

FORMAT 4®

profil 45 Z

ПЕРВОКЛАССНОЕ, ПРЕВОСХОДНО СКОНСТРУИРОВАННОЕ И ИННОВАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



FORMAT 4®



profil 45 Z

Первоклассное, превосходно сконструированное и инновационное оборудование



Массивная древесина



Плитный материал



Первоклассный станок Format4 profil 45 Z обеспечивает точность работы одним нажатием кнопки вне зависимости от вида операции. Неповторимые преимущества для профессионального пользователя: электрическая настройка высоты и угла наклона фрезерного шпинделя, а также быстрая и простая регулировка положения шпинделя с панели управления. Система быстрой смены фрезерного шпинделя обеспечивает минимальное время переналадки и максимальную гибкость. 15-дюймовый TFT-дисплей, который входит в комплект поставки пакета управления "x-motion", создаёт неповторимый комфорт работы экстра-класса. Система управления, оснащённая цветным сенсорным монитором на уровне глаз и отображает всю важную информацию на одном экране. Это деревообработка исключительно высокого уровня с качеством из Австрии.

FORMAT 4®

Вариации

Модели и ваши преимущества



profil 45 Z

- » Диаметр отверстия во фрезерном столе 320 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 250 мм
- » Система быстрой смены фрезерного шпинделя (стандартная комплектация)
- » Стол для фрезерования и шипования, 1.300 мм (2.050 мм/2.500 мм)
- » Система регулировки фрезерного шпинделя "Power Drive"



profil 45 Z x-motion

- » Диаметр отверстия во фрезерном столе 320 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 250 мм
- » Система быстрой смены фрезерного шпинделя (стандартная комплектация)
- » Стол для фрезерования и шипования, 1.300 мм (2.050 мм/2.500 мм)
- » Настройка фрезерного шпинделя
- » Управление "x-motion" на цветном сенсорном дисплее

Станки премиум-класса марки FORMAT4 для самых высоких требований

- » Неизменно высокая производительность в непрерывной производственной эксплуатации
- » Производственные решения по индивидуальным требованиям заказчика
- » Массивная конструкция с высококачественными компонентами
- » Различные варианты конфигураций с технологическими решениями
- » Абсолютная инженерная точность
- » Удобство управления премиум-класса
- » Качество и точность из Австрии
- » Высочайшая производительность
- » Первоклассное сервисное обслуживание на этапе совершения покупки и в процессе эксплуатации оборудования
- » Гибкие финансовые решения
- » Опыт в области машиностроения с 1956 года

Краткий обзор основных преимуществ



Фрезерование и шипование

Крупногабаритный и рассчитанный на высокие нагрузки алюминиевый форматно-подвижной стол "парит" на крестообразных роликах – высокотехнологичная, современная система направляющих "X-Roll", разработанная специально для форматно-подвижных столов. "X-образное" расположение роликов ("X-Roll") позволяет равномерно распределять поступающую на все стороны нагрузку. Подшипники по всей ширине прилегают к направляющим, что гарантирует высочайшую точность и плавность хода форматно-подвижного стола. "X-Roll" гарантирует Вам качество и точность, которое вы ожидаете от нового форматно-раскроечного станка. А вот ещё одна причина, чтобы выбрать Format4: 10 лет заводской гарантии подчёркивают надёжность системы направляющих "X-Roll".



Интуитивно понятная система управления x-motion

Вы можете быстро и интуитивно регулировать скорость вращения, высоту шпинделя и угол наклона с 15-дюймовой сенсорной панели управления x-motion, имеющей простой и удобный интерфейс. Неограниченное количество ячеек памяти для инструментов, шпинделей и программ фрезерования обеспечивает стабильность повторяемости результатов обработки и минимальное время переналадки.



Маленькие детали – хороший результат!

Установленная на станке Format4 система наклона узла "Easy-Glide" способна удовлетворить самые высокие требования как небольших, так и крупных промышленных предприятий. Точная двухсторонняя подвеска гарантирует высокий уровень нагрузки, отсутствие люфта при наклоне и абсолютное отсутствие необходимости в сервисном обслуживании.

