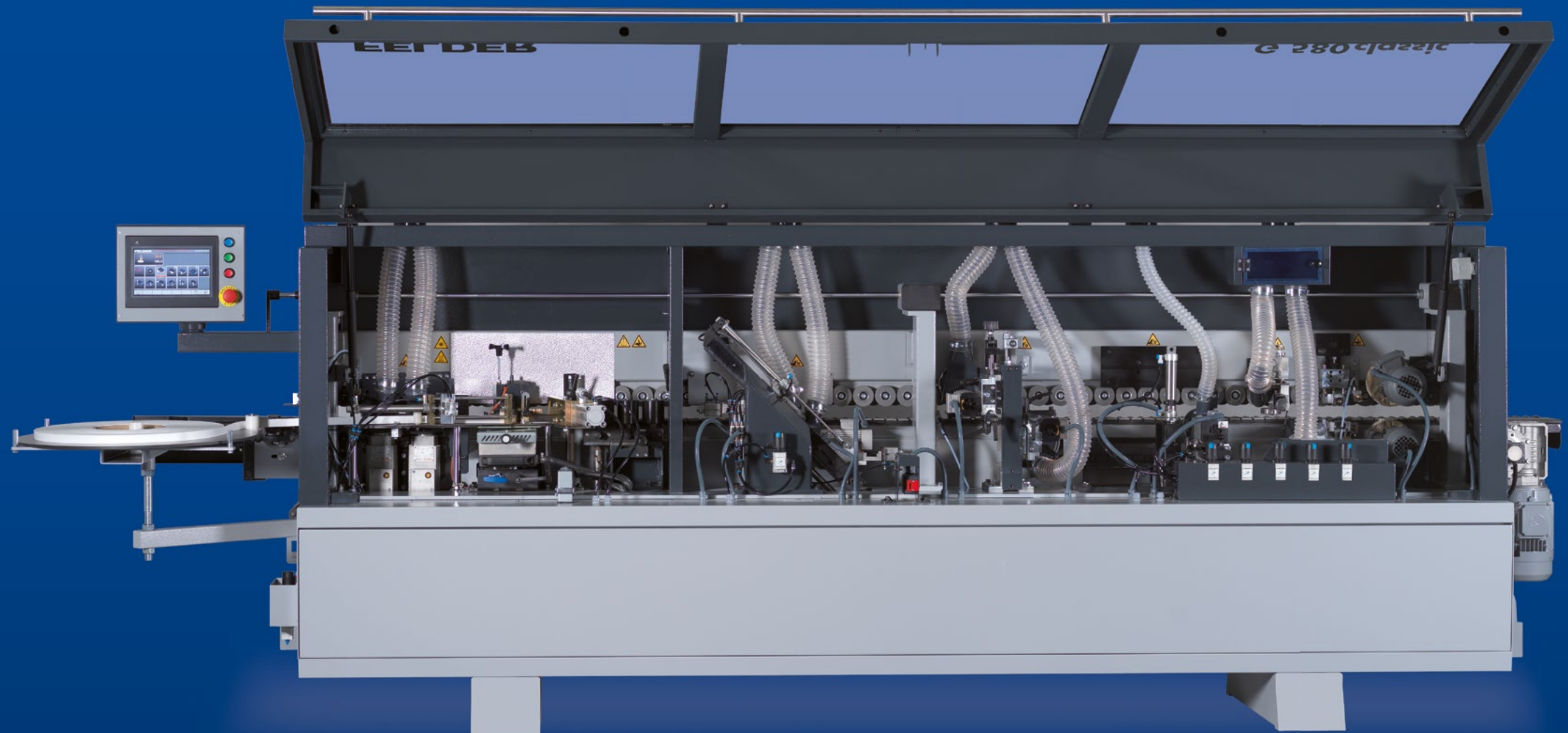


FELDER®

G 500 classic series

PERFEKTA ARBETSSTYCKEN
I VARJE ARBETSSTEG



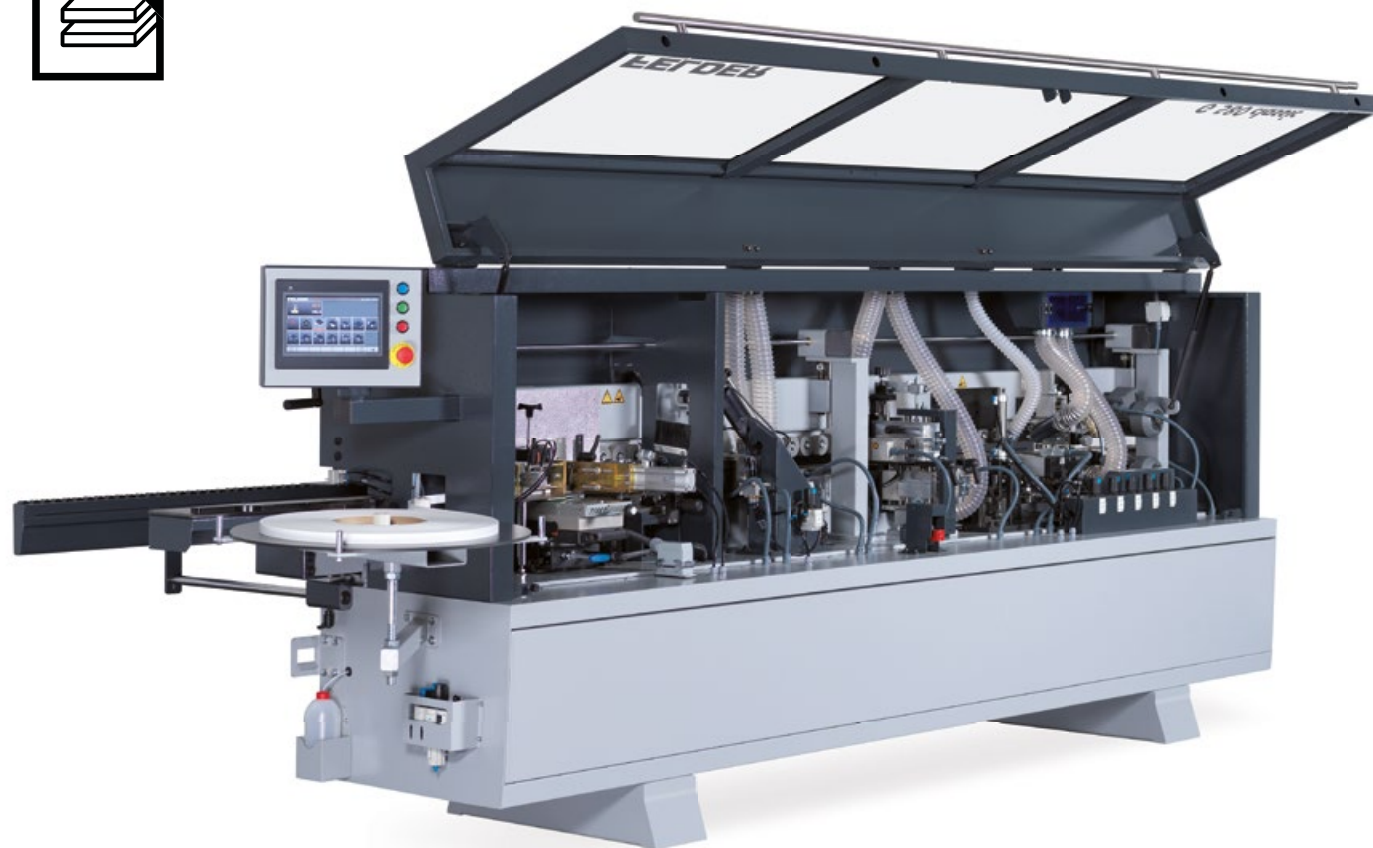


G 500 classic series

Perfekta arbetsstycken i varje arbetssteg



Skivmaterial



Intuitiv styrning via pekskärm, mer flexibilitet och produktivitet med den nya utbytbara limbehållaren och slutligen perfekta arbetsresultat - de båda Felder kantlistmaskinerna G 560 classic och G 580 classic ökar din produktionskvalitet vid bearbetning av olika rull- och remsmaterial med upp till 5 mm kanttjocklek.

Perfekta arbetsstycken i ett arbetssteg – Felder classic modellerna är högkvalitativa maskiner, G 580 classic har förutom grundutrustningen ett förfräs- och ett hörnavrundningsaggregat och uppfyller därmed de höga krav som ställs av professionella användare.

