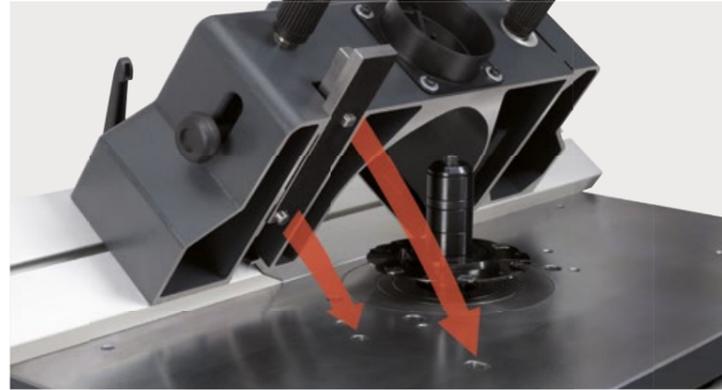
## Детали

### Система регулировки MULTI

Профессиональное оснащение: фрезерный упор "230" для макс. Ø инструмента 230 мм, система регулировки MULTI для фрезерного упора "230" для параллельной регулировки и быстрой настройки.

### Фрезерный упор "230"

Упор рассчитан на фрезерный инструмент диаметром до 230 мм. Точная регулировка съёмной упорной линейки может быть выполнена от -5 до +25 мм. Удаление стружки производится при помощи встроенного разъёма для подключения аспирационной установки.



### Система быстрой замены фрезерного шпинделя

Преимущества системы быстрой смены шпинделя:

- » Простая и быстрая смена шпинделей для фрез различных типов
- » Применение шпинделей различных диаметров: 30, 31, 32, 35, 40 и 50 мм
- » Применение высокоскоростных фрезерных шпинделей марки Felder для концевых фрез или высокоскоростных инструментов с частотой вращения 15.000 об/мин.
- » Автоматическая настройка количества повторений для серийных фрезерных работ



### "Easy-Glide" – 6 лет заводской гарантии!

Запатентованная система направляющих с поворотными сегментами "Easy-Glide" способна удовлетворить самые высокие требования как мелких, так и крупных промышленных предприятий. Точная двухсторонняя подвеска гарантирует высокий уровень нагрузки, отсутствие люфта при наклоне и абсолютное отсутствие необходимости в сервисном обслуживании. В направляющих с поворотными сегментами используется специальный синтетический материал, способный выдерживать высокие нагрузки, что обеспечивает чрезвычайно надёжную и безаварийную эксплуатацию в течение продолжительного периода времени. Конструкция направляющей с поворотным сегментом содержит синтетический материал, который широко используется в космической сфере и в строительстве гидротехнических сооружений; данная конструкция функционирует без добавления смазки, абсолютно не требует технического обслуживания и не подвержена воздействию пыли. На системные решения Felder предоставляется заводская гарантия 6 лет, что обеспечивает высокую надёжность в работе на многие годы вперёд.



### Фрезерный агрегат "700"

Полностью обновлённый фрезерный агрегат серии 700 соответствует вашим представлениям об идеале!

- » Рабочая высота фрезерного шпинделя над столом 115 мм (140/160 мм)
- » Система быстрой замены фрезерного шпинделя
- » Простое изменение частоты вращения спереди станка
- » Шпиндель с зажимным патроном для концевых фрез со скоростью вращения 15,000 об/мин
- » Электронная настройка высоты пильного диска на цифровом светодиодном дисплее
- » Электронное изменение угла с цифровой светодиодной индикацией
- » 4 скорости вращения: 3,500, 6,500, 8,000, 10,000 об/мин
- » Наклон фрезерного шпинделя "назад" в диапазоне от 0° до 45°
- » Точная двухсторонняя подвеска
- » Регулировка высоты с применением направляющих "ласточкин хвост"
- » Оптимальное снижение вибрации вследствие применения тяжёлого агрегата из серого чугуна

