

FELDER®

D 963

САМЫЙ МАССИВНЫЙ
РЕЙСМУСОВЫЙ
СТАНОК В
ЛИНЕЙКЕ FELDER

FELDER®



D 963

Самый массивный рейсмусовый станок в линейке Felder



Массивная древесина



Пластик



По чёткой конструкции станка Felder D 963 уже с первого взгляда видны его основные достоинства: мощь, стабильность и удобство обслуживания – всё на высшем уровне. Оптимизированный для самых взыскательных запросов рейсмусовый станок с шириной фугования 630 мм представляет собой непревзойдённое сочетание мощности и производительности. Инновационные элементы управления с рассчитанными для интенсивной эксплуатации, тяжёлыми прецизионными узлами, впечатляют первоклассным качеством обработки, максимальной точностью и продолжительным сроком службы.

Для обеспечения бережной обработки заготовок данный рейсмусовый станок оснащён шириной строгания 630 мм, и, в тоже время, отличается высокой точностью и производительностью. Крупногабаритные, тяжёлые прецизионные узлы впечатляют первоклассным качеством изготовления, максимальной точностью и продолжительным сроком службы. Проверенные системные компоненты Felder, такие как массивный рейсмусовый стол и четыре четырёхугольных шпинделя с резьбой на станке D 963 являются впечатляющими показателями для получения великолепных результатов рейсмусования.



D 963

- » Ширина фугования: 510 мм
- » Строгальный вал с быстросменными самонастраивающимися ножами; спиральный строгальный вал Silent-Power® (опция)
- » Длина рейсмусового стола: 1,050 мм (=1,650 мм)
- » Макс. толщина снятия стружки: 8 мм
- » Высота рейсмусования 3 - 300 мм
- » Плавная регулировка скорости подачи: 4–16 м/мин

D 963 c-tech

- » Ширина фугования: 510 мм
- » Спиральный строгальный вал Silent-Power® "c-tech" со специальной геометрией режущей кромки для обработки пластика
- » Удобство управления высшего класса: система управления Digi-Drive
- » Обрезиненные подающие и разгрузочные ролики
- » Макс. толщина снятия стружки: 3 мм
- » Высота рейсмусования 3–300 мм
- » Скорость подачи в бесступенчатом режиме в диапазоне 2–8 м/мин

... Ваше решение в пользу Felder – это надёжный выбор

- » Подходящий станок для любого бюджета
- » Полная надёжность в профессиональном использовании
- » Изготовленное по индивидуальному заказу оборудование
- » Высококачественный чугунный стол и агрегаты
- » Уникальные инженерные решения на базе 65-летнего опыта в деревообработке уже включены в стандартную конфигурацию
- » Первоклассное производство и высокие требования к окончательной обработке
- » Интуитивно понятные концепции применения
- » Современный, уникальный дизайн
- » Качество и точность из Австрии
- » Мощное и эффективное оборудование
- » Комплексное сервисное обслуживание и техподдержка

Краткий обзор основных преимуществ



Silent-Power®

Эксклюзивно для фугальных/рейсмусовых станков от компании Felder Group. Спиральный строгальный вал Silent-Power® более чем наполовину снижает шумовую нагрузку при выполнении фугальных работ и благодаря сквозному, тянущему резу, обеспечивает великолепное качество обрабатываемой поверхности без образования сколов при работе с любой породой древесины. С помощью революционной разработки вы сможете оценить все преимущества ножевого вала со спиральным строгальным ножом, не требующим значительных инвестиций с точки зрения обслуживания, настройки и эксплуатации. Ключевые преимущества спирального строгального вала Silent-Power®:

- » Сенсационно тихий ход благодаря сниженной вдвое шумовой нагрузке!
- » Срок службы ножей увеличен в 20 раз
- » 4 высокоточные режущие фаски на каждом ноже
- » Оптимальная транспортировка опилок и их уменьшенный объем
- » Строгание без сколов



Бесступенчатая регулировка скорости подачи

С помощью устройства бесступенчатой регулировки скорости подачи в диапазоне от 4 до 16 м/мин вы можете добиться великолепных результатов рейсмусования независимо от породы и текстуры древесины.



Digi-Drive

Введите желаемое значение толщины, нажмите "Старт" и рейсмусовый стол будет установлен в нужную позицию. Задаваемые и действительные значения отображаются на светодиодных индикаторах. Дополнительные функции: пошаговые настройки, 4 программируемых положения рейсмусового стола.



"Power-Drive"

Полностью электрическая система управления фугальным столом "Power-Drive" обеспечивает максимально точную регулировку и стабильность повторяемости настроек. С помощью переключателя вы можете регулировать быструю настройку высоты стола рейсмуса, а точная юстировка выполняется с помощью кнопки. Величина фактического значения в режиме реального времени отображается на интегрированном светодиодном индикаторе.

Детали



Корпус строгального вала

Массивный корпус строгального вала выполнен из серого чугуна и выдерживает высокую нагрузку. По желанию станок может быть оснащён обрезиненными разгрузочными роликами. Прижимная балка с обрезиненным или сегментированным подающим роликом служит для одновременной обработки заготовок различной толщины.



