

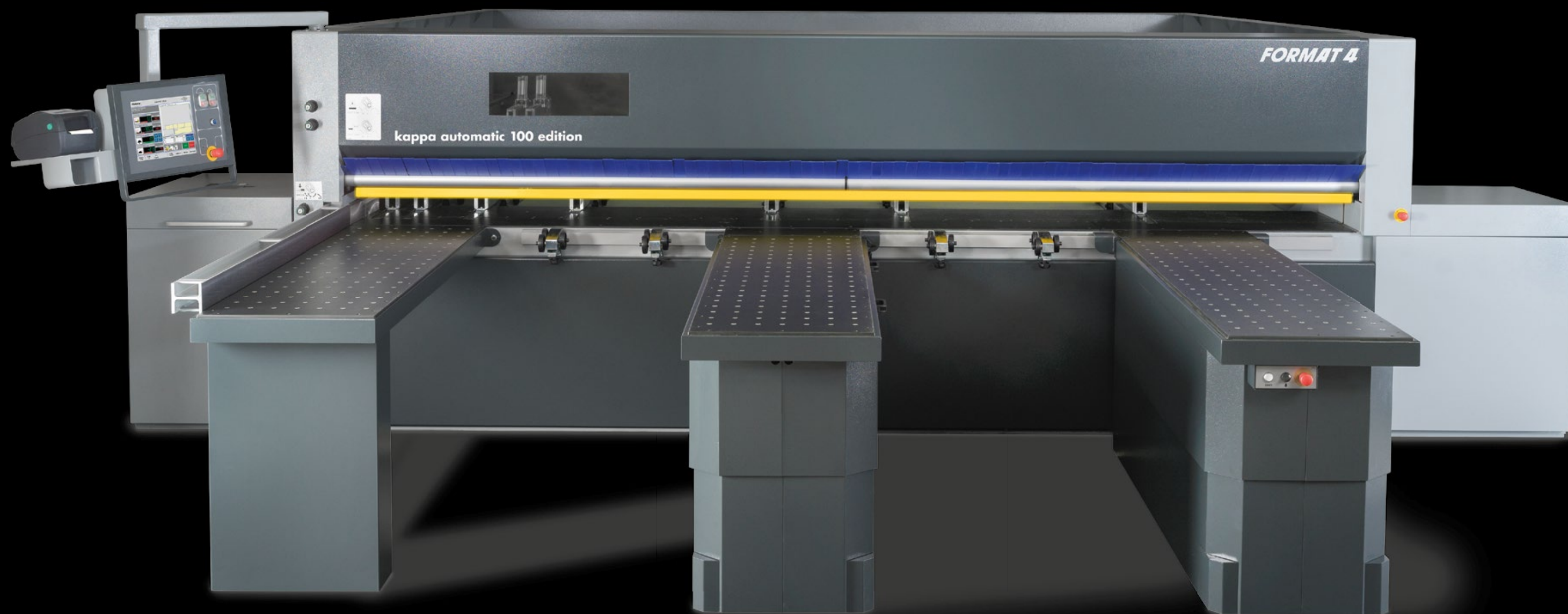
FORMAT 4®

kappa automatic edition

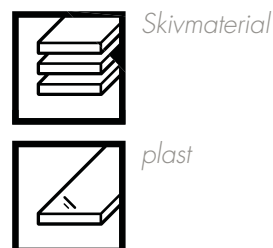
MED STOR SNITTHÖJD
FÖR MAXIMAL PRODUKTIVITET
VID PAKETSÅGNING



FORMAT 4®



Den kompakta tryckbalks- och plattuppdelningsågen för effektiv kapning



Som en av de tyngsta sågarna i sin klass satsar kappa automatic edition med sin tryckbalk och materialmatare av stål på högkvalitativ maskinbyggnad med lång livslängd. Exklusiva snittkanter, högsta precision och största möjliga repeterbarhet är resultat av denna filosofi. Med nytvecklingen av kappa automatic-sågvagnen vrids i skärriktningen mot anhället. Med den nytvecklade manöverpanelen med en pek-skärmsstyrning i kombination med skärriktningen mot anslaget och en sågbladsutskjutning på 85/95 mm hör den till de stora i denna klass. Huvudsågen som har en 13,5 kW stark motor, 350 mm klingdiameter stöds av ett separat förrisaggregat med 1,1 kW, 150 mm diameters ritsklinga och inställningsmöjlighet när sågen är i drift.

