

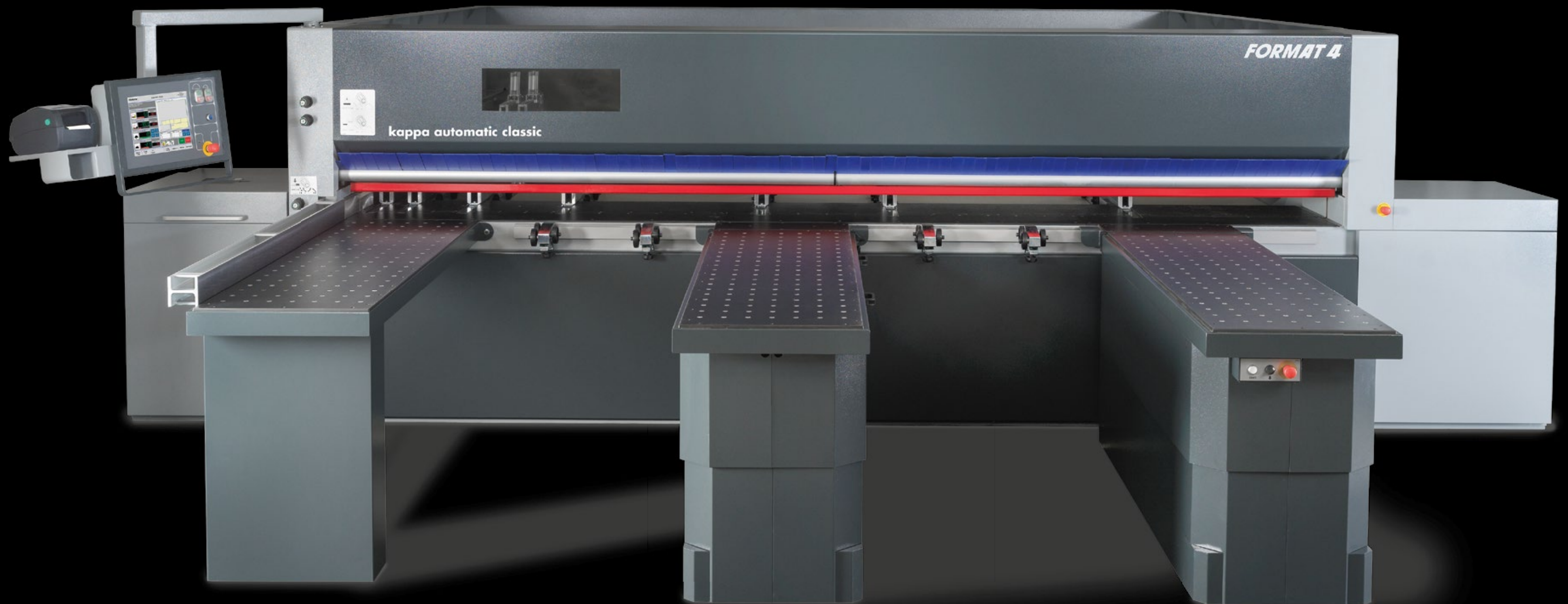
FORMAT 4®

kappa automatic classic

КОМПАКТНЫЙ
ПИЛЬНЫЙ ЦЕНТР ДЛЯ
ЭФФЕКТИВНОГО РАСКРОЯ



FORMAT 4®



Компактный пильный центр с прижимной балкой для эффективного раскроя



Плитный материал



Пластик



Горизонтальный пильный центр kappa automatic classic марки Format4 с превосходным сочетанием цены и качества полностью соответствует индивидуальным запросам требовательных деревообработчиков за счёт эффективного раскроя панелей. По сравнению с другими пильными центрами с идентичной длиной реза, горизонтальный пильный центр kappa automatic classic требует на целых два квадратных метра меньше площади.

Классическая модель горизонтального пильного центра впечатляет множеством технических характеристик, длиной реза 3.200 мм и 4.300 мм, двумя подвижными столами для приёмки с воздушными подушками и прижимным устройством для точного поперечного распила под прямым углом. Для идеального раскроя без сколов - главный пильный агрегат с мотором мощностью 7,5 кВт, макс. диаметром пильного диска 320 мм и высотой реза 68 мм. Главный пильный агрегат с мотором мощностью 7.5 кВт, основным пильным диском диаметром 320 мм и вылетом основной пилы 68 мм оснащён независимым подрезным агрегатом мощностью 1.1 кВт, подрезным пильным диском диаметром 150 мм и возможностью регулировки в процессе обработки. Использование монитора с цветным сенсорным дисплеем делает управление простым и интуитивно понятным.