Строгальный вал марки FELDER

Строгальный вал марки Felder гарантирует превосходные результаты фугования.

- » Смена ножей меньше, чем за две минуты
- » Лёгкость установки самонастраивающихся ножей
- » Зажимные винты не покрываются смолой
- » Бесшумная работа благодаря соответствующей конструкции
- » Максимальный срок службы ножей
- » Низкие затраты благодаря приемлемой цене ножей



Подпружиненная сегментированная прижимная балка

Рекомендуемый элемент оснащения для работы с небольшой толщиной снимаемого слоя, очень тонких заготовок или заготовок разной высоты.



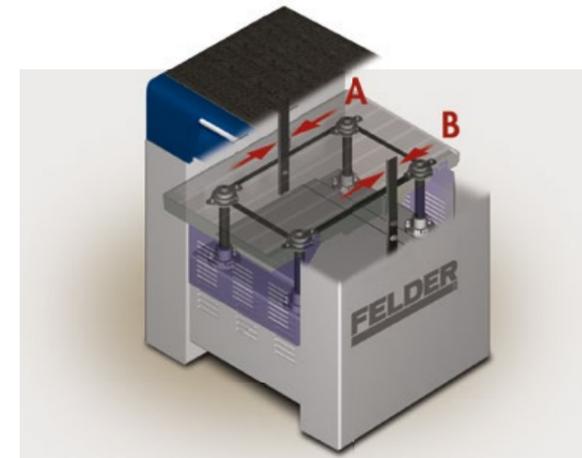
Передовая технология фугования

Два прижимных ролика предотвращают вибрацию, особенно при обработке тонких заготовок.



Ненесение смазки

Подача жидкого смазочного материала к нижней поверхности заготовки осуществляется по фителю из бачка.



Трапецевидный шпиндель

4 трапецевидных ходовых винта отвечают за точность регулировки и распределяют большие нагрузки на рабочую поверхность стола. Рейсмусовый стол движется точно вдоль расположенных по бокам, продольных направляющих (A + B). Эти продольные направляющие улавливают возникающее со стороны приёмки усилие подачи и направляют рейсмусовый стол с точностью до десятой миллиметра.



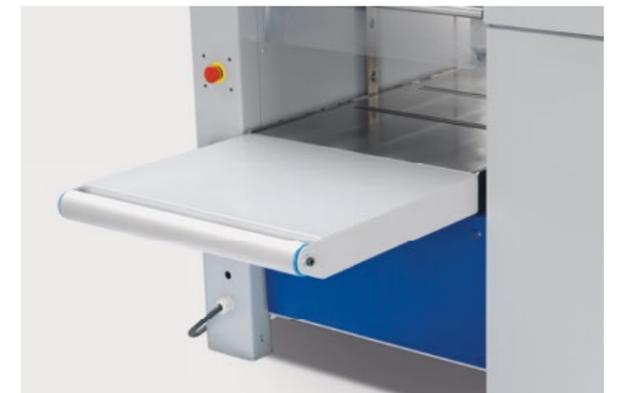
Ножничный подъёмный стол

По запросу рейсмусовый стол может быть укомплектован ножничным подъёмным столом длиной до 1,150 мм.



Регулируемый интегрированный ролик рабочего стола

В качестве опции: регулируемые интегрированные ролики рабочего стола для обработки заготовок с высокой влажностью или значительным содержанием смолы.



Роликовое расширение стола

В случае одновременного рейсмусования нескольких заготовок для разгрузки обработанных деталей отлично подходит удлинение стола (570 мм) с разгрузочными роликами.



Опорный ролик

Для обработки влажной древесины со значительным содержанием смолы используется опорный ролик для заготовки с автоматическим нанесением средства для улучшения скольжения.

