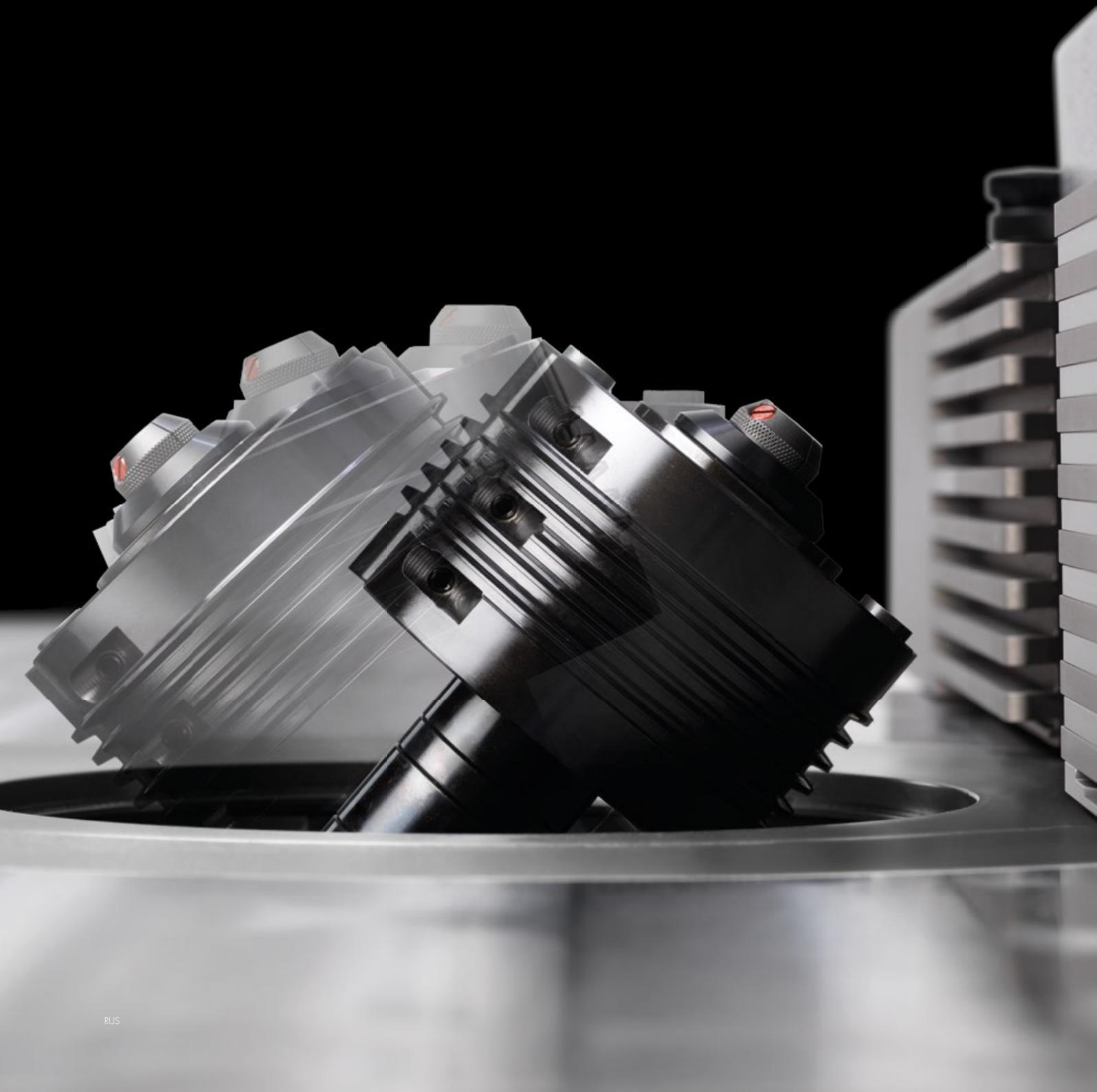


FORMAT 4®

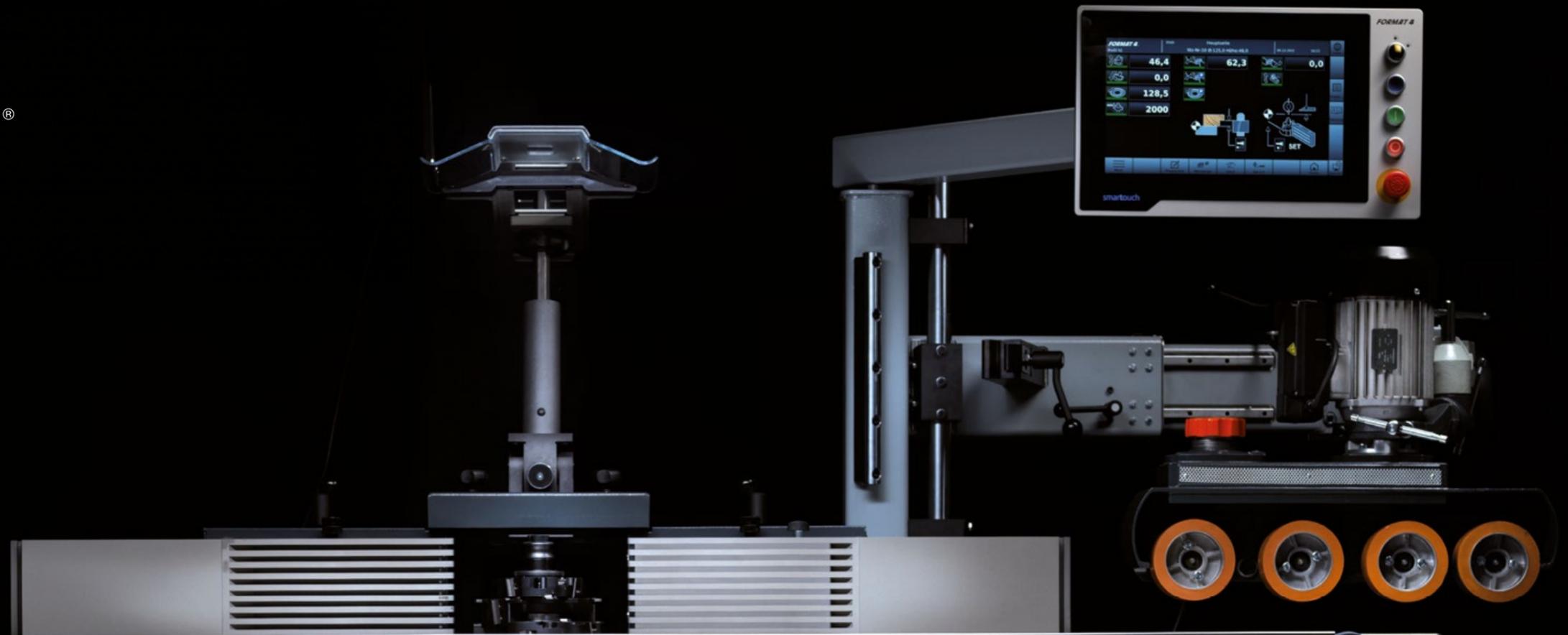
profil 92 M e-motion

ДОЛГАЯ НАСТРОЙКА

УЖЕ В ПРОШЛОМ



FORMAT 4®



profil 92 M

FORMAT 4

profil 92 M e-motion

Долгая настройка уже в прошлом



Фрезерный станок 92 M является новой моделью премиум-класса марки Format4 и гарантирует максимальное удобство работы и абсолютную эффективность при минимальном времени на наладку при фрезеровании. Электрошпиндель нового поколения оснащён агрегатом HSK 63F для автоматической системы быстрой замены инструмента с пневматическим зажимом. Диапазон угла наклона +/- 46 градусов обеспечивает безграничные возможности обработки. Вы можете быстро и интуитивно регулировать скорость вращения, высоту шпинделя и угол наклона, а также фрезерный упор и отверстие во фрезерном столе с 15-ти дюймовой сенсорной панели управления e-motion, имеющей простой и удобный интерфейс. Неограниченное количество ячеек памяти для инструментов, шпинделей и программ фрезерования обеспечивает стабильность повторяемости результатов обработки и минимальное время переналадки.

Применение настраиваемых с пульта копировальных колец обеспечивают оптимальное использование поверхности стола, а также значительно сокращает время переналадки, особенно при работе с наклонным шпинделем. Новый массивный, автоматизированный фрезерный упор настраивается с высочайшей точностью