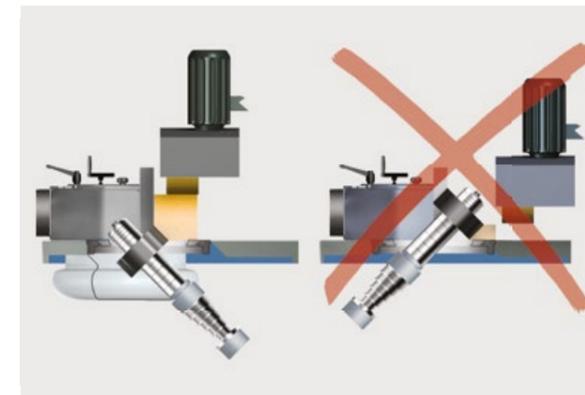


Система быстрой замены фрезерного шпинделя

Ваш новый фрезерный станок profil 45 оснащён неограниченными возможностями обработки благодаря использованию быстросменной системы фрезерного шпинделя. Вы можете моментально производить замену фрезерного шпинделя с закреплённым фрезерным инструментом, а также замену фрезерного шпинделя с различными диаметрами фрезерного инструмента для серийных фрезерных работ. Особенный штрих – это высокоскоростной фрезерный шпиндель с частотой вращения 15,000 об/мин. Для высочайших нагрузок и долговечности фрезерные шпиндели марки Format4 оснащены тремя подшипниками!

FORMAT 4®

Детали



Поворот фрезерного шпинделя Format4 "назад": важное преимущество при обработке любых видов заготовок!

Поворот фрезерного шпинделя "вперёд" имеет следующие серьезные недостатки: повышение риска возникновения несчастных случаев, ограниченная высота заготовки, невозможность использования автоподатчика, плохая картина фрезерования, плохое удаление стружки. Только с Format4: Правильный поворот фрезерного шпинделя "назад" с максимальным удобством управления: безопасность работы, обработка заготовок любого размера, бесперебойное использование автоподатчика, точная картина фрезерования, оптимальное удаление стружки.



Высокоскоростной шпиндель

На высокоскоростной шпиндель можно закреплять любые фрезы с диаметром хвостовика 6–16 мм. Частота вращения 15.000 об/мин, с максимальной мощностью двигателя до 13,5 Л.С.



Фрезерный агрегат станка profil 45 способен удовлетворить любые ваши требования!

В каждой детали массивного фрезерного станка profil 45 отображается многолетний опыт машиностроения в сочетании с использованием самых современных производственных технологий. Мощный фрезерный агрегат станка profil 45 был специально разработан для промышленного использования. Благодаря прецизионной двойной подвеске, предназначенной для точной регулировки угла, и направляющей "ласточкин хвост" для линейной регулировки высоты, агрегат гарантирует великолепную точность настройки в течение многих лет при максимальной рабочей нагрузке.



Система управления фрезерным упором на сенсорном экране

Высококачественная стандартная комплектация гарантирует вам максимальную точность, необычайное удобство управления и минимальное время переналадки: Система управления станка profil 45 x-motion обеспечивает комфортное и прецизионное управление фрезерным упором с центрального цветного TFT-дисплея с 15-дюймовым сенсорным экраном. Повысьте производительность серийной продукции с моментальными настройками и гарантированной повторяемостью результатов обработки.

**Управление фрезерным упором**

Высокоточная и быстрая настройка фрезерного упора осуществляется электромеханическим способом, при этом все текущие параметры настройки отображаются в режиме реального времени.

**"Power-Drive"**

Поворотная ручка для быстрой настройки стола, точная настройка – при помощи кнопки. Цифры на светодиодном индикаторе на панели управления показывают фактические значения.

**Фрезерный упор: система быстрой фиксации**

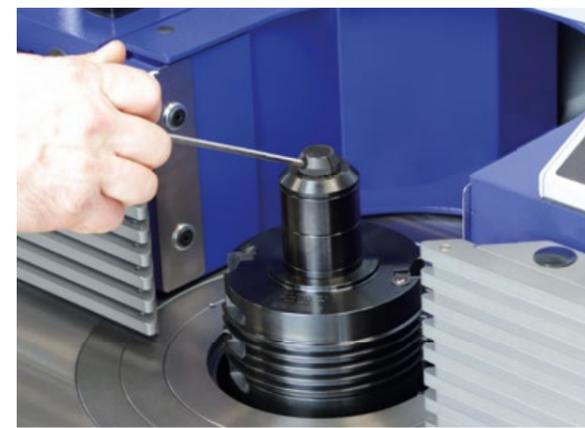
Опция: Фиксация и снятие фрезерного упора одним движением руки. При простом перемещении быстрозажимной рукоятки вы можете зафиксировать фрезерный упор в любом положении и полностью снять его одним движением руки и без каких-либо усилий.