Varianter

Modeller & dina fördelar



G 560 classic

- » Kortaste omställningstider: Utbytbar limbehållare för EVA- och PUR-lim
- » Snabbaste inställningar med Felder Quick-Set-systemet
- » Kanttjocklek från 0,4–5 mm
- » Höjd på arbetsstycke från 8–50 mm
- » Alltid urslagsfria resultat: Förfräs med två diamantbestyckade spiralfogfräsar
- » Upp till 3 finishaggregat för bästa möjliga finish



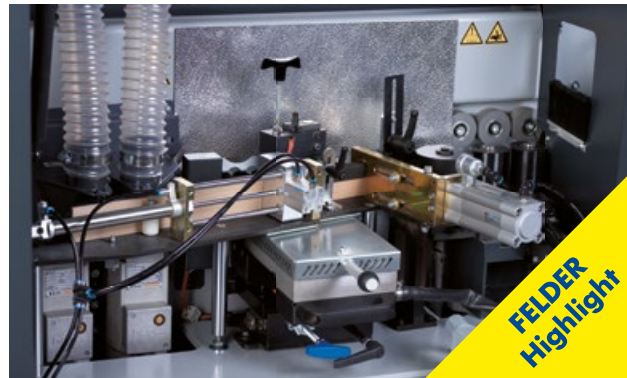
G 580 classic

- » Kortaste omställningstider: Utbytbar limbehållare för EVA- och PUR-lim
- » Snabbaste inställningar med Felder Quick-Set-systemet
- » Kanttjocklek från 0,4–5 mm
- » Höjd på arbetsstycke från 8–50 mm
- » Alltid urslagsfria resultat: Förfräs med två diamantbestyckade spiralfogfräsar
- » Ingen mer tidskrävande efterbearbetning, med det exakta hörnavrundningsaggregatet

... Ert val för FELDER – ett riskfritt val

- » Rätt maskin för varje budget
- » Absolut pålitlighet i professionell användning
- » Skräddarsydda maskinlösningar
- » Maskinbord och aggregat i högvärdigt gjutjärn
- » Innovativa detaljlösningar av mer än 65 års maskinteknisk erfarenhet redan som standardutrustning
- » Förstklassigt utförande och högsta tillverkningsstandarder
- » Intuitiva tillämpningskoncept
- » Modern, tydlig design
- » Kvalitet och precision från Österrike
- » Kraftfull & effektiv
- » Komplettpaket: Omfattande servicetjänster

En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna



Teflonbelagd utbytbar limbehållare

Den teflonbelagda utbytbara limbehållaren kan snabbt och enkelt bytas ut och rymmer 1,5 kg limgranulat. Efter en kort uppvärmningstid är maskinen redo att användas. Den fininställbara limvalsen säkerställer rätt dosering av smältlimmet och möjliggör perfekt anpassning till olika kantmaterial.

Det snabba och enkla bytet till andra limfärger och användningen av PUR-lim garanterar ett produktivt arbete och utmärkta kanter för alla användningsområden.



Enklaste hantering med pekskärmsstyrning

Varje enhet startas och stängs av enkelt från den tydliga kontrollenheten.

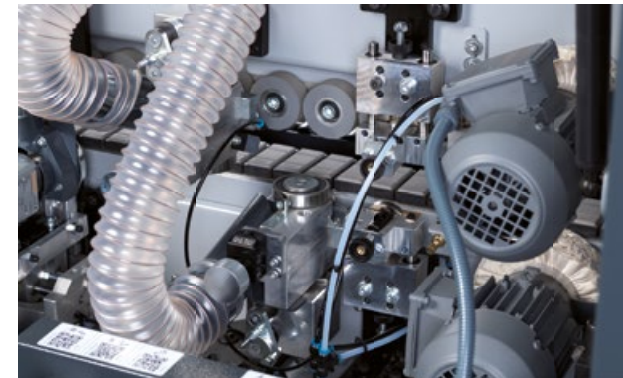
- » Inställning av limtemperatur
- » Automatisk temperaturreduktion av limmet
- » Till- och fråkoppling av aggregaten
- » Löpmeterräknare
- » Visning av underhållsintervaller
- » Felmeddelanden i klartext



Du bör inte avstå från hörnavrundningsaggregatets produktivitet

Ingen tidskrävande efterbearbetning av arbetsstycken! G 580 classic hörnavrundningsaggregatet utför "finishen" av arbetsstyckets hörn (även på soffforming- eller postformingmaterialien) för kantlistmaterial från 0,4–3,0 mm och 50 mm bearbetningshöjd vid en matningshastighet från 9 m/min. Den massiva konstruktionen samt linjärstyrningar och HWV-fräsar med startkoppling säkerställer precision med lång hållbarhet. Styrningen av hörnavrundningsaggregatet sker via pekskämsstyrningen.