Технические характеристики

Электрика		D 963	D 963 c-tech
001	Напряжение электросети 3x 400 В	S	S
002	Напряжение двигателя 3x 230 В	O	O
004	Частота вращения двигателя 50 Гц	S	S
005	Частота вращения двигателя 60 Гц	O	O
008	10,0 Л.С. (7,35 кВт)	S	S
009	13,5 Л.С. (10,0 кВт)	O	O
10	Пуск "звезда-треугольник" для двигателя мощностью от 7,5 Л.С. и 3x230В	S	S
12	Пусковой выключатель для запуска аспирационной установки	O	O
Строгальный вал			
39	4-ёх ножевой строгальный вал марки Felder	S	
44	Спиральный строгальный вал SilentPower c-tech для синтетических материалов		S
44	Спиральный строгальный вал SilentPower	O	
-	Количество ножей – спиральный строгальный вал SilentPower	95	95
-	Диаметр ножевого вала в мм	120	120
Регулировка уровня съема и скорости подачи;			
224	Расширение стола с роликом рабочей заготовки для рейсмусового стола (630 x 570 мм)	O	O
50	Ширина рейсмусования в мм	630	630
53	Электрическая регулировка высоты рейсмусового стола "Power-Drive" D1) (#55/60)	S	O
55	Электрическая система управления высотой рейсмусового стола на цифровом дисплее (#53)	S	
57	Плавная регулировка скорости подачи: 2-8 м/мин		S
57	Плавная регулировка подачи 4–16 м/мин	S	
59	2 регулируемых ролика под рейсмусовым столом, диапазон регулирования 0 - 0,5 мм (#53)	O	
60	Электронная система управления рейсмусовым столом ("Digi-Drive D1", возможность предварительного выбора размеров (# 53)	O	S
61	Обрезиненный подающий ролик (#62)	O	S
62	Обрезиненный разгрузочный ролик	O	S
63	Подпружиненная сегментированная прижимная балка (рекомендовано с опцией 061)	S	S
64	Второй стальной разгрузочный ролик	O	
65	Второй двухсторонний обрезиненный разгрузочный ролик	O	O
-	Стальной разгрузочный ролик со спиральными зубьями	S	
-	Мин/макс. высота рейсмусования в мм	3–300	3–300
-	Стальной подающий ролик	S	
-	Минимальная длина заготовки в мм	250	250
-	Макс. толщина снятия стружки (мм)	8	3

Общие характеристики		D 963	D 963 c-tech
-	Подключение аспирации Ø в мм фуговальный/рейсмусовый агрегат	160	160
-	Вес в кг (со стандартной конфигурацией)	845	845
Важные принадлежности			
211	Ролик рабочей заготовки 630 мм на рейсмусовом столе со стороны подачи	O	O
223	Жаростойкий поддон	O	O
225	Подъемный ножничный стол для монтажа на рейсмусовом столе	O	O
226	Удлинение стола с "F-образным" соединением (на выходе заготовки)	O	O
58	Автоматическое нанесение смазки на входе рейсмусового стола с роликом рабочей заготовки	O	
Транспортировка			
221	Подготовка к контейнерной перевозке	O	O

Ассортимент продукции

Форматно-раскроечные станки



K 945 S

K 740 S

K 740 professional

K 700 S



K 700 professional

K 700

K 540 S

K 500 S

K 500 professional

K 500

Фрезерные станки



F 900 M

F 900 Z

F 700 M

F 700 Z

F 500 MS

F 500 M

Пильно-фрезерные станки



KF 700 S professional

KF 700 professional

KF 700

KF 500 professional

KF 500

Фуговальные станки



AD 951

AD 941

AD 741

AD 531

A 951 L

A 941

D 951

D 963

Комбинированные станки



CF 741 S professional

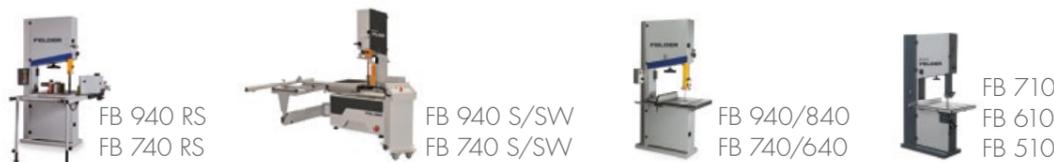
CF 741 professional

CF 741

CF 531 professional

CF 531

Ленточнопильные станки



FB 940 RS
FB 740 RS

FB 940 S/SW
FB 740 S/SW

FB 940/840
FB 740/640

FB 710
FB 610
FB 510

Сверлильно-присадочный, сверлильный и сверлильно-пазовальный станок



FD 29 professional

FD 21 professional

FD 250

Прессы горячего прессования



MVP 31.14 flex

Калибровально-шлифовальные станки



FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Станки для браширования древесины



structura 60.02

structura 40.02

Кромкошлифовальные станки



FS 722

FS 900 KF

FS 900 K

FS 700 K

Кромкооблицовочные станки



G 560 / G 580 classic

G 500 EX

G 380

G 360

G 330



G 263

G 220

ForKa 300 S eco

Вертикальный пильный центр



KV 925

Аспирационные установки и брикетирующие прессы



RL 350

RL 300

RL 250

RL 200

RL 160

RL 140

RL 125



FBP 50/60/70

AF 22-D200

AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage

AF 16

AF 14

AF 12

FELDER®

FELDER Превосходное сочетание точности, многофункциональности и производительности

С 1956 года оборудование производства компании Felder Group является гарантом великолепных результатов обработки в сочетании с небывалым удобством управления и надёжности в повседневном использовании. Деревообработчики всегда с интересом относятся к индивидуальным и комплексным решениям для малого и среднего бизнеса.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

RU) Тел. +7 495 602 02 85

www.felder.ru

[Контакты](#)

MD) Тел. +373 6057 3337

www.felder.md

[Контакты](#)

KZ) Тел. +7 771 503 4733

www.felder.kz

[Контакты](#)

UA) Тел. +38 044 201 06 75

www.felder.ua

[Контакты](#)