как на диаметр инструмента, так и на глубину фрезерования. Более того, упор может быть полностью отведен из рабочей зоны в сторону, для удобной обработки радиусных деталей с изогнутой формой. Опционально, станок Format4 profile 92 M может быть оснащён настраиваемым по высоте автоподатчиком с электрической регулировкой.



profil 92 M e-motion

- » Электрошпиндель с бесступенчатой регулировкой скорости вращения и агрегатом HSK 63F
- » Двойной наклон 2 x 46°
- » Поворотный перекидной упор с двумя управляемыми осями
- » Система быстрой замены шпинделя HSK 63
- » Отверстие в столе с управляемыми, эксцентриковыми прокладочными кольцами
- » Интуитивная система управления фрезерным шпинделем e-motion, перекидной упор и отверстие во фрезерном столе



profil 92 M e-motion

- » Электрошпиндель с бесступенчатой регулировкой скорости вращения и агрегатом HSK 63F
- » Двойной наклон 2 x 46°
- » Поворотный перекидной упор с двумя управляемыми осями
- » „Интегрированные“ предохранительные направляющие 650 мм
- » Удлинение стола с двух сторон 670 мм с выдвижной опорой 2200 мм
- » Электронная регулируемая по высоте опора вкл. горизонтальную трубу
- » Система быстрой замены шпинделя HSK 63
- » Отверстие в столе с управляемыми, эксцентриковыми прокладочными кольцами
- » Интуитивная система управления фрезерным шпинделем e-motion, перекидной упор и отверстие во фрезерном столе