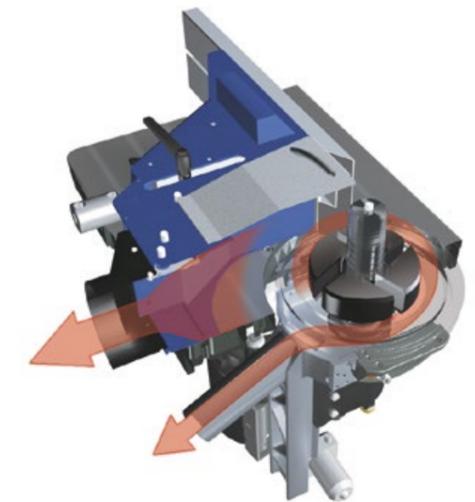
### Диаметр отверстия во фрезерном столе 230 мм

Достаточно большое отверстие во фрезерном столе обеспечивает вам максимальную безопасность в работе: крупногабаритные фрезерные и шиповальные инструменты могут полностью опускаться под стол.



### Предохранительные направляющие

Предохранительные направляющие для предотвращения провала заготовки между упорами фрезы (опционально).



### Двойной отвод стружки из ограждения фрезы

Двойная система вытяжки через фрезерный упор и резервуар для сбора стружки под фрезерным столом является гарантией чистоты рабочей поверхности и исправной работы станка.



### Фрезерование и шипование

Крупногабаритный и рассчитанный на высокие нагрузки алюминиевый форматно-подвижной стол "парит" на крестообразных роликах – высокотехнологичная, современная система направляющих "X-Roll", разработанная специально для форматно-подвижных столов. "X-образное" расположение роликов ("X-Roll") позволяет равномерно распределять поступающую на все стороны нагрузку. Подшипники по всей ширине прилегают к направляющим, что гарантирует высочайшую точность и плавность хода форматно-подвижного стола. "X-Roll" гарантирует вам качество и точность, которое вы ожидаете от нового форматно-раскrojечного станка. А вот ещё одна причина, чтобы выбрать Felder: 10 лет заводской гарантии подчёркивают надёжность системы "X-Roll".



### Наклон фрезерного шпинделя 90°–45°

Наклон фрезерного шпинделя Felder "назад" обеспечивает следующие преимущества:

- » Безопасная работа
- » Возможность обработки заготовок любого размера
- » Возможность использования автоподатчика
- » Точная картина фрезерования
- » Оптимальное удаление стружки в зоне обработки



### Автоподатчик

Стандартные фрезерные работы могут проводиться точно и аккуратно с использованием автоподатчика.



### Откидное приспособление

С откидным приспособлением Felder устройство подачи всегда находится на станке и в любое время готово к применению.



## Silent-Power® Безупречно тихий строгальный вал



### БЕЗУПРЕЧНО ТИХИЙ

Для вашего здоровья и здоровья ваших сотрудников!

По сравнению с обычными системами, спиральный строгальный вал SilentPower до 50% сокращает шумовую нагрузку (10 дБ А).



### СТРОГАНИЕ БЕЗ СКОЛОВ

Настоящая технология спирального ножа. Благодаря сквозному, тянущему резу, спиральный строгальный вал SilentPower обеспечивает качество обрабатываемой поверхности без образования сколов при работе с любой породой древесины.



### СРОК СЛУЖБЫ НОЖЕЙ УВЕЛИЧЕН В 20 РАЗ

Экономия времени и денег. Лезвия из твёрдого сплава на спиральном строгальном вале SilentPower до 20 раз увеличивают срок службы инструмента, по сравнению с лезвиями HSS.



### БОЛЬШАЯ ПЛОЩАДЬ СТРУЖЕЧНОЙ КАНАВКИ

Уменьшенный объём стружки. Оптимизированный объём схода стружки и короткие режущие грани спирального строгального вала SilentPower гарантируют наилучшую транспортировку стружки и минимальное количество опилок.



### ЧЕТЫРЕ РЕЖУЩИХ ГРАНИ

Больше "строгальных ножей". Каждое лезвие из твёрдого сплава (на спиральном строгальном вале SilentPower) имеет 4 режущие грани. Самая быстрая смена лезвий простым, отдельным "вращением".



### СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Инновация из Австрии. Спиральный строгальный вал SilentPower полностью изготавливается на заводе в Австрии в городе Халль-ин-Тироль. Местное ремесленничество и бескомпромиссные производственные стандарты гарантируют высокое качество продуктов из Австрии.



### УМЕНЬШЕННАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Значительное энергосбережение. Независимо от ширины фугования, потребление мощности в спиральном строгальном вале SilentPower существенно ниже по сравнению с другими системами.



### ПАТЕНТ С 2012 ГОДА

Его часто копируют, но никогда не могут добиться сходства. Более 10 лет назад спиральный строгальный вал SilentPower установил на рынке новые стандарты шумовой нагрузки, качества и эффективности и ему всё ещё нет равных.



### Стабильность, обеспечивающая высокую производительность

Массивный корпус строгального вала выполнен из серого чугуна и выдерживает высокую нагрузку. Стальной подающий ролик и стальной разгрузочный ролик, оснащённый спиральными зубьями, обеспечивают великолепную транспортировку заготовки. Оба стальных ролика могут принимать большие заготовки и не подвержены износу. Правильный выбор строгального вала, транспортировочных роликов и породы древесины является залогом превосходных результатов фугования. Новая модель станка Felder CF 741 может быть изготовлена по индивидуальному заказу в соответствии с требованиями вашего производства.



### Смена ножей за рекордно короткое время!

Простые настройки фуговальных ножей за считанные секунды – точность до десятой доли миллиметра – стандарт с Felder! Не подверженные засмаливанию зажимные винты и самонастраивающиеся ножи позволят вам осуществлять замену ножей менее чем за две минуты. Тем самым, трудоёмкие настройки или необходимость дорогостоящей регулировки инструментов ушли в прошлое! Основные преимущества:

- » Смена ножей меньше, чем за две минуты
- » Самоустанавливающиеся ножи, благодаря которым достигается наивысшая точность при замене ножей
- » Зажимные винты не покрываются смолой
- » Бесшумная работа благодаря соответствующей конструкции
- » Максимальный срок службы ножей



### Фуговальный упор Felder

Фуговальный упор можно наклонять от 90° до 45°. В позиции 90° и 45° находятся конечные упоры.



### Фуговальная защита EURO Standart

Компактная, встроенная в станину станка защита фуговального агрегата, обеспечивает стабильное положение заготовки при выполнении фуговально-рейсмусовых работ.



### Защитное ограждение "Comfort"

Максимальная безопасность в сочетании с комфортным управлением: компактная, встроенная в станину станка защита фуговального агрегата обеспечивает стабильное положение заготовки при выполнении фуговально-рейсмусовых работ.



### Аспирационный кожух

Благодаря эффективной и объёмной конструкции аспирационного кожуха проблема с опилками ушла в прошлое.



### 2-ух ступенчатая коробка передач

Вы можете с лёгкостью выбрать скорость благодаря 2-скоростному механизму подачи 6 и 12 м/мин.

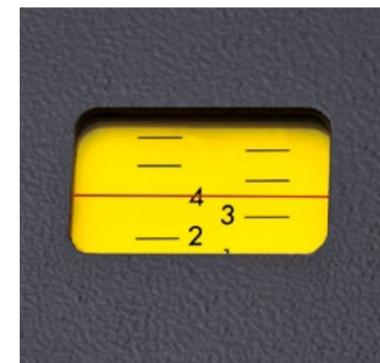


### Открытие фуговальных столов

Кратчайшее время переналадки с фугования на рейсмусование благодаря одновременному, синхронизированному откидыванию фуговальных столов.

### Регулировка толщины снятия стружки

Толщина снятия стружки может настраиваться в любое положение до 4 мм. Встроенное увеличительное стекло позволяет с лёгкостью считывать показатели.



### Настройка высоты рейсмусового стола

Для обеспечения более точных результатов, с использованием ручного маховика и интегрированной электронной индикации, вы можете настраивать высоту рейсмусования с точностью до десятой доли миллиметра. Макс. высота рейсмусования 230 мм.



### Сверлильно-пазовальное устройство

Сверлильно-пазовальное устройство устанавливается на сторону фуговального агрегата. По вашему желанию, для более удобной установки и снятия сверлильно-пазовального агрегата, возможен заказ с транспортной тележкой.





### Пильный агрегат Felder "104"

Крупногабаритный пильный агрегат Felder "104", выполненный из серого чугуна, отвечает высочайшим требованиям современной деревообрабатывающей отрасли.