FORMAT 4®

Varianter

Modeller & dina fördelar



kappa automatic 85 edition

- » Snittlängd 3.200/ 3.800/ 4.300 mm
- » Sågbladsdiameter: 320 mm
- » Sågbladsutskjutning: 85 mm
- » Steglös matningshastighet: 1–60 m/min
- » Kontrollpanel: 15" TFT bildskärm, pekskärm
- » Motoreffekt: 12 hk (9 kW)



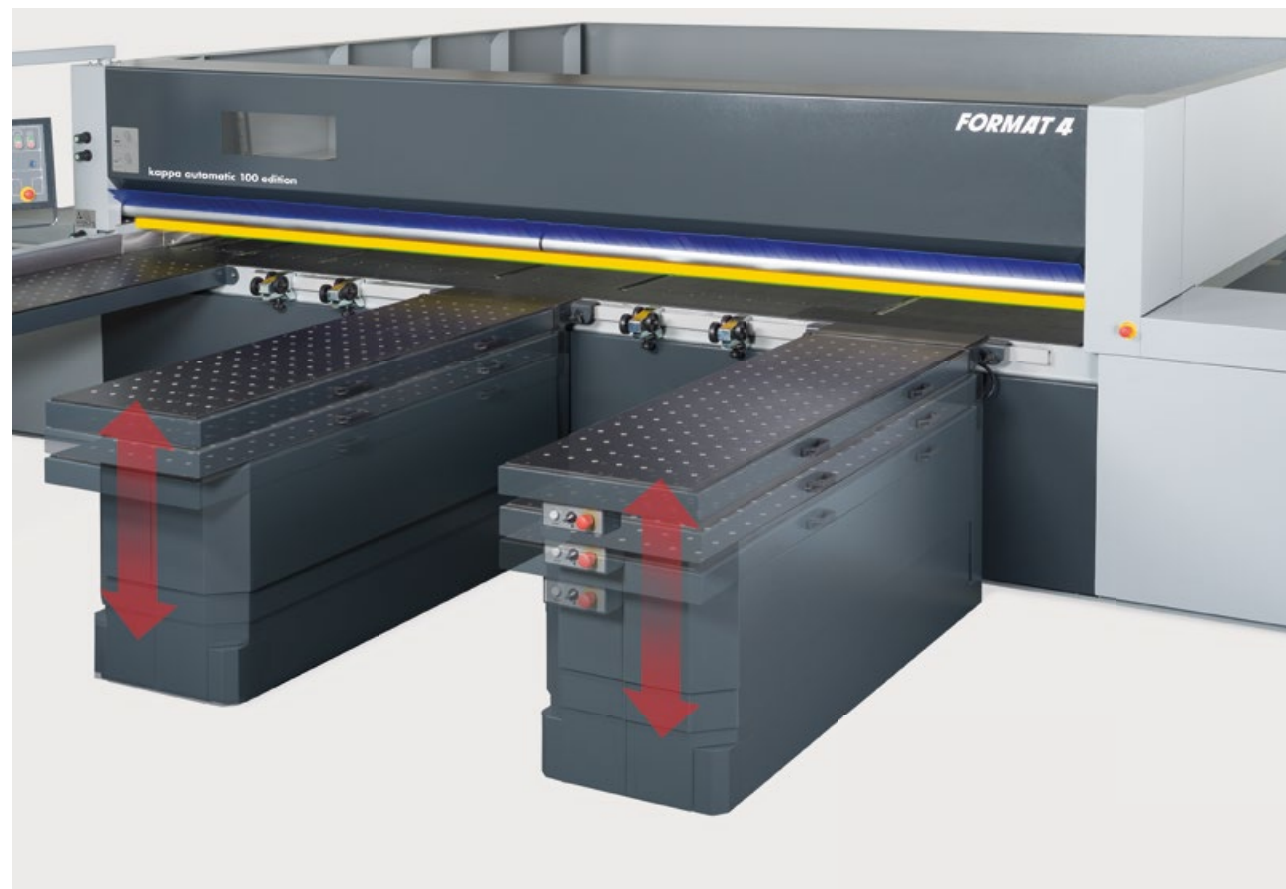
kappa automatic 100 edition

- » Snittlängd 3.200/ 3.800/ 4.300 mm
- » Sågbladsdiameter: 350 mm
- » Sågbladsutskjutning: 95 mm
- » Steglös matningshastighet: 1–60 m/min
- » Kontrollpanel: 15" TFT bildskärm, pekskärm
- » Motoreffekt: 18 hk (13,5 kW)

FORMAT4 Högvärdiga maskiner för högvärdiga krav

- » Konstant hög effektivitet i kontinuerlig industriell drift
- » Kundenspecifikt optimerade produktlösningar
- » Solid konstruktion med premiumkomponenter
- » Varierade utrustningspaket med högteknologiska lösningar
- » Fulländad maskinteknikprecision