Станки премиум-класса марки FORMAT4 для самых высоких требований

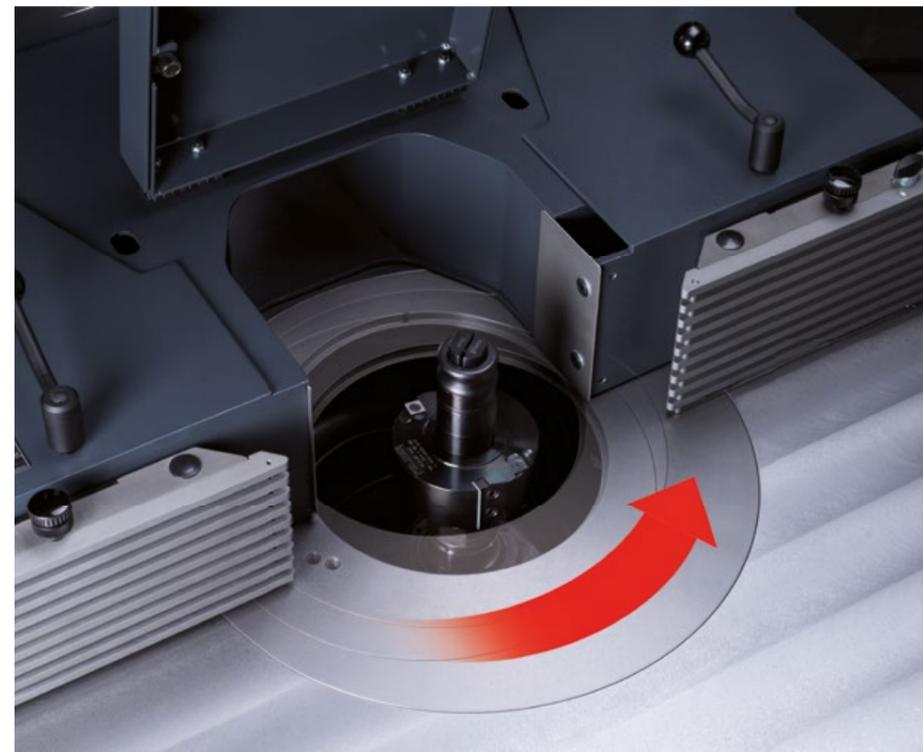
- » Неизменно высокая производительность в непрерывной производственной эксплуатации
- » Производственные решения по индивидуальным требованиям заказчика
- » Массивная конструкция с высококачественными компонентами
- » Различные варианты конфигураций с технологическими решениями
- » Абсолютная инженерная точность
- » Удобство управления „премиум“ класса
- » Качество и точность из Австрии
- » Высочайшая производительность
- » Первокласное сервисное обслуживание на этапе совершения покупки и в процессе эксплуатации оборудования
- » Гибкие финансовые решения
- » Опыт в сфере машиностроения с 1956 года

Краткий обзор основных преимуществ



Интуитивная система управления фрезерным шпинделем e-motion, перекидной упор и отверстие во фрезерном столе

Вы можете быстро и интуитивно регулировать скорость вращения, высоту шпинделя и угол наклона, а также фрезерный упор и отверстие во фрезерном столе с 15-ти дюймовой сенсорной панели управления e-motion, имеющей простой и удобный интерфейс. Неограниченное количество ячеек памяти для инструментов, шпинделей и программ фрезерования обеспечивает стабильность повторяемости результатов обработки и минимальное время переналадки.



Отверстие в столе 255 мм с управляемыми, эксцентриковыми прокладочными кольцами

Применение настраиваемых с пульта копируемых колец обеспечивают оптимальное использование поверхности стола, а также значительно сокращает время перенастройки, особенно при работе с наклонным шпинделем. Эксцентриковые прокладочные кольца обеспечивают оптимальное использование поверхности стола без необходимости их снятия.