FORMAT 4®



kappa automatic classic

- » Длина реза: 3.200, 4.300 мм
- » Диаметр пильного диска 320 мм
- » Выступ основной пилы: 68 мм
- » Гибкая регулировка скорости подачи 1 – 40 м/мин
- » Сенсорный дисплей с диагональю 15
- » Мощность двигателя 10 Л.С. (7,5 кВт)

Станки премиум-класса марки FORMAT4 для самых высоких требований

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » Неизменно высокая производительность в непрерывной производственной эксплуатации » Производственные решения по индивидуальным требованиям заказчика » Массивная конструкция с высококачественными компонентами » Различные варианты конфигураций с технологическими решениями » Абсолютная инженерная точность | <ul style="list-style-type: none"> » Удобство управления премиум-класса » Качество и точность из Австрии » Высочайшая производительность » Первокласное сервисное обслуживание на этапе совершения покупки и в процессе эксплуатации оборудования » Гибкие финансовые решения » Опыт в области машиностроения с 1956 года |
|--|---|

Краткий обзор основных преимуществ



Подъемный стол с передней части станка

Следующим шагом в автоматизации является возможность установки подъемного стола с передней части пильного центра kappa automatic classic. Стандартные боковые столы переоснащены на полностью автоматические ножничные подъемные столы. Это гарантирует небывалое увеличение производительности и максимальное удобство управления.

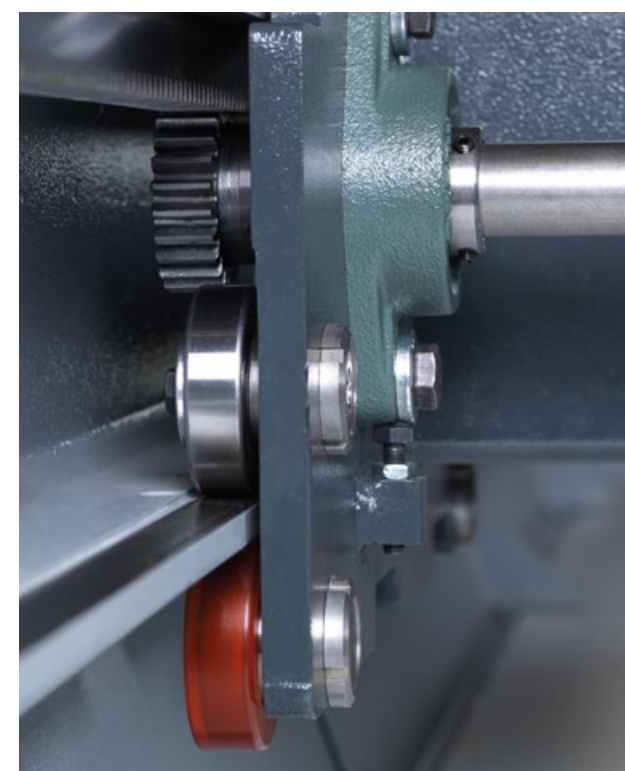


Пильная каретка с главными подрезным агрегатом

Массивная пильная каретка с главным и подрезным агрегатами, которая перемещается по шлифованному и закалённому круглым направляющим, обеспечивает непревзойдённую плавность хода и точность угла раскроя.

Двойная система измерения на блоке подачи материала

Стальной блок подачи материала управляется с обеих сторон и оснащён магнитной системой измерения. В сочетании с высокоточным серводвигателем и массивными зажимными цангами достигается максимально возможная повторяемость результатов обработки.



Детали



Простое управление

Простая экспозиция пульта управления и наглядное меню программного обеспечения системы управления на базе ОС Windows, позволяют просто обслуживать станок. Более того, благодаря гибкому терминалу управления и наглядному смотровому окошку на прижимной балке, всё всегда находится в поле зрения. Пильный центр kappa automatic может быть оснащён программным обеспечением для оптимизации раскроя Ardis. По желанию заказчика также может быть дополнительно установлен принтер этикеток.