- » Premium-användarvänlighet
- » Kvalitet och precision från Österrike
- » Kompromisslös produktivitet
- » Perfekt servicepaket före, vid och efter köpet
- » Skräddarsydda finansieringslösningar
- » Erfarenhet av maskinteknik sedan 1956

En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna

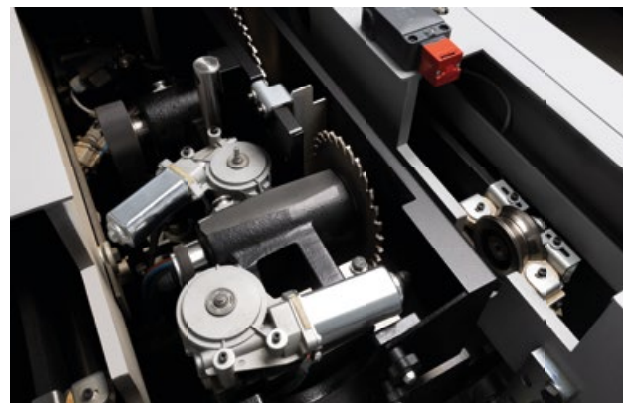


Innovativt frontlyftbordssystem

För ett ytterligare steg mot automatisering kan kappa automatic edition utrustas med det nya, innovativa frontlyftbordssystemet. Standardsidoborden ersätts av massiva, helt automatiskt styrda saxlyftbord. Detta garanterar en enorm effektivitetsökning och ökar användarkomforten avsevärt.

Motorisk inställning av ritsaggregat

Som tillval finns en motorisk förritsinställning som sker med en hundradels millimeter via servomotorer och som garanterar urslagsfria resultat. Inställningen kan här ske bekvämt via användarterminalen.