- » Высота реза 104 мм с диаметром пильного диска 315 мм
- » Электронная настройка высоты пильного диска на цифровом светодиодном дисплее ("Power-Drive" K1)
- » Электронная настройка высоты пильного диска и электронное изменение угла с цифровой светодиодной индикацией ("Power-Drive" K2)
- » Точная настройка по высоте за счёт использования высокоточных линейных направляющих
- » Оптимальное удаление стружки благодаря работе полностью закрытого пильного агрегата под столом
- » Крупногабаритный пильный вал, расположенный на двух роликоподшипниках



### Подрезной агрегат

Обеспечивает идеальный раскрой ламинированных плит без сколов. Помимо регулировки вручную, подрезной диск может опционально иметь электронную настройку.



### Пазование

Пильные агрегаты Felder серии 700 также позволяют проводить пазовальные работы. Благодаря съёмному пильному фланцу и вставке стола пильный агрегат может быть оснащён регулируемым пазовальным инструментом марки Felder.



### Кнопка запуска на форматно-подвижном столе

По вашему желанию мы оснастим ваш пильный агрегат "700" кнопками включения для основной и подрезной пилы. Всё для вашего удобства!



### Вал циркулярной пилы

Электронно сбалансированный, установленный на двух роликоподшипниках вал основной пилы вращается при помощи поликлинового ремня Poly-V. Это обеспечивает наилучшую передачу мощности от двигателя к пильному валу.



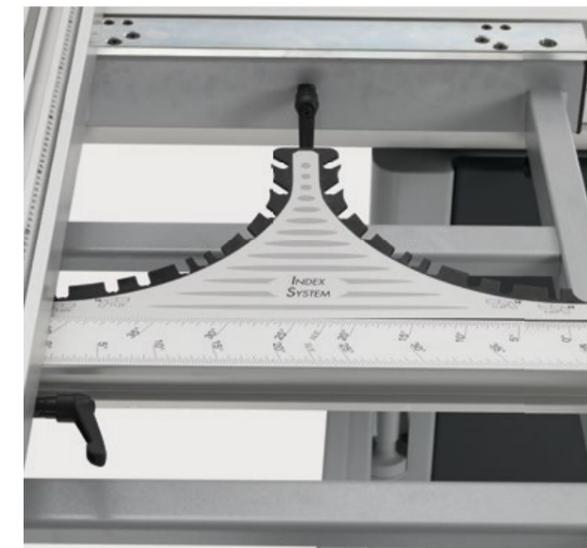
### Расширительный стол с градусно-растровой системой

Точность юстировки и фиксация без потери времени являются преимуществами высокоточной градусно-растровой системы с компенсацией длины. Высокоточные растровые точки позволяют изготавливать, например, многоугольные элементы. 5,625 (32-угольник), 11,25 (16-угольник), 22,5 (8-угольник). Дополнительные растровые точки на 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° и 45° могут быть выбраны для изготовления соединений в стык и в ус. Каждая растровая точка оснащена системой компенсации длины и может быть настроена по отдельности. Высокоточная градусно-растровая система с компенсацией длины Felder настроена на заводе-изготовителе. Прекрасно интегрированная в дизайн станка высокоточная градусно-растровая система позволит увеличить вашу производительность благодаря превосходному сочетанию цены и качества.



### Расширительный стол

Массивный расширительный стол позволяет выполнять обработку крупногабаритных и тяжёлых заготовок. Высокую точность и плавность хода обеспечивают 8 направляющих роликоподшипника, расположенных на расширительном телескопическом кронштейне. Для выполнения конкретных задач по деревообработке вы можете опционально укомплектовать ваш станок Felder расширительным столом 1.100 мм или столом профессиональной версии 1.300 мм. Телескопический поперечный упор с системой крепления и эргономично расположенная шкала или считывающая оптика на упорах гарантируют точную установку и позволяют осуществлять поперечный распил до 2,600 мм в длину. Поперечный упор может наклоняться в диапазоне от 90° до 45° и в стандартной комплектации оснащён перекидным упором. Фиксированное исходное положение обеспечивается под углом 90°. По желанию клиента ролик рабочей заготовки может быть установлен на торец расширительного стола.