**Расширительный стол 1300 мм**

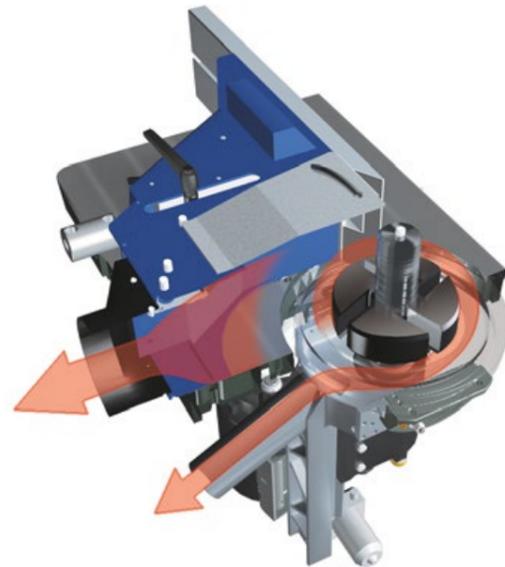
Опция: расширительный стол 1300 гарантирует дополнительную опорную поверхность даже при обработке крупногабаритных заготовок. Ролик для заготовки на торце гарантирует плавность подачи деталей. Комбинация с шипорезно-пазовальным столом 2,500 мм обеспечивает лёгкость обработки больших дверей или окон.

**Расширительный стол 1100 мм**

Опция: Расширительный стол позволяет обрабатывать крупногабаритные и тяжёлые заготовки на подвижном столе. Высокую точность и плавность хода обеспечивают 4 направляющих роликоподшипника, расположенных на расширительном телескопическом кронштейне.

**"Quick-Lock"**

Меняйте фрезерные инструменты просто и безопасно: система крепления пильного диска "Quick-Lock" позволяет производить удобную замену фрез и уменьшает риск травмирования от соскальзывания заготовки. Подходит для шпинделей Ø 30 мм.

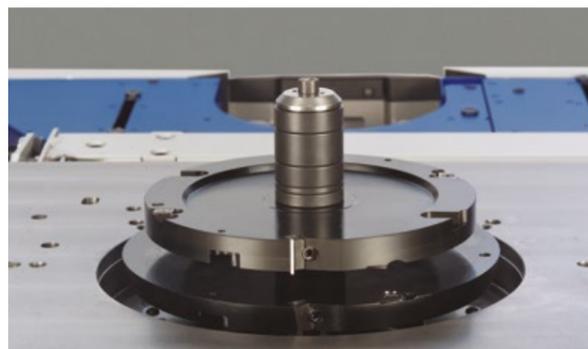


Стандарт: Фрезерный упор с откидной функцией

Является важным приспособлением для рациональной, быстрой смены фрезерного инструмента, фрезерных шпинделей и для криволинейного фрезерования.

Двойной отвод стружки из ограждения фрезы

Двойная система вытяжки через фрезерный упор и резервуар для сбора стружки под фрезерным столом является гарантией чистоты рабочей поверхности и исправной работы станка.



Диаметр отверстия во фрезерном столе 320 мм

Достаточно большое отверстие во фрезерном столе обеспечивает вам максимальную безопасность в работе: крупногабаритные фрезерные и шиповальные инструменты могут полностью опускаться под стол.



Предохранительные направляющие

Предохранительные направляющие для предотвращения провала заготовки между упорами фрезы (опционально).

Технические характеристики

Электрика	profil 45 Z	profil 45 Z x-motion	
001	Напряжение электросети 3x 400 В	S	S
002	Напряжение двигателя 3x 230 В	W	W
004	Частота вращения двигателя 50 Гц	S	S
005	Частота вращения двигателя 60 Гц	W	W
007	7.5 Л.С. (5.5 кВт) S6/40%	S	S
008	10 Л.С. (7.35 кВт) S6/40%	O	O
009	13.5 Л.С. (10 кВт) S6/40%	O	O
10	Пуск "звезда-треугольник"	S	S
12	Пусковой выключатель для запуска аспирационной установки	O	O
13	Счётчик рабочих часов		S
14	Трёхфазный разъём CEE для дополнительного оборудования с задержкой подключения (необходим для использования автоподатчика)	O	O
16	Плавная регулировка количества оборотов 1,500–10,000 об./мин. только с 7.35 кВт (10 Л.С.) S6/40%	O	O
26	Штекер для подключения панели управления на уровне глаз		O
-	5 скоростей вращения: 3,500/4,500/6,000/8,000/10,000 об/мин	S	S
-	Ревёрсное движение фрезерного шпинделя	S	S
Фрезерный агрегат и фрезерный упор			
101	Фрезерный шпиндель Ø 40 мм, используемая высота над столом 160 мм, вместо стандартного фрезерного шпинделя Ø 30 мм	O	O
102	Фрезерный шпиндель Ø 50 мм, используемая высота над столом 160 мм, вместо стандартного фрезерного шпинделя Ø 30 мм	O	O
103	Диаметр шпинделя 30 мм, рабочая высота фрезерного шпинделя над столом 140 мм	S	S
105	Фрезерный шпиндель Ø 31 мм, используемая высота над столом 140 мм, вместо стандартного фрезерного шпинделя Ø 30 мм	O	O
106	Фрезерный шпиндель Ø 35 мм, 140 мм полезной высоты над столом	O	O
107	Фрезерный шпиндель Ø 32 мм, 140 мм полезной высоты над столом	O	O
108	Фрезерный шпиндель 15.000 об/мин. вместо шпинделя диаметром 30 мм	O	O
110	Электрическая регулировка углового положения фрезерного шпинделя в диапазоне 90°-45°	S	S
112	Фрезерный упор для инструмента с макс. диаметром 250 мм	S	S
113	Система регулировки MULTI для фрезерного упора "250", с приводом от электромотора и цифровым индикатором	S	S
116	Анодированные, упорные линейки, 550 мм	S	S
117	Алюминиевые, анодированные упорные линейки 550 мм с предохранительными направляющими	O	O
118	Электрическая регулировка высоты фрезерного шпинделя	S	S
119	Цифровой дисплей для регулировки высоты и угла наклона шпинделя	S	
121	Блокировка шпинделя с внешней стороны	O	O
123	Защитное ограждение фуговального агрегата "Centrex"	S	S
125	Предохранительные упорные линейки фрезерного упора "Integral" 500 мм	O	O
126	Подготовка под установку шипорезного кожуха (инструмент с макс. Ø 350 мм) с ограничением скорости согласно нормам CE	O	O
128	Быстрая блокировка фрезерного упора	O	O
-	Система управления "x-motion" на панели управления с цветным сенсорным монитором на уровне глаз		S
-	Ручная блокировка шпинделя	S	S
-	Диаметр отверстия во фрезерном столе 320 мм	S	S