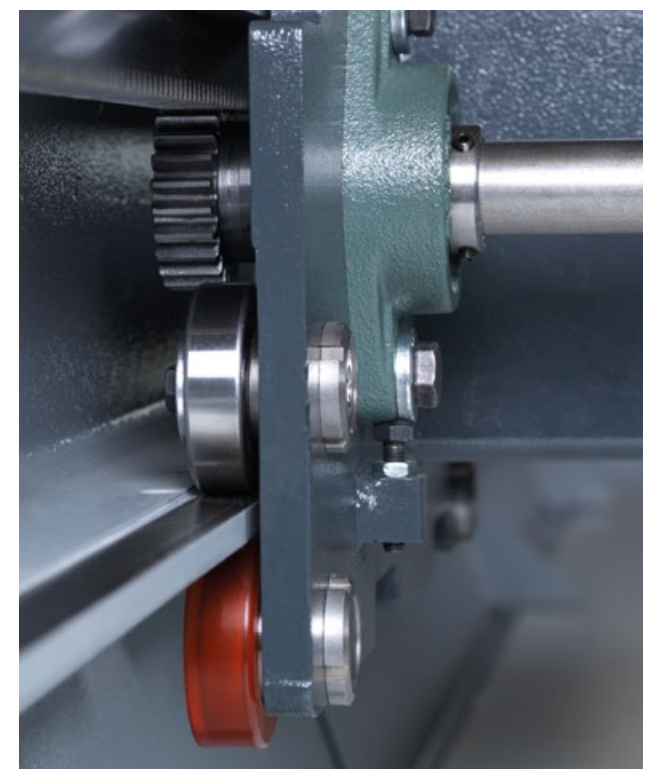


Sågvagn med huvudoch förritsaggregatet

Jämn gång och exakt skärvinkel garanterar den massiva sågbanan som förs på slipade och hårdade runda styrningar med huvudoch ritsaggregat. Såghöjden kan ställas in manuellt, pneumatiskt eller med elmotor.

Dubbelt mätsystem på materialpåfösaren

Materialpåfösaren är av massivt stål och styrs på båda sidor och är utrustad med ett magnetiskt mätsystem. I kombination med en mycket exakt servomotor och solida tänger uppnås största möjliga repeterbarhet.



Detaljer



Enkel användning

Den enkla utformningen av manöverpanelen och det överskådliga menysystemet i det Windows-baserade styrprogrammet gör användningen intuitiv. Dessutom har du tack vare den flexibla manöverpanelen och det tydliga visningsfönstret i tryckbalken alltid en överblick av allt som är viktigt. Kappa automatic kan utrustas med kapoptimeringsprogramvara från Ardis. På begäran kan en etikettskrivare läggas till.



Automatiska frontlyftbord

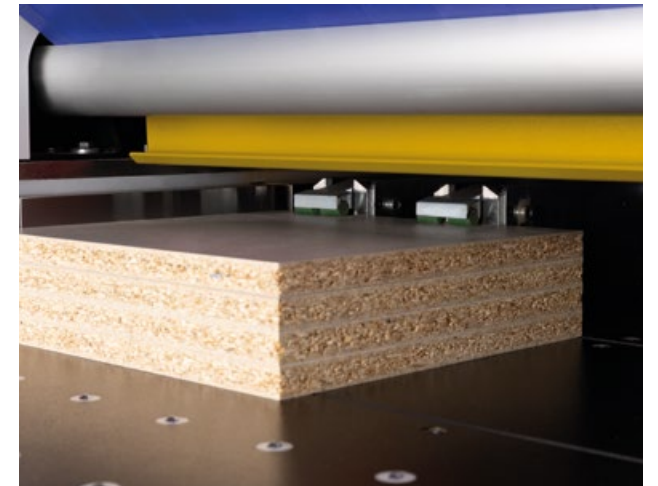
Stegat in i automatiseringen med automatiska frontlyftbord. Skivstaplar på upp till 240 millimeter kan mellanlagras här och bearbetas plan för plan. Det är också möjligt att ladda förbeställda skivstaplar och färdigställa oberoende snittplaner med minimal omställningstid. Skivtjockleken är oberoende.

FORMAT 4®



Rullbana

Hjulen hjälper till när materialmataren transporterar skivorna och garanterar på detta sätt exakt framatning av skivorna till sågningslinjen.



Arbetsstycke-transport

Pneumatiskt styrda, massiva spännhylsor av stål garanterar säkert och skadefri fastspänning av skivpaket (öppningshöjd 80/95 mm) och enskilda, små skivmaterial.



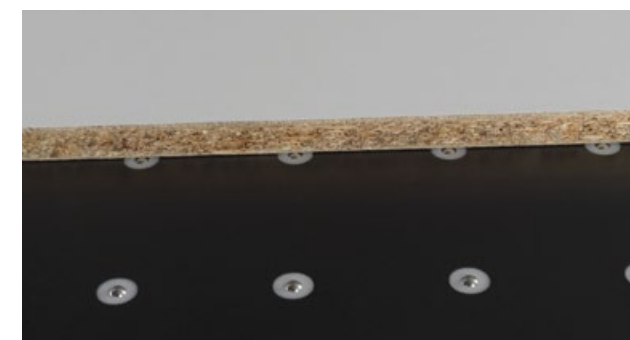
Ytterligare manöverpanel på luftkuddebordet

Med den extra manöverpanelen på bordet med luftkudde sparar du tid och ökar produktiviteten.