### Расширительный стол с напольными опорными роликами

- » Для продольного и форматного распила крупногабаритного плитного материала
- » Напольная шина с возможностью регулировки по высоте, общая длина 4.5 м – состоит из 3-х сегментов



### Поперечный упор

Поперечный упор 1.100 мм для резки на ус в диапазоне  $+45^\circ$  до  $-45^\circ$  легко монтируется на форматно-подвижном столе без использования специального инструмента. Поперечный упор обеспечивает точную настройку  $90^\circ$ . Шкала наклонена в удобную для пользователя сторону и позволяет задать необходимую величину для торцевания. Колодка поперечного упора сконструирована таким образом, что маленький "носик" цепляется за предусмотренный для этого паз на линейке поперечного упора. Это обеспечивает надёжную фиксацию упора для точности выполнения продольного и углового распила.



### Параллельный упор

При помощи быстроразъёмного зажима вы легко и непринуждённо можете настроить параллельный упор. Высоко-точная регулировка способствует замерам с точностью до десятой доли миллиметра. Легко читаемая шкала параллельного раскроя компактно интегрирована в стол станка.



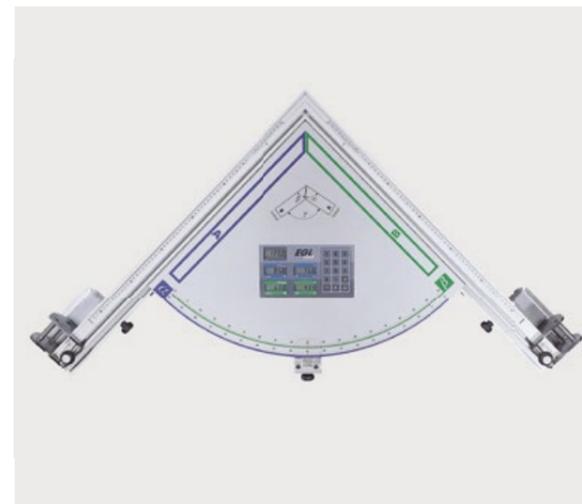
### Расширение стола

Алюминиевое удлинение стола с "Р-образным" креплением: "однорычажная" система зажимов для быстрого и простого монтажа без инструмента.



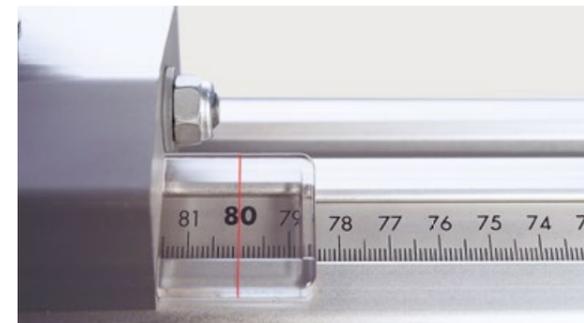
### Поперечный упор

Опция: поперечный упор с цифровой настройкой – точность до десятой доли миллиметра.



### EGL 1350

Уникальный запатентованный калибр усового соединения двойного раскроя марки Felder позволяет выполнять торцевой рез заготовок различной ширины под любым углом. Процесс чрезвычайно прост: на клавиатуре встроенного компьютера вы вводите суммарный желаемый угол "g" и ширину заготовки "A" и "B", получаете установочные значения "a" и "b", и настраиваете ваше устройство для угловых резов! Упорные колодки на упорных линейках можно настроить на значение до 1350 мм на шкалу. В зависимости от установленного угла для точной настройки длины заготовки и последующего распила под углом в вашем распоряжении имеется нониусная шкала компенсации длины.



### Упорная линейка

Шкала наклонена в удобную для пользователя сторону и позволяет задать необходимую величину для торцевания.