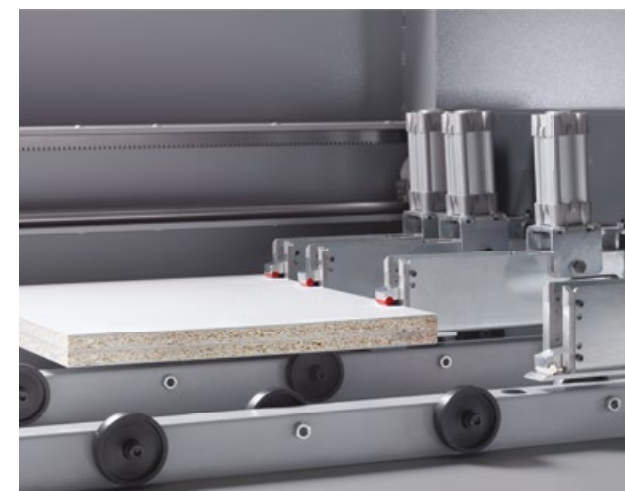
Автоматические передние подъёмные столы

Шаг в сторону автоматизации с автоматизированными передними подъёмными столами. Возможность временного хранения и обработки сразу нескольких пачек панелей высотой до 240 мм. Кроме этого, вы можете загружать предварительно обработанный пакет плит и выполнять отдельные карты раскроя с минимальным временем на переналадку. Здесь толщина панели остаётся без изменений.



Роликовый транспортёр

Роликовый транспортёр отвечает за передвижение плит блоком подачи материала и гарантирует точную подачу материала к линии распила.



Транспортировка заготовки

Пневматически управляемая массивная зажимная цанга из стали надёжно и без повреждений зажимает пакеты плит (открытая высота цанги – 80 мм) и отдельные небольшие плиты.



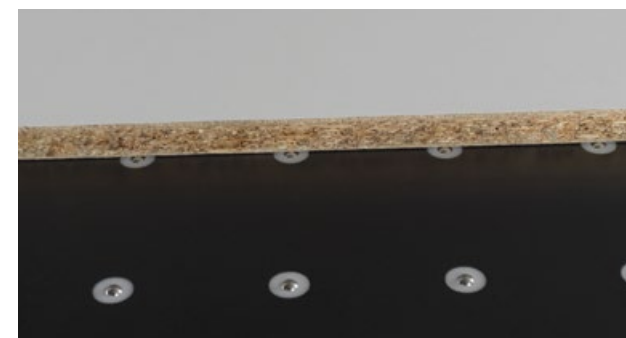
Дополнительный терминал управления на столе с воздушной подушкой

Использование дополнительного терминала управления на столе с воздушной подушкой позволяет значительно экономить время и повышает производительность работы.



Толкатель материала к линии реза

Толкатель материала к линии реза позволяет осуществлять бережную загрузку панелей, независимо от толщины материала.



Отдельно управляемые столы с воздушной подушкой

Для активации функции воздушной подушки боковые столы оснащены тремя отдельными воздушными форсунками. Индивидуальное управление обеспечивает удобство обработки панелей и ресурсосбережение.



Привод пильной каретки
Скорость подачи пильной каретки регулируется в бесступенчатом режиме в диапазоне 1–40 м/мин непосредственно с панели управления. Привод осуществляется с помощью зубчатого колеса и зубчатой штанги направляющей рейки.



Прижимное устройство
Прижимное устройство с ходовыми роликами осуществляет прижим заготовки к угловому упору и обеспечивает наличие точного угла 90° (для заготовок шириной 50 – 1.200 мм).



Идеальная надежность технологического процесса
В сочетании с использованием программного обеспечения для оптимизации раскроя вы можете для каждой заготовки распечатать этикетку, которая содержит многочисленные данные (номер заказа, цель назначения, программа ЧПУ, окантовываемая сторона).

Прижимная балка
Перед выполнением реза прижимная балка опускается на заготовку, прижимая её к рабочему столу. Прижимная балка гарантирует крепкий и равномерный прижим панелей на протяжении всего цикла распила. Позиционная регулировка по высоте может настраиваться вручную с передней стороны станка (макс. до 3 Бар). Прижимная балка также обеспечивает оптимальное удаление пыли и стружки из-под пильного диска.