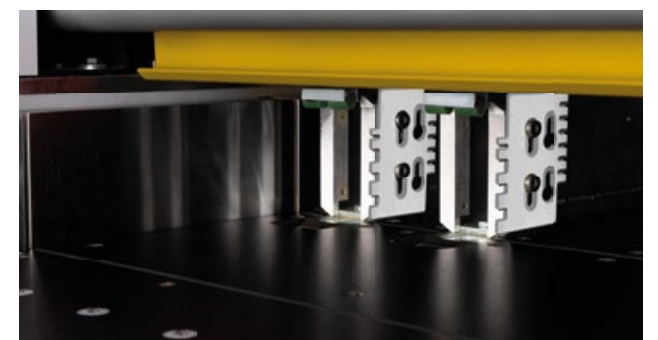
Utmatningshjälp till snittaxeln

Tack vare utmatningshjälpmedlen till snittaxeln kan skivor alltid matas processsäkert och utan skador, oavsett materialtjocklek.



Individuellt reglerbara bord med luftkuddar

Funktionen med luftkudde på sidoborden genereras av tre separata fläktar. En bekväm skivhantering och resursbesparande användning genom individuell styrning garanteras alltid.



Fanéranhåll

För skivor med fanéroverskott kan de som optional medföljande anhängen användas. På så vis bibehålls en dimensionell noggrannhet och processtillförlitlighet även inom detta användningsområde.



Sågvagnsdrift
Den konstanta matningen av sågvagnen styrs steglöst från 1–60 m/min direkt på manöverpanelen. Drivningen sker med en kugghjulsoch kuggstängssystem och garanterar därmed jämn kvalitet på snitten oberoende av arbetss-tyckesmaterialiet.



Perfekt processäkerhet
I kombination med snittoptimeringsprogramvaran kan en etikett skrivas ut för varje arbetsstycke med varierande in-formation (ordernummer, avsedd användning, CNC-pro-gram, vilken sida som ska kantas).

Pressanordning
Pressanordningen med löprulle trycker arbetsstycket mot vinkelanhållet och ger en exakt 90°-vinkel (för arbetsstycken med 50–1200 mm bredd).



Tryckbalk
Tryckbalken sänker sig framför snittet och trycker arbets-tycket mot sågbordet. Detta tryck fixerar arbetsstycket under kapningen och kan regleras manuellt upp till max. 3 bar. Dessutom sörjer tryckbalken för spånsugning av spån som kastats uppåt.

Tekniska data

Elsystem (CNC)		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
1	3x 400 V motorspänning, 50 Hz motorfrekvens	S	S
6	3x 400 V motorspänning, 60 Hz motorfrekvens	O	O
2	3x 230 V motorspänning, 60 Hz motorfrekvens	O	O
8	Motor 12,0 hk (9 kW)	S	-
8	Motor 18,0 hk (13,5 kW)	-	S

Snittlängder och tryckbalk		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Snittlängd 3.200 mm (materialmatarlängd 3.200 mm)	S	S
-	Snittlängd 3.800 mm (materialmatarlängd 3.200 mm)	O	O
-	Snittlängd 4.300 mm (materialmatarlängd 3.200 mm)	O	O
-	Pneumatiskt styrd tryckbalk	S	S
-	Kontakttryck pneumatiskt justerbart till max. 3 bar	S	S

Sågvagn		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Snittriktning mot vinkelanslag	S	S
-	Matningshastighet steglös 1 #end–#60 m/min	S	S
-	Omvänd drift 60 m/min	S	S
-	Huvudsågblad-Ø 320 mm, sågbladsutskjutning 85 mm	S	-
-	Huvudsågblad-Ø 350 mm, sågbladsutskjutning 95 mm	-	S
-	Snitthöjdställning i 2 steg, manuell (40 mm/85 mm)	S	-
22	Elektronisk, steglös snitthöjdställning (med spårfunktion)	O	S
-	Ritsklinga-Ø 150 mm	S	S
25	Styrd positionering av ritsaggregat	O	O