### Пневматическое прижимное устройство

- » Удобная фиксация заготовок при максимальной гибкости в обработке. Может использоваться на всех форматно-раскроечных и фрезерных станках с подвижным столом.
- » Удобная установка благодаря использованию магнитных креплений
- » Защитный цилиндр для обеспечения максимальной безопасности рабочего процесса
- » Использование прижимной балки возможно на расширительном столе любой длины
- » Высота зажима 95 мм
- » Зажимное усилие около 300 кг

## Технические характеристики

Электрика	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
001 Напряжение электросети 3x 400 В	S	S	S
002 Напряжение двигателя 3x 230 В	W	W	W
003 Напряжение электросети 1x 230 В, мощность двигателя 4.0 Л.С. (3.0 кВт)	○	○	○
004 Частота вращения двигателя 50 Гц	S	S	S
005 Частота вращения двигателя 60 Гц	W	W	W
006 4.0 Л.С. (3.0 кВт)	S	S	
007 5.5 Л.С. (4.0 кВт)	○	○	S
008 3.0 Л.С. (2.2 кВт)	○	○	○
009 10.0 Л.С. (7.35 кВт)	○	○	○
10 Пуск "звезда-треугольник" для двигателя мощностью от 7.5 Л.С. и 3x230В	○	○	○
11 Реверсное движение фрезерного шпинделя	S	S	S
12 Пусковой выключатель для запуска аспирационной установки	○	○	○
14 Трёхфазный разъём CEE для дополнительного оборудования с задержкой подключения (необходим для использования автоподатчика)	○	○	○

Строгальный вал	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
30 Ширина фугования в мм	410	410	410
32 Фуговальный упор 1.485 мм	S	S	S
33 Фуговальная упорная линейка 1.485 мм, анодированная	○	S	S
34 Дополнительный стол для фуговального упора	S	S	S
36 Защитное ограждение фуговального агрегата "Standard EURO"	S	S	S
37 Защитное ограждение фуговального агрегата "Comfort EURO"	○	○	○
38 2-ух ножевой строгальный вал марки Felder	S	S	
39 4-ёх ножевой строгальный вал марки Felder	○	○	S
40 4-ёх ножевой стандартный строгальный вал с односторонними строгальными ножами	○	○	○
41 3-ёх ножевой строгальный вал TERSA	○	○	○
44 Строгальный строгальный вал SilentPower®	○	○	○
- Общая длина фуговального стола в мм	1.650	1.650	1.650
- Количество ножей – спиральный строгальный вал SilentPower	63	63	63
- Длина фуговального стола со стороны подачи в мм	800	800	800

Регулировка уровня съёма и скорости подачи	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
50 Ширина рейсмусования в мм	404	404	404
51 Цифровой индикатор для отображения толщины рейсмусования в мм	S	S	S
52 Цифровой индикатор для отображения толщины рейсмусования в мм	○	○	○
53 Электрическая система управления высотой рейсмусового стола на цифровом дисплее ("Power-Drive" D1)	○	○	○
56 2-ух скоростной механизм подачи 6 м/мин + 12 м/мин	S	S	S
- Мин/макс. высота рейсмусования в мм	3-230	3-230	3-230
- Минимальная длина заготовки в мм	190	190	190
- Макс. толщина снятия стружки (мм)	4	4	4

Пильный и подрезной агрегат	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
201 Электронная настройка высоты пильного диска и электронное изменение угла с цифровой светодиодной индикацией (#119)	○	○	○
23 Подрезной агрегат с электронным управлением 1 x 230 В; Ø 100 мм с диском основной пилы Ø 300 мм (#003)	○	○	○
69 Индикация угла наклона пильного диска от 90° до 45°, макс. высота реза 140 мм с диаметром пильного диска 315 мм, скорость вращения 4,800 об/мин	S	S	S
71 Показания изменения угла наклона пильного агрегата на маховике	○	○	○
73 Скользящий мостик для упора между циркулярной пилой и фуговальным столом	○	○	○
74 Подрезной агрегат с механическим приводом, Ø 100 мм с основным пильным диском Ø 300 мм	○	○	○
75 Подрезной агрегат с электронным управлением, Ø 100 мм с диском основной пилы Ø 300 мм	○	○	○
80 Защитное ограждение EURO II	S	S	S
82 Пазорезный инструмент с возможностью задать ширину пазования до 19.5 мм	○	○	○
84 Точная настройка поперечного упора	S	S	S