Detaljer



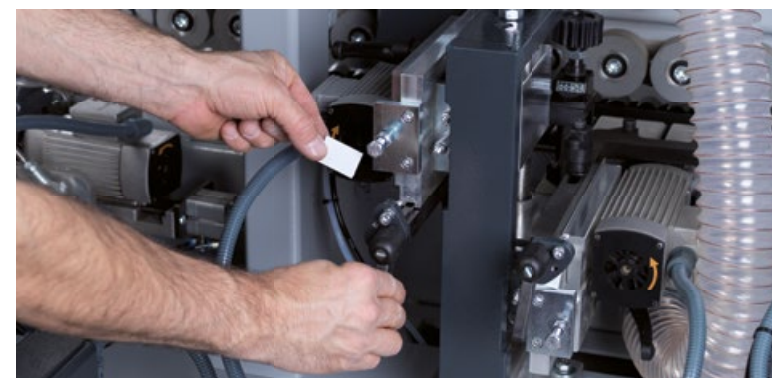
Radiesicklingsaggregat

Med en lätt dragsågning avlägsnas eventuella frässpår och en slät "finish" skapas. Finjusteringen sker manuellt.



Förfräs

Två motlöpande, användningsstyrt arbetande och separat styrbara fogaggregat med diamantförsedda spiralfogfräsar skapar förstklassig kantbearbetning före limning av kanten. Med fogaggregatet uppnår du helt rena kanter vid belagda arbetsstycken. Avverkningen kan ställas in steglöst från 0–2 mm.



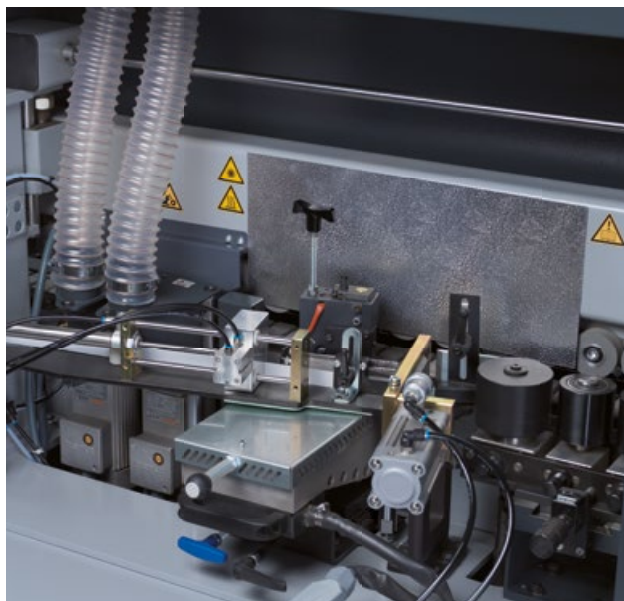
Multifunktionsfräsaggregat med Felder "Quick-Set"

Bekvämt och snabbt sker omställningen mellan jämn-, radie- och fastfräsning av tunna lister. Det nyutvecklade justeringssystemet kompenserar för kanttoleranser och förhindrar felaktig justering. Två oberoende högfrekvensmotorer med specialfräsar ger perfekta fräsresultat på alla kantmaterial. Maskinen är utrustad med radie 2 mm verktyg som standard. På begäran kan aggregatet utrustad med en universalfrys som möjliggör bearbetningar från 1 mm och 2 mm radier samt jämnfräsningar upp till 5 mm kanttjocklek.



Sågaggregat

Kapaggregatet består av två oberoende sågenheter med högfrekvensmotorer (12.000 v/min). Linjärstyrning säkerställer högsta precision. Kapaggregaten kan lutas manuellt från 0°–10°.



Kantmatning

Listmaterial från 0,4–3 mm tjocklek och kantband i massiv trä med 5 mm tjocklek kan bearbetas i enkelmatning med 14–54 mm kanthöjd. Bearbetning av listmaterial är möjligt i enkel matning. Den synkroniserade, mekaniska kantmatningen garanterar en optimal matning av materialen.



Presszon

Kantmaterialet pressas rent, helt jämnt och exakt på arbetsstycket av den stora, drivna vals. De koniska eftertrycksvalsarna ger ett extra tryck på arbetsstyckets över- och undersida, vilket skapar en jämn anslutning mellan kantlistmaterialet och arbetsstycket.