Столы для фрезерования и шипования		profil 45 M	profil 45 M x-motion
133	Стол для фрезерования и шипования, 2,500 мм, анодированный, вкл. опорную ножку	○	○
137	Анодированные столы для фрезерования и шипования, 1.300 мм	S	S
138	Анодированные столы для фрезерования и шипования, 2,050 мм	○	○

Расширительные столы, стол для фрезерования и шипования			
159	Расширительный стол 1,100 мм	○	○
160	Расширительный стол 1,300 мм	○	○
164	Шипорезная пластина, 1.100 мм	○	○
165	Телескопическое удлинение для поперечного упора от 1,100 мм до 2,000 мм (#164)	○	○
166	Поперечный упор 2,600 мм, система "X-Roll"	○	○

Важные принадлежности			
209	Шипорезная пластина для форматно-подвижного стола	○	○
210	Система удлинений для фуговальных столов	○	○
211	Шипорезный кожух для инструментов с макс. Ø 270 мм (350 мм только в комбинации с поз. 126)	○	○
212	Откидное устройство для автоподатчика	○	○
220	604-110 – Планшет с зажимом формата A4 для спецификации деталей		○

Автоподатчики			
226	Профессиональный автоподатчик для серийных работ на производстве (#001)	○	○

Общие характеристики			
-	Подключение аспирации-Ø в мм, фрезерный упор/фрезерный агрегат под столом	140/80	140/80
-	Рабочая высота в мм	890	890
-	Вес в кг (со стандартной конфигурацией)	650	650
-	Мин. транспортная ширина в мм	935	935

Упаковка			
223	Упаковка с маркировкой IPPC	○	○

Транспортировка			
221	Контейнерная упаковка	○	○

Ассортимент продукции

Форматно-раскромочные станки



Фрезерные станки



Фуговальные станки



Кромкооблицовочные станки



Калибровально-шлифовальные станки



Прессы горячего прессования
Пресс для горячего прессования заготовок с Электрическими нагревательными плитами Elkom®
Пресс с водяным обогревом плит
Пресс с масляным обогревом плит с подключением к имеющейся системе отопления

Обрабатывающие центры с ЧПУ



Обрабатывающие центры с ЧПУ для нестинга



Форматно-раскромочные центры для промышленного использования



Вакуумный подъёмник панелей
Системы возврата заготовок
Подающие устройства



FORMAT 4®

FORMAT4 Бескомпромиссный потенциал для самых взыскательных требований

С 2001 года бренд премиум-класса компании Felder Group соответствует самым высоким требованиям профессиональных деревообработчиков. Индивидуальные высокопроизводительные решения обеспечивают высочайший комфорт управления и максимальную производительность.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⓇU Тел. 0495 602 02 85

www.format-4.ru

[Контакты](#)

ⓇD Тел. 06057 3337

www.format-4.md

[Контакты](#)

ⓇKZ Тел. 0771 503 4733

www.format-4.kz

[Контакты](#)

ⓇUA Тел. 0044 201 06 75

www.format-4.ua

[Контакты](#)