Фрезерный агрегат и фрезерный упор	CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
100 Диаметр шпинделя 30 мм, рабочая высота фрезерного шпинделя над столом 140 мм	○	○	○
101 Фрезерный шпиндель Ø 40 мм, полезная высота над столом 160 мм	○	○	○
102 Фрезерный шпиндель Ø 50 мм, полезная высота над столом 160 мм	○	○	○
103 Диаметр шпинделя 30 мм, рабочая высота фрезерного шпинделя над столом 115 мм	S	S	S
104 Фрезерный шпиндель Ø 50 мм, полезная высота над столом 115 мм	○	○	○
105 Фрезерный шпиндель Ø 31 мм, полезная высота над столом 115 мм	○	○	○
106 Фрезерный шпиндель Ø 35 мм, полезная высота над столом 115 мм	○	○	○
107 Фрезерный шпиндель Ø 32 мм, полезная высота над столом 115 мм	○	○	○
108 Фрезерный шпиндель 15.000 об/мин. вместо шпинделя диаметром 30 мм	○	○	○
109 Наклон фрезерного шпинделя вручную в диапазоне 0°-45°	S	S	S
110 Цифровая индикация для изменения угла фрезерного шпинделя на маховике (!119)	○	○	○
112 Фрезерный упор "230" для инструмента с макс. диаметром 230 мм (упорные линейки 400 мм)	S	S	S
113 Система регулировки MULTI для фрезерного упора "230" (#112)	○	○	○
115 Алюминиевые упорные линейки	S		
116 Анодированные алюминиевые упорные линейки	○	S	S
117 Анодированные алюминиевые упорные линейки с предохранительными направляющими (#112)	○	○	○
118 Электронная настройка высоты пильного диска на цифровом светодиодном дисплее ("Power-Drive" F1) (#110)	○	○	○
119 Электрическая установка высоты и угла фрезы со светодиодным индикатором (#201)	○	○	○
123 Защитное ограждение фуговального агрегата "EURO"	S	S	S
125 Предохранительные упорные линейки фрезерного упора "Integral" 500 мм	○	○	○
- Диаметр отверстия во фрезерном столе в мм	230	230	230

Форматно-подвижной стол, стол для фрезерования и шипования		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
131	Форматно-подвижной стол M, длина реза 1.300 мм	S		
132	Форматно-подвижной стол M, длина реза 2.050 мм	○	S	
133	Форматно-подвижной стол, длина реза 2.500 мм, с анодированным покрытием, обрезной башмак	○	○	S
134	Форматно-подвижной стол X, длина реза 2.800 мм, с анодированным покрытием, обрезной башмак			○
135	Форматно-подвижной стол XL, длина реза 3.200 мм, с анодированным покрытием, обрезной башмак			○
136	Форматно-подвижной стол с анодированным покрытием	○	S	S
139	Кнопка запуска на форматно-подвижном столе	○	○	○
141	Форматно-подвижной стол M, длина реза 1.550 мм	○		
<b>Расширительный стол и продольные упоры</b>				
159	Расширительный стол 1.100 для форматно-подвижного стола 1.300 - 2.050 мм	○	S	
160	Расширительный стол 1.300 для форматно-подвижного стола 1.300-2.500 мм	○	○	S
161	Расширительный стол 1.500 для форматно-подвижного стола 2.500 - 3.700 мм			W
164	Поперечный упор 1.100 мм для форматно-подвижного стола любой длины	S	○	○
165	Телескопическое удлинение для поперечного упора от 1.100 мм до 2.000 мм (#164)	○	○	○
166	Поперечный упор 2.600 мм (система "X-Roll") (#159/160)	○	S	S
168	Поперечный упор 2.600 мм "X-Roll" (вместо 1.100 мм) для использования на расширительном столе (#159/160)	○		
169	Поперечный упор 3.200 мм (система "X-Roll") (#159/160) с 2 поперечными упорами вместо 2.600 мм (#166/168+159/160)	○	○	○
170	Расширительный стол с градусно-растровой системой	○	○	○
171	Поперечный упор 1.900 мм, 1 цифровая упорная колодка, с удлинением до 3.200 мм для расширительного стола 1.500			○
172	Цифровой торцовочный упор 3.200 мм, с 2-мя цифровыми упорными колодками, для расширительного стола 1.500			○
173	Высокоточная градусно-растровая система с компенсацией длины для расширительного стола 1.300/1.500	○	○	○
<b>Пазовальный агрегат</b>				
190	Сверлильный суппорт, массивная профессиональная версия	○	○	○
191	Пазовальный патрон, диапазон зажима 0-16 мм	○	○	○
194	Роликовая тележка для массивного профессионального сверлильного суппорта (#190)	○	○	○