Infraröd värmelampa för bättre vidhäftning på kalla arbetsstycken (tillval)

Den användningsstyrda, högkvalitativa kvarts-infraröd värmelampan värmer kantytan innan limaggregatet och garanterar därmed maximal bearbetningssäkerhet vid kantvidhäftning, speciellt på kalla arbetsstycken.



Poleraggregat

Enheten består av två oberoende E-motorer som är utrustade med två bomullsborstar. Meningen är att enheten ska rengöra och polera kantlistens över- och undersida. Superfinish för ABS och PVC-kantlister. Som tillval förer en sprayenhet arbetsstycket med polermedel.



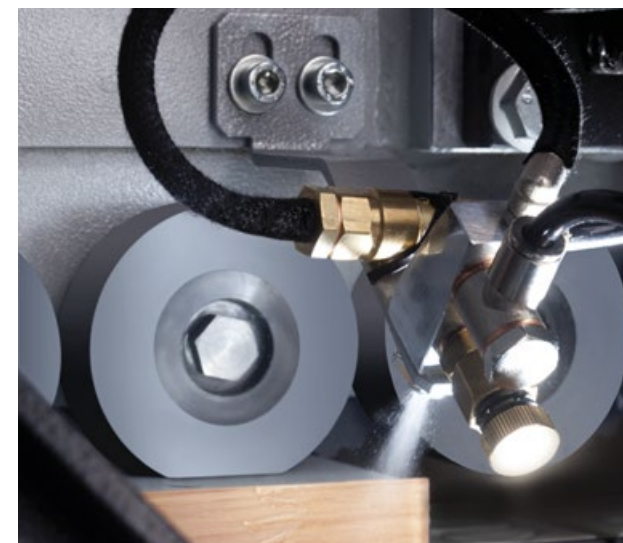
Tryckbalk för optimalt grepp om arbetsstycket

Inställningen till respektive skivtjocklek sker snabbt och exakt från 8–50 mm med handratt och avläsningsoptik. Tryckrullar med diagonal placering och kullager garanterar optimalt grepp och därmed exakt styrning av arbetsstycken.



Matningssystem kedjematning

Massiv kedjematning utrustad med klickpads. Arbetsstycken kan transporteras genom bearbetningsenheterna exakt och utan att tippa över en rund och platt styrning. En matningshastighet på 9 m/min (10,8 m/min med 60Hz) ger kortaste arbetscykler och högsta produktivitet.



Sprayanordningar (tillval)

Låg förbrukning vid känsliga kantmaterial tack vare insatsstyrda spraymunstycken och applicering av släppmedel för PUR-lim och glidmedel. Rengörings- och poleringsmedel säkerställer rena arbetsstycken samt en perfekt "finish" utan efterbearbetning.



Ytsicklingsaggregat (tillval)

För en perfekt "finish" på arbetsstycket. Limsicklingen tar med ett lätt drag bort oönskade limrester från arbetsstycket. Ett steg närmare ett perfekt resultat.

Tekniska data

Elsystem		G 560 classic	G 580 classic
001	3x 400 V motorspänning	S	S
004	50 Hz motorfrekvens	S	S
005	60 Hz motorfrekvens	W	W
25	Flerspänningsingång 3x190V /208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
Arbetsmått			
	Kantlist (mm)	0,4–5,0	0,4–5,0
	Materialtjocklek (mm)	8–50	8–50
	Min. bredd på arbetsstycket (mm) – Arbetsstyckets minimala bredd varierar beroende på arbetsstyckets längd, höjd och material	70	70
	Min längd på arbetsstycket (mm)	140	140
Aggregat			
	3 lediga platser för flera enheter	S	S
	Styrning med 10,4" färgpekskärm	S	S
	Kedjematning med 9 m /min (10,8m /min vid 60hz) matningshastighet och gummerade stödkuddar för optimalt fäste på arbetsstycket	S	S
	Kontainer förpackning	S	S
	Utdragbart stöd för arbetsstycke 450 mm – underlättar arbetet med stora arbetsstycken	S	S
	Pneumatisk återgång av radiesicklingen	S	S
	Påmatning med Ø 720 mm uppläggningstallrik, för PVC, ABS och trälist	S	S
	Bearbetning av valsmaterial i tjock-PVC/ABS från 0,4–3,0 mm tjocklek, styckvis inmatning av massivlist upp till 5mm möjlig	S	S
	Klipp för kantlist upp till 3 mm tjocklek	S	S
	Skarvenhet med applikationsstyrda diamanfräsar och 2 oberoende motorer, vardera med 0,75 kW, 12.000 rpm, spånavskiljning manuellt justerbar från 0ø2 mm, inkl 2 diamanfräsar (Ø 70 mm, H 54 mm, Z 2 2)	S	S
47	Sammanfogningsfräs med utbytbara fräsar	O	O
43	Infraröd värmelampa för förvärmning av panelkanten	O	O
	Limaggregat med teflonbeläggning med 1,5 kg kapacitet, applicering med limvals samt övervakning av värmepatron (~ 250lpm per 1kg granulat på en 19mm skiva)	S	S
66	Utbytbart limform F400 istället för standardapplikationsenhet	O	O
	Mekanisk pressenhet, en rak tryckrulle och två	S	S
	Kapaggregat med 2 av varandra oberoende motorer, 0,55 kW, 12 000 v/min. manuellt lutbara 0°–10°	S	S
	Multifunktionsfräsaggregat, 12 000 v/min, 2x0,55 kW, radie-, ren- och fasfräsning av tunna kanter, inställning listämne	S	S
90	Multiradius R1 R2mm på multifunktionsfräsenheten	O	O
	Hörnbearbetningsaggregat med 1 motor för post- och soffformingprofiler upp till 50mm	–	S