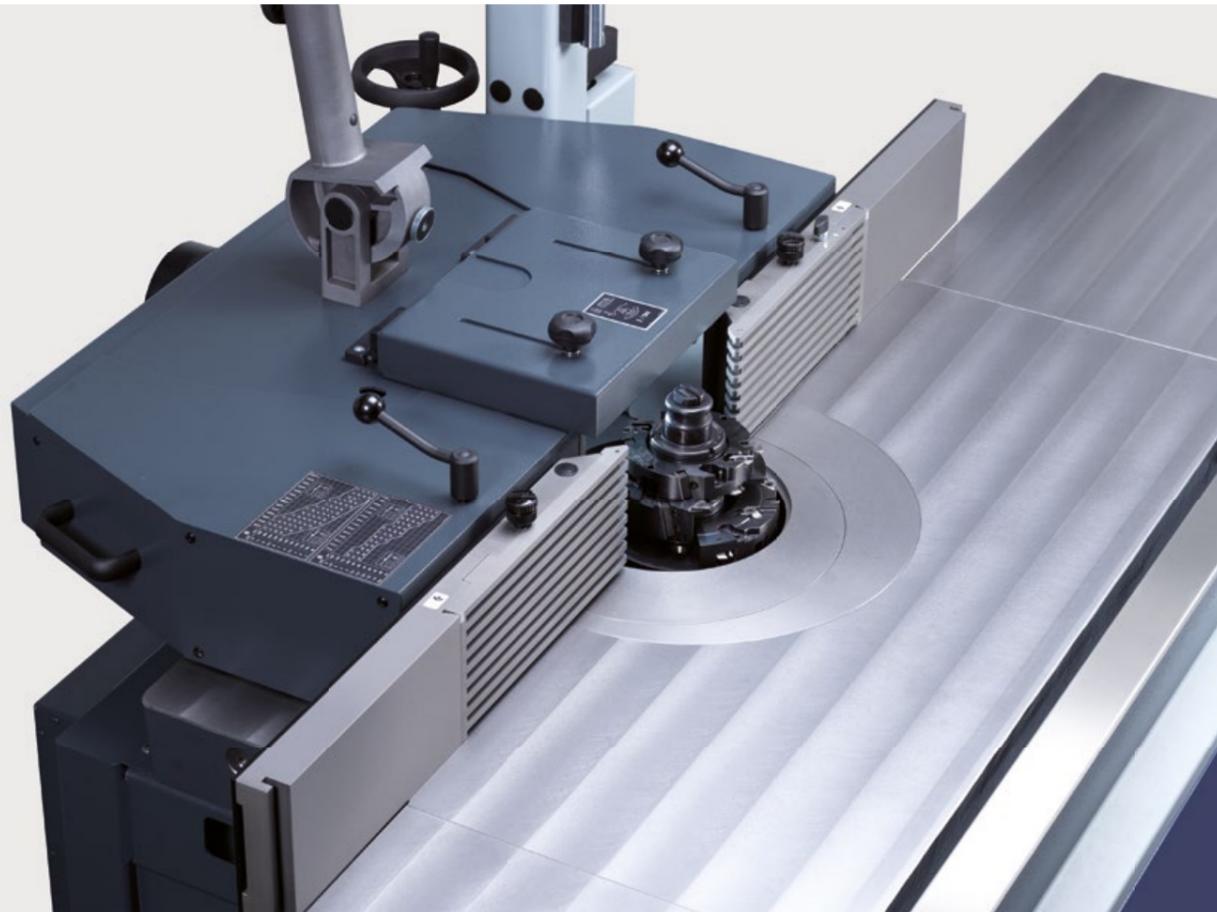


Диапазон угла наклона +/- 46 градусов обеспечивает безграничные возможности обработки.



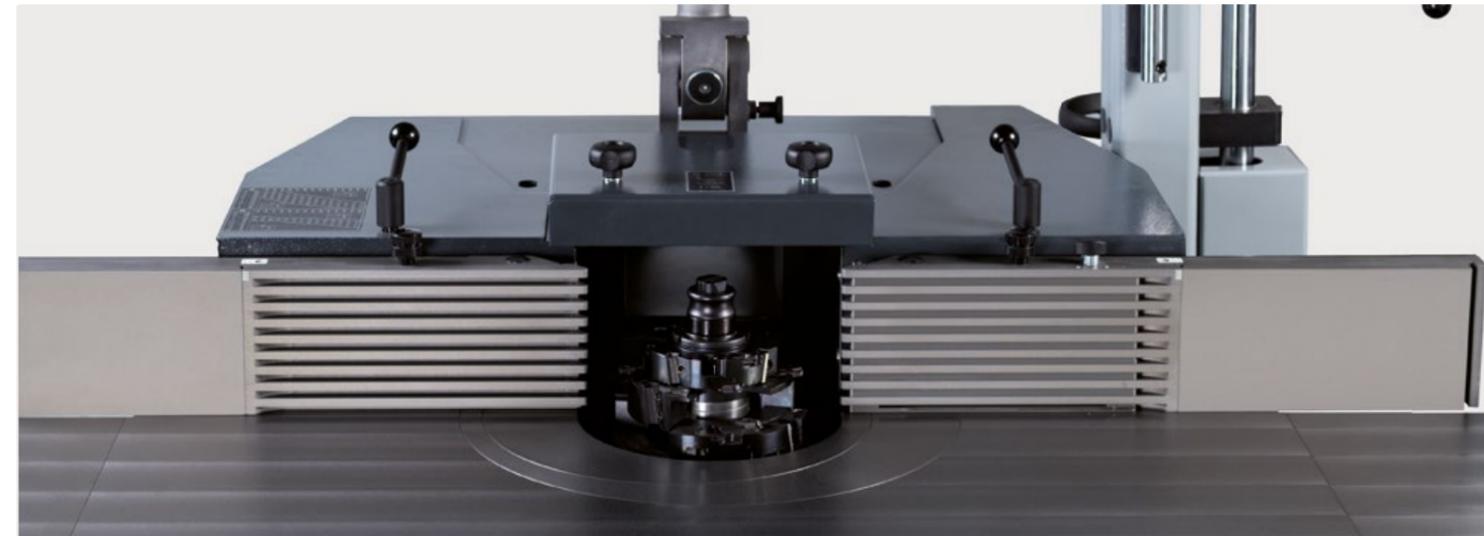
Патрон HSK 63F

Электрошпиндель нового поколения оснащен агрегатом HSK 63F для автоматической системы быстрой замены инструмента с пневматическим зажимом.