Общие характеристики		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
13	Подготовка под минимальную транспортировочную ширину 800 мм	○	○	○
-	Подключение аспирации Ø в мм фуговальный/рейсмусовый агрегат	120	120	120
-	Подключение аспирации-Ø в мм, фрезерный упор/фрезерный агрегат под столом	120/80	120/80	120/80
-	Подключение аспирации Ø в мм (основная пила/верхнее ограждение пильного диска)	120/50	120/50	120/50
-	Рабочая высота в мм	890	890	890
-	Вес в кг (стандартная конфигурация)	960	1.030	1.120
-	Мин. транспортная ширина в мм	1.500	1.500	1.500

Важные принадлежности				
210	Роликовая тележка	○	○	○
211	Система креплений для расширения рейсмусового стола	○	○	○
212	Откидное устройство для автоподатчика	○	○	○
223	Жаростойкий поддон	○	○	○

Транспортировка				
221	Подготовка к контейнерной перевозке	○	○	○

## Ассортимент продукции

Форматно-раскроечные станки



K 945 S    K 740 S    K 740 professional    K 700 S

Фрезерные станки



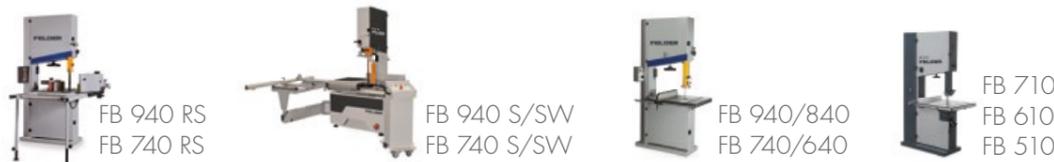
F 900 M    F 900 Z    F 700 M    F 700 Z    F 500 MS    F 500 M

Фуговальные станки



AD 951    AD 941    AD 741    AD 531    A 951 L    A 941    D 951    D 963

Ленточнопильные станки



FB 940 RS    FB 740 RS    FB 940 S/SW    FB 740 S/SW    FB 940/840    FB 740/640    FB 710    FB 610    FB 510

Калибровально-шлифовальные станки



FW 1102 perform  
FW 1102 classic  
FW 950 classic  
FW 850 classic

Кромкооблицовочные станки



G 560 / G 580 classic    G 500 EX    G 380    G 360    G 330

Аспирационные установки и брикетирующие прессы



RL 350    RL 300    RL 250    RL 200    RL 160    RL 140    RL 125



K 700 professional    K 700    K 540 S    K 500 S    K 500 professional    K 500

Пильно-фрезерные станки



KF 700 S professional    KF 700 professional    KF 700    KF 500 professional    KF 500

Комбинированные станки



CF 741 S professional    CF 741 professional    CF 741    CF 531 professional    CF 531

Сверлильно-присадочный, сверлильный и сверлильно-пазовальный станок



FD 29 professional    FD 21 professional    FD 250

Прессы горячего прессования



MVP 31.14 flex

Станки для браширования древесины



structura 60.02    structura 40.02

Кромкошлифовальные станки



FS 722    FS 900 KF    FS 900 K    FS 700 K



G 263    G 220    ForKa 300 S eco

Вертикальный пильный центр



KV 925



FBP 50/60/70    AF 22-D200    AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage    AF 16    AF 14    AF 12

# FELDER®

## FELDER Превосходное сочетание точности, многофункциональности и производительности

С 1956 года оборудование производства компании Felder Group является гарантом великолепных результатов обработки в сочетании с небывалым удобством управления и надёжности в повседневном использовании. Деревообработчики всегда с интересом относятся к индивидуальным и комплексным решениям для малого и среднего бизнеса.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

RU) Тел. +7 495 602 02 85

[www.felder.ru](http://www.felder.ru)

[Контакты](#)

MD) Тел. +373 6057 3337

[www.felder.md](http://www.felder.md)

[Контакты](#)

KZ) Тел. +7 771 503 4733

[www.felder.kz](http://www.felder.kz)

[Контакты](#)

UA) Тел. +38 044 201 06 75

[www.felder.ua](http://www.felder.ua)

[Контакты](#)