Finish aggregat		G 560 classic	G 580 classic
	Radiesicklingsaggregat, manuel återgångsfunktion, mekansisk setup för R= 2 mm	S	S
20	Sickling, mekanisk inkoppling	O	O
	Poleringsaggregat med 2 motorer	S	S
32	Sprayenhet för rengöringsmedel framför poleringsaggregatet (endast i kombination med poleringsaggregatet)	O	O
42	Sprayenhet för släppmedel på maskinens inmatningssida (PUR lim) (I44)	O	O
53	Sprayenhet till glidmedel	O	O
Viktiga tillbehör			
	220–100 – Ytterligare utbyttbar limkruka	O	O
	200–106 – Flyttbar rengöringsvagn för limbehållare inkl. temperaturreglering och drift av limvals inkl. hållare för förvärmning	O	O
	200–107 – Behållare för lim inkl. luffuktare för PUR lim	O	O
	202–122 – storEdge kantförvaring inkl. uppläggningstallrik	O	O
	202–123 – storEdge kantförvaring utan uppläggningstallrik	O	O
	202–129 – puReady kvävebehållare	O	O
	220–128 – Limbehållarinsats silikon F600 / F400	O	O
Transport			
221	Förberedelse för containertransport	W	W

Produkter

Cirkel- & Justersågar



K 945 S



K 740 S



K 740 professional



K 700 S



K 700 professional



K 700



K 540 S



K 500 S



K 500 professional



K 500

Bordsfräsar



F 900 M



F 900 Z



F 700 M



F 700 Z



F 500 MS



F 500 M

Cirkelsåg/Fräs



KF 700 S professional



KF 700 professional



KF 700



KF 500 professional



KF 500

Rikt- och Planhyvlar



AD 951



AD 941



AD 741



AD 531



A 951 L



A 941



D 951



D 963

Kombi-maskiner



CF 741 S professional



CF 741 professional



CF 741



CF 531 professional



CF 531

Bandsågar



FB 940 RS
FB 740 RS



FB 940 S/SW
FB 740 S/SW



FB 940/840
FB 740/640



FB 710
FB 610
FB 510

Dymlingsbör, borrar och tapphålsmaskiner



FD 29 professional



FD 21 professional



FD 250

Värme-pressar



MVP 31.14 flex

Bredbandsputsar



FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Borstmaskin



structura 60.02



structura 40.02

Bandslip-, kantslipmaskiner



FS 722



FS 900 KF



FS 900 K



FS 700 K

Kantlist-maskiner



G 560 / G 580 classic



G 500 EX



G 480



G 380



G 360



G 330



G 263



G 220



ForKa 300 S eco

Plattuppdelningsåg



KV 925

Spånsugar & Briktpressar



RL 350



RL 300



RL 250



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50/60/70



AF 22-D200



AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage



AF 16



AF 14



AF 12



FELDER Kvalitet och precision i ett nötskal

Sedan 1956 en garanti för perfekta resultat vid utmärkt användarkomfort och pålitlighet i regelbunden professionell användning. Snickare är alltid entusiastiska över de individuella och solida lösningarna för små och medelstora hantverksföretag.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.felder.se

[Kontakt](#)