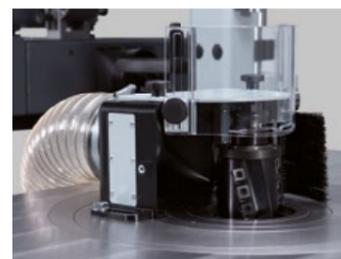
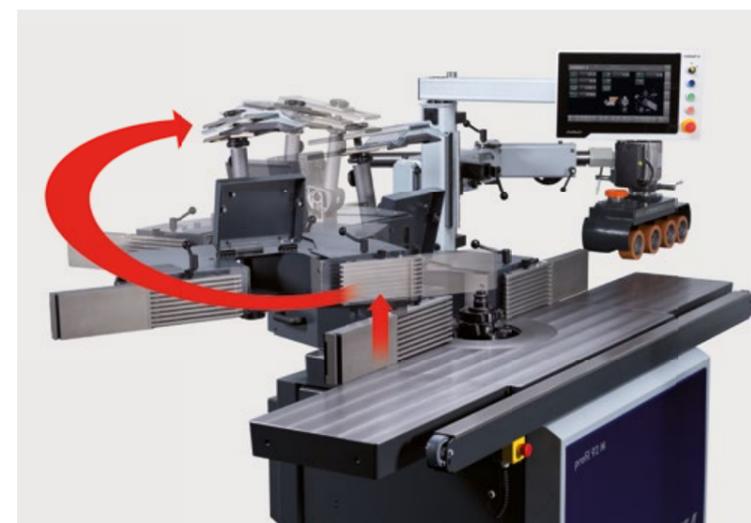
Высокоточный фрезерный упор "250" с двумя управляемыми осями

Настройка толщины снимаемого слоя, и, в зависимости от типа фрезерных работ, положения фрезерного упора, осуществляется с 15-ти дюймовой сенсорной панели управления e-motion, имеющей простой и удобный интерфейс. Массивный высокоточный фрезерный упор Format4 устанавливается с пульта управления на заданные значения без необходимости дополнительной ручной фиксации.



Повышение уровня безопасности

Сплошной фрезерный упор обеспечивает ещё большую безопасность благодаря сквозным быстронастраиваемым упорным линейкам (опция).



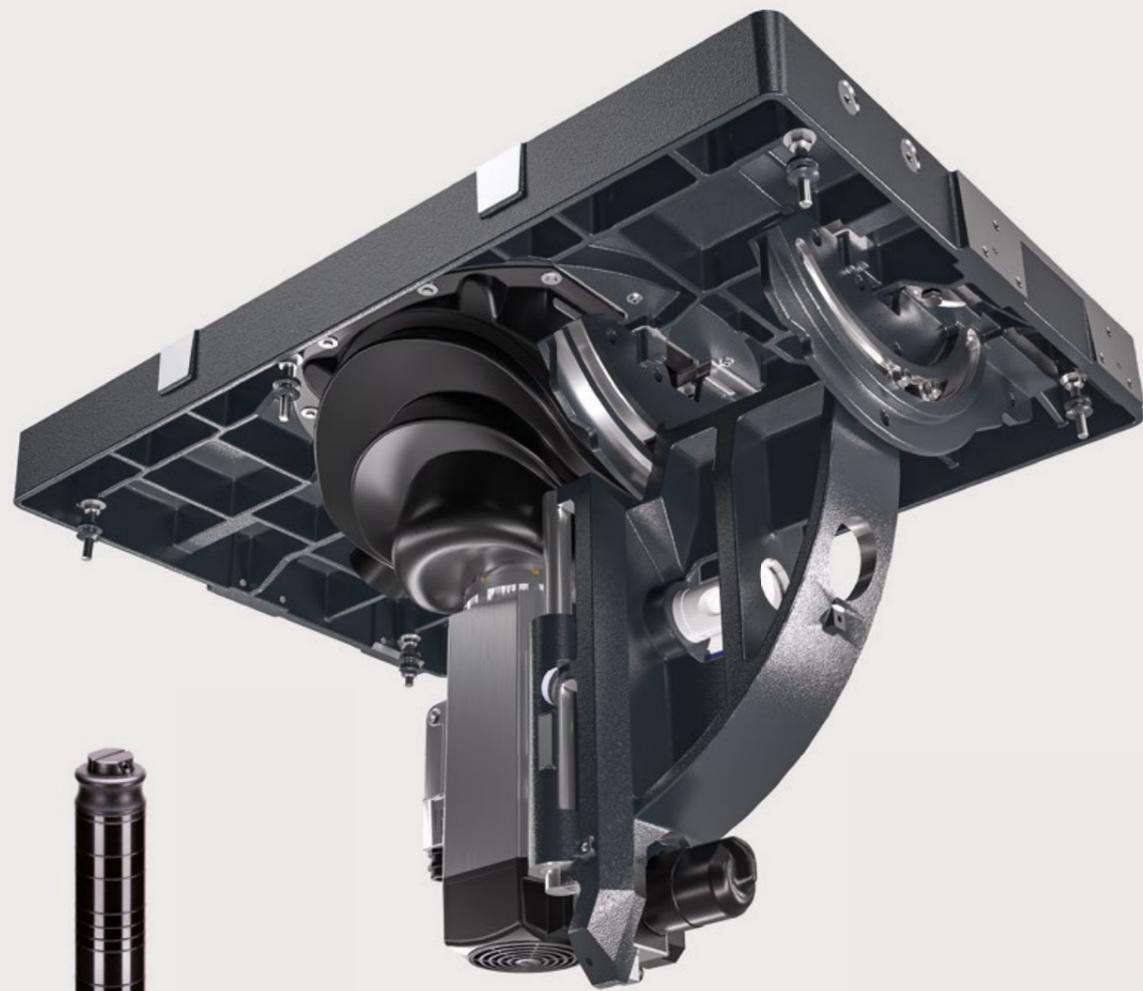
При выполнении криволинейного фрезерования