Vinkel- och sidobord		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Vinkelbord vänster i utförande med luftkuddar, 2.300 x 600 mm	S	S
-	Vinkelanhållsskena 2.000 mm på vinkelbordet till vänster	S	S
31	2 Styck sidobord 2.300 x 600 mm	S	S
33	Extra sidobord utförande med luftkuddar, 2.300 x 600 mm	O	O
-	Förflyttningsanordning för sidoborden	S	S
32	Stålrullar på framkanten bord med luftkuddar	O	O

Materialmatare och paketklämma	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
- Materialmatare förflyttningssvåg i mm	3.200	3.200
- Antal rullbanor som stöd bakom maskinbordet	6–7	6–7
- Antal paketklämmor i utförande med ett finger, öppningshöjd 80 mm	6–9	-
- Antal paketklämmor i bredfingerutförande, öppningshöjd 95 mm	-	2
- Antal paketklämmor i utförande med ett finger, öppningshöjd 95 mm	-	5–7
- Pneumatiskt justerbart klämtryck till max. 3 bar	S	S
- Materialmatare (normal/omvänd drift) 25/40 m/min	S	S
- Materialmatare (normal/omvänd drift) 25/60 m/min	-	S
39 Anordning för pressning i sidled 50–1200 mm	S	S
18 Förlängning av den bakre materialmataren till 3.800mm istället för 3.200mm	○	○
18 Förlängning av den bakre materialmataren till 4.300mm istället för 3.200mm	○	○
Tryck av pressanordning pneumatiskt justerbart till max. 3 bar	S	S
34 mekaniska kantanhåll för material med överskott	○	○

Maskinstyrning	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
101 PC kontroll inkl. Windows 10 operativsystem	S	S
- Manöverpanel med 15" färgskärm	S	S
80 Teleservicepaket över Internet	S	S
81 Sektioneringspunkt på bordet med luftkuddar	S	S
61 Thermoetikettskrivare för interaktiv etikettutskrift	○	○

Lyftbord	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
95A Vid skivstorlekar större än 2.800mm rekommenderas en snittlängd på 4.300mm	W	W
95 2 Styck frontlyftbord (KAC 3232 #95A)	○	○
96 lyftbord på baksidan för kappa automatic 85 edition (!95)	○	○

Viktiga tillbehör	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
03.07.32060 - HW-Plattuppdelningssågblad Ø= 320 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30 mm, Z60 TZ/FZ	S	-
03.07.35072 - HW-Plattuppdelningssågblad Ø= 350 mm, B= 4,4/3,2 mm, d= 30mm, Z72 TZ/FZ	-	S
03.10.15028 - Konisk HW ritsklinga Ø= 150 mm, B= 4,3-5,5 mm, d= 20 mm, Z28	S	S

Allmänt	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
Spånsugsanslutning-Ø i mm	120/100/100	120/100/100
Vikt (Kg)	3.500–3.900	3.500–3.900

Produkter

Cirke- & justersågar



Bordsfräsar



Hyvelmaskiner



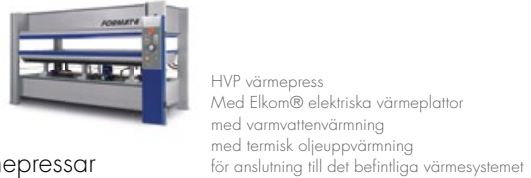
Kantlistmaskiner



Bredbandsputsar



Värmepressar



CNC maskiner



Nesting-CNC-bearbetningscenter



Vägg- och plattuppdelnings-såg



Vakuumpanel Retursystem Lastningsenheter



FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisslös kompetens för höga krav

Premiümärket från Felder Group uppfyller sedan 2001 de högsta kraven hos professionella användare. De anpassade högpresterande lösningarna är kompromisslöst innovativa, ger maximal användarvänlighet och absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.format-4.se

[Kontakt](#)