Технические характеристики

Электрика (ЧПУ)		kappa automatic classic
1	Напряжение двигателя 3x 400 В, частота вращения двигателя 50 Гц	S
2	Напряжение двигателя 3x 230 В, частота вращения двигателя 60 Гц	O
8	Мощность двигателя 7.5 кВт (10.0 Л.С.) S1, 4000 об/мин	S
Длины реза и прижимные балки		
-	Длина пропила 3.200 мм, (длина перемещения материала 3.200 мм)	S
-	Длина пропила 4.300 мм, (длина перемещения материала 3.200 мм)	O
-	Пневматически регулируемая прижимная балка	S
-	Давление контактного устройства в диапазоне макс. до 3 Бар	S
Пильная каретка		
-	Раскрой в направлении упора	S
-	Бесступенчатая скорость подачи 1 – 40 м/мин	S
-	Скорость обратного хода 40 м/мин	S
-	Основной пильный диск Ø 320 мм, вылет основной пилы 68 мм	S
22	Электрическая регулировка высоты раскроя с функцией выборки паза	O
-	Мощность подрезного агрегата 1,1 кВт, с функцией пневматического опускания	S
-	Подрезной пильный диск Ø 150 мм	S
Угловые и подвижные столы для приёмки		
-	Угловой левосторонний стол с воздушной подушкой, 2.300 x 600 мм	S
-	Упорная линейка 2.000 мм на левостороннем угловом столе	S
31	2 шт. подвижные столы для приёмки 2.300 x 600 мм	S
32	Дополнительный подвижной стол с воздушной подушкой, 1.500 x 600 мм	O
33	Дополнительный подвижной стол с воздушной подушкой, 2.300 x 600 мм	O
-	Подвижной агрегат для боковых столов	S
Толкатель материала и пакетные зажимы		
-	Расстояние хода толкателя материала в мм	3.200
-	Количество роликовых опорных транспортёров в зоне перемещения материала	6–7
-	Количество одиночных пакетных зажимов (высота пакетного зажима в открытом состоянии 80 мм)	6–7
-	Давление в месте зажимов регулируется в диапазоне до макс. 3 Бар	S
-	Скорость движения толкателя материала вперёд/назад 25/40 м/мин	S
39	Боковое прижимное устройство 50 – 1.200 мм	S
18	Расширение для толкателя материала на 4.200 мм вместо 3.200 мм	O
-	Давление контактного прижимного устройства регулируется в диапазоне до макс. 3 Бар	S
Система управления станком		
101	ПК с операционной системой Windows 10	S
-	Панель управления с цветным сенсорным дисплеем с диагональю 15"	S
80	Подкл. аппарат. средства и ПО к Интернет. Подключение ПК станка к сети Интернет должно быть подготовлено и осуществлено силами клиента.	S
81	Пульт управления на столе с воздушной подушкой	S
61	Термопринтер этикеток для интерактивной печати этикеток	O

Подъёмный стол		kappa automatic classic
95	2 шт. передний подъёмный стол	○
Пакеты оснащения		
100	Пакет оснащения «Performance» (9.0 кВт S6, высота реза 80 мм, на 30% эффективнее за счёт сокращения длительности цикла)	○
Важные принадлежности		
03.07.35572 - HW Пильный диск для раскроя плитных материалов Ø= 350 мм, W= 4.4/3.2 мм, d= 30 мм, Z72 TZ/FZ/FZ		S
03.07.32060 - HW Пильный диск для раскроя плитных материалов Ø= 320 мм, W= 4.4/3.2 мм, d= 30 мм, Z60 TZ/FZ		S
03.10.15028 - Конический подрезной пильный диск HW Ø= 150 мм, B= 4.3-5.5 мм, d= 20 мм, Z28		S
Общие характеристики		
Подключение аспирации-Ø в мм		120/100/100
Вес, кг		3.500–3.900

Ассортимент продукции

Форматно-раскroечные станки



kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Фрезерные станки



profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Фуговальные станки



dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Кромкооблицовочные станки



tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Калибровально-шлифовальные станки



findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 Прессы горячего прессования

Пресс для горячего прессования заготовок с Электрические нагревательные плиты Elkom®
Пресс с водяным обогревом плит
Пресс с масляным обогревом плит с подключением к имеющейся системе отопления

Обрабатывающие центры с ЧПУ



c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Обрабатывающие центры с ЧПУ для нестинга



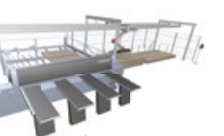
profit H150/100 profit H80I profit H08

Форматно-раскroечные центры для промышленного использования



kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Вакуумный подъёмник панелей
Системы возврата заготовок
Подающие устройства



v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Бескомпромиссный потенциал для самых взыскательных требований

С 2001 года бренд премиум-класса компании Felder Group соответствует самым высоким требованиям профессиональных деревообработчиков. Индивидуальные высокопроизводительные решения обеспечивают высочайший комфорт управления и максимальную производительность.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⓇU Тел. 0495 602 02 85

www.format-4.ru

[Контакты](#)

ⓇD Тел. 06057 3337

www.format-4.md

[Контакты](#)

ⓇZ Тел. 0771 503 4733

www.format-4.kz

[Контакты](#)

ⓇA Тел. 0044 201 06 75

www.format-4.ua

[Контакты](#)