Упор может быть полностью отведён в сторону за пределы рабочей зоны.



Защитное ограждение фуговального агрегата "Centrex"

Высококачественное, легко регулируемое защитное ограждение фуговального агрегата "Centrex", которое прижимает заготовку к фуговальному столу и упору, обеспечивает безопасность и комфорт при фрезеровании вручную. При использовании автоподатчика защитное ограждение фуговального агрегата "Centrex" может быть полностью отведено за пределы рабочей зоны.



Высокоточный фрезерный стол

Массивный чугунный фрезерный стол, усиленный рёбрами жёсткости, гарантирует максимальную точность и стабильность обработки.

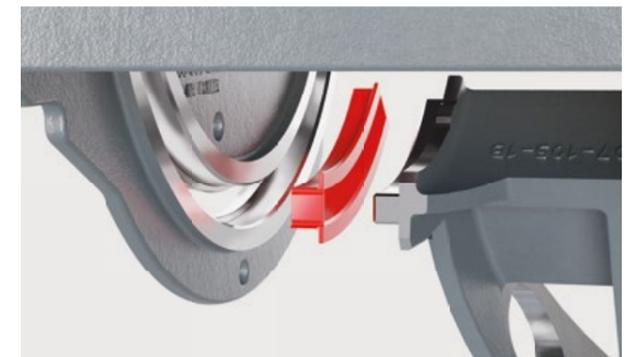
Фрезерный агрегат станка **profil 92** с высокоэффективным шпинделем

Мощный фрезерный агрегат станка **profil 92** был специально разработан для промышленного использования. Передача осуществляется непосредственно от электрошпинделя. Установленная в станках **Format4** система наклона узла "Easy-Glide" способна удовлетворить самые высокие требования как небольших, так и крупных промышленных предприятий. Точная двухсторонняя подвеска гарантирует высокий уровень нагрузки, отсутствие люфта при наклоне и абсолютное отсутствие необходимости в сервисном обслуживании.



Система быстрой смены фрезерной головки электрошпинделя HSK F63

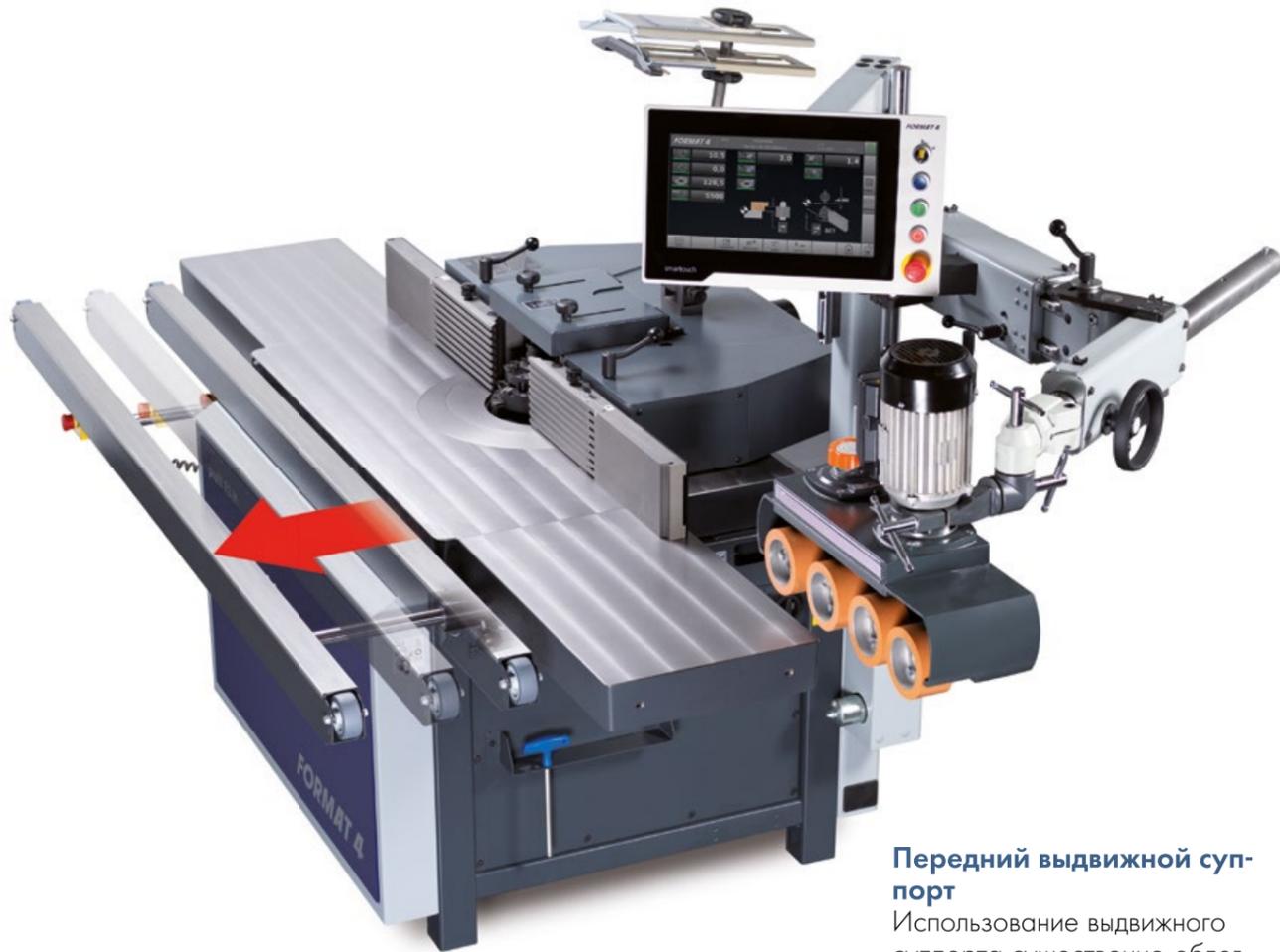
Фрезерная головка электрошпинделя станка **profil 92** оснащена системой быстрой смены инструмента HSK F63 с пневматическим зажимом и системой воздушной очистки для обдува контактных поверхностей. Для выполнения серийных фрезерных работ вы можете мгновенно производить замену фрезерных головок с предварительно установленными фрезами. Система быстрой смены фрезерной головки электрошпинделя HSK F63 также обеспечивает максимальную гибкость и эффективность при использовании фрезерных головок различного диаметра или хвостовых фрез с цанговыми патронами.



"Easy-Glide" - изменение угла наклона агрегатов без использования смазки или дополнительного технического обслуживания

Запатентованная система направляющих с поворотными сегментами "Easy-Glide" способна удовлетворить самые высокие требования как мелких, так и крупных промышленных предприятий. Точная двухсторонняя подвеска гарантирует высокий уровень нагрузки, отсутствие люфта при наклоне и абсолютное отсутствие необходимости в сервисном обслуживании. В направляющих с поворотными сегментами используется специальный синтетический материал, способный выдерживать высокие нагрузки, что обеспечивает чрезвычайно надёжную и безаварийную эксплуатацию в течение продолжительного периода времени. Конструкция направляющей с поворотным сегментом содержит синтетический материал, который широко используется в космической сфере и в строительстве гидротехнических сооружений; данная конструкция функционирует без добавления смазки, абсолютно не требует технического обслуживания и не подвержена воздействию пыли.

6 лет гарантии на систему направляющих с поворотными сегментами "Easy-Glide"!



Передний выдвижной суппорт

Использование выдвижного суппорта существенно облегчает обработку даже крупногабаритных заготовок.



Настраиваемый по высоте автоподатчик с электрической регулировкой

Высота автоподатчика задаётся на сенсорной, интуитивно понятной панели управления e-motion с диагональю 15". Позиционирование подающего устройства на выбранное установленное значение осуществляется с помощью электромотора, а встроенный автоматический выключатель обеспечивает максимальную простоту использования. Для проведения работ по настройке автоподатчик может быть полностью отведён в сторону за пределы рабочей зоны.



Планшет с зажимом для спецификации деталей

Удобный планшет с зажимом для спецификации деталей

Управление

Система управления e-motion с 15-ти дюймовым сенсорным дисплеем на уровне глаз обеспечивает простое, интуитивно понятное и быстрое управление фрезерным станком profil 92. Сенсорная панель управления может быть повернута или наклонена в требуемое оператору положение или полностью отведена за пределы рабочей зоны.



Входящие в систему управления e-motion элементы, такие как базы данных и программная программируемая память, экономят много времени при настройке и регулировке вашего станка profil 92.

- » База инструмента содержит неограниченное количество ячеек памяти для имеющихся фрезерных инструментов.
- » Вы получаете безграничные возможности сохранения и постоянного доступа к различным видам рабочих программ, вне зависимости от их сложности.
- » Автоматическое сохранение и возможность быстрого вызова последних пяти введённых значений экономит драгоценное рабочее время.
- » USB-интерфейс и подготовка к сетевому подключению обеспечивают простоту обновления базы данных инструмента и программного обеспечения.
- » Дистанционное обслуживание осуществляется через Teamviewer.

Технические характеристики

Электрика		profil 92 M e-motion
001	Напряжение электросети 3x 400 В	S
002	Специальное напряжение (208В/230В/400В/480В)	O
004	Частота вращения двигателя 50 Гц	S
005	Частота вращения двигателя 60 Гц	W
008	Двигатель 7.5 кВт с бесступенчатой регулировкой числа оборотов	O
009	Двигатель 10 кВт с бесступенчатой регулировкой числа оборотов	O
12	Пусковой выключатель для запуска аспирационной установки	O
13	Счётчик рабочих часов	S
14	Трёхфазный разъём CEE для дополнительного оборудования с задержкой подключения (необходим для использования автоподатчика)	S
Фрезерный агрегат и фрезерный упор		
106	HSK 63F фреза Ø 30 мм, 160 мм полезной высоты над столом, частота вращения от 1,000 до 10,000	O
107	HSK 63F фреза Ø 31 мм, 140 мм полезной высоты над столом, частота вращения от 1,000 до 10,000	O
108	HSK 63F фреза Ø 40 мм вместо Ø 30 мм, 160 мм полезной высоты над столом, частота вращения от 1,000 до 10,000	O
109	HSK 63F фреза Ø 50 мм вместо Ø 30 мм, 160 мм полезной высоты над столом, частота вращения от 1,000 до 10,000	O
110	Цанговый патрон OZ HSK F63, диапазон зажима 2-25 мм, вместо Ø 30 мм, частота вращения 11,000 - 18,000	W
112	Фрезерный упор для инструмента с макс. Ø 250 мм	S
116	Анодированные, упорные линейки, длина 550 мм	S
117	Алюминиевые, анодированные упорные линейки длиной 550 мм с предохранительными направляющими	O
118	"Интегрированные" предохранительные направляющие 650 мм	O
123	Защитное ограждение фуговального агрегата "Centrex"	S
180	Выдвижная опора 1270 мм с кнопкой аварийного останова	O
Управление		
19	Отверстие в столе 255 мм с управляемыми, эксцентриковыми прокладочными кольцами	O
-	Система управления e-motion на панели управления с цветным сенсорным монитором на уровне глаз; USB-разъём и настройка сетевого подключения; панель может быть оптимально подстроена под положение оператора и с лёгкостью отведена в сторону.	S
-	Регулируемая настройка высоты пильного диска	S
-	Регулируемая настройка угла наклона пильного диска +/-46°	S
-	Регулируемая настройка фрезерного упора	S
183	Удлинение стола с двух сторон 670 мм с выдвижной опорой 2200 мм	O
-	Бесступенчатое регулирование частоты вращения об/мин	1.000-18.000
-	Диаметр отверстия во фрезерном столе 320 мм	S
Важные принадлежности		
215	Устройство фрезерования по шаблону для фрезерных станков с зафиксированным столом	O
220	604-110 - Планшет с зажимом формата А4 для спецификации деталей	O
-	300-04-0700 - Цанговый патрон HSK F63 с гайкой для упорного подшипника A76/RL. Диапазон зажима 2-25 мм для цангового патрона OZ	O
-	606-113 - Патрон HSK 63F, Ø шпинделя 30 мм, 140 мм полезной высоты над столом	O
-	606-114 - Патрон HSK 63F, Ø шпинделя 40 мм, 160 мм полезной высоты над столом	O
-	606-115 - Патрон HSK 63F шпинделя 50 мм, 160 мм полезной высоты над столом	O
-	606-116 - Патрон HSK 63F, Ø шпинделя 31 мм, 140 мм полезной высоты над столом	O
Автоподатчики		
212	Откидное устройство для автоподатчика с пневматической ручкой	O
213	Электронная регулируемая по высоте опора вкл. горизонтальную трубу	O
Общие характеристики		
27	Подготовка под минимальную транспортировочную ширину 950 мм	O
-	Подключение аспирации Ø в мм, фрезерный упор/фрезерный агрегат под столом	140/80
-	Рабочая высота в мм	890
-	Вес в кг (со стандартной конфигурацией)	730
-	Мин. транспортная ширина в мм	1305 (950)

S ... Стандартная комплектация | O ... Опция | W ... Выбор | - ... Не поставляется

Ассортимент продукции

Форматно-раскроечные станки



Фрезерные станки



Фуговальные станки



Кромкооблицовочные станки



Калибровально-шлифовальные станки



Прессы горячего прессования



Пресс для горячего прессования заготовок с Электрическими нагревательными плитами Elkom®
Пресс с водяным обогревом плит
Пресс с масляным обогревом плит с подключением к имеющейся системе отопления

Обрабатывающие центры с ЧПУ



Обрабатывающие центры с ЧПУ для нестинга



Форматно-раскроечные центры для промышленного использования



Вакуумный подъёмник панелей
Системы возврата заготовок
Подводящие устройства



FORMAT 4®

FORMAT4 Бескомпромиссный потенциал для самых взыскательных требований

С 2001 года бренд премиум-класса компании Felder Group соответствует самым высоким требованиям профессиональных деревообработчиков. Индивидуальные высокопроизводительные решения обеспечивают высочайший комфорт управления и максимальную производительность.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⓇU Тел. 0495 602 02 85

www.format-4.ru

[Контакты](#)

ⓇMD Тел. 06057 3337

www.format-4.md

[Контакты](#)

ⓇKZ Тел. 0771 503 4733

www.format-4.kz

[Контакты](#)

ⓇUA Тел. 0044 201 06 75

www.format-4.ua

[Контакты](#)